



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208360009 U

(45)授权公告日 2019.01.11

(21)申请号 201820956367.4

(22)申请日 2018.06.21

(73)专利权人 梁山鸿福交通设备有限公司

地址 272600 山东省济宁市梁山县拳铺镇
工业园区

(72)发明人 王继亮 岳源

(74)专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212

代理人 蔡绍强

(51) Int. Cl.

B60P 1/00(2006.01)

B62D 63/08(2006.01)

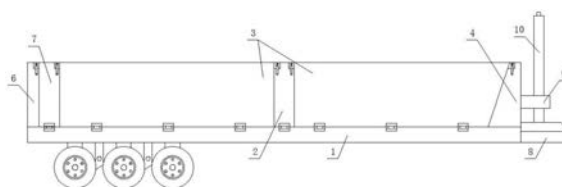
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

集装箱运输半挂车

(57)摘要

本实用新型涉及一种集装箱运输半挂车,属于运输车辆技术领域,包括平板,平板的前端固定设有前挡板,前挡板内侧两端各固定设有一个前侧挡板,平板的中间位置上铰接安装有两个中间限位板,中间限位板的横截面形状呈L型,平板的后端铰接安装有后挡板,后挡板内侧两端各设有一个后侧挡板,后侧挡板也是铰接安装在平板上的,前侧挡板与中间限位板之间以及后侧挡板与中间限位板之间均设有仓板,仓板铰接在平板上。本实用新型能够可靠装载两种不同规格的集装箱,而且具有运输散货的功能,对放置在平板上的集装箱进行限位操作方便,省时省力,当运输小型的集装箱时同时还可以运输散货。



1. 一种集装箱运输半挂车,包括平板(1),其特征在于:所述平板(1)的前端固定设有前挡板(4),前挡板(4)内侧两端各固定设有一个前侧挡板(5),平板(1)的中间位置上铰接安装有两个中间限位板(2),中间限位板(2)的横截面形状呈L型,平板(1)的后端铰接安装有后挡板(6),后挡板(6)内侧两端各设有一个后侧挡板(7),后侧挡板(7)也是铰接安装在平板(1)上的,前侧挡板(5)与中间限位板(2)之间以及后侧挡板(7)与中间限位板(2)之间均设有仓板(3),仓板(3)铰接在平板(1)上。

2. 根据权利要求1所述的集装箱运输半挂车,其特征在于:所述仓板(3)上部左右两端各固定设有一个锁座,后侧挡板(7)上部后端也设有锁座,前侧挡板(5)和后挡板(6)的上部均设有锁柱,后侧挡板(7)上部前端也设有锁座,相对应的锁柱与锁座配合联接。

3. 根据权利要求1或2所述的集装箱运输半挂车,其特征在于:所述平板(1)的前端设有底座(8),底座(8)上设有自卸油缸(10),自卸油缸(10)通过安装座(9)固定安装在前挡板(4)上,自卸油缸(10)是倒置设置的。

集装箱运输半挂车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种集装箱运输半挂车,属于运输车辆技术领域。

背景技术

[0002] 集装箱都是采用专用车辆进行运输的,集装箱都是标准尺寸的。现有的集装箱运输车辆都是在平板上设置若干个专用锁来对集装箱机进行限位的,在对集装箱进行限位时,需要操作人员依次操作每一个专用锁,费时费力。而且这种运输车辆只有一个平板,只能运输集装箱,无法运输其他货物,尤其是在运输集装箱回程时,是空载的,极大的浪费了资源。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是要解决现有技术中存在不足,提供一种具有运输散货功能的集装箱运输半挂车,在对放置在平板上的集装箱进行限位操作省时省力。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 即一种集装箱运输半挂车,包括平板,平板的前端固定设有前挡板,前挡板内侧两端各固定设有一个前侧挡板,平板的中间位置上铰接安装有两个中间限位板,中间限位板的横截面形状呈L型,平板的后端铰接安装有后挡板,后挡板内侧两端各设有一个后侧挡板,后侧挡板也是铰接安装在平板上的,前侧挡板与中间限位板之间以及后侧挡板与中间限位板之间均设有仓板,仓板铰接在平板上。

[0006] 本实用新型能够可靠装载两种不同规格的集装箱,而且具有运输散货的功能,对放置在平板上的集装箱进行限位操作方便,省时省力,当运输小型的集装箱时同时还可以运输散货。

[0007] 进一步优选,所述仓板上部左右两端各固定设有一个锁座,后侧挡板上部后端也设有锁座,前侧挡板和后挡板的上部均设有锁柱,后侧挡板上部前端也设有锁座,相对应的锁柱与锁座配合联接。

[0008] 进一步优选,所述平板的前端设有底座,底座上设有自卸油缸,自卸油缸通过安装座固定安装在前挡板上,自卸油缸是倒置设置的。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型所具有的有益效果是:

[0010] 本实用新型能够可靠装载两种不同规格的集装箱,而且具有运输散货的功能,对放置在平板上的集装箱进行限位操作方便,省时省力,当运输小型的集装箱时同时还可以运输散货。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的部分俯视结构示意图。

[0013] 图中:1、平板;2、中间限位板;3、仓板;4、前挡板;5、前侧挡板;6、后挡板;7、后侧挡

板;8、底座;9、安装座;10、自卸油缸。

具体实施方式

[0014] 下面对照附图,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0015] 如图1、图2所示的一种集装箱运输半挂车,包括平板1,平板1的前端固定设有前挡板4,前挡板4内侧两端各固定设有一个前侧挡板5,平板1的中间位置上铰接安装有两个中间限位板2,中间限位板2的横截面形状呈L型,平板1的后端铰接安装有后挡板6,后挡板6内侧两端各设有一个后侧挡板7,后侧挡板7也是铰接安装在平板1上的,前侧挡板5与中间限位板2之间以及后侧挡板7与中间限位板2之间均设有仓板3,仓板3铰接在平板1上。

[0016] 仓板3上部左右两端各固定设有一个锁座,后侧挡板7上部后端也设有锁座,前侧挡板5和后挡板6的上部均设有锁柱,后侧挡板7上部前端也设有锁座,相对应的锁柱与锁座配合联接。

[0017] 平板1的前端设有底座8,底座8上设有自卸油缸10,自卸油缸10通过安装座9固定安装在前挡板4上,自卸油缸10是倒置设置的。

[0018] 工作过程:

[0019] 本实用新型在运输大型的集装箱时,将两侧的两个仓板3和中间限位板2放下,后端的后挡板6和两个后侧挡板7也放下,使用专用吊车将集装箱吊装到平板1上,而后将后挡板6和两个后侧挡板7翻起并使用锁座、锁柱将后挡板6与两个后侧挡板7联接在一起;当运输小型的集装箱时,将后挡板6和两个后侧挡板7也放下,使用专用吊车将集装箱吊装到平板1上,而后将中间限位板2和前端的两个仓板3翻起,并使用锁柱、锁柱联接一起,后挡板6和两个后侧挡板7翻起,后端的两个仓板3也翻起,形成的空间可以装载一些散货。

[0020] 在本实用新型的描述中,术语“内”、“外”、“上”、“下”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型而不是要求本实用新型必须以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

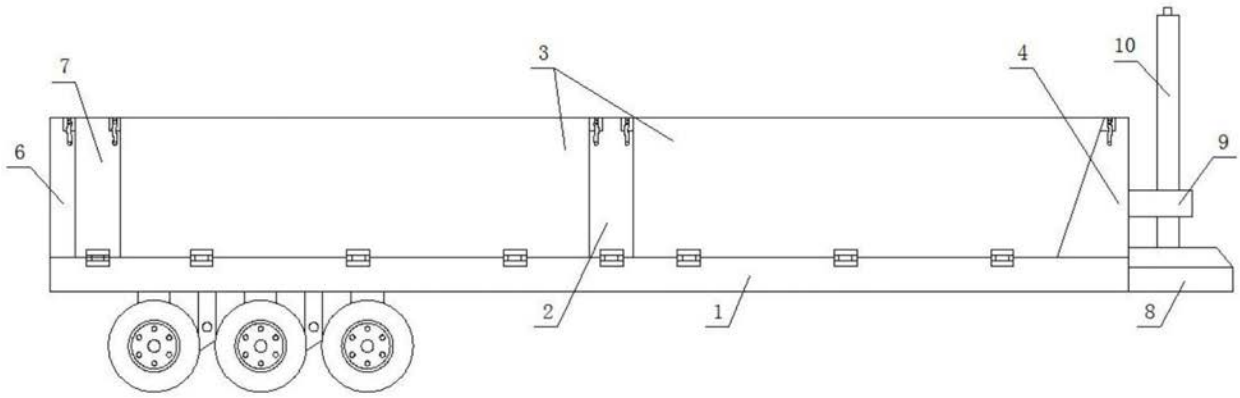


图1

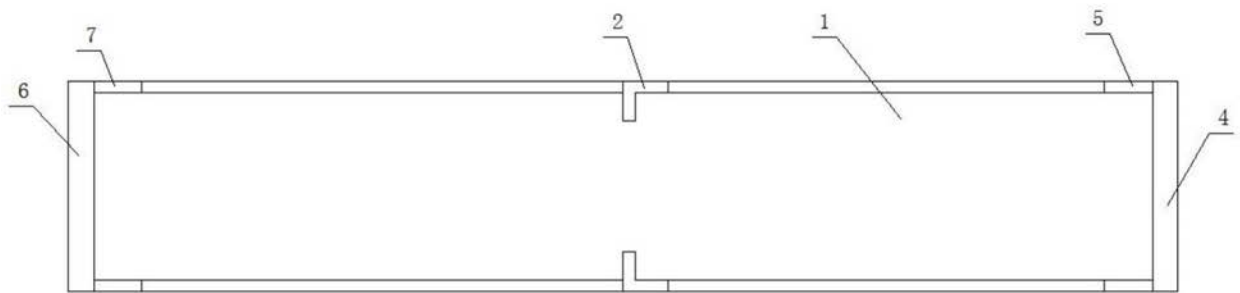


图2