

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2013144242/02, 02.03.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

03.03.2011 DE 102011005036.1

(43) Дата публикации заявки: 10.04.2015 Бюл. № 10

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 03.10.2013

(86) Заявка РСТ:

EP 2012/000916 (02.03.2012)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2012/116827 (07.09.2012)

Адрес для переписки:

105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1,
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"

(71) Заявитель(и):

РОБЕРТ БОШ ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):

ФУКС Рудольф (DE)(54) **ПЕРЕНОСНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ МАШИНА**

(57) Формула изобретения

1. Переносная технологическая машина, прежде всего ручная машина, включающая в себя по меньшей мере один стыковочный узел (12a; 12b), предусмотренный для соединения с отрезным устройством, содержащим по меньшей мере один гибкий режущий орган (14a; 14b) и по меньшей мере один направляющий узел (16a; 16b) для направления движения гибкого режущего органа (14a; 14b), отличающаяся наличием по меньшей мере одного приспособления (20a; 20b) для стабилизации отрезного устройства, имеющего в расположенной за пределами стыковочного узла (12a; 12b) области по меньшей мере один стабилизирующий элемент (22a; 22b) по меньшей мере с одной опорной поверхностью (24a; 24b), предназначенный для стабилизации отрезного устройства.

2. Переносная технологическая машина по п. 1, отличающаяся тем, что приспособление (20a; 20b) для стабилизации отрезного устройства имеет по меньшей мере один другой стабилизирующий элемент (26a; 26b) по меньшей мере с одной опорной поверхностью (28a; 28b), который вместе со стабилизирующим элементом (22a; 22b) ограничивает область (30a; 30b) стабилизации.

3. Переносная технологическая машина по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся наличием по меньшей мере одного опорного узла (32a), предназначенного для наложения на заготовку.

4. Переносная технологическая машина по п. 3, отличающаяся тем, что в направлении,

проходящем по меньшей мере по существу перпендикулярно контактной поверхности (34a) опорного узла (32a), стабилизирующий элемент (22a) и/или другой стабилизирующий элемент (26a) имеет(-ют) протяженность, оканчивающуюся по меньшей мере по существу вровень с контактной поверхностью (34a).

5. Переносная технологическая машина по п. 2, отличающаяся тем, что приспособление (20b) для стабилизации отрезного устройства имеет по меньшей мере один упругий элемент (36b, 38b), предусмотренный для нагружения по меньшей мере стабилизирующего элемента (22b) и/или другого стабилизирующего элемента (26b) силой упругости.

6. Отрезное устройство для переносной технологической машины по одному из пп. 1-5, содержащее по меньшей мере один гибкий режущий орган (14a) и по меньшей мере один направляющий узел (16a) для направления движения гибкого режущего органа (14a), которые вместе образуют замкнутую систему.

7. Отрезное устройство по п. 6, отличающееся наличием по меньшей мере одного обеспечивающего передачу крутящего момента элемента (40a), установленного, по меньшей мере частично, в направляющем узле (16a).

8. Отрезное устройство по п. 7, отличающееся тем, что гибкий режущий орган (14a) включает в себя по меньшей мере один режущий элемент (42a, 44a), имеющий по меньшей мере одну впадину (50a, 52a) на своей стороне (46a, 48a), обращенной к обеспечивающему передачу крутящего момента элементу (40a), в которую входит обеспечивающий передачу крутящего момента элемент (40a) по меньшей мере в одном рабочем состоянии для привода гибкого режущего органа (14a).

9. Обработывающая система, включающая в себя по меньшей мере одну переносную технологическую машину по одному из пп. 1-5 и отрезное устройство по одному из пп. 6-8.

10. Обработывающая система по п. 9, отличающаяся тем, что приспособление (20a; 20b) для стабилизации отрезного устройства предусмотрено для стабилизации отрезного устройства в состоянии его соединения со стыковочным узлом (12a; 12b) в направлении (54a; 54b), проходящем по меньшей мере по существу перпендикулярно плоскости резания гибкого режущего органа (14a; 14b) в сторону от переносной технологической машины, в области отрезного устройства, расположенной за пределами стыковочного узла (12a; 12b).