



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112388439 A

(43) 申请公布日 2021. 02. 23

(21) 申请号 202011295470.7

(22) 申请日 2020.11.18

(71) 申请人 菏泽凯乐轩塑胶制品有限公司

地址 274199 山东省菏泽市定陶区滨河街
道办事处吴河村东中小企业创业园

(72) 发明人 马兆伟

(51) Int. Cl.

B24B 9/20 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/00 (2006.01)

B24B 47/20 (2006.01)

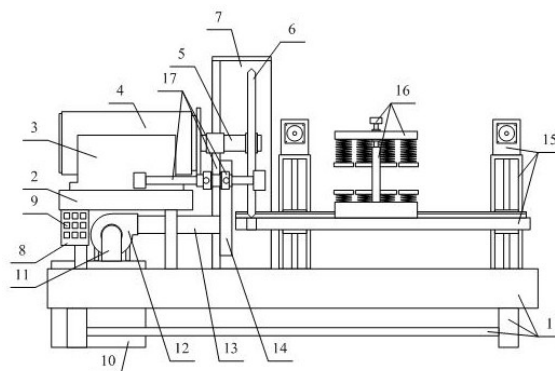
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54) 发明名称

一种多功能的塑胶制品加工装置

(57) 摘要

本发明提供一种多功能的塑胶制品加工装置,包括工作台,支撑架,支座,打磨电机,连接轴,打磨轮,保护壳,控制器,驱动开关,集尘箱,第一风管,驱动风机,第二风管,风罩,可升降调节板架结构,辅助调节固定座结构和活动限制杆架结构,所述的支撑架焊接在工作台上端的左侧;所述的支座螺栓安装在支撑架的上端,且支座内部镶嵌有打磨电机;所述的连接轴一端镶嵌有打磨轮,另一端与打磨电机的输出轴联轴器连接;所述的保护壳螺栓安装在工作台外壁的中左侧。本发明的有益效果为:通过可升降调节板架结构的设置,便于带动放置板升降,从而使物品不同的位置处面向打磨轮进行打磨的工作。



1. 一种多功能的塑胶制品加工装置,其特征在于,该多功能的塑胶制品加工装置,包括工作台(1),支撑架(2),支座(3),打磨电机(4),连接轴(5),打磨轮(6),保护壳(7),控制器(8),驱动开关(9),集尘箱(10),第一风管(11),驱动风机(12),第二风管(13),风罩(14),可升降调节板架结构(15),辅助调节固定座结构(16)和活动限制杆架结构(17),所述的支撑架(2)焊接在工作台(1)上端的左侧;所述的支座(3)螺栓安装在支撑架(2)的上端,且支座(3)内部镶嵌有打磨电机(4);所述的连接轴(5)一端镶嵌有打磨轮(6),另一端与打磨电机(4)的输出轴联轴器连接;所述的保护壳(7)螺栓安装在工作台(1)外壁的中左侧;所述的控制器(8)螺栓安装在支撑架(2)下端前部的左侧,且控制器(8)的前端镶嵌有驱动开关(9);所述的集尘箱(10)放置在工作台(1)的后部左侧;所述的第一风管(11)一端螺纹连接在集尘箱(10)的内部上方,另一端与驱动风机(12)的前端螺纹连接;所述的驱动风机(12)螺栓安装在集尘箱(10)的上端;所述的第二风管(13)一端螺纹连接在驱动风机(12)的右端,另一端螺纹连接有风罩(14);所述的可升降调节板架结构(15)安装在工作台(1)上端的右侧;所述的辅助调节固定座结构(16)安装在可升降调节板架结构(15)的上部;所述的活动限制杆架结构(17)安装在保护壳(7)内部的左侧;所述的可升降调节板架结构(15)包括支撑壳(151),螺杆(152),减速器(153),升降电机(154),升降座(155),放置板(156)和穿插孔(157),所述的支撑壳(151)分别螺栓安装在工作台(1)上端右侧的前后两部 and 中间部位的前后两侧;所述的螺杆(152)通过轴承安装在工作台(1)和支撑壳(151)之间;所述的减速器(153)螺栓安装在支撑壳(151)的上端,且减速器(153)的下端与螺杆(152)的上端键连接;所述的升降电机(154)螺栓安装在减速器(153)前端的上部;所述的升降座(155)分别焊接在放置板(156)内部的四周,且升降座(155)与螺杆(152)螺纹连接;所述的穿插孔(157)开设在放置板(156)内部的左侧;所述的辅助调节固定座结构(16)包括移动轨(161),移动台(162),螺纹管(163),螺纹杆(164),活动板(165),转动头(166),压缩弹簧(167)和夹板(168),所述的移动轨(161)螺栓安装在放置板(156)上端的前后两部,且移动轨(161)外壁上套接有移动台(162);所述的螺纹管(163)分别螺栓安装在移动台(162)上端前后两部的中间部位;所述的螺纹杆(164)分别通过轴承安装在活动板(165)内部的前后两侧中间部位,且螺纹杆(164)的下端与螺纹管(163)螺纹连接;所述的转动头(166)焊接在螺纹杆(164)的上端;所述的压缩弹簧(167)分别焊接在移动台(162)的上端和活动板(165)的下端,且压缩弹簧(167)的内侧螺栓安装有夹板(168)。

2. 如权利要求1所述的多功能的塑胶制品加工装置,其特征在于,所述的活动限制杆架结构(17)包括限制板(171),长孔(172),辅助定位移动筒架结构(173),螺纹柱(174),手动盘(175)和顶板(176),所述的限制板(171)螺栓安装在保护壳(7)内壁左侧的前后两侧;所述的长孔(172)开设在限制板(171)内部的中间部位;所述的辅助定位移动筒架结构(173)安装在长孔(172)内;所述的螺纹柱(174)安装在辅助定位移动筒架结构(173)的内部;所述的手动盘(175)和顶板(176)分别螺栓安装在螺纹柱(174)的左右两端。

3. 如权利要求1所述的多功能的塑胶制品加工装置,其特征在于,所述的辅助定位移动筒架结构(173)包括螺纹筒(1731),螺纹孔(1732),左限制螺纹环(1733),第一转动杆(1734),第一防滑垫(1735),右限制螺纹环(1736),第二转动杆(1737)和第二防滑垫(1738),所述的螺纹筒(1731)插入在长孔(172)内;所述的螺纹孔(1732)开设在螺纹筒(1731)内部的中间部位,且螺纹孔(1732)与螺纹柱(174)螺纹连接;所述的左限制螺纹环

(1733) 螺纹连接在螺纹筒(1731)外壁的左侧;所述的第一转动杆(1734)分别焊接在左限制螺纹环(1733)外壁的前后两侧;所述的第一防滑垫(1735)胶接在左限制螺纹环(1733)的右端;所述的右限制螺纹环(1736)螺纹连接在螺纹筒(1731)外壁的右侧;所述的第二转动杆(1737)分别焊接在右限制螺纹环(1736)的前后两端;所述的第二防滑垫(1738)胶接在右限制螺纹环(1736)的左端。

4. 如权利要求1所述的多功能的塑胶制品加工装置,其特征在于,所述的支撑壳(151)与放置板(156)外壁上的升降座(155)相适配,所述的升降座(155)与螺杆(152)连接,所述的升降电机(154)输出轴与减速器(153)的上端键连接,且减速器(153)下端与螺杆(152)连接。

5. 如权利要求1所述的多功能的塑胶制品加工装置,其特征在于,所述的移动轨(161)分别设置在打磨轮(6)的前后两侧,同时移动轨(161)与移动台(162)相适配。

6. 如权利要求1所述的多功能的塑胶制品加工装置,其特征在于,所述的压缩弹簧(167)配合夹板(168)设置有多个,且分别设置在移动台(162)和活动板(165)的内侧。

7. 如权利要求2所述的多功能的塑胶制品加工装置,其特征在于,所述的螺纹柱(174)配合顶板(176)分别设置在打磨轮(6)的前后两侧。

8. 如权利要求2所述的多功能的塑胶制品加工装置,其特征在于,所述的手动盘(175)外壁上设置有一字防滑纹,且与螺纹柱(174)连接。

9. 如权利要求3所述的多功能的塑胶制品加工装置,其特征在于,所述的螺纹筒(1731)与长孔(172)相适配,且螺纹筒(1731)内部的螺纹孔(1732)与螺纹柱(174)连接。

10. 如权利要求3所述的多功能的塑胶制品加工装置,其特征在于,所述的左限制螺纹环(1733)和右限制螺纹环(1736)内壁上的第一防滑垫(1735)与第二防滑垫(1738)分别采用橡胶垫。

一种多功能的塑胶制品加工装置

技术领域

[0001] 本发明属于塑胶制品加工技术领域,尤其涉及一种多功能的塑胶制品加工装置。

背景技术

[0002] 塑胶制品加工目的是美化塑胶制品表面,通常包括机械修饰(即用锉、磨、抛光等工艺,去除制件上毛边、毛刺,以及修正尺寸等),涂饰(包括用涂料涂敷制件表面,用溶剂使表面增亮,用带花纹薄膜贴覆制品表面等),现有塑胶制品加工装置在对塑胶制品进行长时间加工打磨时,会用到塑胶制品加工装置,从而更好的对塑胶制品进行加工并使用。

[0003] 但是,现有的塑胶制品加工装置还存在着不便于调节其高度并控制物品不同的位置处进行打磨、不便于辅助物品进行固定并使用和不便于控制物品与打磨处之间的间隙并工作的问题。

[0004] 因此,发明一种多功能的塑胶制品加工装置显得非常必要。

发明内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明提供一种多功能的塑胶制品加工装置,以解决现有的塑胶制品加工装置不便于调节其高度并控制物品不同的位置处进行打磨、不便于辅助物品进行固定并使用和不便于控制物品与打磨处之间的间隙并工作的问题。一种多功能的塑胶制品加工装置,包括工作台,支撑架,支座,打磨电机,连接轴,打磨轮,保护壳,控制器,驱动开关,集尘箱,第一风管,驱动风机,第二风管,风罩,可升降调节板架结构,辅助调节固定座结构和活动限制杆架结构,所述的支撑架焊接在工作台上端的左侧;所述的支座螺栓安装在支撑架的上端,且支座内部镶嵌有打磨电机;所述的连接轴一端镶嵌有打磨轮,另一端与打磨电机的输出轴联轴器连接;所述的保护壳螺栓安装在工作台外壁的中左侧;所述的控制器螺栓安装在支撑架下端前部的左侧,且控制器的前端镶嵌有驱动开关;所述的集尘箱放置在工作台的后部左侧;所述的第一风管一端螺纹连接在集尘箱的内部上方,另一端与驱动风机的前端螺纹连接;所述的驱动风机螺栓安装在集尘箱的上端;所述的第二风管一端螺纹连接在驱动风机的右端,另一端螺纹连接有风罩;所述的可升降调节板架结构安装在工作台上端的右侧;所述的辅助调节固定座结构安装在可升降调节板架结构的上部;所述的活动限制杆架结构安装在保护壳内部的左侧;所述的可升降调节板架结构包括支撑壳,螺杆,减速器,升降电机,升降座,放置板和穿插孔,所述的支撑壳分别螺栓安装在工作台上端右侧的前后两部 and 中间部位的前后两侧;所述的螺杆通过轴承安装在工作台和支撑壳之间;所述的减速器螺栓安装在支撑壳的上端,且减速器的下端与螺杆的上端键连接;所述的升降电机螺栓安装在减速器前端的上部;所述的升降座分别焊接在放置板内部的四周,且升降座与螺杆螺纹连接;所述的穿插孔开设在放置板内部的左侧。

[0006] 优选的,所述的辅助调节固定座结构包括移动轨,移动台,螺纹管,螺纹杆,活动板,转动头,压缩弹簧和夹板,所述的移动轨螺栓安装在放置板上端的前后两部,且移动轨外壁上套接有移动台;所述的螺纹管分别螺栓安装在移动台上端前后两部的中间部位;所

述的螺纹杆分别通过轴承安装在活动板内部的前后两侧中间部位,且螺纹杆的下端与螺纹管螺纹连接;所述的转动头焊接在螺纹杆的上端;所述的压缩弹簧分别焊接在移动台的上端和活动板的下端,且压缩弹簧的内侧螺栓安装有夹板。

[0007] 优选的,所述的活动限制杆架结构包括限制板,长孔,辅助定位移动筒架结构,螺纹柱,手动盘和顶板,所述的限制板螺栓安装在保护壳内壁左侧的前后两侧;所述的长孔开设在限制板内部的中间部位;所述的辅助定位移动筒架结构安装在长孔内;所述的螺纹柱安装在辅助定位移动筒架结构的内部;所述的手动盘和顶板分别螺栓安装在螺纹柱的左右两端。

[0008] 优选的,所述的辅助定位移动筒架结构包括螺纹筒,螺纹孔,左限制螺纹环,第一转动杆,第一防滑垫,右限制螺纹环,第二转动杆和第二防滑垫,所述的螺纹筒插入在长孔内;所述的螺纹孔开设在螺纹筒内部的中间部位,且螺纹孔与螺纹柱螺纹连接;所述的左限制螺纹环螺纹连接在螺纹筒外壁的左侧;所述的第一转动杆分别焊接在左限制螺纹环外壁的前后两侧;所述的第一防滑垫胶接在左限制螺纹环的右端;所述的右限制螺纹环螺纹连接在螺纹筒外壁的右侧;所述的第二转动杆分别焊接在右限制螺纹环的前后两端;所述的第二防滑垫胶接在右限制螺纹环的左端。

[0009] 优选的,所述的支撑壳与放置板外壁上的升降座相适配,所述的升降座与螺杆连接。

[0010] 优选的,所述的升降电机输出轴与减速器的上端键连接,且减速器下端与螺杆连接。

[0011] 优选的,所述的压缩弹簧配合夹板设置有多个,且分别设置在移动台和活动板的内侧。

[0012] 优选的,所述的限制板内部的长孔设置有两个,且分别与辅助定位移动筒架结构连接。

[0013] 优选的,所述的左限制螺纹环和右限制螺纹环内壁上的第一防滑垫与第二防滑垫分别采用橡胶垫。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果为:

1. 本发明中,所述的支撑壳与放置板外壁上的升降座相适配,所述的升降座与螺杆连接,便于带动放置板升降,从而使物品不同的位置处面向打磨轮进行打磨的工作。

[0015] 2. 本发明中,所述的升降电机输出轴与减速器的上端键连接,且减速器下端与螺杆连接,便于配合螺杆进行旋转,从而配合升降座升降并使用。

[0016] 3. 本发明中,所述的放置板内部的穿插孔与打磨轮的下端对应,更加合理的配合放置板升降,同时也便于在放置板上放置物品使用。

[0017] 4. 本发明中,所述的移动轨分别设置在打磨轮的前后两侧,同时移动轨与移动台相适配,便于配合移动台进行滑动,从而辅助物品靠近打磨轮进行打磨的工作。

[0018] 5. 本发明中,所述的压缩弹簧配合夹板设置有多个,且分别设置在移动台和活动板的内侧,便于使多个的夹板配合压缩弹簧夹住不同形状的物品进行固定并打磨使用。

[0019] 6. 本发明中,所述的螺纹管内部的螺纹杆与活动板连接处设置有轴承,在通过转动头带动螺纹杆旋转时,即可配合螺纹管升降调节,从而带动活动板升降到合适的高度处使用。

[0020] 7. 本发明中,所述的螺纹柱配合顶板分别设置在打磨轮的前后两侧,在螺纹柱旋转并配合顶板移动到合适的位置处后,能够限制物品与打磨轮之间的间距,同时在物品边缘毛刺打磨光滑后,能够通过顶板限制移动,更好的进行打磨的工作。

[0021] 8. 本发明中,所述的手动盘外壁上设置有一字防滑纹,且与螺纹柱连接,便于手动并配合螺纹柱进行活动并使用。

[0022] 9. 本发明中,所述的限制板内部的长孔设置有两个,且分别与辅助定位移动筒架结构连接,便于配合辅助定位移动筒架结构安装并使用。

[0023] 10. 本发明中,所述的螺纹筒与长孔相适配,且螺纹筒内部的螺纹孔与螺纹柱连接,进而便于配合螺纹筒上下调节,且随之配合螺纹柱活动并使用。

[0024] 11. 本发明中,所述的左限制螺纹环和右限制螺纹环内壁上的第一防滑垫与第二防滑垫分别采用橡胶垫,便于通过左限制螺纹环和右限制螺纹环夹在限制板的外壁上,从而固定住螺纹筒使用。

附图说明

[0025] 图1是本发明的结构示意图。

[0026] 图2是本发明的可升降调节板架结构的结构示意图。

[0027] 图3是本发明的辅助调节固定座结构的结构示意图。

[0028] 图4是本发明的活动限制杆架结构的结构示意图。

[0029] 图5是本发明的辅助定位移动筒架结构的结构示意图。

[0030] 图6是本发明的电气接线示意图。

[0031] 图中:

1、工作台;2、支撑架;3、支座;4、打磨电机;5、连接轴;6、打磨轮;7、保护壳;8、控制器;9、驱动开关;10、集尘箱;11、第一风管;12、驱动风机;13、第二风管;14、风罩;15、可升降调节板架结构;151、支撑壳;152、螺杆;153、减速器;154、升降电机;155、升降座;156、放置板;157、穿插孔;16、辅助调节固定座结构;161、移动轨;162、移动台;163、螺纹管;164、螺纹杆;165、活动板;166、转动头;167、压缩弹簧;168、夹板;17、活动限制杆架结构;171、限制板;172、长孔;173、辅助定位移动筒架结构;1731、螺纹筒;1732、螺纹孔;1733、左限制螺纹环;1734、第一转动杆;1735、第一防滑垫;1736、右限制螺纹环;1737、第二转动杆;1738、第二防滑垫;174、螺纹柱;175、手动盘;176、顶板。

具体实施方式

[0032] 以下结合附图对本发明做进一步描述:

实施例:

如附图1至附图2所示,一种多功能的塑胶制品加工装置,包括工作台1,支撑架2,支座3,打磨电机4,连接轴5,打磨轮6,保护壳7,控制器8,驱动开关9,集尘箱10,第一风管11,驱动风机12,第二风管13,风罩14,可升降调节板架结构15,辅助调节固定座结构16和活动限制杆架结构17,所述的支撑架2焊接在工作台1上端的左侧;所述的支座3螺栓安装在支撑架2的上端,且支座3内部镶嵌有打磨电机4;所述的连接轴5一端镶嵌有打磨轮6,另一端与打磨电机4的输出轴联轴器连接;所述的保护壳7螺栓安装在工作台1外壁的中左侧;所述的控

制器8螺栓安装在支撑架2下端前部的左侧,且控制器8的前端镶嵌有驱动开关9;所述的集尘箱10放置在工作台1的后部左侧;所述的第一风管11一端螺纹连接在集尘箱10的内部上方,另一端与驱动风机12的前端螺纹连接;所述的驱动风机12螺栓安装在集尘箱10的上端;所述的第二风管13一端螺纹连接在驱动风机12的右端,另一端螺纹连接有风罩14;所述的可升降调节板架结构15安装在工作台1上端的右侧;所述的辅助调节固定座结构16安装在可升降调节板架结构15的上部;所述的活动限制杆架结构17安装在保护壳7内部的左侧;所述的可升降调节板架结构15包括支撑壳151,螺杆152,减速器153,升降电机154,升降座155,放置板156和穿插孔157,所述的支撑壳151分别螺栓安装在工作台1上端右侧的前后两部 and 中间部位的前后两侧;所述的螺杆152通过轴承安装在工作台1和支撑壳151之间;所述的减速器153螺栓安装在支撑壳151的上端,且减速器153的下端与螺杆152的上端键连接;所述的升降电机154螺栓安装在减速器153前端的上部;所述的升降座155分别焊接在放置板156内部的四周,且升降座155与螺杆152螺纹连接;所述的穿插孔157开设在放置板156内部的左侧;驱动升降电机154配合螺杆152旋转,从而带动放置板156和升降座155升降。

[0033] 如附图3所示,上述实施例中,具体的,所述的辅助调节固定座结构16包括移动轨161,移动台162,螺纹管163,螺纹杆164,活动板165,转动头166,压缩弹簧167和夹板168,所述的移动轨161螺栓安装在放置板156上端的前后两部,且移动轨161外壁上套接有移动台162;所述的螺纹管163分别螺栓安装在移动台162上端前后两部的中间部位;所述的螺纹杆164分别通过轴承安装在活动板165内部的前后两侧中间部位,且螺纹杆164的下端与螺纹管163螺纹连接;所述的转动头166焊接在螺纹杆164的上端;所述的压缩弹簧167分别焊接在移动台162的上端和活动板165的下端,且压缩弹簧167的内侧螺栓安装有夹板168;将物品放置到移动台162和活动板165之间的夹板168内侧,并通过压缩弹簧167的弹力固定住;转动转动头166带动螺纹杆164旋转,且配合螺纹管163带动活动板165升降到合适的高度处。

[0034] 如附图4所示,上述实施例中,具体的,所述的活动限制杆架结构17包括限制板171,长孔172,辅助定位移动筒架结构173,螺纹柱174,手动盘175和顶板176,所述的限制板171螺栓安装在保护壳7内壁左侧的前后两侧;所述的长孔172开设在限制板171内部的中间部位;所述的辅助定位移动筒架结构173安装在长孔172内;所述的螺纹柱174安装在辅助定位移动筒架结构173的内部;所述的手动盘175和顶板176分别螺栓安装在螺纹柱174的左右两端。

[0035] 如附图5所示,上述实施例中,具体的,所述的辅助定位移动筒架结构173包括螺纹筒1731,螺纹孔1732,左限制螺纹环1733,第一转动杆1734,第一防滑垫1735,右限制螺纹环1736,第二转动杆1737和第二防滑垫1738,所述的螺纹筒1731插入在长孔172内;所述的螺纹孔1732开设在螺纹筒1731内部的中间部位,且螺纹孔1732与螺纹柱174螺纹连接;所述的左限制螺纹环1733螺纹连接在螺纹筒1731外壁的左侧;所述的第一转动杆1734分别焊接在左限制螺纹环1733外壁的前后两侧;所述的第一防滑垫1735胶接在左限制螺纹环1733的右端;所述的右限制螺纹环1736螺纹连接在螺纹筒1731外壁的右侧;所述的第二转动杆1737分别焊接在右限制螺纹环1736的前后两端;所述的第二防滑垫1738胶接在右限制螺纹环1736的左端;分别转动第一转动杆1734、左限制螺纹环1733、第二转动杆1737和右限制螺纹环1736固定住螺纹筒1731。

[0036] 上述实施例中,具体的,所述的支撑壳151与放置板156外壁上的升降座155相适配,所述的升降座155与螺杆152连接,便于带动放置板156升降,从而使物品不同的位置处面向打磨轮6进行打磨的工作。

[0037] 上述实施例中,具体的,所述的升降电机154输出轴与减速器153的上端键连接,且减速器153下端与螺杆152连接,便于配合螺杆152进行旋转,从而配合升降座155升降并使用。

[0038] 上述实施例中,具体的,所述的放置板156内部的穿插孔157与打磨轮6的下端对应,更加合理的配合放置板156升降,同时也便于在放置板156上放置物品使用。

[0039] 上述实施例中,具体的,所述的移动轨161分别设置在打磨轮6的前后两侧,同时移动轨161与移动台162相适配,便于配合移动台162进行滑动,从而辅助物品靠近打磨轮6进行打磨的工作。

[0040] 上述实施例中,具体的,所述的压缩弹簧167配合夹板168设置有多,且分别设置在移动台162和活动板165的内侧,便于使多个的夹板168配合压缩弹簧167夹住不同形状的物品进行固定并打磨使用。

[0041] 上述实施例中,具体的,所述的螺纹管163内部的螺纹杆164与活动板165连接处设置有轴承,在通过转动头166带动螺纹杆164旋转时,即可配合螺纹管163升降调节,从而带动活动板165升降到合适的高度处使用。

[0042] 上述实施例中,具体的,所述的螺纹柱174配合顶板176分别设置在打磨轮6的前后两侧,在螺纹柱174旋转并配合顶板176移动到合适的位置处后,能够限制物品与打磨轮6之间的间距,同时在物品边缘毛刺打磨光滑后,能够通过顶板176限制移动,更好的进行打磨的工作。

[0043] 上述实施例中,具体的,所述的手动盘175外壁上设置有一字防滑纹,且与螺纹柱174连接,便于手动并配合螺纹柱174进行活动并使用。

[0044] 上述实施例中,具体的,所述的限制板171内部的长孔172设置有两个,且分别与辅助定位移动筒架结构173连接,便于配合辅助定位移动筒架结构173安装并使用。

[0045] 上述实施例中,具体的,所述的螺纹筒1731与长孔172相适配,且螺纹筒1731内部的螺纹孔1732与螺纹柱174连接,进而便于配合螺纹筒1731上下调节,且随之配合螺纹柱174活动并使用。

[0046] 上述实施例中,具体的,所述的左限制螺纹环1733和右限制螺纹环1736内壁上的第一防滑垫1735与第二防滑垫1738分别采用橡胶垫,便于通过左限制螺纹环1733和右限制螺纹环1736夹在限制板171的外壁上,从而固定住螺纹筒1731使用。

[0047] 上述实施例中,具体的,所述的打磨电机4采用型号为YE2型电机。

[0048] 上述实施例中,具体的,所述的控制器8采用型号为FX2N-48型的PLC。

[0049] 上述实施例中,具体的,所述的驱动风机12采用型号为CY-125型风机。

[0050] 上述实施例中,具体的,所述的升降电机154采用型号为17HD40005-22B型电机。

[0051] 上述实施例中,具体的,所述的驱动开关9与控制器8电性连接,所述的打磨电机4与控制器8电性连接,所述的驱动风机12与控制器8电性连接,所述的升降电机154与控制器8电性连接。

[0052] 工作原理

本发明的工作原理:在使用时,将物品放置到移动台162和活动板165之间的夹板168内侧,并通过压缩弹簧167的弹力固定住,完成物品的固定后,上下活动螺纹筒1731在长孔172内移动到合适的位置处,之后分别转动第一转动杆1734、左限制螺纹环1733、第二转动杆1737和右限制螺纹环1736固定住螺纹筒1731,最后转动手动盘175配合螺纹柱174和顶板176移动到指定的位置处,完成调节后,完成后滑动移动台162在移动轨161上移动,从而使物品靠近通过打磨电机4带动旋转的打磨轮6进行打磨的工作,打磨的过程中,当物品边缘的毛刺打磨光滑后,随之与顶板176接触限制物品的移动,这样即可完成工作,当需要调节时,驱动升降电机154配合螺杆152旋转,从而带动放置板156和升降座155升降,之后转动转动头166带动螺纹杆164旋转,且配合螺纹管163带动活动板165升降到合适的高度处。

[0053] 利用本发明所述的技术方案,或本领域的技术人员在本发明技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本发明的保护范围。

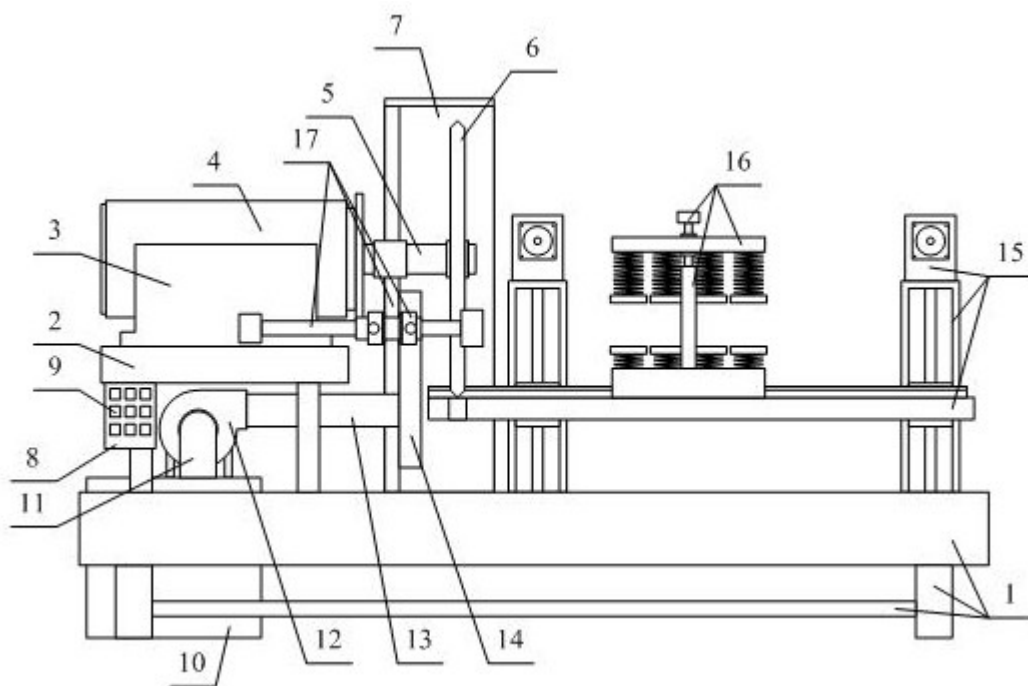


图1

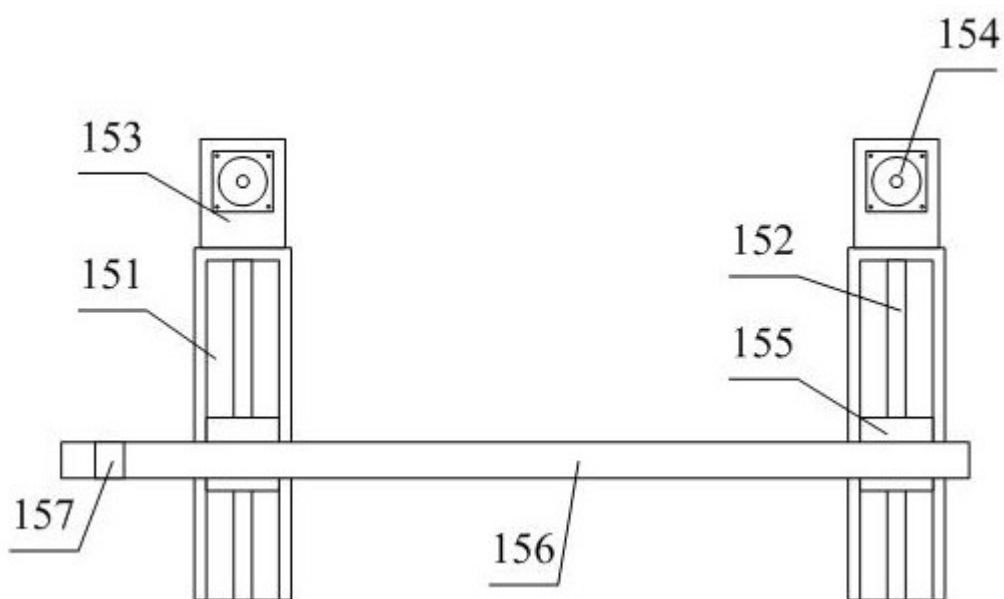


图2

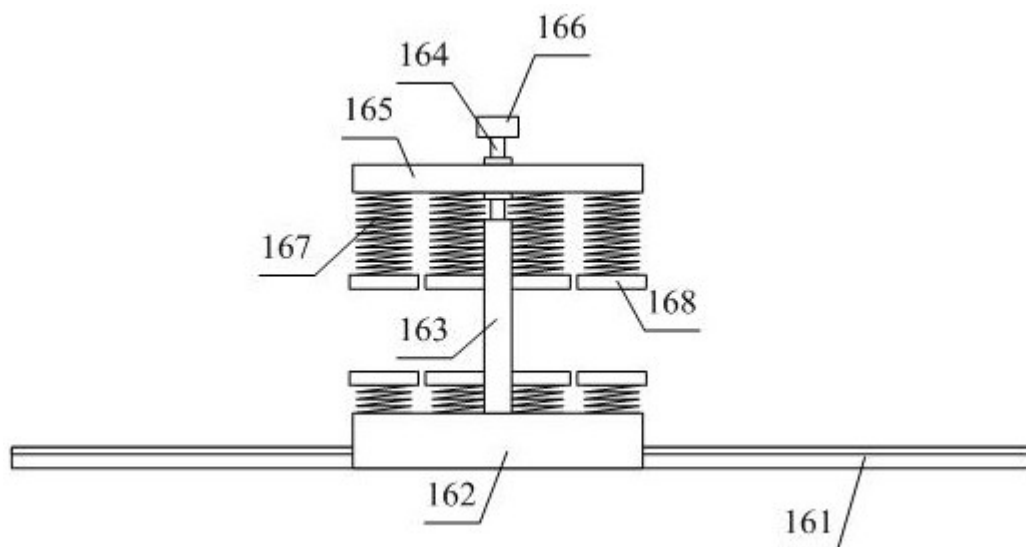


图3

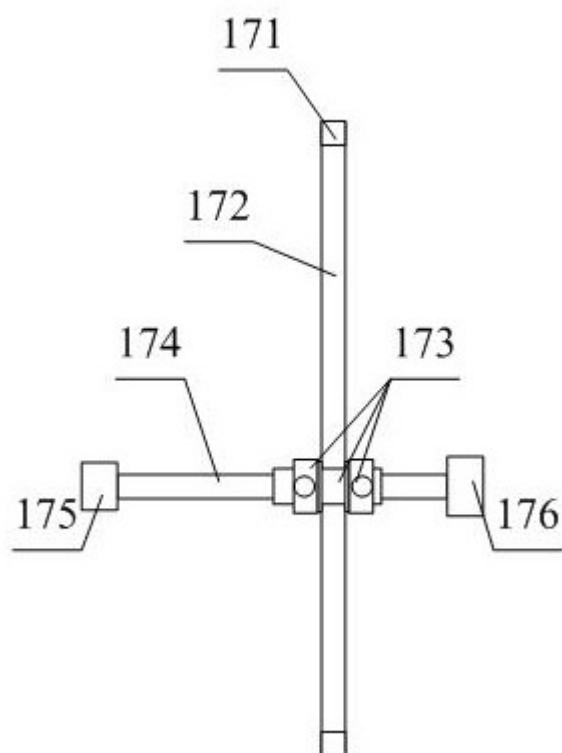


图4

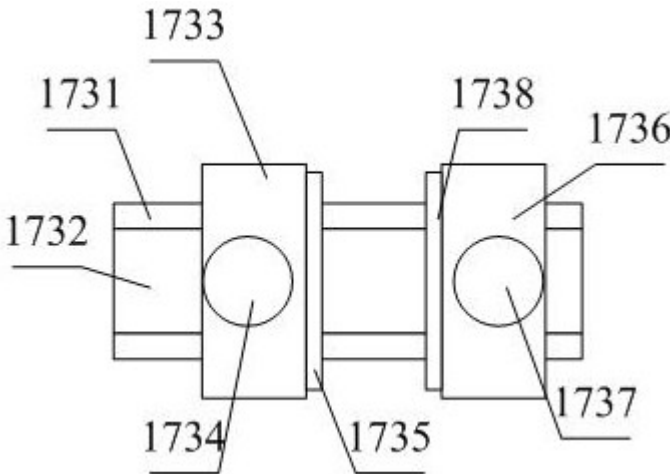


图5

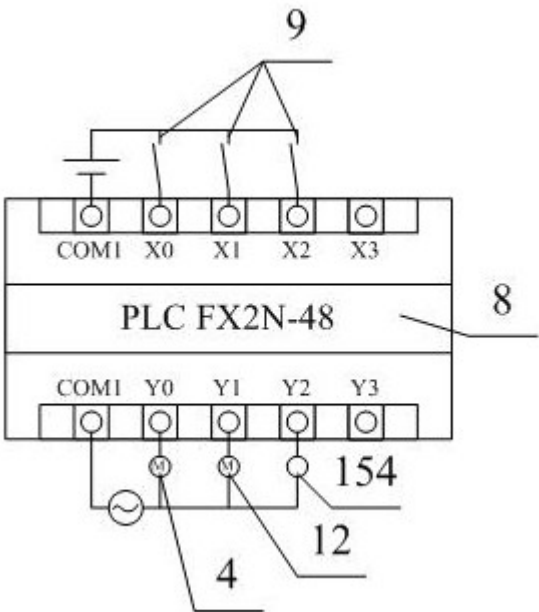


图6