



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211366444 U

(45)授权公告日 2020.08.28

(21)申请号 201921667691.5

(22)申请日 2019.10.08

(73)专利权人 江苏苏邦纺织(集团)有限公司

地址 214441 江苏省淮安市金湖经济开发区同泰大道东、金石路南、金宝南线北

(72)发明人 刘尹

(51)Int.Cl.

B65H 23/26(2006.01)

B65H 23/188(2006.01)

B65H 23/34(2006.01)

D06G 1/00(2006.01)

D06B 1/02(2006.01)

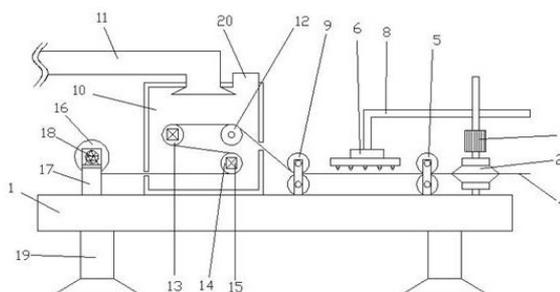
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种纺织设备布料整平收集装置

### (57)摘要

本实用新型涉及一种纺织设备布料整平收集装置,包括支撑座,所述支撑座上方一侧设有毛刷,所述毛刷一侧通过传动轴连接第一电机,所述毛刷一侧连接布料,所述布料一侧穿过于第一导辊组之间连接面,所述第一导辊组一侧设有喷雾器,所述喷雾器底端安装有若干喷雾口,所述喷雾器上方插接有导水管,所述喷雾器一侧设有第二导辊组,所述布料穿过于第二导辊组之间连接面,所述布料通过导辊一与导辊二、导辊三连接,所述导辊二一侧设有阻力器。通过设置喷雾器,使布料潮湿,然后经过干燥室干燥时通过多个导辊将布料绷直,本实用新型通过设置喷雾器,使布料潮湿,然后经过干燥室干燥时通过多个导辊将布料绷直,使布料平整。



1. 一种纺织设备布料整平收集装置,包括支撑座(1),其特征在于:所述支撑座(1)上方一侧设有毛刷(2),所述毛刷(2)一侧通过传动轴连接第一电机(3),所述毛刷(2)一侧连接布料(4),所述布料(4)一侧穿过于第一导辊组(5)之间连接面,所述第一导辊组(5)一侧设有喷雾器(6),所述喷雾器(6)底端安装有若干喷雾口(7),所述喷雾器(6)上方插接有导水管(8),所述喷雾器(6)一侧设有第二导辊组(9),所述布料(4)穿过于第二导辊组(9)之间连接面,所述布料(4)贯穿于干燥室(10)一侧内壁,所述干燥室(10)上方连接导气管(11),所述布料(4)连接于导辊一(12)上表面,所述布料(4)通过导辊一(12)与导辊二(13)、导辊三(14)连接,所述导辊二(13)一侧设有阻力器(15),所述布料(4)通过导辊三(14)与布料收集滚筒(16)连接,所述布料收集滚筒(16)架设于支撑架(17)内部,所述支撑架(17)一侧设有第二电机(18),所述支撑架(17)连接于所述支撑座(1)上方一侧,所述支撑座(1)下方设有支撑腿(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织设备布料整平收集装置,其特征在于:所述干燥室(10)内壁上预留有所述布料(4)穿过的开口槽。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织设备布料整平收集装置,其特征在于:所述第一导辊组(5)、第二导辊组(9)均通过支架固定在所述支撑座(1)上方。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织设备布料整平收集装置,其特征在于:所述导辊二(13)、导辊三(14)上均设有所述阻力器(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织设备布料整平收集装置,其特征在于:所述导气管(11)位于所述干燥室(10)内部一端形状为喇叭形,所述干燥室(10)上方一侧设有排气口(20)。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织设备布料整平收集装置,其特征在于:所述支撑架(17)上设置有承托所述第二电机(18)的支架,所述第二电机(18)通过螺栓固定在支架上。

## 一种纺织设备布料整平收集装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织设备布料整平收集装置,属于纺织设备技术领域。

### 背景技术

[0002] 布料是装饰材料中常用的材料,包括有化纤地毯、无纺壁布、亚麻布、尼龙布、彩色胶布、法兰绒等各式布料,布料在装饰陈列中起到了相当的作用,常常是整个销售空间中不可忽视的主要力量,大量运用布料进行墙面面饰、隔断、以及背景处理,同样可以形成良好的商业空间展示风格。

[0003] 然而在布料收集过程中,经常会碰到布料产生褶皱的情况,在收集时使布料产生变形,影响布料质量与美观,对布料后期使用产生不良影响,需要在布料收集过程中对布料进行整平。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题克服现有的缺陷,提供一种纺织设备布料整平收集装置,通过设置喷雾器,使布料潮湿,然后经过干燥室干燥时通过多个导辊将布料绷直,使布料平整,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 一种纺织设备布料整平收集装置,包括支撑座,所述支撑座上方一侧设有毛刷,所述毛刷一侧通过传动轴连接第一电机,所述毛刷一侧连接布料,所述布料一侧穿过于第一导辊组之间连接面,所述第一导辊组一侧设有喷雾器,所述喷雾器底端安装有若干喷雾口,所述喷雾器上方插接有导水管,所述喷雾器一侧设有第二导辊组,所述布料穿过于第二导辊组之间连接面,所述布料贯穿于干燥室一侧内壁,所述干燥室上方连接导气管,所述布料连接于导辊一上表面,所述布料通过导辊一与导辊二、导辊三连接,所述导辊二一侧设有阻力器,所述布料通过导辊三与布料收集滚筒连接,所述布料收集滚筒架设于支撑架内部,所述支撑架一侧设有第二电机,所述支撑架连接于所述支撑座上方一侧,所述支撑座下方设有支撑腿。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述干燥室内壁上预留有布料穿过的开口槽。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一导辊组、第二导辊组均通过支架固定在所述支撑座上方。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述导辊二、导辊三上均设有所述阻力器。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述导气管位于干燥室内部一端形状为喇叭形,所述干燥室上方一侧设有排气口。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述支撑架上设置有承托所述第二电机的支架,所述第二电机通过螺栓固定在支架上。

[0012] 本实用新型的技术效果和优点:

[0013] 1、本实用新型在布料整平前,使用毛刷将生产时留下的灰尘及线头等杂质进行清理,改善布料的平整度和整洁度,提高布料收集质量。

[0014] 2、本实用新型通过使用喷洒雾气水分的方法,将布料打湿后,使褶皱部分软化,更利于将褶皱部分整平。

[0015] 3、本实用新型在导辊二、导辊三上设有阻力器,使布料在导辊二、导辊三上传动时时刻处于绷紧状态,将褶皱部分拉平,然后通过干燥室干燥后布料回归原本形态且不易反弹,更加有利于布料收集时布料的平整度统一。

### 附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0017] 图1是本实用新型的主视图。

[0018] 图2是本实用新型的喷雾器的放大图。

[0019] 图3是本实用新型的支撑架的放大图。

[0020] 图中标号:1、支撑座;2、毛刷;3、第一电机;4、布料;5、第一导辊组;6、喷雾器;7、喷雾口;8、导水管;9、第二导辊组;10、干燥室;11、导气管;12、导辊一;13、导辊二;14、导辊三;15、阻力器;16、布料收集滚筒;17、支撑架;18、第二电机;19、支撑腿;20、排气口。

### 具体实施方式

[0021] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0022] 如图1-图3所示,一种纺织设备布料整平收集装置,包括支撑座1,支撑座1上方一侧设有毛刷2,毛刷2一侧通过传动轴连接第一电机3,毛刷2一侧连接布料4,布料4一侧穿过于第一导辊组5之间连接面,第一导辊组5一侧设有喷雾器6,喷雾器6底端安装有若干喷雾口7,喷雾器6上方插接有导水管8,喷雾器6一侧设有第二导辊组9,布料4穿过于第二导辊组9之间连接面,布料4贯穿于干燥室10一侧内壁,干燥室10上方连接导气管11,布料4连接于导辊一12上表面,布料4通过导辊一12与导辊二13、导辊三14连接,导辊二13一侧设有阻力器15,布料4通过导辊三14与布料收集滚筒15连接,布料收集滚筒16架设于支撑架17内部,支撑架17一侧设有第二电机18,支撑架17连接于支撑座1上方一侧,支撑座1下方设有支撑腿19。

[0023] 如图1所示,干燥室10内壁上预留有布料4穿过的开口槽,方便布料穿过,减少因布料4的摩擦而造成布料4损坏。

[0024] 如图1、图2所示,第一导辊组5、第二导辊组9均通过支架固定在支撑座1上方,导辊二13、导辊三14上均设有阻力器,阻力器可以增大导辊二13、导辊三14转动的阻力,使布料4绷直,达到整平布料4的目的。

[0025] 如图1所示,导气管11位于干燥室10内部一端形状为喇叭形,导气管11导入干燥室10空气为热空气,干燥室10上方一侧设有排气口19,导气管11在干燥室10为喇叭形可以扩散热空气覆盖范围,加快布料4烘干速度和整平速度,排气口19可以将空气排出,使干燥室10内空气循环。

[0026] 如图3所示,支撑架17上设置有承托第二电机18的支架,第二电机18通过螺栓固定在支架上,可以支撑第二电机18,减少第二电机18的晃动。

[0027] 为了方便理解本实用新型的上述技术方案,以下就本实用新型在实际过程中的工作原理或者操作方式进行详细说明:

[0028] 在实际使用中:先打开电源,对干燥室10进行预热,在布料4先经过毛刷2时,第一电机3驱动毛刷2,对布料4上的杂质进行清理,然后通过第一导辊组5输送至喷雾器6下方,喷雾器6通过喷雾口7喷洒雾状水雾,使布料4变得潮湿,然后布料4经过第二导辊组9后导入干燥室10,布料4在干燥室10被烘干的同时,被导辊二13与导辊三14拉直,由于导辊二13与导辊三14上设有阻力器,从而使布料4在烘干时处于绷直状态,最后第二电机18驱动布料4收集滚筒16将布料4收集,完成工作。

[0029] 以上为本实用新型较佳的实施方式,本实用新型所属领域的技术人员还能够对上述实施方式进行变更和修改,因此,本实用新型并不局限于上述的具体实施方式,凡是本领域技术人员在本实用新型的基础上所作的任何显而易见的改进、替换或变型均属于本实用新型的保护范围。

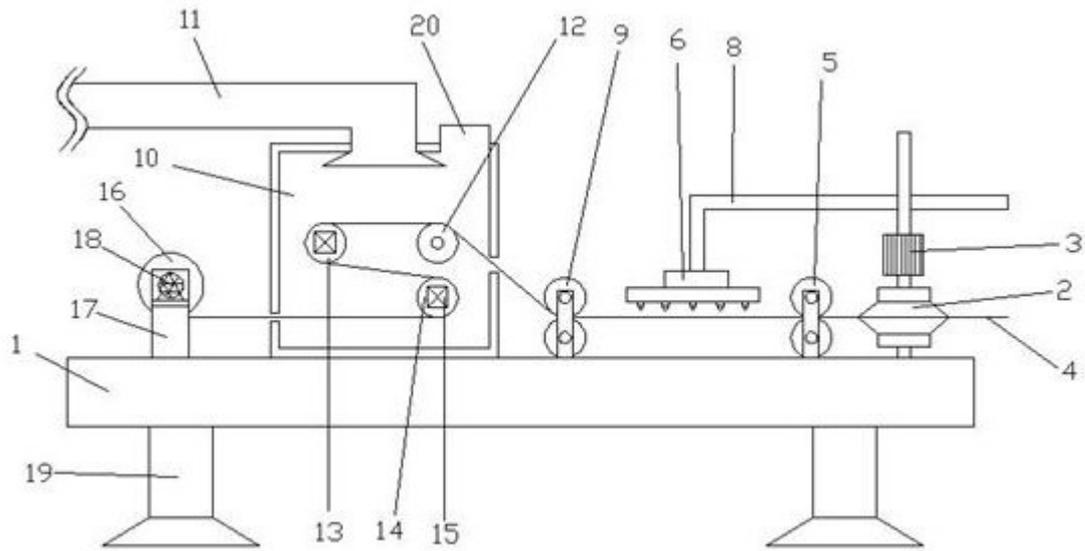


图1

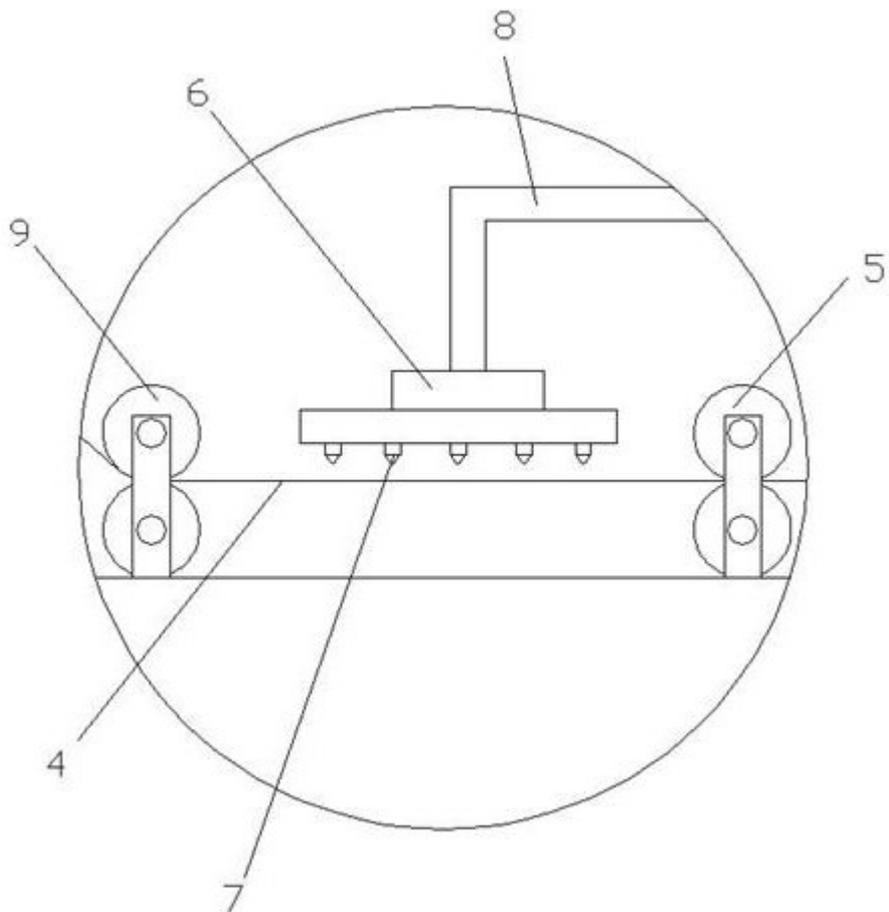


图2

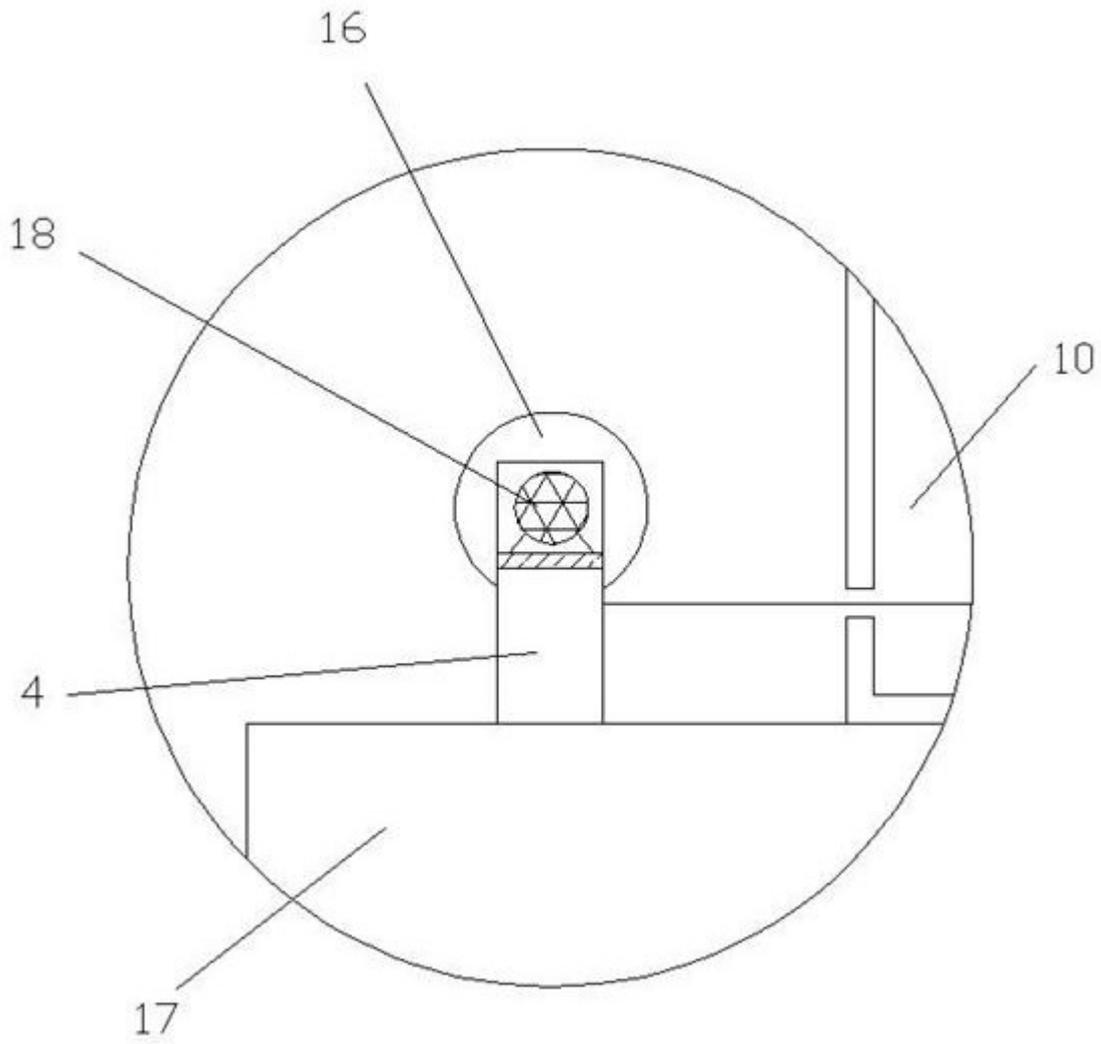


图3