



(12) 实用新型专利申请说明书

[21] 申请号 89208124.4

[51] Int.Cl⁵

B24B 5/313

(43) 公告日 1990年3月14日

[22]申请日 89.5.31

[71]申请人 常州市群星经济技术有限公司

地址 江苏省常州市万福路1号院内(213002)

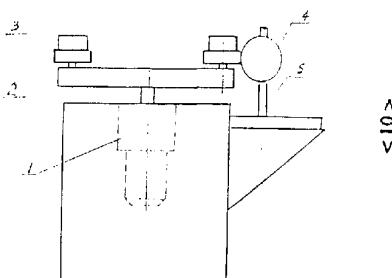
[72]设计人 李晓明

说明书页数: 1 附图页数: 1

[54]实用新型名称 一种多工位半自动磨光抛光机

[57]摘要

本实用新型是一种对金属、塑料工件的直径不大于90毫米的圆柱面或平面进行半自动磨光、抛光或边角去毛刺加工的机器。解决目前手工操作劳动强度大、粉尘多、工作效率低的问题。主要技术特征是由装有电动机的工作台，装有多工位支承夹紧装置的工作台转盘和用手工调整的磨轮、抛光轮支承机构组成。可供机器制造企业作为新产品批量生产，亦可供具有磨光、抛光或去毛刺加工的企业选为技术改造机型。



(BJ)第1452号

权 利 要 求 书

1、一种多工位半自动磨光抛光机能对金属、塑料工件的直径不大于90毫米的圆柱面或平面进行半自动磨光、抛光或边角打毛刺加工，由装有电动机的工作台、工作台转盘和磨轮、抛光轮支承机构组成，其特征是工作台转盘是多工位的，每个工位都装有支承夹紧装置，支承夹紧装置上部装工件下部有链轮，链轮被电动机驱动的链条带动，使工件在接触磨轮或抛光轮前后产生自转，从而得到加工。

2、根据权利要求1所述的一种多工位半自动磨光抛光机，其特征在于：磨轮、抛光轮支承机构是通过手工调整磨轮或抛光轮上下前后移动，使之适应对不同形状、尺寸表面的加工。

说 明 书

一种多工位半自动磨光抛光机

本实用新型涉及一种对金属、塑料工件的直径不大于90毫米的圆柱面或平面进行磨光、抛光或边角去毛刺的机器。

目前，磨光、抛光或去毛刺，通常由操作者手持工件与磨轮或抛光轮接触加工，劳动强度大，粉尘多，工作效率低。

为解决磨光和抛光手工操作问题，张朝吟发明“万能磨光机”（CN ZL8250759），但它主要用于建筑领域平面的磨光和抛光。

本实用新型的目的是提供一种机器，能使各种金属、塑料工件的直径不大于90毫米的圆柱面或平面得到多工位半自动加工。

本实用新型的具体结构见附图。由装有电动机的工作台、工作台转盘和磨轮、抛光轮的支承机构组成。电动机驱动减速机1带动工作台转盘2以一定速度旋转。工作台转盘上有若干个工位。工位数按照需要选择，最多可达24个。每个工位都有支承夹紧装置3，上部装工件下部有链轮。链轮被电动机通过减速机驱动的链条带动，使工件在接触磨轮或抛光轮4前后产生自转，从而得到加工。磨轮、抛光轮支承机构5可用手工调整上下前后移动，以适应对不同形状、尺寸工件表面的加工。

本实用新型取代了手工操作。在直径670毫米、16个工位的工作台转盘上，加工效率可达到每小时900件以上；劳动强度降低；基本上实现无尘操作。

本实用新型可供机器制造企业作为新产品批量生产，亦可供具有磨光、抛光或去毛刺加工的企业选为技术改造机型。

说 明 书 附 图

