



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201754487 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 02

(21) 申请号 201020062446. 4

(22) 申请日 2010. 01. 11

(73) 专利权人 温卫东

地址 230011 安徽省合肥铁路机务段设备

(72) 发明人 温馨

(51) Int. Cl.

H02G 1/06 (2006. 01)

H02G 1/12 (2006. 01)

B25B 7/00 (2006. 01)

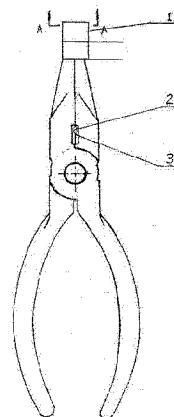
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种可将电线或金属丝弯折成直角或圆弧的剥线钳子

(57) 摘要

一种可将电线或金属丝弯折成直角或圆弧的剥线钳子。包括带有直角和圆弧状钳头,其特征是所述的钳头上,是对称同向设置的两个直角和半圆弧钳头;使用时,将电线或金属丝放在打开的两个直角或圆弧钳头之间,捏紧钳柄,即可弯折成直角或圆弧。所述的钳子的本身的两片刀口上,对称开了两个半圆形的刀口。使用刀口可以完成剥去电线的外皮功能。它同时具备弯折直角,半圆弧,剥线钳和普通尖嘴钳的四种工具的功能。



1. 一种可将电线或金属丝弯折成直角或圆弧的剥线钳子,包括带有直角和圆弧状钳头,其特征是所述的钳头上,对称同向设置直角和半圆弧钳头;所述的钳子的本身的两片刀口上,对称开了两个半圆形的刀口。

一种可将电线或金属丝弯折成直角或圆弧的剥线钳子

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种手动工具,具体说是一种可将电线或金属丝弯折成直角或圆弧的剥线钳子。

背景技术

[0002] 目前,公知公用的将电线或金属丝弯折成直角或圆弧,基本上是通过手工操作尖嘴钳等工具完成,不足之处是:容易造成电线折角处橡皮受损,且电线或金属丝弯折后的直角或圆弧不符合标准尺寸,尤其是电工在布线作业时,没有标准的折角,影响整体线路的美观,电线的手工折线,还容易造成绝缘破坏,造成漏电等安全隐患。

发明内容

[0003] 本实用新型的技术方案是提供一种可将电线或金属丝弯折成直角或圆弧的剥线钳子。包括带有直角和圆弧状钳头,其特征是所述的钳头上,对称同向设置直角和半圆弧钳头;所述的钳子的本身的两片刀口上,对称开了两个半圆形的刀口,所以兼具剥线功能。它可以有效避免弯折直角或圆弧的不规范,有效避免弯折后电线或金属丝的损伤,提高了电工布线的工作效率,以及电气线路的安全和美观。

附图说明

[0004] 图 1 为本实用新型的俯视图

[0005] 图 2 为钳头结构示意图

[0006] 图 3 为本实用新型的侧视图

[0007] 图中:1:钳头 2 半圆形刀口 3 钳子刀口

具体实施方式:

[0008] 如图一所示:一种可将电线或金属丝弯折成直角或圆弧的剥线钳子。包括带有直角和圆弧状钳头 1,其特征是所述的钳头 1 上,是对称同向设置的两个直角和半圆弧钳头;使用时,将电线或金属丝放在打开的两个直角或圆弧钳头之间,捏紧钳柄,即可弯折成直角或圆弧。所述的钳子的本身的两片刀口 3 上,对称开了两个半圆形的刀口 2。使用刀口 2 可以完成剥去电线的外皮功能。

[0009] 本实用新型的有益效果是:同时具备弯折直角,半圆弧,剥线钳和普通尖嘴钳的四种工具的功能。

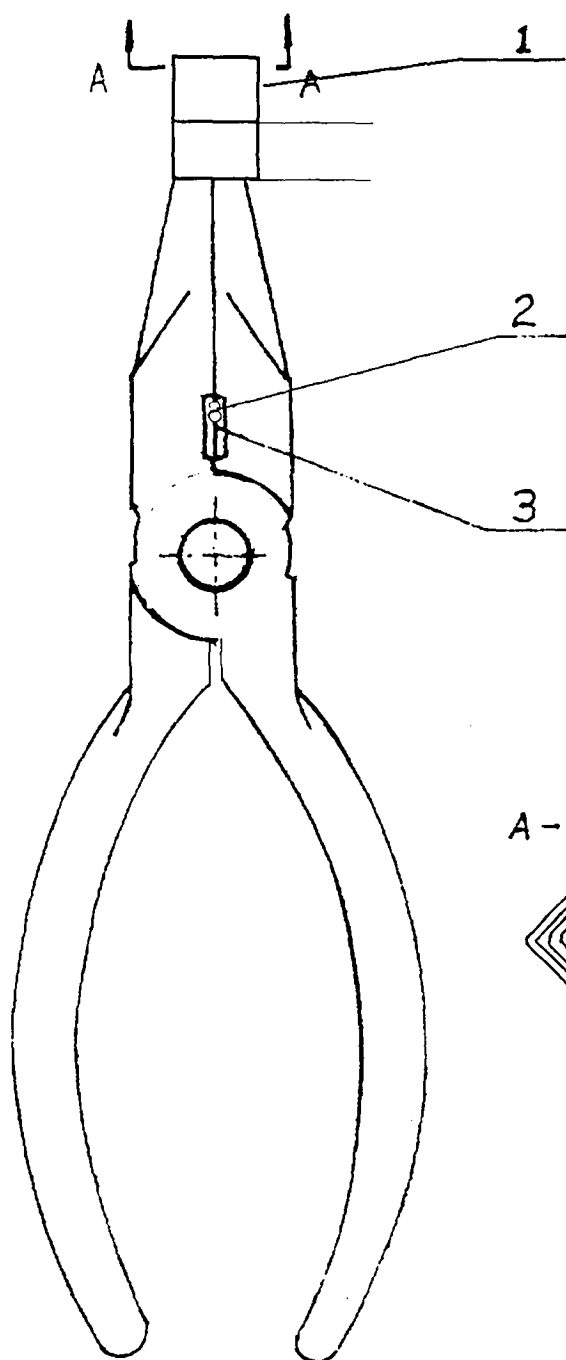


图1

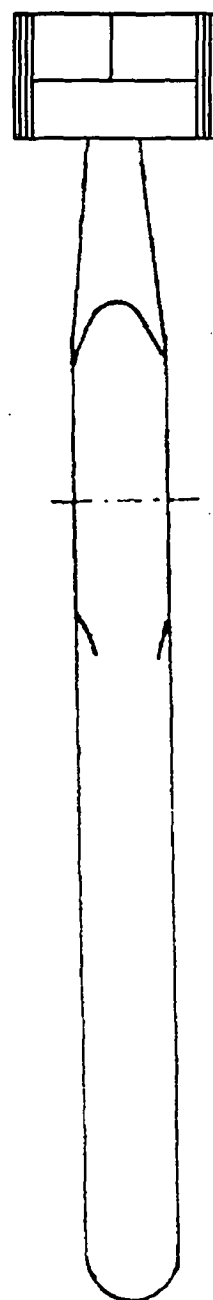


图2



图3