



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212638800 U

(45) 授权公告日 2021.03.02

(21) 申请号 202021086270.6

B65G 47/40 (2006.01)

(22) 申请日 2020.06.13

B01F 15/02 (2006.01)

(73) 专利权人 佛山市顺德区同泰塑料实业有限公司

地址 528325 广东省佛山市顺德区杏坛镇
南朗村委会工业区一路6号之一

(72) 发明人 夏可

(74) 专利代理机构 北京劲创知识产权代理事务
所(普通合伙) 11589

代理人 曹玉清

(51) Int.Cl.

B65G 17/12 (2006.01)

B65G 17/36 (2006.01)

B65G 23/22 (2006.01)

B65G 23/24 (2006.01)

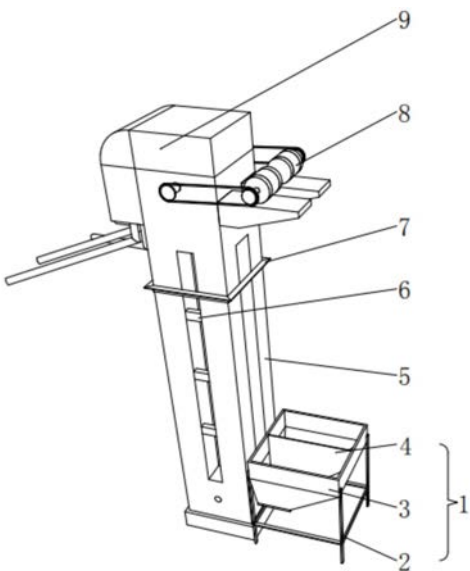
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种塑料混合提升机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料混合提升机,包括进料部,所述进料部的左侧连通有输送管道,所述输送管道内部设置有输送机构,所述输送管道的顶部固定连接有出料部,所述输送机构包括两个电机架,所述电机架上固定安装有电机,所述输送管道内侧的顶部通过两个轴承分别转动安装有两个主动滚筒,所述输送管道内侧的底部通过从动轴固定连接有两个从动滚筒,所述主动滚筒和从动滚筒的外部套设有输送带,所述输送带的外部固定连接有多个输送料斗,本实用新型涉及提升机技术领域。该塑料混合提升机,通过设置有输送机构,可以实现两种物料的同时输送,相比较传统单一物料的输送,针对需要混料的物料,简化了工作流程,提高了工作效率。



1. 一种塑料混合提升机,包括进料部(1),其特征在于:所述进料部(1)的左侧连通有输送管道(5),所述输送管道(5)内部设置有输送机构(8),所述输送管道(5)的顶部固定连接有出料部(9),所述输送机构(8)包括两个电机架(10),所述电机架(10)上固定安装有电机(11),所述输送管道(5)内侧的顶部通过两个轴承(12)分别转动安装有两个主动滚筒(13),所述输送管道(5)内侧的底部通过从动轴(14)固定连接有两个从动滚筒(15),所述主动滚筒(13)和从动滚筒(15)的外部套设有输送带(16),所述输送带(16)的外部固定连接有多个输送料斗(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料混合提升机,其特征在于:所述进料部(1)包括料架(2),所述料架(2)上焊接有进料斗(3),所述进料斗(3)内侧的中部固定连接有隔板(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料混合提升机,其特征在于:所述输送管道(5)的前、后两侧的中部均固定连接有多个加强筋(6),所述输送管道(5)外壁的顶部固定连接有固定框架(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料混合提升机,其特征在于:所述出料部(9)包括盖壳(18),所述盖壳(18)左侧内部固定连接有料板(19),所述盖壳(18)的左侧通过弯头(20)固定连接有连接管(21),所述连接管(21)的底部固定连接有第一出料管(22)和第二出料管(23)。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料混合提升机,其特征在于:所述电机(11)的输出端固定连接链轮,且链轮通过链条与主动滚筒(13)活动安装。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料混合提升机,其特征在于:多个所述输送料斗(17)的开口朝向沿着输送带(16)的输送方向,且多个输送料斗(17)呈等距离分布。

7. 根据权利要求4所述的一种塑料混合提升机,其特征在于:所述第一出料管(22)和第二出料管(23)之间呈六十度夹角,所述第一出料管(22)的位置低于第二出料管(23)。

一种塑料混合提升机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及提升机技术领域,具体为一种塑料混合提升机。

背景技术

[0002] 斗式提升机,是一种固定装置的机械输送设备,主要适用于粉状、颗粒状及小块物料的连续垂直提升,可广泛应用于各种规模的饲料厂、面粉厂、米厂、油厂、淀粉厂以及粮库、港口码头等的散装物料的提升。

[0003] 现有的斗式提升机主要功能在于输送粉状,粒状及小块状的无磨琢性及磨琢性小的物料,仅仅具有输送单一物料的功能,针对一些需要混料的物料,需要进行预先混料后输送或者输送后再进行混料,增加了操作工序,降低了工作效率。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种塑料混合提升机,解决了现有的斗式提升机主要功能在于输送粉状,粒状及小块状的无磨琢性及磨琢性小的物料,仅仅具有输送单一物料的功能,针对一些需要混料的物料,需要进行预先混料后输送或者输送后再进行混料,增加了操作工序,降低了工作效率的问题。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种塑料混合提升机,包括进料部,所述进料部的左侧连通有输送管道,所述输送管道内部设置有输送机构,所述输送管道的顶部固定连接有出料部,所述输送机构包括两个电机架,所述电机架上固定安装有电机,所述输送管道内侧的顶部通过两个轴承分别转动安装有两个主动滚筒,所述输送管道内侧的底部通过从动轴固定连接有两个从动滚筒,所述主动滚筒和从动滚筒的外部套设有输送带,所述输送带的外部固定连接有多个输送料斗。

[0006] 优选的,所述进料部包括料架,所述料架上焊接有进料斗,所述进料斗内侧的中部固定连接有隔板。

[0007] 优选的,所述输送管道的前、后两侧的中部均固定连接有多个加强筋,所述输送管道外壁的顶部固定连接有固定框架。

[0008] 优选的,所述出料部包括盖壳,所述盖壳左侧内部固定连接有料板,所述盖壳的左侧通过弯头固定连接有连接管,所述连接管的底部固定连接有第一出料管和第二出料管。

[0009] 优选的,所述电机的输出端固定连接有链轮,且链轮通过链条与主动滚筒活动安装。

[0010] 优选的,多个所述输送料斗的开口朝向沿着输送带的输送方向,且多个输送料斗呈等距离分布。

[0011] 优选的,所述第一出料管和第二出料管之间呈六十度夹角,所述第一出料管的位置低于第二出料管。

[0012] 有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种塑料混合提升机。与现有技术相比具备以下有益效果:

[0014] (1)、该塑料混合提升机,通过设置有输送机构,输送机构包括两个电机架,电机架上固定安装有电机,输送管道内侧的顶部通过两个轴承分别转动安装有两个主动滚筒,输送管道内侧的底部通过从动轴固定连接有两个从动滚筒,主动滚筒和从动滚筒的外部套设有输送带,输送带的外部固定连接有多个输送料斗,可以实现两种物料的同时输送,相比较传统单一物料的输送,针对需要进行混料的物料,简化了工作流程,提高了工作效率,同时在进料斗内设置有隔板,即可以在两个料斗内均输送单一物料或者分别输送两种物料,灵活性强。

[0015] (2)、该塑料混合提升机,通过设置有第一出料管和第二出料管,确保输送上来的两种物料分配均匀,保证了混合的充分性,工作效率提高。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型输送机构的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型出料部的结构示意图。

[0019] 图中:1、进料部;2、料架;3、进料斗;4、隔板;5、输送管道;6、加强筋;7、固定框架;8、输送机构;9、出料部;10、电机架;11、电机;12、轴承;13、主动滚筒;14、从动轴;15、从动滚筒;16、输送带;17、输送料斗;18、盖壳;19、料板;20、弯头;21、连接管;22、第一出料管;23、第二出料管。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种塑料混合提升机,包括进料部1,进料部1包括料架2,料架2上焊接有进料斗3,进料斗3内侧的中部固定连接有一隔板4,进料部1的左侧连通有输送管道5,输送管道5的前、后两侧的中部均固定连接有多个加强筋6,输送管道5外壁的顶部固定连接有一固定框架7,输送管道5内部设置有输送机构8,输送管道5的顶部固定连接有一出料部9,输送机构8包括两个电机架10,电机架10上固定安装有电机11,输送管道5内侧的顶部通过两个轴承12分别转动安装有两个主动滚筒13,电机11的输出端固定连接有一链轮,且链轮通过链条与主动滚筒13活动安装,输送管道5内侧的底部通过从动轴14固定连接有两个从动滚筒15,主动滚筒13和从动滚筒15的外部套设有输送带16,输送带16的外部固定连接有多个输送料斗17,多个输送料斗17的开口朝向沿着输送带16的输送方向,且多个输送料斗17呈等距离分布,出料部9包括盖壳18,盖壳18左侧内部固定连接有一料板19,盖壳18的左侧通过弯头20固定连接有一连接管21,连接管21的底部固定连接有一第一出料管22和第二出料管23,第一出料管22和第二出料管23之间呈六十度夹角,第一出料管22的位置低于第二出料管23,通过设置有输送机构,可以实现两种物料的同时输送,相比较传统单一物料的输送,针对需要进行混料的物料,简化了工作流程,提高了工作效率,同时在进料斗内设置有隔板,即可以在两个料斗内均输送单一物料或者分别输送两种物料,灵活

性强,通过设置有第一出料管和第二出料管,确保输送上来的两种物料分配均匀,保证了混合的充分性,工作效率提高。

[0022] 工作时,本实用新型在使用时,首先操作人员将待混合的两种物料分别投入到进料斗3以隔板4分离的两个腔体内,两种物料流入到输送管道5内,并通过输送机构8实现提升,电机11通过链条带动主动滚筒13转动,主动滚筒13转动带动输送带16运动,输送带16运动的过程中,输送料斗17把物料舀起,并随着输送带16提升到顶部,绕过主动滚筒13后向下翻转,输送料斗17将物料通过料板19倾入连接管21内,物料随着第一出料管22和第二出料管23分别输送出去,两个物料同时实现了混合。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

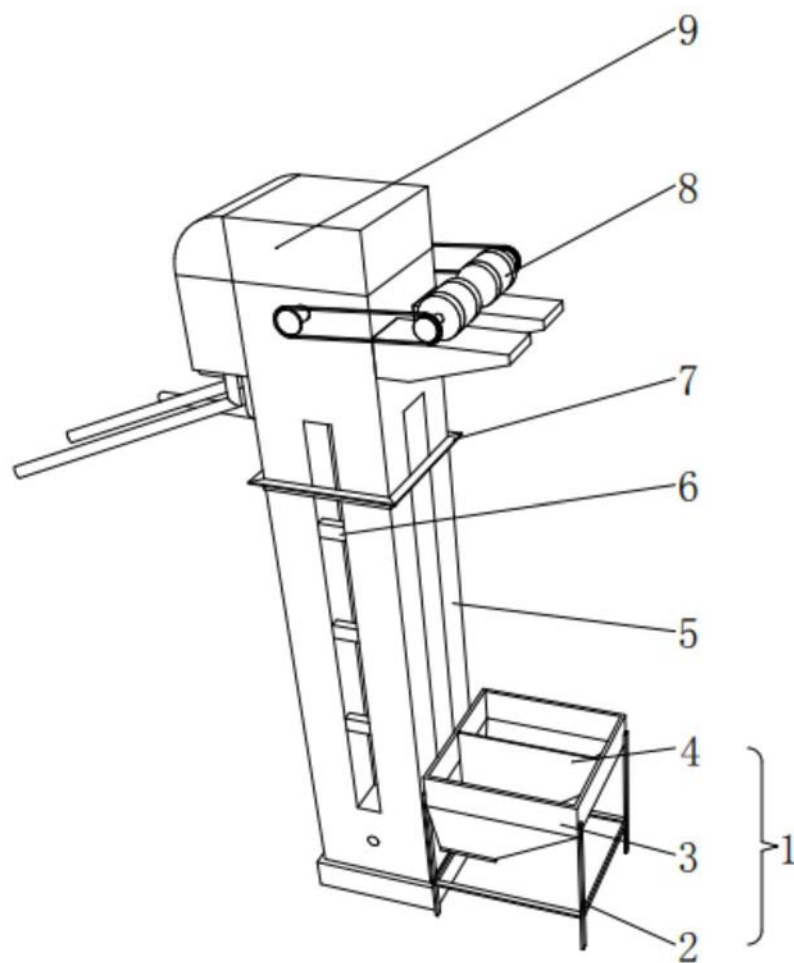


图1

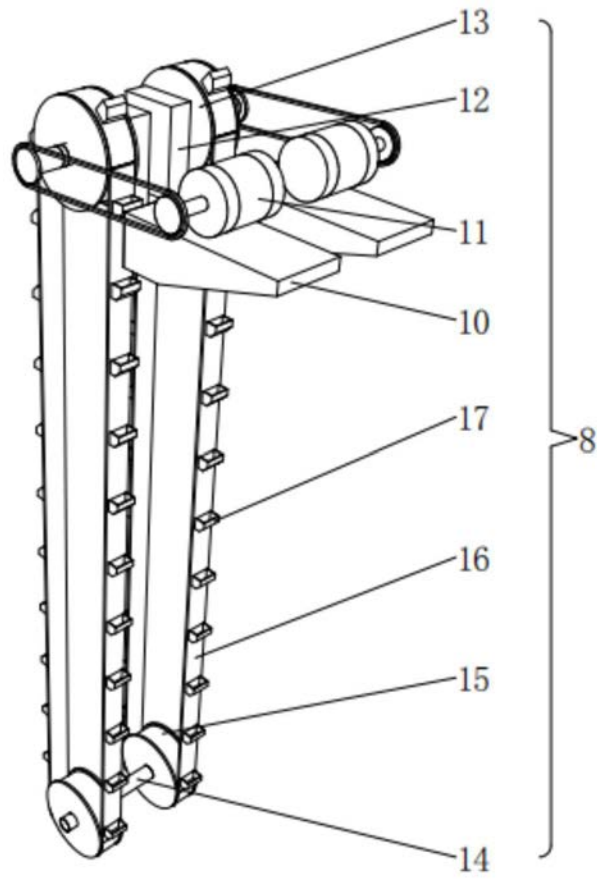


图2

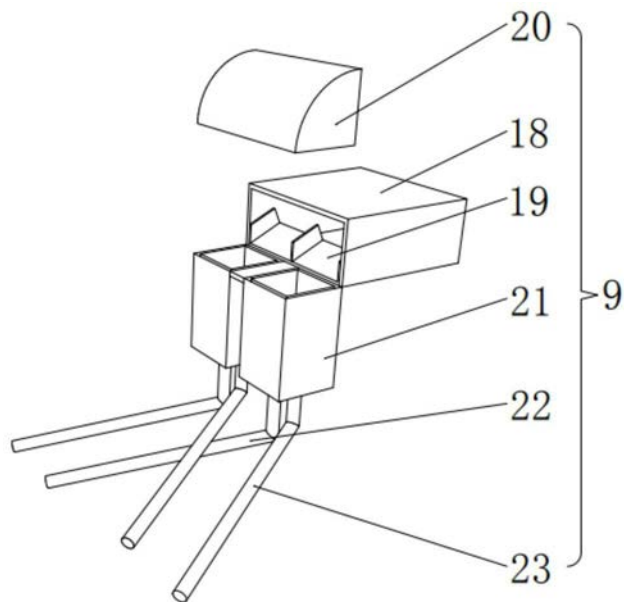


图3