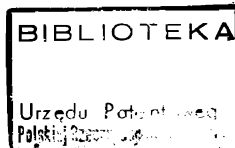


URZĄD PATENTOWY



B21d 9/14



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Zc 7/00

Nr 13175.

Kl. 49 h² 24

Franz Seiffert & Co., Aktiengesellschaft
(Berlin, Niemcy).

Sposób wyrobu grubościennych krzywek rurowych, fałdowanych po wewnętrznej stronie łuku.

Zgłoszono 4 marca 1930 r.

Udzielono 27 lutego 1931 r.

Pierwszeństwo: 11 marca 1929 r. (Niemcy).

Zginanie nienagrzanych izolacyjnych rur cienkościennych między formą, posiadającą wklęsłość, a krążkiem naciskowym jest już znane, podczas gdy sposób według wynalazku dotyczy zginania rur żelaznych do przewodów parowych.

Stosowanie rdzeni przy zginaniu rur na gorąco, zamiast napełniania ich piaskiem, jest również znane.

Fałdowane po wewnętrznej stronie łuku grubościenne krzywki rurowe, np. do przewodów rurowych, mogą być wytwarzane według znanego sposobu tak, że jednostronnie nagrzaną rurę przeciąga się przez formę zginającą, która posiada odpowiednie wypukłości lub wklęsłości. Obecnie przekonano się, że możliwe jest wykonanie takiej krzywki rurowej zapomocą zaopatrzonej w wypukłości formy również bez nagrzewania krzywki, jeżeli przeciągać rurę między formą, zaopatrzoną w wypukłości, a

nieruchomą prowadnicą, przyczem rdzeń tak należy prowadzić wewnątrz rury, aby rdzeń ten stale przylegał do miejsca zginania.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu grubościennych krzywek rurowych, fałdowanych po wewnętrznej stronie łuku zapomocą formy zginającej, posiadającej wgłębienia, i nieruchomej szczęki, znamienny tem, że nienagrzana rura jest zginana na formie zginającej, przyczem znany rdzeń jest we wnętrzu rury prowadzony tak, że stale przylega do miejsca zginania.

Franz Seiffert & Co.,
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.