(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211812666 U
(45)授权公告日 2020.10.30

(21)申请号 202020410124.8

(22)申请日 2020.03.26

(73)专利权人 佛山市顺德区宏盈制衣有限公司
地址 528300 广东省佛山市顺德区容桂小黄圃居委会创业路2号B座

(72)发明人 刘丽冰 贺余龙 刘文杰

(51)Int.Cl.
B65H 47/00(2006.01)

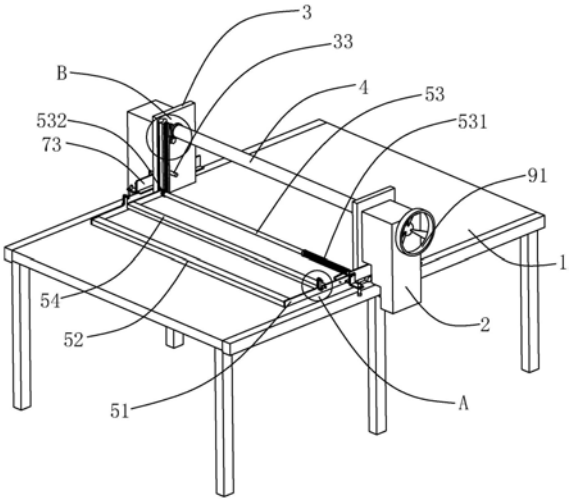
权利要求书2页 说明书6页 附图9页

(54)实用新型名称

一种自动铺布用压布装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种自动铺布用压布装置，属于压布设备的技术领域，其技术要点包括设置在铺布台上的压布结构，所述压布结构包括位于所述铺布台的两侧且与所述铺布台沿铺布台的长度方向滑动连接的机箱、设于所述铺布台背离台面的一侧的定位组件、与所述定位组件相连以驱动所述定位组件将所述机箱定位在铺布台的驱动组件以及安装于所述机箱一侧的压布组件。本实用新型在实际的生产过程中，铺布机可根据实际需要来调节压布装置的位置，有利于对不同长度的布料进行压紧定位。



CN 211812666 U

1.一种自动铺布用压布装置，包括设置在铺布台(1)上的压布结构，其特征在于：所述压布结构包括位于所述铺布台(1)的两侧且与所述铺布台(1)沿铺布台(1)的长度方向滑动连接的机箱(2)、设于所述铺布台(1)背离台面的一侧的定位组件、与所述定位组件相连以驱动所述定位组件将所述机箱(2)定位在铺布台(1)的驱动组件以及安装于所述机箱(2)一侧的压布组件。

2.根据权利要求1所述的一种自动铺布用压布装置，其特征在于：所述定位组件包括位于铺布台(1)下方的垫片(81)、与所述垫片(81)相连的导向杆(82)以及与所述导向杆(82)滑动连接的抵紧板(83)；其中，所述垫片(81)、抵紧板(83)均与所述导向杆(82)相垂直，所述抵紧板(83)沿所述导向杆(82)的长度方向与导向杆(82)滑动连接。

3.根据权利要求2所述的一种自动铺布用压布装置，其特征在于：所述驱动组件包括安装于所述机箱(2)外侧的驱动件、与所述驱动件的输出端固定连接的丝杆(92)、与所述丝杆(92)螺纹配合的第一楔形块(93)以及与所述第一楔形块(93)的楔形面相互配合的第二楔形块(94)；其中，所述机箱(2)相对的两侧设有对所述第一楔形块(93)进行限位的第一限位组件，所述第二楔形块(94)与所述第一楔形块(93)的底壁之间设有对所述第二楔形块(94)进行限位的第二限位组件；另外，所述第二楔形块(94)与所述抵紧板(83)通过连接件(84)连接。

4.根据权利要求3所述的一种自动铺布用压布装置，其特征在于：所述第一限位组件包括设于所述第一楔形块(93)相对两侧的限位块(951)，所述机箱(2)相对的两侧分别对应所述限位块(951)设有限位导轨(952)，所述限位导轨(952)的长度方向与所述丝杆(92)的长度方向一致，且所述限位块(951)位于所述限位导轨(952)内，所述限位块(951)与所述限位导轨(952)滑动连接。

5.根据权利要求3所述的一种自动铺布用压布装置，其特征在于：所述第二限位组件包括设于所述第二楔形块(94)与所述机箱(2)底部之间的限位伸缩杆(961)，所述限位伸缩杆(961)的外周侧套设有弹性支撑件，所述弹性支撑件的一端固定安装于所述第二楔形块(94)远离所述第一楔形块(93)的一侧、另一端固定安装于所述机箱(2)的底壁。

6.根据权利要求1所述的一种自动铺布用压布装置，其特征在于：所述机箱(2)朝向另一机箱(2)的一侧设有安装板(3)，所述安装板(3)的一侧安装有移动结构，所述移动结构包括安装于所述安装板(3)一侧的第一移动组件以及第二移动组件；其中，所述第一移动组件包括与所述铺布台(1)的台面相抵的第一滑轮(72)，所述第二移动包括与所述铺布台(1)的侧面相抵的第二滑轮(76)。

7.根据权利要求6所述的一种自动铺布用压布装置，其特征在于：所述压布组件包括一端安装于所述安装板(3)背离所述机箱(2)一侧的安装杆(51)、安装于所述安装杆(51)远离所述安装板(3)的一端的压布杆(52)、铰接于所述安装杆(51)一侧的动力件以及设于所述动力件靠近所述安装板(3)一侧的阻挡件；其中，所述安装杆(51)相对设有两个，所述压布杆(52)位于两所述安装杆(51)之间。

8.根据权利要求7所述的一种自动铺布用压布装置，其特征在于：两所述安装杆(51)靠近所述安装板(3)的一端固定连接有连杆(53)，所述连杆(53)靠近所述动力件的一端设有第一扭簧(531)，所述第一扭簧(531)靠近所述动力件的一端固定于所述安装杆(51)，所述第一扭簧(531)远离所述动力件的一端固定于所述连杆(53)。

9.根据权利要求8所述的一种自动铺布用压布装置,其特征在于:所述安装板(3)沿其高度方向开设有供所述安装杆(51)滑动的滑槽(31),所述滑槽(31)远离所述铺布台(1)的一侧设有卡槽(32),所述卡槽(32)与所述滑槽(31)相连通,且所述卡槽(32)远离所述滑槽(31)的一侧往铺布台(1)的一侧倾斜向下延伸。

10.根据权利要求9所述的一种自动铺布用压布装置,其特征在于:所述安装板(3)在所述滑槽(31)的一侧有支撑杆(33),所述支撑杆(33)的外周侧通过转动部连接有齿条(36),所述连杆(53)的两端分别对应所述齿条(36)设有齿轮(532),所述齿轮(532)与所述齿条(36)相啮合。

一种自动铺布用压布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压布的技术领域，尤其是涉及一种自动铺布用压布装置。

背景技术

[0002] 在现代纺织业中，铺布机的使用较为广泛，铺布机主要是用于将整卷的布料拉出适当长度并且平铺后，再进行裁剪。但是，在铺布的过程中，如果没有对铺设在铺布台上的布料进行约束，位于铺布台上的布料，尤其是位于铺布台首尾两处的布料容易发生翻卷，容易给后期布料的裁剪、收集等操作带来了诸多不便。

[0003] 为解决这一问题，现有的，授权公告号为CN202542567U的中国实用新型专利公开了一种铺布机的压布装置，包括两个机架，两个机架之间设有导布辊，导布辊的一侧设有展布台，展布台远离导布辊的一侧设有压布装置，压布装置包括一对压臂以及固定安装在两压臂之间的压布杆，两压臂远离压布杆的一端分别固定连接有压臂轴套，而两个机架往压布杆的方向固定连接有轴辊座支架，压臂轴套与轴辊座支架转动连接。

[0004] 上述中的现有技术方案存在以下缺陷：该压布装置安装在轴辊座支架上，而该轴辊座支架固定安装在机架上，即该压布装置的位置是不可以调节的，在实际的生产过程中，不能根据实际需要来调节压布装置的位置。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的是提供一种自动铺布用压布装置，在实际的生产过程中，铺布机可根据实际需要来调节压布装置的位置，有利于对不同长度的布料进行压紧定位。

[0006] 本实用新型的上述实用新型目的是通过以下技术方案得以实现的：

[0007] 一种自动铺布用压布装置，包括设置在铺布台上的压布结构，所述压布结构包括位于所述铺布台的两侧且与所述铺布台沿铺布台的长度方向滑动连接的机箱、设于所述铺布台背离台面的一侧的定位组件、与所述定位组件相连以驱动所述定位组件将所述机箱定位在铺布台的驱动组件以及安装于所述机箱一侧的压布组件。

[0008] 通过采用上述技术方案，工作时，可根据需要将压布结构滑动至铺布台适当的位置上，然后定位驱动组件驱动定位组件将压布结构定位在铺布台上，本方案可根据不同长度的布料来调节压布结构的位置，适用性更加广泛。

[0009] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为：所述定位组件包括位于铺布台下方的垫片、与所述垫片相连的导向杆以及与所述导向杆滑动连接的抵紧板；其中，所述垫片、抵紧板均与所述导向杆相垂直，所述抵紧板沿所述导向杆的长度方向与导向杆滑动连接。

[0010] 通过采用上述技术方案，当抵紧板沿导向杆滑动，并将垫片抵紧在铺布台背离台面的一侧时，抵紧板则不能继续沿铺布台继续滑动；而当抵紧板沿导向杆滑动，并远离垫片时，垫片仅仅抵接在铺布台背离台面的一侧，抵紧板可以沿铺布台滑动。

[0011] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述驱动组件包括安装于所述机箱外侧的驱动件、与所述驱动件的输出端固定连接的丝杆、与所述丝杆螺纹配合的第一楔形块以及与所述第一楔形块的楔形面相互配合的第二楔形块;其中,所述机箱相对的两侧设有对所述第一楔形块进行限位的第一限位组件,所述第二楔形块与所述第一楔形块的底壁之间设有对所述第二楔形块进行限位的第二限位组件;另外,所述第二楔形块与所述抵紧板通过连接件连接。

[0012] 通过采用上述技术方案,启动驱动件,在第一限位组件的作用下,第一楔形块可沿丝杆的长度方向做直线运动,在第二限位组件的作用下,第二楔形块可沿垂直于丝杆的方向做升降运动,从而使抵紧板将垫片抵紧在铺布台上,或使抵紧板远离垫片。

[0013] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述第一限位组件包括设于所述第一楔形块相对两侧的限位块,所述机箱相对的两侧分别对应所述限位块设有限位导轨,所述限位导轨的长度方向与所述丝杆的长度方向一致,且所述限位块位于所述限位导轨内,所述限位块与所述限位导轨滑动连接。

[0014] 通过采用上述技术方案,在限位块和限位导轨的限位作用下,启动驱动件,第一楔形块可沿丝杆的长度方向做直线运动,从而带动第二楔形块以及连接在第二楔形块上的抵紧板沿垂直于丝杆的方向做升降运动。

[0015] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述第二限位组件包括设于所述第二楔形块与所述机箱底部之间的限位伸缩杆,所述限位伸缩杆的外周侧套设有弹性支撑件,所述弹性支撑件的一端固定安装于所述第二楔形块远离所述第一楔形块的一侧、另一端固定安装于所述机箱的底壁。

[0016] 通过采用上述技术方案,限位伸缩杆可对第二楔形块带动抵紧板沿垂直于铺布台的方向做升降运动进行导向;弹性支撑件对第二楔形块进行弹性支撑,不会妨碍第二楔形块做升降运动。

[0017] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述机箱朝向另一机箱的一侧设有安装板,所述安装板的一侧安装有移动结构,所述移动结构包括安装于所述安装板一侧的第一移动组件以及第二移动组件;其中,所述第一移动组件包括与所述铺布台的台面相抵的第一滑轮,所述第二移动包括与所述铺布台的侧面相抵的第二滑轮。

[0018] 通过采用上述技术方案,第一滑轮与第二滑轮均与铺布台相抵,当移动机箱时,可降低机箱与铺布台之间的摩擦力,从而具有便于移动机箱与压布组件的效果。

[0019] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述压布组件包括一端安装于所述安装板背离所述机箱一侧的安装杆、安装于所述安装杆远离所述安装板的一端的压布杆、铰接于所述安装杆一侧的动力件以及设于所述动力件靠近所述安装板一侧的阻挡件;其中,所述安装杆相对设有两个,所述压布杆位于两所述安装杆之间。

[0020] 通过采用上述技术方案,当铺布机带动布料往靠近压布组件的方向运动时,铺布机可推动该动力件往靠近安装板的一侧转动,当动力件绕其与安装杆的铰接处转动时,阻挡件可对动力件进行阻挡,铺布机继续推动动力件,动力件将被抬起,使压布杆与铺布台之间存在一定的间隙,从而布料可进入压布杆与铺布台之间的间隙中。

[0021] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:两所述安装杆靠近所述安装板的一端固定连接有连杆,所述连杆靠近所述动力件的一端设有第一扭簧,所述第一扭簧靠近

所述动力件的一端固定于所述安装杆，所述第一扭簧远离所述动力件的一端固定于所述连杆。

[0022] 通过采用上述技术方案，转杆的其中一端的外周侧套设有第一扭簧，当铺布机后退铺布时，第一扭簧可通过安装杆迅速带动压布杆下压，实现压布杆的复位，使压布杆及时对布料进行压紧。

[0023] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为：所述安装板沿其高度方向开设有供所述安装杆滑动的滑槽，所述滑槽远离所述铺布台的一侧设有卡槽，所述卡槽与所述滑槽相连通，且所述卡槽远离所述滑槽的一侧往铺布台的一侧倾斜向下延伸。

[0024] 通过采用上述技术方案，安装杆与滑槽滑动连接，卡槽与滑槽相连通，从而可带动压布组件沿滑槽滑动至卡槽中，实现将压布组件带离铺布台台面的目的，有利于对铺布台进行铺设打孔纸。

[0025] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为：所述安装板在所述滑槽的一侧有支撑杆，所述支撑杆的外周侧通过转动部连接有齿条，所述连杆的两端分别对应所述齿条设有齿轮，所述齿轮与所述齿条相啮合。

[0026] 通过采用上述技术方案，齿轮与齿条相啮合，齿轮顺着齿条运动，可将压布组件带离铺布台的台面。

[0027] 综上所述，本实用新型包括以下至少一种有益技术效果：

[0028] 1.工作时，可根据需要将压布结构滑动至铺布台适当的位置上，然后定位驱动组件驱动定位组件将压布结构定位在铺布台上，本方案可根据不同长度的布料来调节压布结构的位置，适用性更加广泛；

[0029] 2.第一滑轮与第二滑轮均与铺布台相抵，当移动机箱时，可降低机箱与铺布台之间的摩擦力，从而具有便于移动机箱与压布组件的效果。

附图说明

[0030] 图1是本实施例压布装置的整体结构示意图；

[0031] 图2是图1中A部分的局部放大示意图；

[0032] 图3是图1中B部分的局部放大示意图；

[0033] 图4是本实施例压布装置非使用状态下的整体结构示意图；

[0034] 图5是图4中C部分的局部放大示意图；

[0035] 图6是本实施例压布装置的剖视图；

[0036] 图7是图6中D部分的局部放大示意图；

[0037] 图8是本实施例第一楔形块另一方向的剖视图；

[0038] 图9是图6中E部分的局部放大示意图。

[0039] 图中，1、铺布台；2、机箱；3、安装板；31、滑槽；32、卡槽；33、支撑杆；34、限位环；35、转动筒；36、齿条；37、第二扭簧；4、套管；51、安装杆；511、滑块；52、压布杆；53、连杆；531、第一扭簧；532、齿轮；54、加强杆；55、转杆；56、滚轮；57、阻挡条；6、绳索；71、第一固定杆；72、第一滑轮；73、连接板；74、连接座；75、第二固定杆；76、第二滑轮；81、垫片；82、导向杆；83、抵紧板；84、连接件；91、手轮；92、丝杆；93、第一楔形块；94、第二楔形块；951、限位块；952、限位导轨；961、限位伸缩杆；962、弹簧。

具体实施方式

[0040] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0041] 本实施例:参照图1,为本实用新型公开的一种自动铺布用压布装置,包括设置在铺布台1相对两侧的两机箱2,两机箱2分别位于铺布机布料运送方向的两侧;两机箱2中,一机箱2与另一机箱2相对的一侧分别设有安装板3,安装板3与铺布台1的台面相垂直,且两安装板3之间固定连接有套管4,套管4将相对设置的两个机箱2连接在一起;两安装板3之间设有压布组件,铺布机自动铺布时,压布组件可对布料的一端进行压紧,有利于降低布料出现翻卷的概率。

[0042] 参照图1,压布组件包括两相对设置的安装杆51,安装杆51的一端安装于安装板3,另一端往远离安装板3的方向延伸。两安装杆51远离安装板3的一端固定连接有压布杆52,压布杆52与安装杆51相垂直。两安装杆51靠近安装板3的一端连接有连杆53,连杆53的两端部分别与两安装杆51固定连接。其中,为增强压布组件的牢固性,两安装杆51在压布杆52与连杆53之间还设有加固杆,加固杆的两端部分别与两安装杆51固定连接,且压布杆52、加固杆、连杆53平行设置。

[0043] 参照图1和图2,两安装杆51中,一安装杆51背离另一安装杆51的一侧分别设有动力件,动力件靠近安装板3的一侧设有用于阻挡动力件的阻挡件。其中,动力件包括一端铰接于安装杆51的转杆55,转杆55靠近铺布台1的一端固定连接有滚轮56,当铺布机带动布料往靠近压布组件的方向运动时,铺布机可推动该滚轮56带动转杆55往靠近安装板3的一侧转动。阻挡件具体为阻挡条57,阻挡条57的长度大于转杆55的厚度。当转杆55绕其与安装杆51的铰接处转动时,阻挡条57可对转杆55进行阻挡,铺布机继续推动滚轮56,滚轮56将被抬起,使压布杆52与铺布台1之间存在一定的间隙,从而布料可进入压布杆52与铺布台1之间的间隙中。当铺布机后退开始铺布后,滚轮56在自身的重力作用下回到起始位置,压布杆52下压,从而实现对布料进行压紧的目的。

[0044] 参照图1,连杆53的其中一端的外周侧套设有第一扭簧531,第一扭簧531靠近转杆55的一端固定安装在安装杆51上,第一扭簧531远离转杆55的一端固定安装在连杆53上。当铺布机后退铺布时,第一扭簧531可通过安装杆51迅速带动压布杆52下压,实现压布杆52的复位,使压布杆52及时对布料进行压紧。

[0045] 由于铺布机在铺布之前,通常需要在铺布台1上铺设打孔纸,以降低铺布台1挂布料的可能性。为便于铺设打孔纸,本实施例中,参照图1和图3,安装板3沿其高度方向开设有滑槽31,滑槽31的长度方向与铺布台1相垂直。安装杆51的一侧设有与滑槽31相配合的滑块511(图中未示出),滑块511位于滑槽31内,且滑块511与滑槽31滑动连接,从而使得压布组件可沿滑槽31进行滑动,有利于调节压布组件的高度。为对压布组件进行限位,本实施例中,滑槽31远离铺布台1的一端开设有卡槽32,卡槽32与滑槽31相连通,且卡槽32远离滑槽31的一端往铺布台1的方向倾斜向下设置,滑块511与卡槽32也滑动连接。当滑块511滑动至卡槽32内时,卡槽32可将压布组件卡在卡槽32中,从而使得压布组件远离铺布台1,进而便于往铺布台1上铺设打孔纸。

[0046] 参照图1和图3,两安装板3分别在滑槽31的一侧设有两支撑部,支撑部具体为支撑杆33,两支撑杆33沿滑槽31的长度方向分布,且远离铺布台1设置的支撑杆33转动设有转动筒35,转动筒35上套设在支撑杆33的外周侧,该支撑杆33远离安装板3的一侧设有限制转动

筒35脱出的限位环34。其中，转动筒35固定连接有齿条36，连杆53的两个端部分别对应齿条36设有齿轮532，齿条36与齿轮532相啮合。另外，远离铺布台1设置的支撑杆33上还套设有第二扭簧37，第二扭簧37的一端固定安装在安装板3上，另一端位于齿条36的后侧，用于支撑齿条36。

[0047] 参照图4，为预防压布组件从卡槽32靠近滑槽31的一端中脱出，本实施例中，套管4与加强杆54之间设有拉紧件，本实施例中，拉紧件具体采用绳索6，使用时，先将绳索6的一端绕设固定在套管4的外周侧，然后绷紧绳索6，将绳索6的另一端绕设固定在加强杆54的外周侧即可。

[0048] 为使压布组件可根据实际需要调节压布组件在铺布台1上的位置，本实施例中，机箱2的底部设有便于机箱2带动压布组件在铺布台1上滑动的移动结构。

[0049] 参照图4和图5，移动结构包括第一移动组件和第二移动组件。其中，第一移动组件包括固定安装于安装板3背离另一安装板3一侧的第一固定杆71，第一固定杆71远离安装板3的一侧转动连接有第一滑轮72，第一滑轮72与铺布台1的台面相抵。另外，第二移动组件包括固定安装于安装板3背离另一安装板3一侧的连接板73，连接板73为“L”形板。连接板73背离安装板3的一侧固定有两连接座74，两连接座74靠近该连接板73的两个端部设置，且该连接座74也呈“L”型。连接座74远离连接板73的一端固定连接有第二固定杆75，第二固定杆75远离连接座74的一端转动安装有第二滑轮76，第二滑轮76与铺布台1的侧壁相抵。第一滑轮72与第二滑轮76均与铺布台1相抵，当移动机箱2时，可降低机箱2与铺布台1之间的摩擦力，从而具有便于移动机箱2与压布组件的效果。

[0050] 为将机箱2定位在铺布台1上，本实施例中，两机箱2内分别设有定位组件。参照图6和图7，定位组件包括位于铺布台1背离台面一侧下方的垫片81，垫片81采用橡胶材料制成，且垫片81垂直连接有导向杆82，导向杆82的外周侧滑动连接有抵紧板83。其中，导向杆82的长度方向垂直于铺布台1的台面，当抵紧板83沿导向杆82滑动，并将垫片81抵紧在铺布台1背离台面的一侧时，抵紧板83则不能继续沿铺布台1继续滑动；当抵紧板83沿导向杆82滑动，并远离垫片81时，垫片81仅仅抵接在铺布台1背离台面的一侧，抵紧板83可以沿铺布台1滑动。

[0051] 参照图6和图8，为驱动抵紧板83抵紧或远离垫片81，本实施例中，机箱2内设有驱动抵紧板83抵紧或远离垫片81的驱动组件。驱动组件包括手轮91，手轮91转动安装在其中一个机箱2的侧壁上，且手轮91固定连接有丝杆92，丝杆92的长度方向与套管4的长度方向一致，且丝杆92穿过套管4延伸至另一机箱2中。其中，位于两个机箱2内的丝杆92分别螺纹连接有第一楔形块93，第一楔形块93的下方设有第二楔形块94，第二楔形块94的楔形面与第一楔形块93的楔形面互相配合，且第二楔形块94与抵紧板83之间通过连接件84连接在一起。另外，第一楔形块93相对的两个侧壁分别设有限位块951，两个限位块951分别位于丝杆92的两侧，且机箱2分别对应两个限位块951设有限位导轨952，限位导轨952的长度方向与丝杆92的长度方向一致，限位块951位于限位导轨952内，且限位块951与限位导轨952滑动连接，从而转动手轮91，在限位块951和限位导轨952的限位作用下，两个第一楔形块93可沿丝杆92的长度方向做直线运动，从而带动第二楔形块94以及连接在第二楔形块94上的抵紧板83沿垂直于丝杆92的方向做升降运动。

[0052] 参照图9，第二楔形块94与机箱2的底壁之间设有限位伸缩杆961，当第二楔形块94

沿垂直于丝杆92的方向做升降运动时，限位伸缩杆961可对第二楔形块94的升降进行导向。另外，限位伸缩杆961的外周侧套设有弹簧962支撑件，本实施例中，弹性支撑件具体为弹簧962，弹簧962的一端固定安装在第二楔形块94的底部，弹簧962的另一端固定安装在机箱2的底壁，有利于对第二楔形块94进行弹性支撑，不会妨碍第二楔形块94做升降运动。

[0053] 本实施例的实施原理为：使用时，转动手轮91，使抵紧板83往远离垫片81的方向运动，然后推动机箱2带动压布组件移动至需要的位置上，然后反向转动手轮91，使抵紧板83往靠近垫片81的方向运动，直至抵紧板83将垫片81抵紧在铺布台1上，从而实现对压布组件的定位；当铺布机带动布料往靠近压布组件的方向运动时，铺布机可推动该滚轮56带动转杆55往靠近安装板3的一侧转动，而阻挡条57可对转杆55进行阻挡，此时，铺布机继续推动滚轮56，滚轮56将被抬起，使压布杆52与铺布台1之间存在一定的间隙，从而布料可进入压布杆52与铺布台1之间的间隙中；当铺布机后退开始铺布后，滚轮56在自身的重力作用下回到起始位置，压布杆52下压，从而实现对布料进行压紧的目的。

[0054] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例，并非依此限制本实用新型的保护范围，故：凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

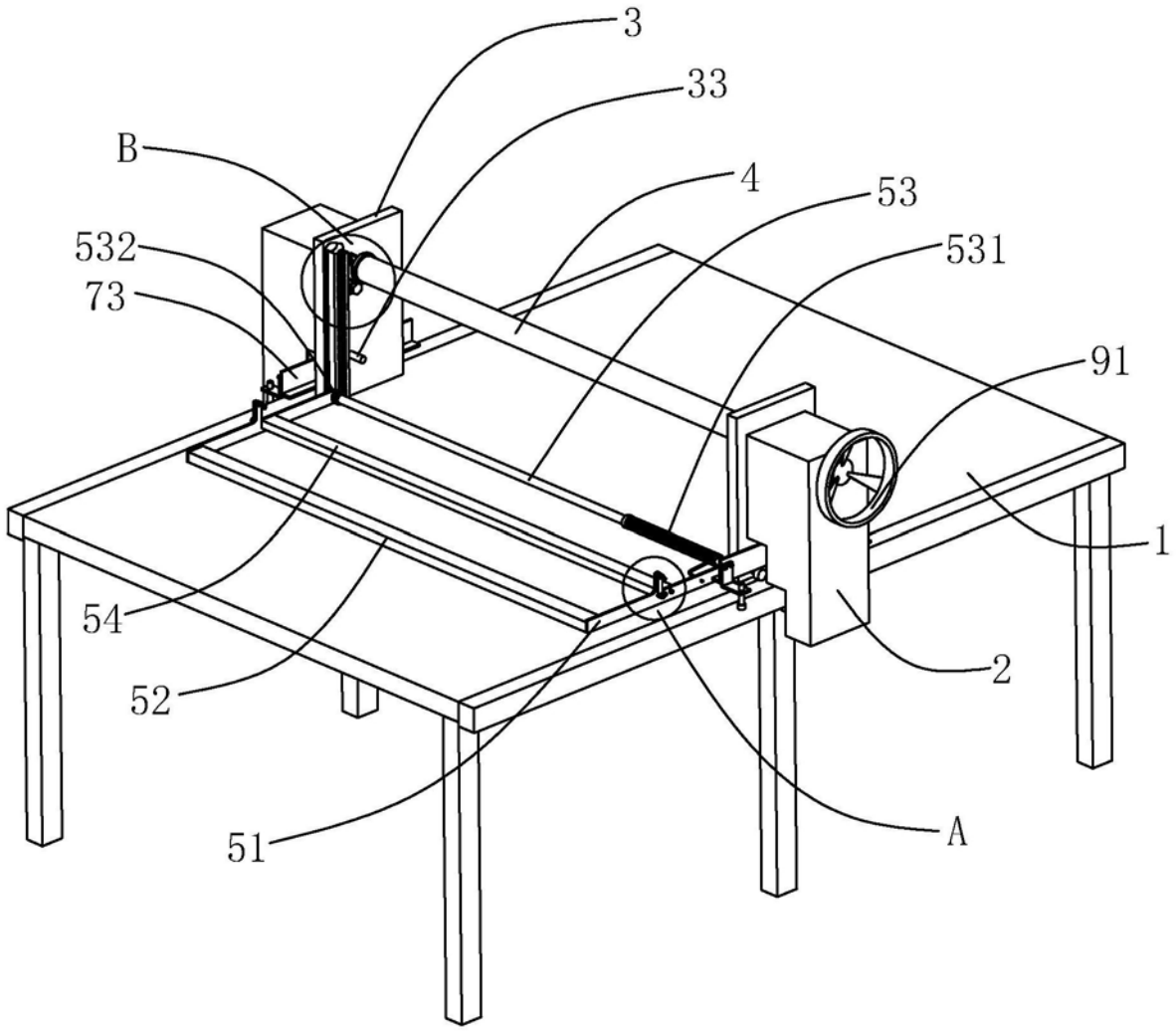


图1

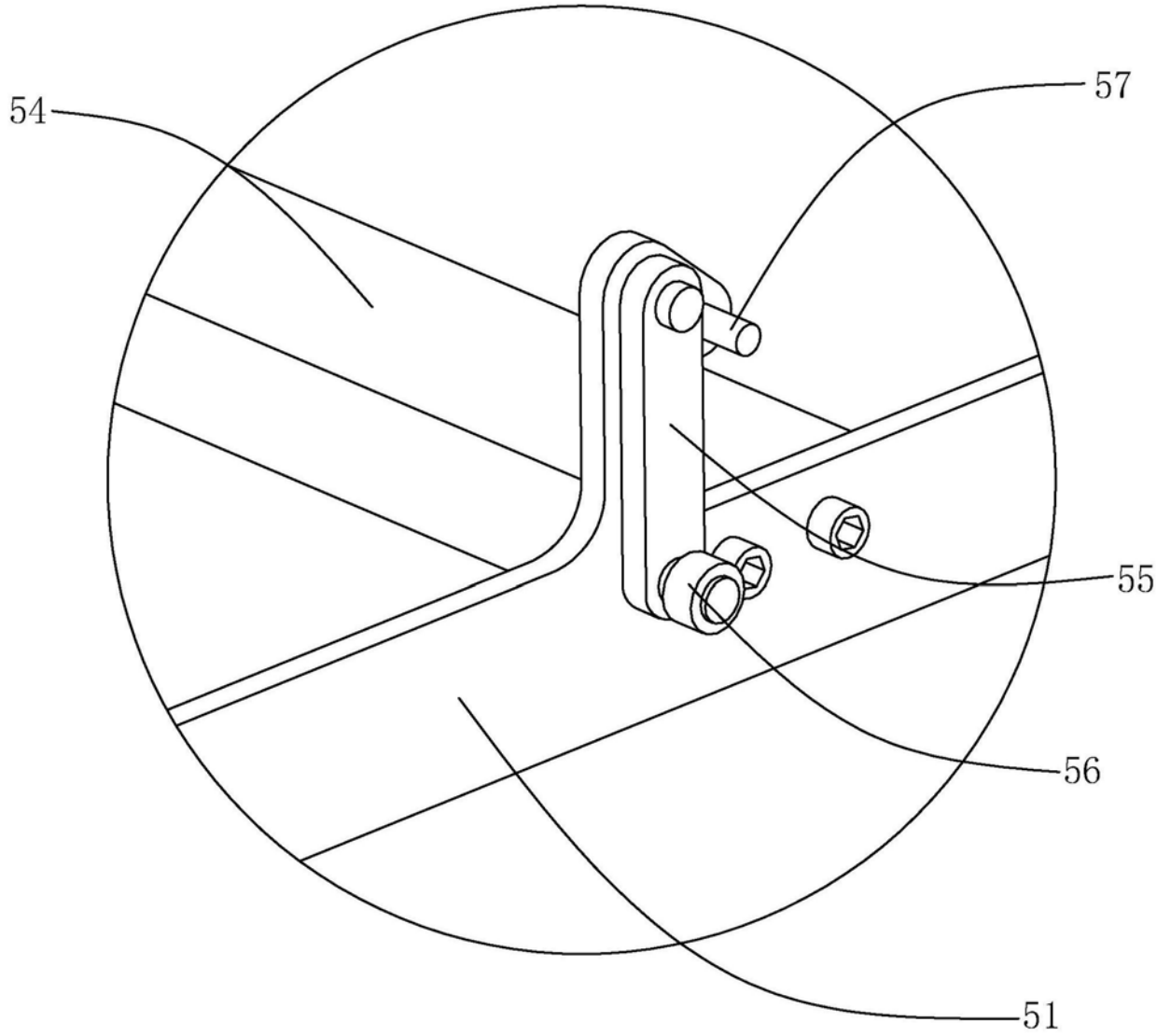


图2

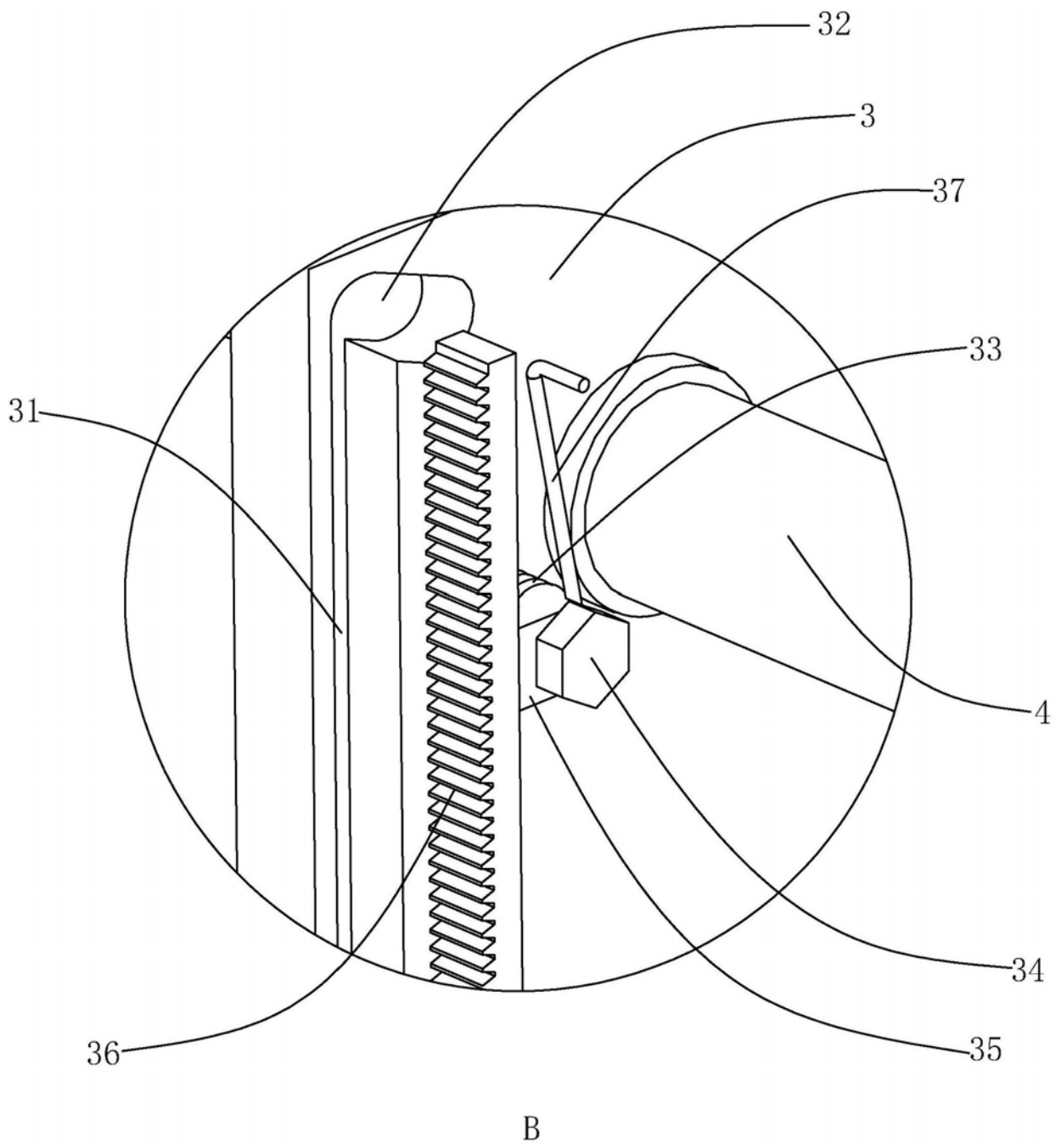


图3

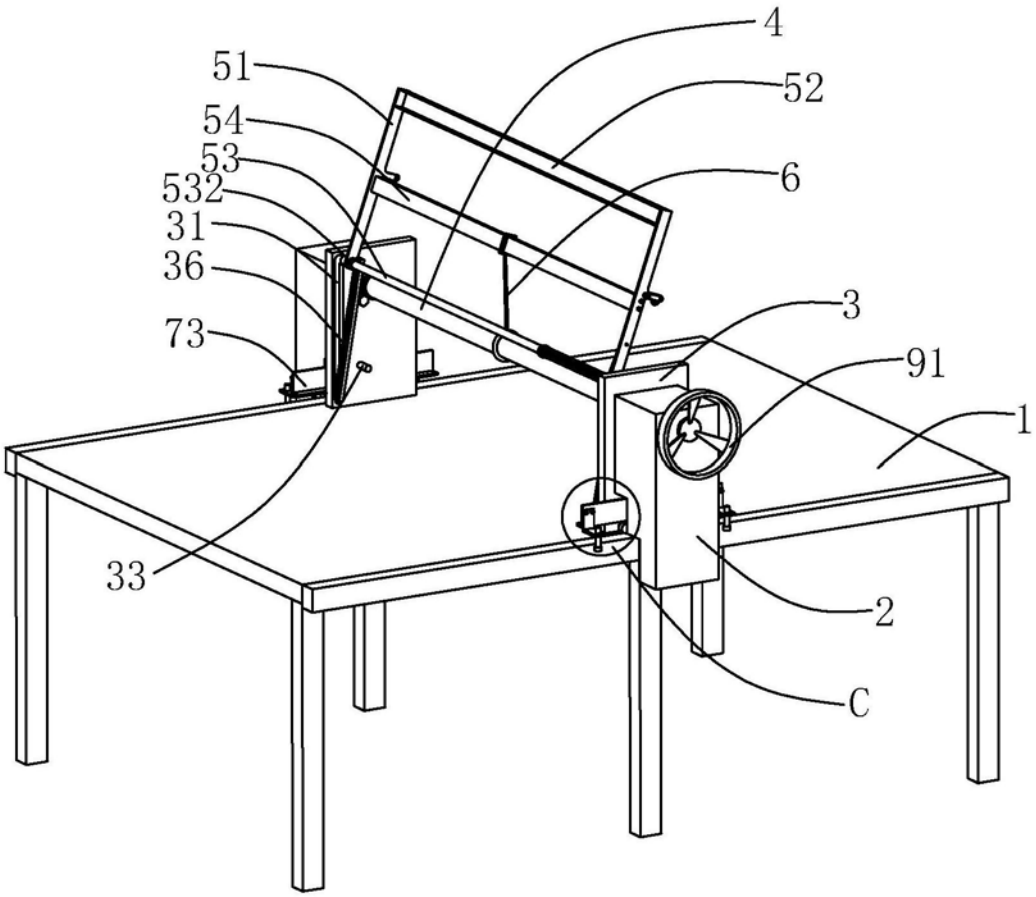


图4

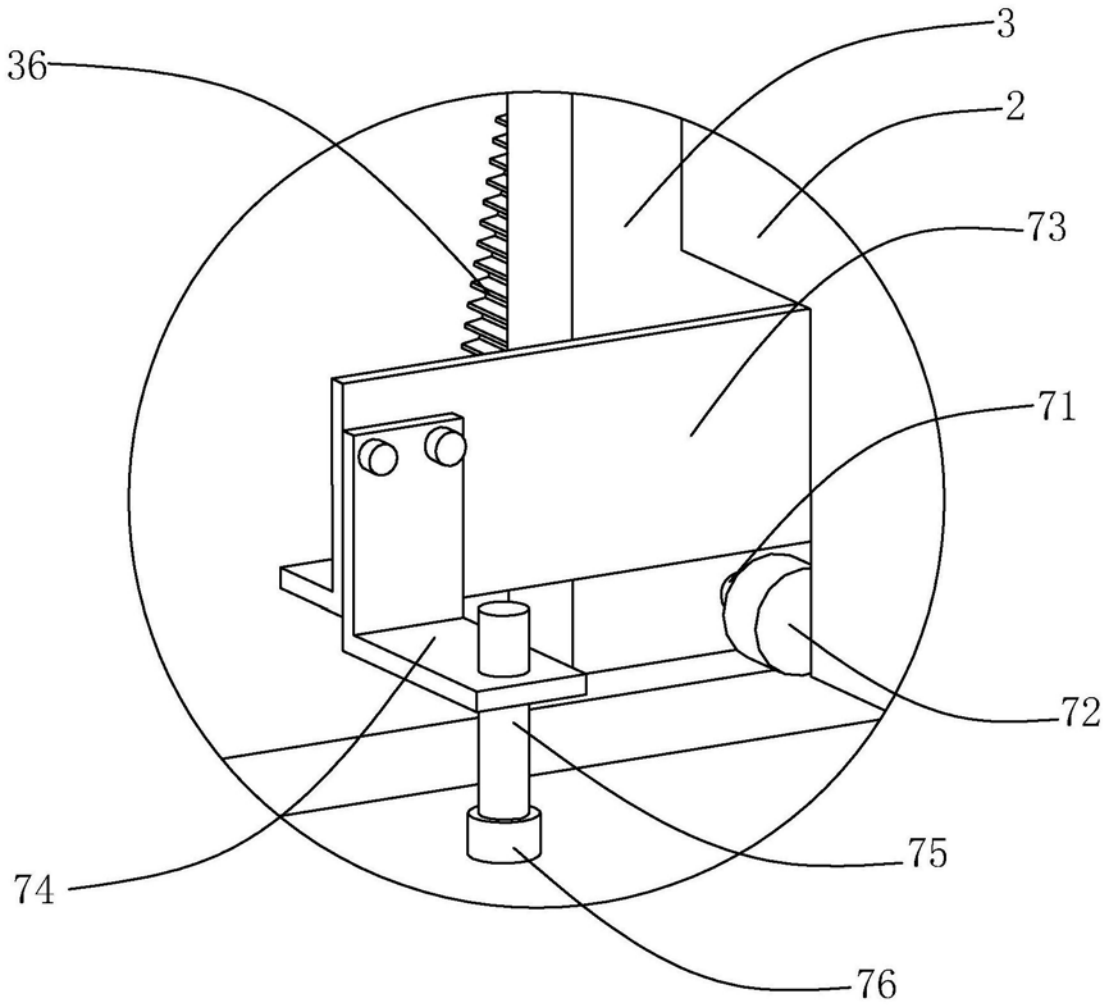


图5

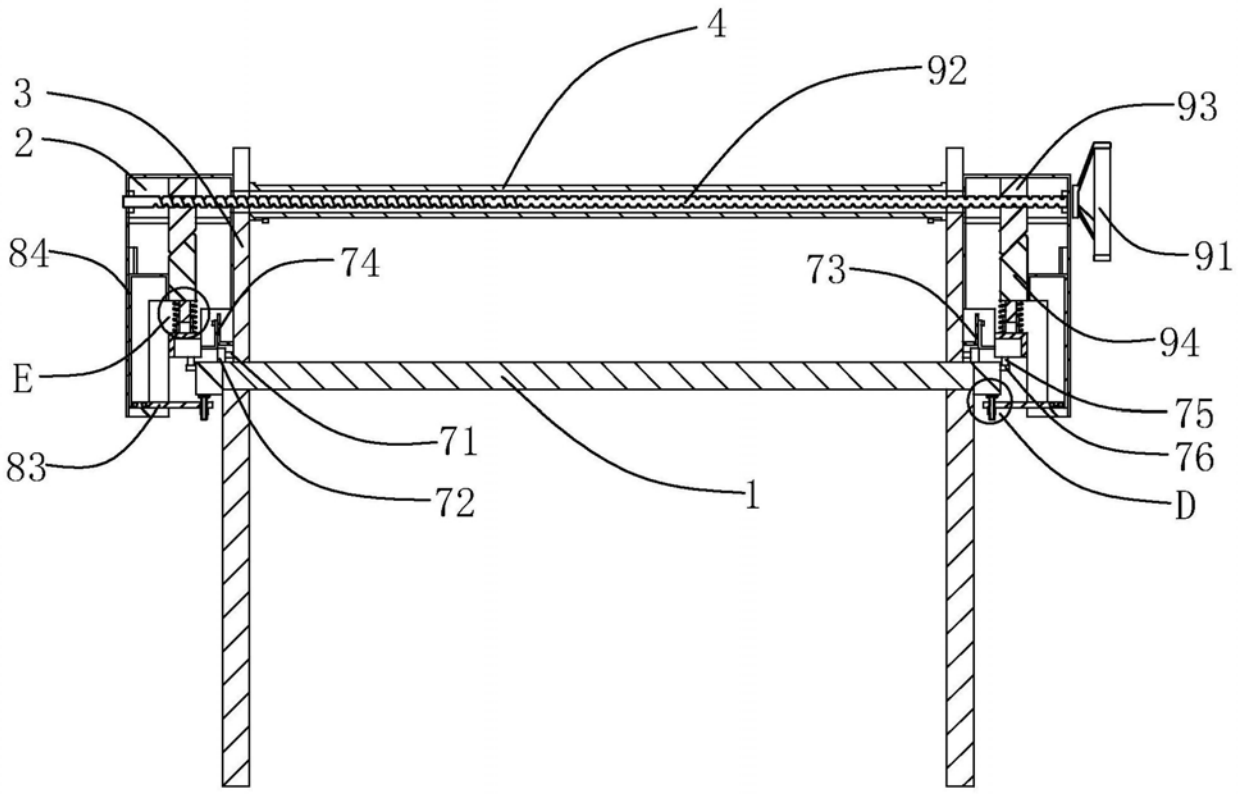


图6

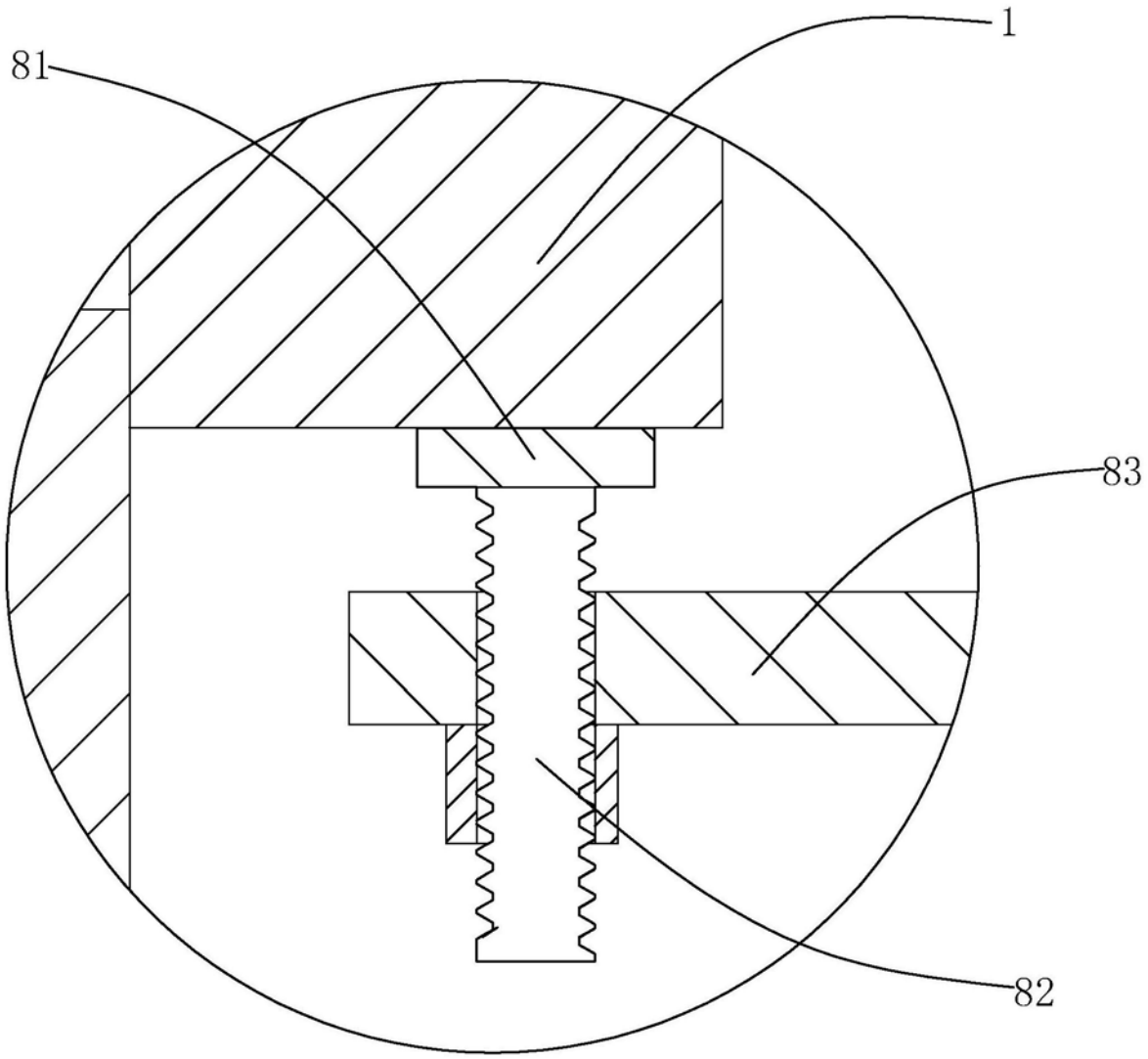


图7

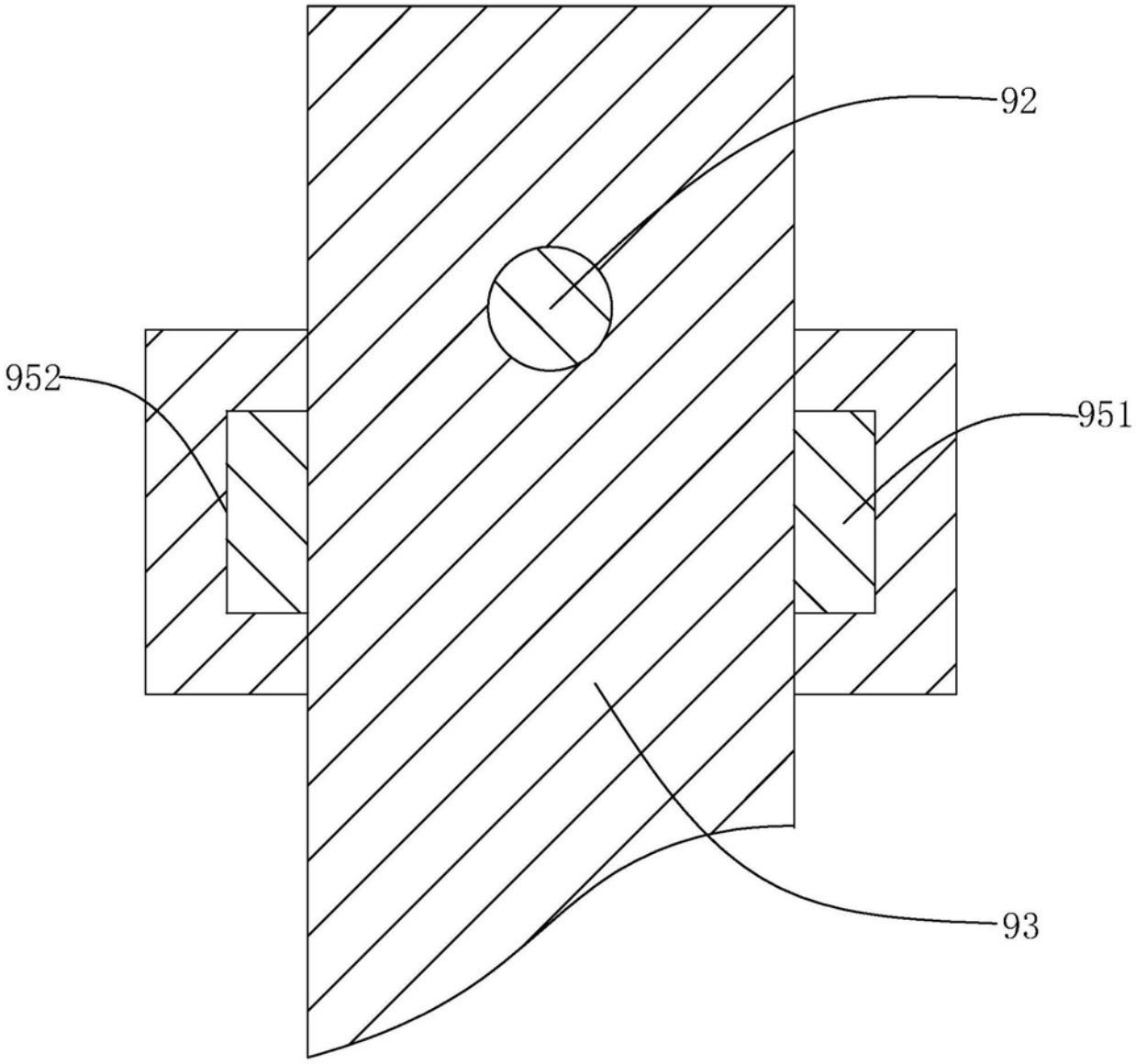


图8

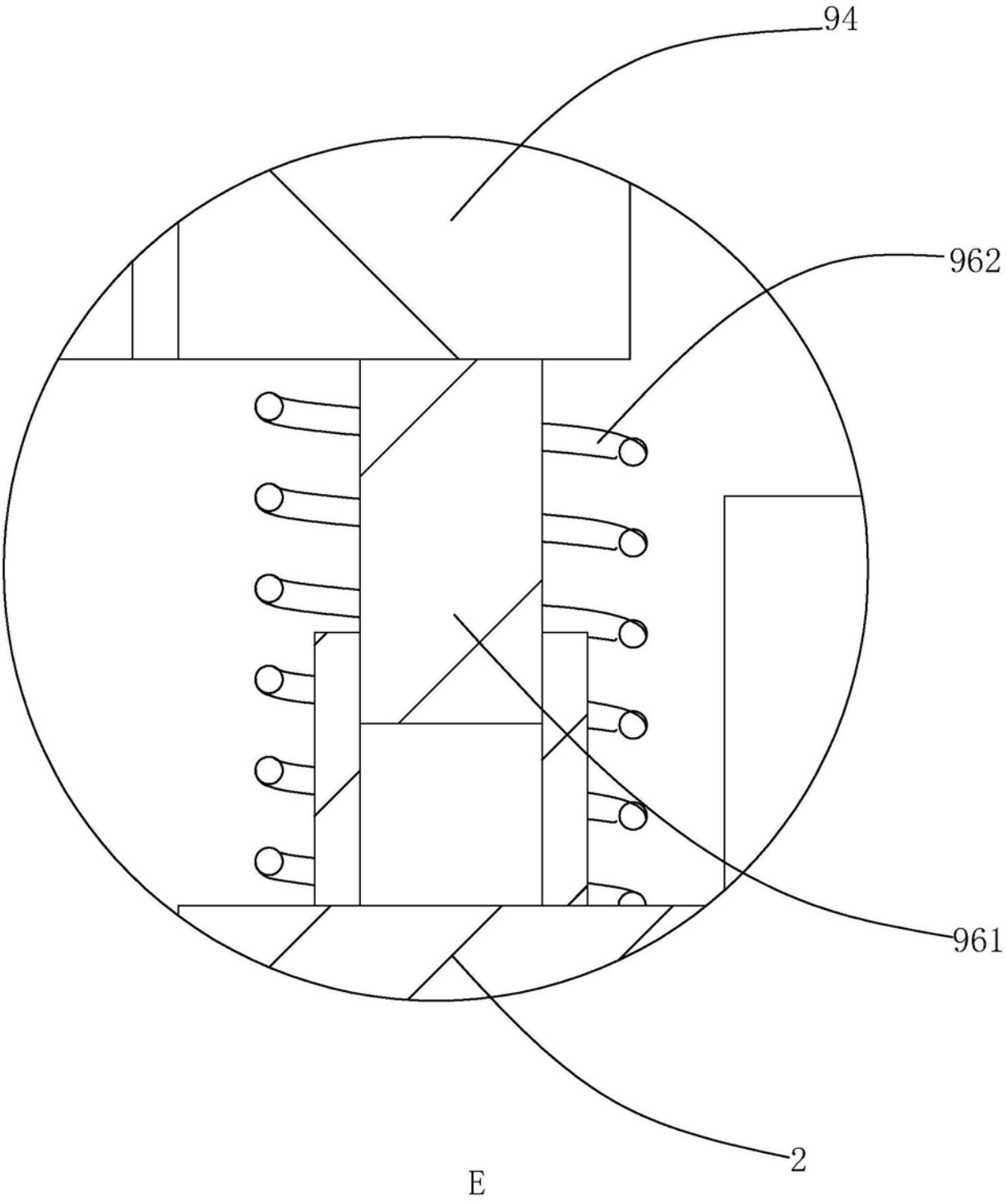


图9