

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

G02B 6/44 (2006.01)

G02B 6/38 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920130835.3

[45] 授权公告日 2010 年 2 月 10 日

[11] 授权公告号 CN 201402340Y

[22] 申请日 2009.4.14

[21] 申请号 200920130835.3

[73] 专利权人 深圳市华海力达通讯技术有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区宝城 71 区

留仙二路厂房 1 栋 5 层

[72] 发明人 宋铁键 黄慧勇

[74] 专利代理机构 深圳市科吉华烽知识产权事务
所

代理人 胡吉科

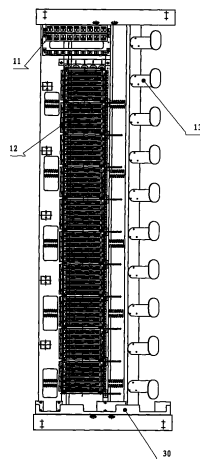
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

双面光纤总配线架

[57] 摘要

本实用新型提供一种双面光纤总配线架，其包括正面结构以及背面结构，其中所述的正面结构包括光缆引入固定装置，光缆熔接终端框以及存纤装置，所述的背面结构包括光缆引入终端调度框，该正面结构以及背面结构分别包括跳纤专用通道，所述的光缆引入固定装置的位置与该光缆熔接终端框配合设置，所述的存纤装置的位置跳纤专用通道的位置配合设置，该光缆引入终端调度框的位置与该跳纤专用通道的位置配合设置。本实用新型的双面光纤总配线架通过设置正面以及背面结构，满足了大容量，高密度的要求，大大节省了机房空间，降低了客户运营成本。



1. 一种双面光纤总配线架, 其特征在于: 其包括正面结构以及背面结构, 其中所述的正面结构包括光缆引入固定装置, 光缆熔接终端框以及存纤装置, 所述的背面结构包括光缆引入终端调度框, 该正面结构以及背面结构分别包括跳纤专用通道, 所述的光缆引入固定装置的位置与该光缆熔接终端框配合设置, 所述的存纤装置的位置跳纤专用通道的位置配合设置, 该光缆引入终端调度框的位置与该跳纤专用通道的位置配合设置。

2. 根据权利要求1所述的双面光纤总配线架, 其特征在于: 其进一步包括用于容纳尾纤的塑料托盘, 该塑料托盘与该光缆熔接终端框以及存纤装置的位置配合设置。

3. 根据权利要求1所述的双面光纤总配线架, 其特征在于: 所述的存纤装置与水平成45度角设置。

双面光纤总配线架

技术领域

本实用新型涉及通信领域，特别是关于一种光纤总配线架。

背景技术

现有的光纤配线架或光纤总配线架都是采用单面安装，单面操作，不能实现光纤熔接和终端两面操作。现有的光纤配线架在多台并架时，架间跳纤要从本架顶部通过，操作进极易为不便，容易造成新旧光纤的积压，形成跳纤越来越多，不便于光纤线序管理，维护起来非常困难。即使现有的光纤总配线架从机架背后进行架间跳纤，也由于没有合理化的走线通道，也不方便使用。

实用新型内容

为了克服上述现有技术的不足，本实用新型提供一种可以实现大容量，高密度的双面光纤总配线架。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：提供一种双面光纤总配线架，其包括正面结构以及背面结构，其中所述的正面结构包括光缆引入固定装置，光缆熔接终端框以及存纤装置，所述的背面结构包括光缆引入终端调度框，该正面结构以及背面结构分别包括跳纤专用通道，所述的光缆引入固定装置的位置与该光缆熔接终端框配合设置，所述的存纤装置的位置跳纤专用通道的位置配合设置，该光缆引入终端调度框的位置与该跳纤专用通道的位置配合设置。

本实用新型解决进一步技术问题的方案是：其进一步包括用于容纳尾纤的塑料托盘，该塑料托盘与该光缆熔接终端框以及存纤装置的位置配合设置。

本实用新型解决进一步技术问题的方案是：所述的存纤装置与水平成45度角设置。

相较于现有技术，本实用新型的双面光纤总配线架通过设置正面以及背面结构，满足了大容量，高密度的要求，大大节省了机房空间，降低了

客户运营成本。

附图说明

图 1 是本实用新型的双面光纤总配线架的正面结构示意图。

图 2 是本实用新型的双面光纤总配线架的背面结构示意图。

具体实施方式

请参阅图 1 以及图 2，本实用新型提供了一种双面光纤总配线架，其包括正面结构以及背面结构。其中所述的正面结构包括光缆引入固定装置 11，光缆熔接终端框 12 以及多个存纤装置 13，所述的背面结构包括多个光缆引入终端调度框 21，该正面结构以及背面结构分别包括多个跳纤专用通道 30。所述的存纤装置 13 与水平成 45 度角设置。

所述的光缆引入固定装置 11 设置在该正面结构的上端，所述的多个存纤装置 13 沿纵向均匀设置。

外线光缆从室外或机房槽道引到该双面光纤总配线架的正面的光缆引入固定装置 11，光缆通过固定后将外皮剥去，余下的裸纤通左侧的通道进入到光缆熔接终端框 12，与盘绕在 12 芯塑料托盘中的尾纤熔接（通过光纤熔接机器），熔接完毕后的尾纤通过与装在 12 芯塑料托盘内的光纤连接器将跳纤连接起来，跳纤经过存纤装置 13 存贮后，通过跳纤专用通道 30 进入到光纤总配线架的背面光缆引入终端调度框 21，实现设备纤的引入、终端、调度等，从而使设备纤进入到设备上去。

本实用新型的双面光纤总配线架实现全正面进行光缆引入、固定、熔接、终端等；机架背面实现设备纤的引入、终端、调度等。开通业务时，跳纤从机架的右边通道实现外缆终端与设备纤终端联接，通道宽敞，并带有斜 45 度的存纤装置，使光纤的管理维护能在同台机架内实现。本实用新型的双面光纤总配线架还具有容量超大，操作维护方便，跳纤挑选方便，跳纤不会形成堆积等。多台并架时，它的优越性更能显现。另外在设计时考虑周全，使设备端口与设备端口的跳纤有专用通道，外线端口与外线端口的跳纤也有专用通道。总之，三种类型的跳纤各引其道，清晰明了。

本实用新型的双面光纤总配线架通过设置正面以及背面结构，满足了大容量，高密度的要求，大大节省了机房空间，降低了客户运营成本。

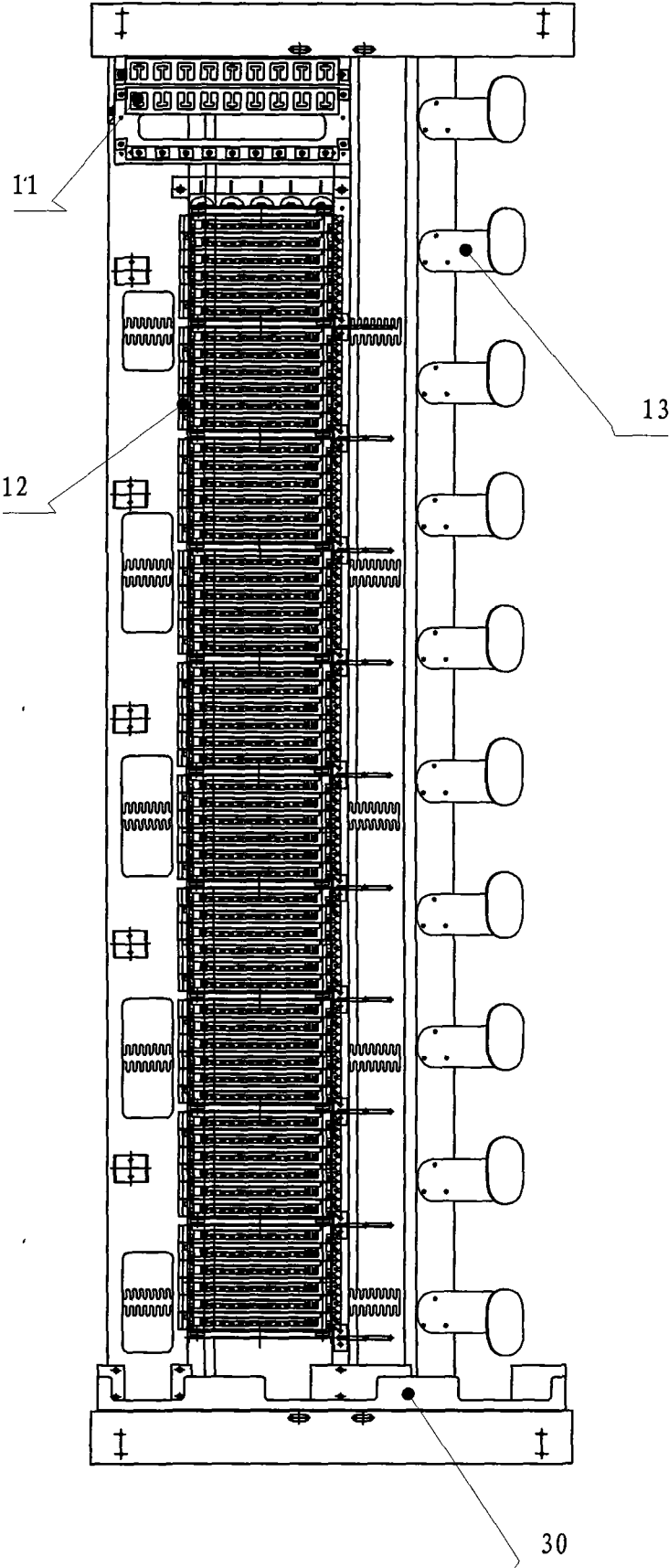


图 1

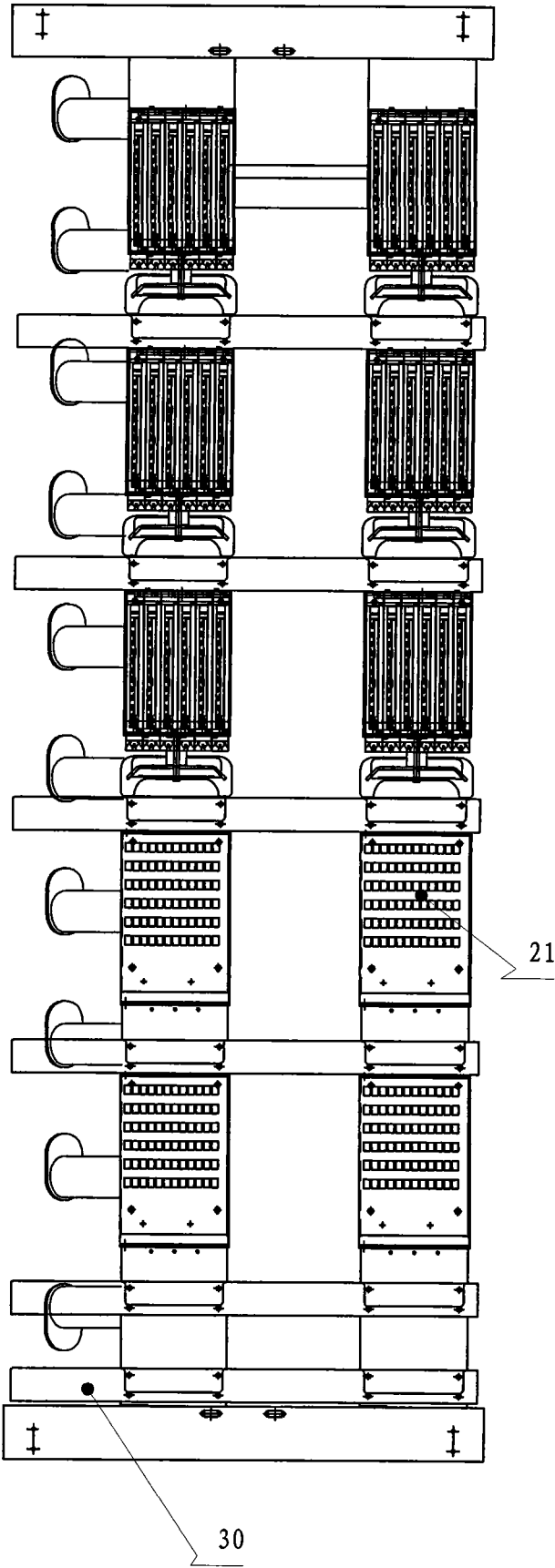


图 2