



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207160524 U

(45)授权公告日 2018.03.30

(21)申请号 201720617944.2

(22)申请日 2017.05.31

(73)专利权人 苏州明轩地坪涂料有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区角直镇
迎宾西路

(72)发明人 沈雪芬

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 朱斌兵

(51)Int.Cl.

E04F 21/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

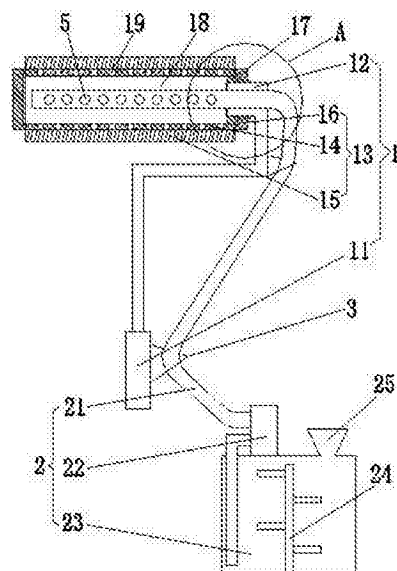
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种自动送料的涂料滚筒刷

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动送料的涂料滚筒刷,包括滚筒刷和送料装置;滚筒刷包括依次连接的手柄、连接杆和刷筒;刷筒包括刷辊、刷毛和盖板;刷辊的内腔为储料腔,刷辊上开设有出料孔;送料装置由送料泵、输料管与装料桶组成的;输料管的一端与送料泵相连,另一端端部穿透连接杆伸入储料腔中;送料泵将装料桶内的涂料通过输料管输送到储料腔中,之后通过出料孔进入刷毛;装料桶内设置有搅拌桨。本实用新型的自动送料的涂料滚筒刷,采用自动送料模式,即当滚刷没料时通过送料泵自动将涂料抽到滚刷上,节约了沾料的工序,大大的提高了刷墙工作效率,减少了操作人员的工作负荷,且使墙体涂刷均匀,避免沾料时滴料污染环境的现象发生。



1. 一种自动送料的涂料滚筒刷,其特征在于:包括滚筒刷(1)和送料装置(2);所述滚筒刷(1)包括依次连接的手柄(11)、连接杆(12)和刷筒(13);所述手柄(11)为可调节长度的伸缩杆;所述刷筒(13)包括中空圆柱状的刷辊(14)、包裹在刷辊(14)外圆周上的刷毛(15)和可拆卸连接在刷辊(14)两端的盖板(16);所述刷辊(14)通过滚动轴承(17)可转动连接在连接杆(12)的一端,刷辊(14)以自身轴线为转动轴转动;所述刷辊(14)的内腔为储料腔(18),所述刷辊(14)上开设有若干个垂直穿透刷辊(14)外壁的出料孔(19);所述送料装置(2)由送料泵(21)、输料管(22)与装料桶(23)组成的;所述输料管(22)的一端与送料泵(21)相连,另一端端部穿透连接杆(12)伸入储料腔(18)中;所述送料泵(21)将装料桶(23)内的涂料通过输料管(22)输送到储料腔(18)中,之后通过出料孔(19)进入刷毛(15);所述装料桶(23)内设置有搅拌桨(24)。

2. 根据权利要求1所述的自动送料的涂料滚筒刷,其特征在于:所述刷毛(15)可拆卸固定连接在刷辊(14)外部。

3. 根据权利要求1所述的自动送料的涂料滚筒刷,其特征在于:所述装料桶(23)的上方开设有装料口(25)。

4. 根据权利要求3所述的自动送料的涂料滚筒刷,其特征在于:所述装料口(25)呈漏斗状。

5. 根据权利要求1所述的自动送料的涂料滚筒刷,其特征在于:所述手柄(11)侧方设置有至少2个搭扣(3),用于将输料管(22)扣在手柄(11)侧方。

6. 根据权利要求1所述的自动送料的涂料滚筒刷,其特征在于:所述盖板(16)内设置有密封圈(4)。

7. 根据权利要求1所述的自动送料的涂料滚筒刷,其特征在于:所述输料管(22)位于储料腔(18)中的一端端部均匀设置有若干个溢料孔(5)。

8. 根据权利要求1所述的自动送料的涂料滚筒刷,其特征在于:所述滚动轴承(17)为自身密封轴承。

9. 根据权利要求1所述的自动送料的涂料滚筒刷,其特征在于:所述出料孔(19)的直径为0.8~1.3cm,其均匀分布在刷辊(14)上。

一种自动送料的涂料滚筒刷

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂料刷,尤其是一种用于室内装修内墙涂料滚涂的自动送料的涂料滚筒刷。

背景技术

[0002] 目前,室内装修工程中,内墙涂料的滚涂工序都是人工完成,通常使用的涂料滚涂工具为设有滚刷头的滚筒,在该滚筒上装有滚筒把手。进行涂料滚涂时,操作工人手持滚筒把手,先将滚筒浸入涂料桶内浸蘸涂料,然后往墙上滚涂涂料,浸蘸一下涂料再滚涂一次墙,不能连续滚涂作业,工作效率低,工人劳动强度大,涂层厚度不均匀;而且在滚筒浸蘸涂料和滚涂过程中,涂料浆液滴落满地,既浪费涂料,又搞脏地板和工人衣服。有一些自动送料的滚筒刷,一种是将涂料装在滚筒刷的刷柄中,一种是将涂料装在装料桶中抽取,这两种都存在弊端,第一种滚筒刷由于刷柄装有涂料使得整个滚筒刷重量过大,造成了工人工作困难,第二种滚筒刷,装料桶中装有大量的涂料会导致涂料结块。因此有必要改进现有的自动送料滚筒刷。

实用新型内容

[0003] 针对上述存在的技术问题,本实用新型的目的是:提出了一种滚刷均匀却工作效率高的自动送料的涂料滚筒刷。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是这样实现的:一种涂料滚刷筒,包括滚刷筒和送料装置;所述滚刷筒包括依次连接的手柄、连接杆和刷筒;所述手柄为可调节长度的伸缩杆;所述刷筒包括中空圆柱状的刷辊、包裹在刷辊外圆周上的刷毛和可拆卸连接在刷辊两端的盖板;所述刷辊通过滚动轴承可转动连接在连接杆的一端,刷辊以自身轴线为转动轴转动;所述刷辊的内腔为储料腔,所述刷辊上开设有若干个垂直穿透刷辊外壁的出料孔;所述送料装置由送料泵、输料管与装料桶组成的;所述输料管的一端与送料泵相连,另一端端部穿透连接杆伸入储料腔中;所述送料泵将装料桶内的涂料通过输料管输送到储料腔中,之后通过出料孔进入刷毛;所述装料桶内设置有搅拌桨。

[0005] 优选的,所述刷毛可拆卸固定连接在刷辊外部。

[0006] 优选的,所述装料桶的上方开设有装料口。

[0007] 优选的,所述装料口呈漏斗状。

[0008] 优选的,所述手柄侧方设置有至少2个搭扣,用于将输料管扣在手柄侧方。

[0009] 优选的,所述盖板内设置有密封圈。

[0010] 优选的,所述输料管位于储料腔中的一端端部均匀设置有若干个溢料孔。

[0011] 优选的,所述滚动轴承为自身密封轴承。

[0012] 优选的,所述出料孔的直径为0.8~1.3cm,其均匀分布在刷辊上。

[0013] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0014] 本实用新型的涂料滚筒刷,其结构简单,设计合理,采用自动送料模式,即当滚

刷没料时通过送料泵自动将装料桶内的涂料抽到滚刷上,节约了沾料的工序,大大的提高了刷墙工作效率,减少了操作人员的工作负荷,且输料管上均匀设有多个溢料孔,刷辊上设有多个出料孔,使得涂料均匀的渗透到刷毛中,使墙体涂刷均匀,避免沾料时滴料污染环境的现象发生,装料桶内设置有搅拌桨,有效防止涂料结块。

附图说明

[0015] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0016] 附图1是本实用新型的结构示意图;

[0017] 附图2是附图1中A处的放大图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图来说明本实用新型。

[0019] 本实用新型的一种自动送料的涂料滚筒刷,如附图1-2所示,包括滚筒刷1和送料装置2;所述滚筒刷1包括依次连接的手柄11、连接杆12和刷筒13;所述手柄11为可调节长度的伸缩杆;所述刷筒13包括中空圆柱状的刷辊14、包裹在刷辊14外圆周上的刷毛15和可拆卸连接在刷辊14两端的盖板16,所述盖板16内设置有密封圈4,有效防止刷辊14内的涂料从两侧渗出滴料污染环境;所述刷辊14通过滚动轴承17可转动连接在连接杆12的一端,刷辊14以自身轴线为转动轴转动,所述滚动轴承17为自身密封轴承;所述刷辊14的内腔为储料腔18,所述刷辊14上开设有若干个垂直穿透刷辊14外壁的出料孔19;所述送料装置2由送料泵21、输料管22与装料桶23组成的;所述输料管22的一端与送料泵21相连,另一端端部穿透连接杆12伸入储料腔18中;所述送料泵21将装料桶23内的涂料通过输料管22输送到储料腔18中,之后通过出料孔19进入刷毛15;所述装料桶23内设置有搅拌桨24;所述装料桶23的上方开设有装料口25,所述装料口25呈漏斗状,方便添加调配好的涂料进装料桶23中。

[0020] 进一步的说明,所述刷毛15可拆卸固定连接在刷辊14外部,当刷毛15使用时间过长导致磨损后,可更换新刷毛,有效延长了整体涂料滚筒刷的使用寿命。

[0021] 进一步的说明,所述手柄11侧方设置有至少2个搭扣3,用于将输料管22扣在手柄11侧方,防止输料管22晃动刮蹭到刚涂刷好的墙面。

[0022] 进一步的说明,所述输料管22位于储料腔18中的一端端部均匀设有若干个溢料孔5,使得涂料均匀的进入到储料腔18中。

[0023] 进一步的说明,所述出料孔19的直径为0.8~1.3cm,其均匀分布在刷辊14上,使得涂料均匀的渗透到刷毛中,保证了墙体涂刷均匀。

[0024] 本实用新型的涂料滚筒刷,结构简单,设计合理,通过送料泵自动将装料桶内的涂料通过输料管抽到储料腔中,最后渗透到刷毛上,节约了沾料的工序,大大的提高了刷墙工作效率,减少了操作人员的工作负荷;且输料管上均匀设有多个溢料孔,刷辊上设有多个出料孔,使得涂料均匀的渗透到刷毛中,使墙体涂刷均匀,避免沾料时滴料污染环境的现象发生;且装料桶内设置有搅拌桨,有效防止涂料结块。

[0025] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并加以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围

内。

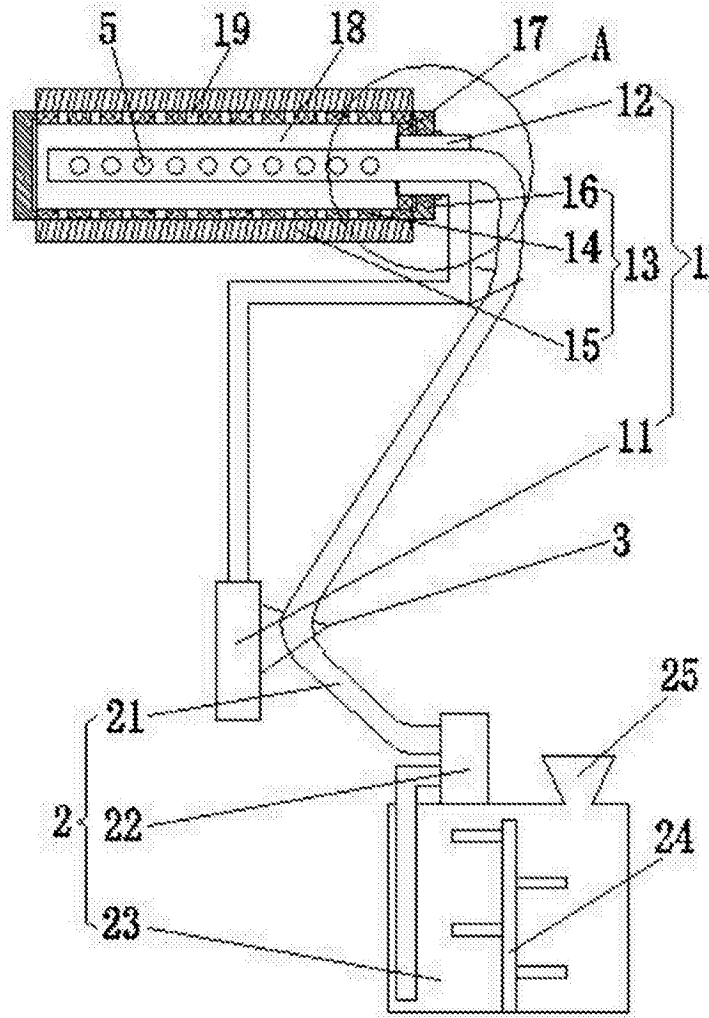


图1

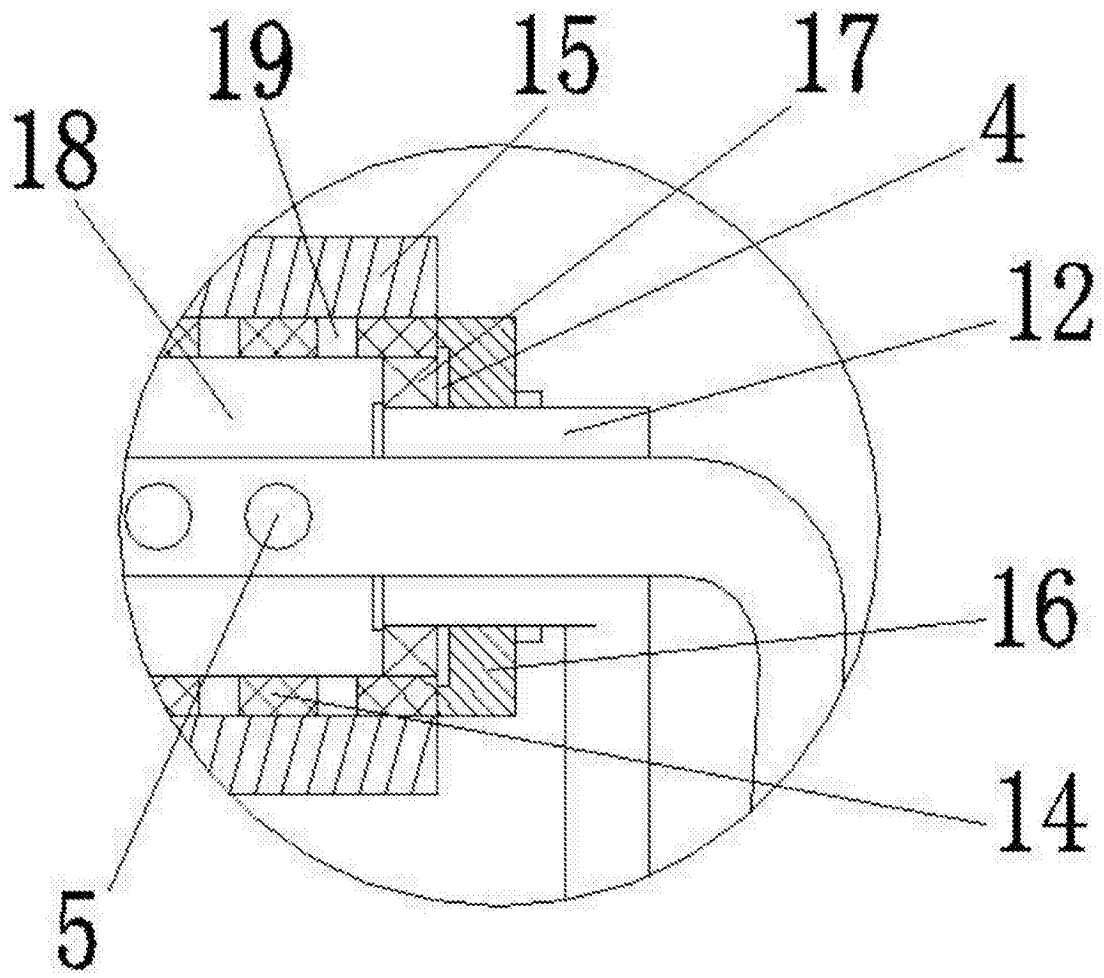


图2