



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210756564 U

(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201921940448.6

(22)申请日 2019.11.12

(73)专利权人 黑龙江鑫源特钢有限公司

地址 161000 黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基区工农街

(72)发明人 元之浩

(74)专利代理机构 齐齐哈尔鹤城专利代理有限公司 23207

代理人 果浯溪

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

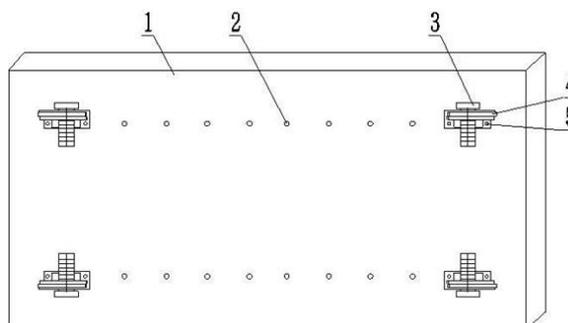
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

薄板铣削专用胎具

(57)摘要

本实用新型公开了一种薄板铣削专用胎具,属于机械加工技术领域,由底座、顶丝、顶丝座、螺栓组成,其结构为:底座为矩形体,中间设有数排数个固定螺纹孔,通过螺栓将顶丝座紧固在固定螺纹孔上,顶丝座上设有螺丝孔,螺丝孔上安有顶丝。本夹具结构简单、制作及操作方便,无论单件或批量加工效率明显提高,有效缓解工件的振动从而提高了工件的表面光洁度。



1. 一种薄板铣削专用胎具,由底座(1)、顶丝(3)、顶丝座(4)和螺栓(5)组成,其特征是:其结构为:底座(1)为矩形体,中间设有数排数个固定螺纹孔(2),通过螺栓(5)将顶丝座(4)紧固在固定螺纹孔(2)上,顶丝座(4)上设有螺丝孔,螺丝孔上安有顶丝(3)。

薄板铣削专用胎具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种薄板铣削专用胎具,属于机械加工技术领域。

背景技术

[0002] 目前,在铣削加工中由于薄板在铣削过程中不好装夹,加工中容易产生振动、变形、而导致表面光洁度差,增加了加工的难度。

发明内容

[0003] 为了克服上述技术上的不足,本实用新型提供了一种薄板铣削专用胎具,解决了普通铣床加工薄板不好装夹,易产生振动、变形的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种薄板铣削专用胎具,由底座、顶丝、顶丝座、螺栓组成,其结构为:底座为矩形体,中间设有数排数个固定螺纹孔,通过螺栓将顶丝座紧固在固定螺纹孔上,顶丝座上设有螺丝孔,螺丝孔上安有顶丝。

[0005] 本实用新型的有益效果是:本夹具结构简单、制作及操作方便,无论单件或批量加工效率明显提高,有效缓解工件的振动从而提高了工件的表面光洁度。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型一种薄板铣削专用胎具结构示意图。

[0007] 图2是本实用新型一种薄板铣削专用胎具安装在铣床上加工工件示意图。

[0008] 图中:1、底座,2、固定螺纹孔,3、顶丝,4、顶丝座,5、螺栓,6、铣床工作台,7、压板,8、螺丝,9、工件。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0010] 请参见图1-图2,一种薄板铣削专用胎具,由底座1、顶丝3、顶丝座4和螺栓5组成,其结构为:底座1为矩形体,中间设有数排数个固定螺纹孔2,通过螺栓5将顶丝座4紧固在固定螺纹孔2上,顶丝座4上设有螺丝孔,螺丝孔上安有顶丝3。

[0011] 使用时,将加工工件9置于顶丝3中间,调整顶丝3夹紧工件9,将胎具底座1放置在铣床工作台6上,通过压板7压在胎具底座1上,压板7另一端通过螺丝8固定在铣床工作台6上,即可进行铣削加工。

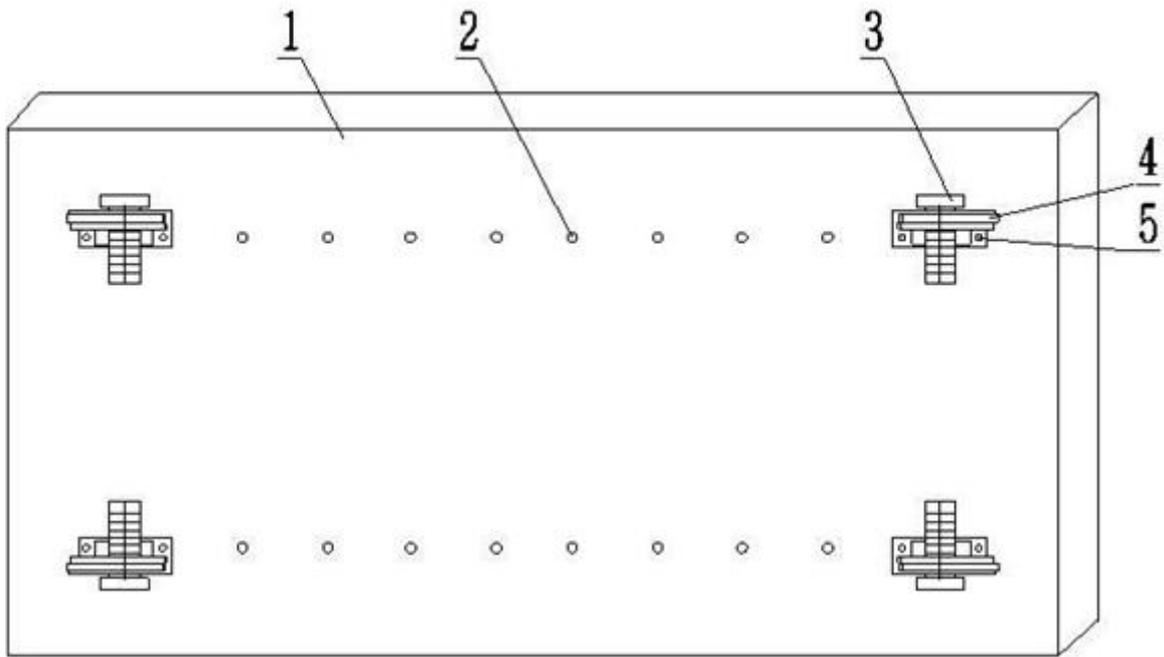


图1

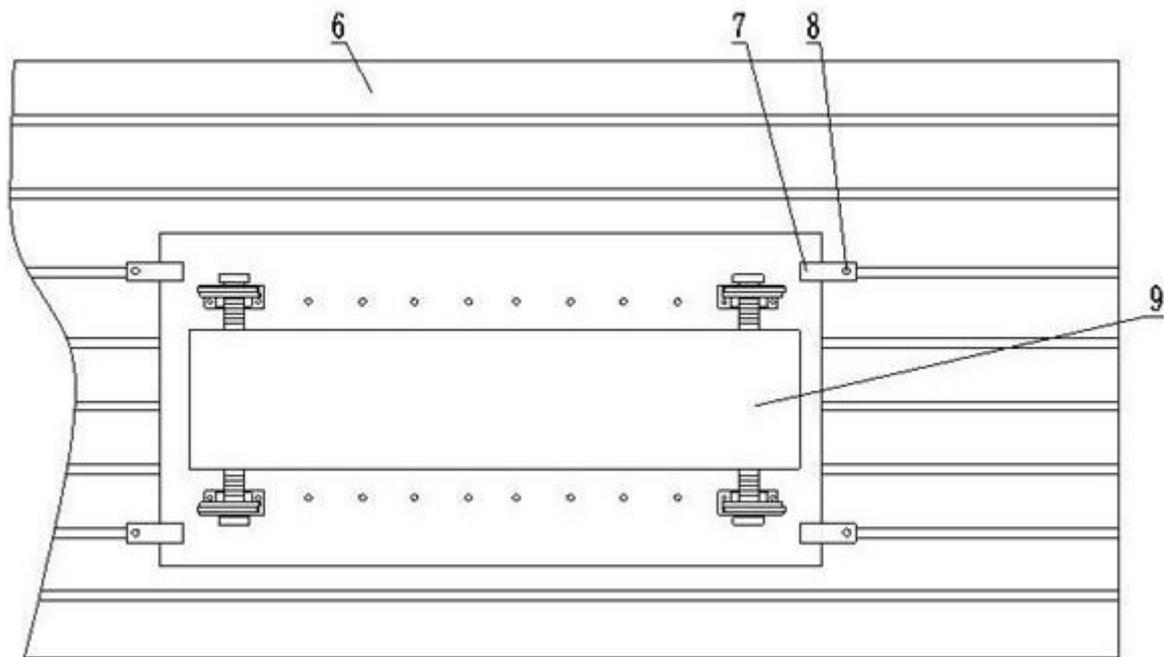


图2