

Warszawa, dnia 28 grudnia 1951 r.



A466 7/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 34370

Bolesław Włodarczyk
(Białoleka Dworska, Polska)

Kl. 21.1

96 7/08

Sposób wytwarzania szczotki polerowniczej

Udzielono z mocą od dnia 26 kwietnia 1950 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania szczotki polerowniczej. Szczotki takie składają się zwykle z wielu drutów umocowanych na wałku metalowym. Sposób według wynalazku jest wyjaśniony przy pomocy rysunku, na którym, fig. 1 przedstawia szczotkę w przekroju bocznym, fig. 2 wyjaśnia sposób nawijania drutów na kawałek rury metalowej. Pęczki drutów zgina się na pół, umieszcza w taśmie *a* wygiętej korytkowo i przytrzymuje w niej za pomocą prostego drutu *b*. Następnie taśmę składa się i brzegi jej zszywa za pomocą nici *d*. Rurę metalową *e* z kołnierzem *f* nasuwa się na trzon drewniany *g* i na nim zamocowuje. Taśmę z pęczkami drutów nawija się na tę rurę, po czym nasuwa się na rurę pokrywę *h*, zaciskając zwinętą taśmę między kołnierzem *f* rury *e* a kołnierzem

i pokrywy *h*. W trzonie drewnianym *g* wykonany jest podłużny otwór *k* do nasadzania szczotki na wałek.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania szczotki polerowniczej, znamienny tym, że pęczki drutów zgięte na pół obszywa się taśmą, po czym taśmę nawija się na rurę metalową, zaopatrzoną wewnątrz w trzon drewniany, i zaciska przy pomocy pokrywy między kołnierzem rury a kołnierzem pokrywy.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że do przytrzymywania pęczków drutów w taśmie stosuje się prosty gruby drut.

Bolesław Włodarczyk

