



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206145757 U

(45)授权公告日 2017.05.03

(21)申请号 201621129347.7

(22)申请日 2016.10.17

(73)专利权人 广东爱贝尔电气有限公司

地址 528300 广东省佛山市顺德区容桂街道南区居委会达盛路6号

(72)发明人 李金金

(74)专利代理机构 佛山市名诚专利商标事务所

(普通合伙) 44293

代理人 卢志文

(51) Int. Cl.

F24C 15/20(2006.01)

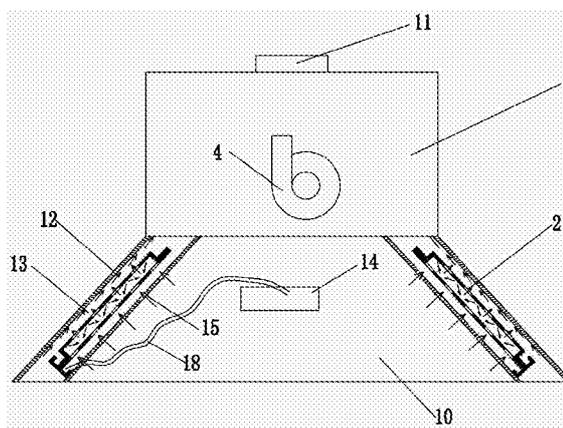
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种具有缓冲网的抽油烟机

(57)摘要

本实用新型涉及一种具有缓冲网的抽油烟机。它包括机壳,所述集烟腔内设有油烟过滤网,所述油烟过滤网呈双层板状,油烟过滤网包括内层过滤板和外层过滤板,内层过滤板和外层过滤板相离设置,所述外层过滤板和内层过滤板上分别设有多个进风口和多个出风口,所述多个进风口并列设置于外层过滤板上,外层过滤板的进风口和内层过滤板的出风口错位设置。本实用新型的油烟过滤网包括内、外层过滤板,因此本实用新型在使用时,油烟在油烟过滤网内经过多次碰撞之后才从油烟过滤网排走,因此大部分油烟都附着在油烟过滤网的内外层过滤板上,而且内、外双层过滤板油烟分离效果好、噪声小、油烟的净化率为80%,从而提高了本实用新型的油烟净化效果和油烟净化效率。



1. 一种具有缓冲网的抽油烟机,包括机壳(1),所述机壳(1)上设有排烟口(11)和集烟罩(12),所述机壳(1)的内腔设有蜗壳风机(4),所述集烟罩(12)呈锥形筒状,所述集烟罩(12)围成一集烟腔(10),所述集烟罩(12)上设有接油杯(14),所述集烟罩(12)内设有油烟通道(13),所述机壳(1)的内腔与油烟通道(13)的连通,所述油烟通道(13)的吸烟口(15)设于集烟罩(12)的内侧壁上,其特征在于:所述油烟通道(13)内设有油烟过滤网(2),所述油烟过滤网(2)倾斜设置在油烟通道(13)内,所述油烟过滤网(2)呈双层板状,油烟过滤网(2)包括内层过滤板(21)和外层过滤板(22),内层过滤板(21)和外层过滤板(22)相离设置,所述外层过滤板(22)和内层过滤板(21)上分别设有多个进风口(23)和多个出风口(24),所述进风口(23)和出风口(24)呈水平条状,所述多个进风口(23)并列设置于外层过滤板(22)上,所述多个出风口(24)并列设置于内层过滤板(21)上,外层过滤板(22)的进风口(23)和内层过滤板(21)的出风口(24)错位设置,所述进风口(23)和进风口(23)的边缘处向内翻折有导向板(25),外层过滤板(22)和内层过滤板(21)的导向板(25)相互朝向,所述内层过滤板(21)和外层过滤板(22)一体成型,所述油烟过滤网(2)的底端设有长条状的集油槽(27),所述集油槽(27)衔接一导油管(18)至接油杯(14)内。

2. 根据权利要求1所述具有缓冲网的抽油烟机,其特征在于:所述相邻的两进风口(23)的距离大于进风口(23)的宽度。

3. 根据权利要求2所述具有缓冲网的抽油烟机,其特征在于:所述内层过滤板(21)和外层过滤板(22)焊接在一起或通过螺栓连接在一起。

4. 根据权利要求3所述具有缓冲网的抽油烟机,其特征在于:所述集烟罩(12)呈圆锥状或棱锥状。

5. 根据权利要求4所述具有缓冲网的抽油烟机,其特征在于:所述内层过滤板(21)和外层过滤板(22)上设有漏油孔(28),内层过滤板(21)和外层过滤板(22)上的漏油孔(28)重合。

6. 根据权利要求5所述具有缓冲网的抽油烟机,其特征在于:所述进风口(23)的宽度为9-11mm,所述出风口(24)的宽度为6-9mm。

一种具有缓冲网的抽油烟机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抽油烟机技术领域,特别是涉及一种具有缓冲网的抽油烟机。

背景技术

[0002] 抽油烟机又称吸油烟机,是一种净化厨房环境的厨房电器。它安装在厨房健康节能吸油烟机炉灶上方,能将炉灶燃烧的废物和烹饪过程中产生的对人体有害的油烟迅速抽走,排出室外,减少污染,净化空气,并有防毒、防爆的安全保障作用。但是由于现有的油烟过滤网的结构不合理,从而导致现有的吸油烟机的油烟净化效果差、净化效率低。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本实用新型提供了一种进风顺畅,噪音低,油烟净化效果好、净化效率高的具有缓冲网的抽油烟机。

[0004] 本实用新型的目的在于这样实现的:

[0005] 一种具有缓冲网的抽油烟机,包括机壳,所述机壳上设有排烟口和集烟罩,所述机壳的内腔设有蜗壳风机,所述集烟罩呈锥形筒状,所述集烟罩围成一集烟腔,所述集烟罩上设有接油杯,所述集烟罩上设有油烟通道,所述机壳的内腔与油烟通道的连通,所述油烟通道的吸烟口设于集烟罩的内侧壁上,所述油烟通道内设有油烟过滤网,所述油烟过滤网倾斜设置在油烟通道内,所述油烟过滤网呈双层板状,油烟过滤网包括内层过滤板和外层过滤板,内层过滤板和外层过滤板相离设置,所述外层过滤板和内层过滤板上分别设有多个进风口和多个出风口,所述进风口和出风口呈水平条状,所述多个进风口并列设置于外层过滤板上,所述多个出风口并列设置于内层过滤板上,外层过滤板的进风口和内层过滤板的出风口错位设置,所述进风口和进风口的边缘处向内翻折有导向板,外层过滤板和内层过滤板导向板相互朝向,所述内层过滤板和外层过滤板一体成型,所述油烟过滤网的底端设有长条状的集油槽,所述集油槽衔接一导油管至接油杯内。

[0006] 作为本实用新型更具体的技术方案。

[0007] 所述相邻的两进风口的距离大于进风口的宽度。

[0008] 所述内层过滤板和外层过滤板焊接在一起或通过螺栓连接在一起,拆装、清洗方便。

[0009] 所述集烟罩呈圆锥状或棱锥状。

[0010] 所述内层过滤板和外层过滤板上设有漏油孔,内层过滤板和外层过滤板上的漏油孔重合。

[0011] 所述进风口的宽度为9-11mm,所述出风口的宽度为6-9mm。本实用新型的有益效果是:

[0012] (一)本实用新型的油烟过滤网包括内、外层过滤板,因此本实用新型在使用时,油烟在油烟过滤网内经过多次碰撞之后才从油烟过滤网排走,因此大部分油烟都附着在油烟过滤网的内外层过滤板上,而且内、外双层过滤板油烟分离效果好、噪声小、油烟的净化率

为80%，从而提高了本实用新型的油烟净化效果和油烟净化效率。并且油烟与油烟过滤网接触多，附着率高。

[0013] (二)更有的是，附着在油烟过滤网上的油烟再经过集油槽和导油管排到接油杯内。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型实施例一的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的油烟过滤网的结构示意图。

[0016] 图3为图2中A—A处的剖视结构示意图。

具体实施方式

[0017] 实施例一，如图1至图3所示，一种具有缓冲网的抽油烟机，包括机壳1，所述机壳1上设有排烟口11和集烟罩12，所述机壳1的内腔设有蜗壳风机4，所述集烟罩12呈锥形筒状，所述集烟罩12围成一集烟腔10，所述集烟罩12上设有接油杯14，所述集烟罩12内设有油烟通道13，所述机壳1的内腔与油烟通道13的连通，所述油烟通道13的吸烟口15设于集烟罩12的内侧壁上，所述油烟通道13内设有油烟过滤网2，所述油烟过滤网2倾斜设置在油烟通道13内，所述油烟过滤网2呈双层板状，油烟过滤网2包括内层过滤板21和外层过滤板22，内层过滤板21和外层过滤板22相离设置，所述外层过滤板22和内层过滤板21上分别设有多个进风口23和多个出风口24，所述进风口23和出风口24呈水平条状，所述多个进风口23并列设置于外层过滤板22上，所述多个出风口24并列设置于内层过滤板21上，外层过滤板22的进风口23和内层过滤板21的出风口24错位设置，所述进风口23和进风口23的边缘处向内翻折有导向板25，外层过滤板22和内层过滤板21导向板25相互朝向。

[0018] 作为本实用新型更具体的技术方案。

[0019] 所述内层过滤板21和外层过滤板22一体成型。

[0020] 所述相邻的两进风口23的距离大于进风口23的宽度。

[0021] 所述油烟过滤网2的底端设有长条状的集油槽27，所述集油槽27衔接一导油管18至接油杯14内。

[0022] 所述内层过滤板21和外层过滤板22焊接在一起或通过螺栓连接在一起。

[0023] 所述集烟罩12呈圆锥状或棱锥状。

[0024] 所述内层过滤板21和外层过滤板22上设有漏油孔28，内层过滤板21和外层过滤板22上的漏油孔28重合。

[0025] 所述进风口23的宽度为9-11mm，所述出风口24的宽度为6-9mm。

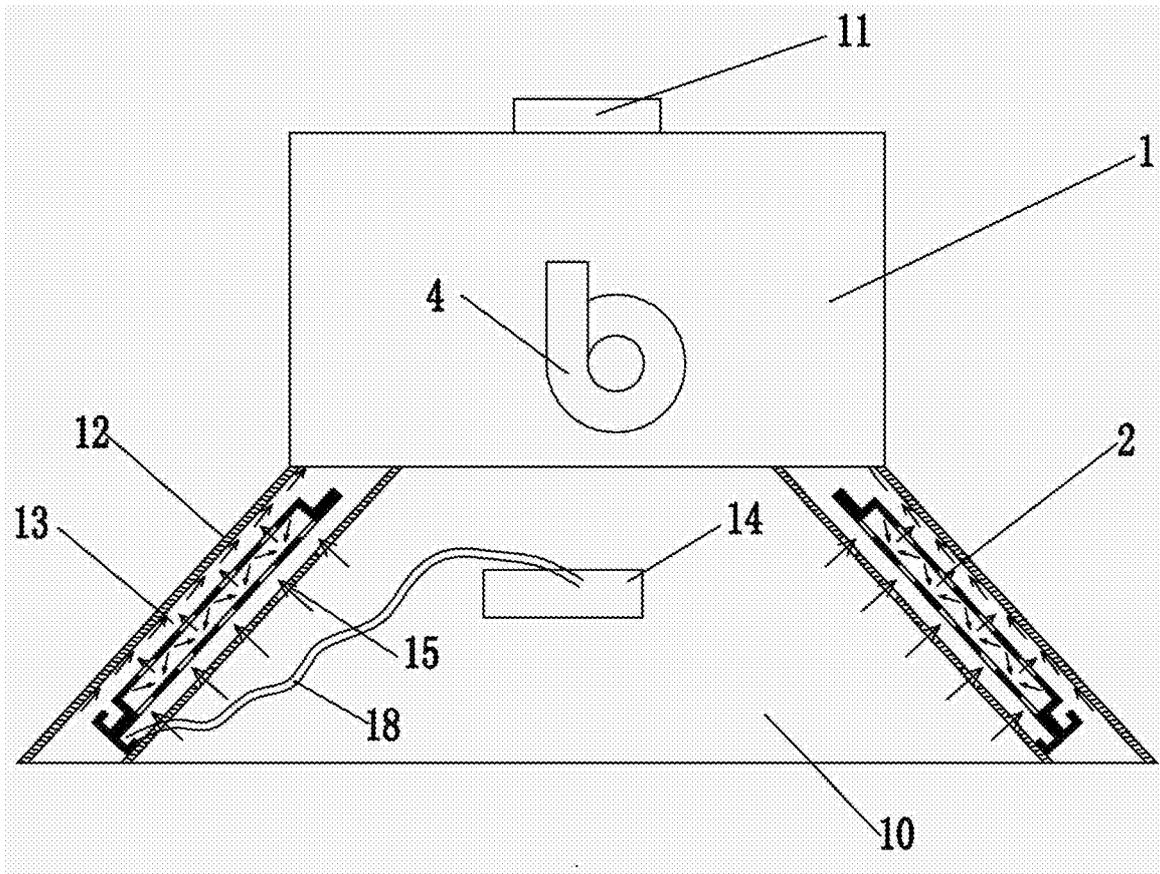


图1

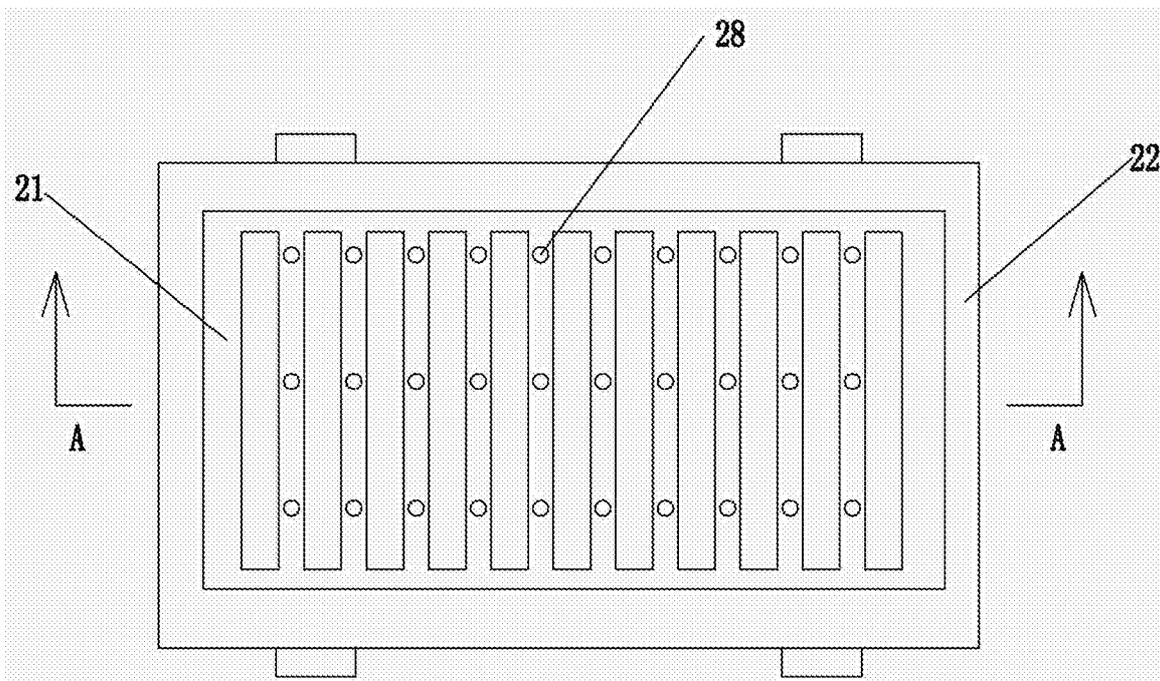


图2

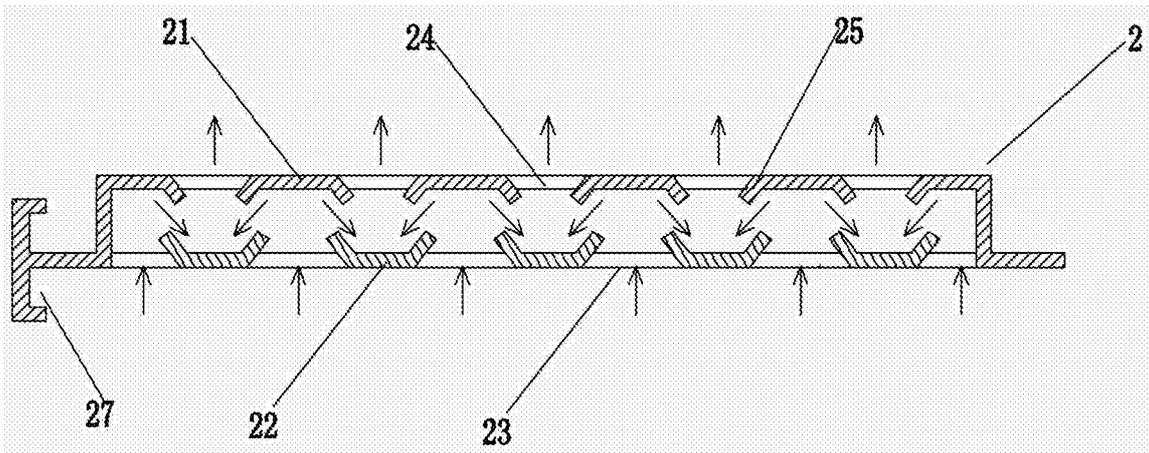


图3