

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 42138

Kl. ~~19 a, 27/01~~

19a 29/04

VEB Kranbau Eberswalde

Eberswalde, Niemiecka Republika Demokratyczna

Urządzenie podawcze do dźwigów do układania torów

Patent trwa od dnia 21 września 1957 r.

Mechaniczne układanie lub rozbieranie sposobem ciągłym prześel torowych (odcinków torowych) na jednotorowych szlakach za pomocą dźwigu montażowego wymaga specjalnego urządzenia, które umożliwia zarówno dostawę nowych prześel torowych, jak i odstawę starych prześel w sposób ciągły w tym samym tempie pracy.

Znane są połączone z dźwigiem montażowym pociągi robocze, w których po szynach umieszczonych na bokach wagonu oraz po mostkach międzywagonowych zawieszonych przegubowo przebiega dźwig portalowy do przenoszenia poszczególnych prześel torów bez przeszkody ze strony stosów prześel torowych, ułożonych na wagonie. Te mostki międzywagonowe w nadmiernie nachylonym położeniu utrudniają jazdę dźwigu, gdy obciążony dźwig przejeżdża nad nierówno obciążonymi końcami wagonów, która to wada uwydatnia się zwłaszcza wtedy, gdy resory wagonu całkowicie załadowanego prześelami są ściśnięte, a resory sąsiedniego pustego wagonu są odprężone, co zdarza się również

w miejscu przekazywania prześel za wagonem. Również i na krzywiznach toru mostki międzywagonowe przeszkadzają w jeździe.

Wynalazek usuwa wymienione wady w ten sposób, że wagony są zaopatrzone w boczne krążki, a dźwig portalowy w płozy, tak iż mostki międzywagonowe stają się zbyteczne. Oprócz tego obsady krążków tworzących zwarty tor toczny, mogą być łatwo zmontowane na wagonie i wymontowane, tak iż wagony po ukończeniu budowy toru mogą być znowu użyte do normalnego transportu.

Wynalazek jest objaśniony bliżej w dalszym ciągu opisu przykładu wykonania.

Urządzenie podawcze zawiera: Dwa tzw. wagony podręczne, które przy dalekim transporcie dźwigu montażowego służą w składzie pociągu jako wagony ochronne i do przechowywania sprzętu pomocniczego; pewną liczbę normalnych wagonów do przewozu prześel pomiędzy placem montażowym prześel i miejscem budowy toru; trójczłonowy podawczy dźwig portalowy do przenoszenia pojedynczych prześel

seł torowych na wagony przewożowe przeseł i podręczne; pewną liczbę wsporników tocznych, służących jako tor toczny dla podawczego dźwigu portalowego oraz jako oparcie dla stosu przeseł przeładowywanych na wagon, wraz ze sprzętem mocowania i narzędziami obsługi oraz lokomotywę przetokową.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok częściowy urządzenia podawczego, fig. 2 — dalszą część tego urządzenia, fig. 3 — widok częściowy dźwigu portalowego, a fig. 4 — widok z boku tego dźwigu.

Obejmujący przedmiot wynalazku pociąg montażowy stanowi samodzielny zestaw budowlany o własnej siłowni, niezależnej od dźwigu do układania toru i lokomotywy przetokowej.

Obydwa sprzęgnięte przed pociągiem montażowym wagony podręczne 1 służą przede wszystkim do przygotowania poszczególnych przeseł toru do dalszego transportu, bądź to w kierunku układania, bądź też w kierunku odwrotnym. Z obu stron są one zaopatrzone w odstęпах co 2—2,5 m w krążki dwuwieżcowe 2, które są osadzone na wspornikach krążkowych 3, umocowanych w poprzek pomostu wagonu. Jeden z dwóch wagonów podręcznych posiada wysokoprężne, spalinowe urządzenie prądotwórcze 4 do napędu podnośników podawczego dźwigu portalowego oraz ich mechanizmów jezdnych, jak również do oświetlenia. Ten zestaw prądotwórczy 4 jest obsługiwany z ziemi.

Wagony 5 przeznaczone czasowo do transportu przeseł i sprzęgnięte z wagonami podręcznymi, otrzymują również opisane wyżej wsporniki krążkowe, z tą jednak różnicą, że za pomocą uchwytów 6 są one zakleszczone na bocznych podłużnicach pomostu wagonu transportowego, a pewna liczba tych wsporników jest zaopatrzona w prowadnice ślizgowe, które umożliwiają boczny poślizg leżącego na wagonie stosu przeseł 7, podczas przejeżdżania łuków toru. Stosy przeseł są przytwierdzone na obu końcach wsporników krążkowych za pomocą naprężonych łańcuchów 8 tak, iż przesa nie mogą przesuwać się ani względem siebie ani względem pomostu. W miejscach leżących w pobliżu czopów obrotu wózków wagonowych, stos przeseł jest umocowany nieprzesuwnie, natomiast leżące między nimi nakładki ślizgowe umożliwiają boczny przesuw środka stosu przeseł.

Trójczłonowy podawczy dźwig portalowy 9 stanowi zestaw trzech bramowych konstrukcji

stalowych z płozami 11, złączony za pomocą prętów sprzęgających 10 i posiada sterowane z ziemi wyciągi elektryczne 12 z chwytakami szynowymi 13, które są umocowane przegubowo na poprzeczkach 14, prowadzonych w ramie portalowej. Dla łatwej obsługi chwytaków szynowych oraz do zawieszenia lub luzowania przeseł są zastosowane przenośne przewody obsługi. Przesuwanie dźwigu portalowego po krążkach dwuwieżcowych wzdłuż pociągu montażowego odbywa się bądź ręcznie za pomocą sześciu odchylonych uchwytów, bądź za pomocą napędzanego silnikiem urządzenia Spilla, ze środkowego portalu. Doprowadzanie prądu z zespołu prądotwórczego wmontowanego do wagonu podręcznego, odbywa się za pomocą giętkiego kabla, który jest umocowany wzdłuż pociągu budowlanego na głowicach lub uchwytach wsporników tocznych. Odcinki kabla o długości odpowiadającej długości wagonu posiadają na jednym końcu gniazdo, a na drugim wtyczkę oraz w oddzielnych miejscach gniazda do przyłączania podawczego dźwigu portalowego.

Tor toczny utworzony z poszczególnych wsporników tocznych z krążkami dwuwieżcowymi przedstawia tę zaletę w porównaniu ze znanym dotychczas urządzeniem (dźwigiem o kołach toczących się po szynach), że wymagane dotychczas mostki międzywagonowe stają się zbędne. Różnicę wysokości resorów, zachodzącą pomiędzy wagonem obciążonym i próżnym, wyrównuje się przez wkładki drewniane. Podczas prac montażowych tor toczny na obciążonym wagonie już z góry układa się niżej, tak iż nie powstaje większe wzniesienie w stosunku do niżej położonego toru tocznego wagonu podręcznego. Przy rozbieraniu starych przeseł torowych tzn. podczas ich przeładowania na wagony transportowe, a więc przy ruchu wstecznym, wkładki te usuwa się. Dla ograniczenia jazdy podawczego dźwigu portalowego na aktualnych końcach toru tocznego zawiesza się na głowicach wsporników tocznych przenośne hamulce szynowe odłączalne ręcznie.

Lokomotywa przetokowa 15 służy do transportu załadowanego pociągu montażowego ze stacji montażowej na miejsce budowy toru. Lokomotywa znajduje dalej zastosowanie przy transportie wagonów między miejscami budowy, jak również do przesuwania względnie cofania wagonów w określonym czasie podczas prac układania względnie przebudowy. Poza tym służy ona jeszcze do przewożenia wagonów przy zestawianiu nowych i rozbieraniu zamontowanych starych przeseł torowych.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie podawcze do dźwigów do układania torów, znamienne tym, że wieloczołowy dźwig portalowy, służący do załadowywania i rozładowywania prześel torowych, posiada płoży i jest poruszany po rozbieranym i prze-

nośnym torze tocznym, umocowanym na brzegach pomostu wagonów podręcznych i wagonów transportowych.

VEB Kranbau Eberswalde

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig. 1

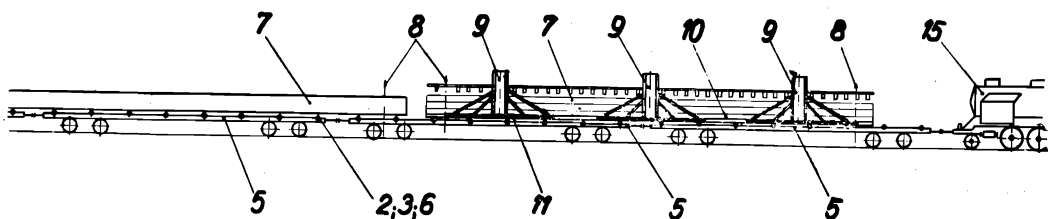


Fig. 2

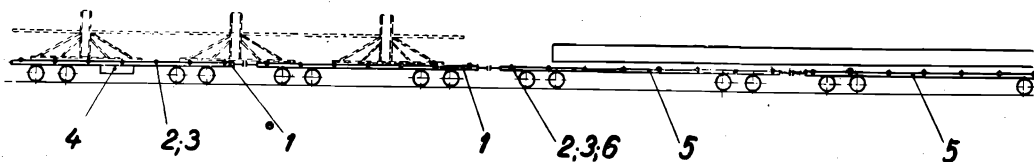


Fig. 3

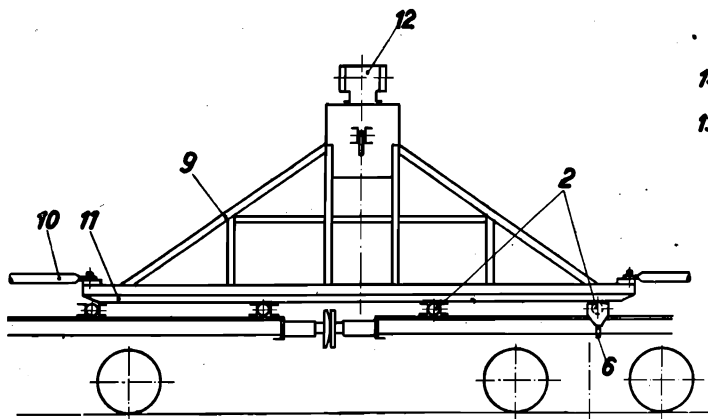


Fig. 4

