

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 078 288**

21 Número de solicitud: 201200608

51 Int. Cl.:

**C09J 7/02**

(2006.01)

12

## SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**18.06.2012**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**18.12.2012**

71 Solicitantes:

**David GARCIA CONESA (100.0%)  
Saavedra Fajardo 12  
30320 Fuente Alamo, Murcia, ES**

72 Inventor/es:

**GARCIA CONESA, David**

54 Título: **Película retráctil con asa integrada**

**ES 1 078 288 U**

## **PELICULA RETRACTIL CON ASA INTEGRADA**

### **DESCRIPCIÓN**

Película termo retráctilada con asa incorporada

#### **OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se refiere a una película retráctil en material flexible de cualquier material que pueda ser termo retráctil con un asa integrada en la propia película para ser utilizada en embalajes de artículos tales como envases tipo bricks, botellas, latas de bebida o conservas, aunque la invención no queda limitada a estos productos.

#### **ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

En el mercado encontramos envases alimentarios tipo bricks o botellas etc..., que vienen agrupados en cantidades variables dentro de una película retráctil o incluso dentro de una bandeja de cartón que a su vez esta envuelta con una película retráctil. Para facilitar al consumidor el transporte de las agrupaciones, estas vienen con un asa compuesta generalmente de una cinta adhesiva pegada por la parte exterior de 2 costados, un cartoncillo pegado por la parte superior de la agrupación que a su vez sirve de empuñadura. Para aplicar esta asa se necesita una máquina adicional en la línea de producción tras la maquina de retráctilar como también transportadores de unión entre máquinas.

El consumidor mete la mano por la parte superior del asa al nivel del cartoncillo para alzar la agrupación. El izado de una agrupación con este tipo de asa transmite un esfuerzo considerable a la cinta adhesiva.

La calidad de esta cinta y su correcta aplicación es muy importante para que el asa resista al esfuerzo de izado, y a menudo observamos el despegue de estas asas y por consecuente estas agrupaciones pasan a un segundo plano para el consumidor y corren el riesgo de no ser vendidas.

#### **DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION**

La presente invención se compone de una cinta adhesiva que está pegada en su totalidad en la parte interior de la película termo retráctilada y de manera que el centro de la cinta se sitúa en la parte superior de la agrupación y cada extremidad en los costados.

En la parte superior de la agrupación se sitúan 2 líneas de roturas que siguen los exteriores de la cinta adhesiva. Las líneas de roturas son precortes o punteados realizados en la película termo retráctilada.

El usuario, para coger la agrupación presiona ligeramente con los dedos en las líneas de roturas. Una vez la película rasgada pasa la mano por debajo del asa y puede proceder a alzarla con total seguridad.

La cinta adhesiva al estar pegada en toda su longitud en la película por la parte interior de este, le da una mayor rigidez con respecto a las asas

tradicionales ya que el esfuerzo se reparte entre la película y la totalidad de la cinta.

Los agentes nefastos para las cintas adhesivas como cambios de temperatura o ambientes con polvo no le afectan al estar protegido por la película termo retractilada. La cinta adhesiva al situarse al interior de la película se encuentra presionada entre la película y el envase en los costados del pack, lo que asegura el agarre de la parte adhesiva de la cinta con respecto a la película.

A su vez el hecho de que el asa aparece solo cuando el consumidor lo desee o necesite aporta un suplemento estético en los lineales de la distribución al verse una agrupación totalmente lisa.

Otra ventaja de la invención es que la cinta adhesiva se aplica en la misma máquina (agrupadora de envases y máquina de retractilar de película). En concreto se aplica antes de colocar la película en la posición deseada sobre los envases previamente agrupados. Por consiguiente no se necesita máquina adicional para el productor y esto representa un ahorro tanto de máquina como de energía y mantenimiento.

Ahorro en espacio a la hora de implantar una línea de embalaje por el hecho de eliminar máquina y transportadores, por lo tanto el incremento de la zona de trabajo y paso para el personal.

Otro ahorro significativo para la producción como para la distribución es la supresión del cartoncillo que utiliza el asa tradicional

### **DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

Las realizaciones de la invención serán descritas a continuación, solamente a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos siguientes, en los que:

La figura 1 es una vista de una agrupación de envases tipo briks envueltos en una película termo retractilada de acuerdo con la presente invención.

La figura 2 es una vista detallada de la figura 1 de la zona donde se sitúa la invención.

La figura 3 es una vista similar a la figura 1 de una agrupación de envases tipo briks con bandeja envuelta en una película termo retractilada.

La figura 4 es una vista detallada de la invención de la figura 3.

La figura 5 es una vista de una agrupación de botellas envueltas en una película termo retractilada.

La figura 6 es una vista detallada de la invención de la figura 5.

La figura 7 es una vista de una agrupación de latas envueltas en una película termo retractilada.

La figura 8 es una vista de una agrupación de briks de acuerdo con la invención con la diferencia que está orientada a 90° con respecto a las figuras del 1 al 7.

La figura 9 es una vista de una agrupación de briks de acuerdo con la invención pero situada transversalmente por la parte superior.

**REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION**

Las agrupaciones de productos para su utilización en relación con la presente invención puede observarse en la figura 1 donde se muestra la configuración final compuesta de una agrupación de envases tipo brik (1) envuelta de una película termo retráctilada (3) con una cinta adhesiva (2) pegada en la parte interior de la película (entre película y envases) donde la parte central de la cinta adhesiva se sitúa en la parte superior de la agrupación y las extremidades de la cinta (4) se sitúan en los costados (6) (7).

En la parte superior de la agrupación y siguiendo la cinta adhesiva se sitúan las líneas de rotura de la película (5) que son unos precortes o punteados perforados realizados a la película.

Estas líneas de roturas pueden seguir si se desea en la parte de los costados (6) (7).

En la figura 2 apreciamos en detalle la zona de las líneas de roturas (5) una vez se haya rasgado la película por el usuario y con el asa lista para que el usuario alce la agrupación.

La agrupación de la figura 3 se compone de unos envases tipo brik (1) agrupados en una bandeja de cartón (10) que a su vez está envuelta en una película termo retráctilada (3) con un asa (2) similar a la descrita en la figura 1 y donde se puede observar más detallada en la figura 4.

Otra agrupación de productos realizable con la invención se aprecia en la figura 5 con una agrupación final de botellas (1) con una película termo retráctilada (3) y una cinta adhesiva (2) pegada en la parte interior de la película (3). La parte central de la cinta se sitúa en la parte superior de la agrupación en concreto con este ejemplo une los tapones de las botellas centrales de la agrupación y las extremidades (4) se terminan en los costados (6) (7) de la agrupación.

Igual que en la figura 1 a 4 unos precortes (5) perforan la película por la parte superior de la agrupación pudiendo desbordar en los costados (6) (7).

Dichas líneas de roturas (5) se aprecia en detalle en la figura 6 con la agrupación lista para ser agarrada por el asa (2).

En la figura 7 la agrupación se compone de latas (1) pudiendo contener tanto líquido como alimentos, estas latas están agrupadas por 6 pudiendo esta agrupación variar según la necesidad y envueltas con una película termo retráctilada (3) y se dispone igual que en las figuras del 1 al 5 de una asa (2) compuesta de una cinta adhesiva pegada al interior de la película con unos precortes (5) para facilitar la cogida de dicha asa.

En la figura 8 la agrupación se compone de briks pudiendo ser de latas, botellas, o cualquier producto susceptible de ser envuelto con una película termo retráctilada (3) y una cinta adhesiva (2) pegada en la parte interior de la película (3). La parte central de la cinta se sitúa en la parte superior de la agrupación y las extremidades (4) se terminan en los costados (8) (9) de la agrupación.

En la figura 9 se puede apreciar igual que en la figura 8 una agrupación envuelta con una película termo retráctilada (3) y una cinta adhesiva (2) pegada en la parte interior de la película (3). La parte central de la cinta se

sitúa en la parte superior de la agrupación pero pasando por las esquinas (14) (15) y las extremidades (4) se terminan en los costados (6) (8) y (7) (9) de la agrupación.

Tanto la figura 8 como la 9 las agrupaciones tienen unos precortes (5).

## **REIVINDICACIONES**

- 5        1ª.- Película retráctil con asa integrada compuesto de agrupación de envase (1), película termo retractilada (3), caracterizada por el hecho de que en el interior de dicha película (3) una cinta adhesiva (2) esta colocada y pegada, donde el centro de la cinta coincide con el centro de la parte superior de la agrupación.
- 10       2ª.- Película retráctil con asa integrada según reivindicación 1 en la que dicha cinta adhesiva (2) está acompañada por unos precortes o punteados (5) que perforan la película para lograr 2 líneas de roturas paralelas a la cinta (2).
- 15       3ª.- Película retráctil con asa integrada según reivindicación 1 y 2 en la que dicha cinta adhesiva (2) está colocada para que los extremos de esta cinta se sitúen en los costados (6), (7) de la agrupación.
- 20       4ª.- Película retráctil con asa integrada según reivindicaciones 1 y 2 en la que dicha cinta adhesiva (2) está colocada en posición que los extremos de esta cinta se sitúen en los costados (8), (9) de la agrupación.
- 25       5ª.- Película retráctil con asa integrada según reivindicaciones 1 y 2 en la que dicha cinta adhesiva (2) está colocada de manera que pase por las esquinas superiores (14) (15) y que los extremos de esta cinta se sitúen en los costados (6) (8), (7) (9) de la agrupación.
- 30       6ª.- Película retráctil con asa integrada según reivindicaciones 1 y 2 caracterizada por la cinta adhesiva (2) colocada en posición que los extremos de esta cinta se puedan situar en la base de la agrupación.
- 35       7ª.- Película retráctil con asa integrada según reivindicaciones 1 al 6 donde la película termo retractilada (3) está impresa para resaltar la posición del asa o las líneas de precortes (5).
- 8ª.- Película retráctil con asa integrada según reivindicaciones 1 al 7 en la que dicha cinta adhesiva (4) está coloreada de manera que resalte con la película termo retractilada (3).

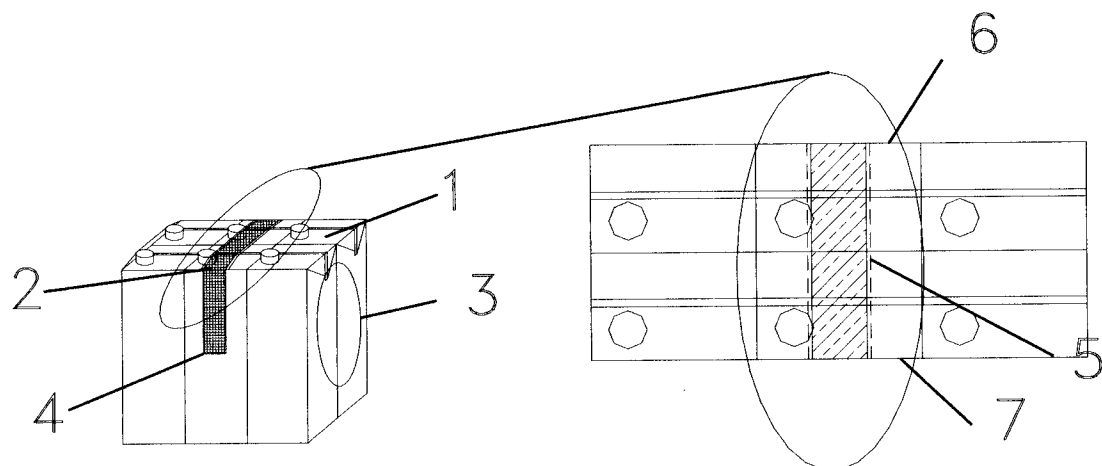


FIG. 1

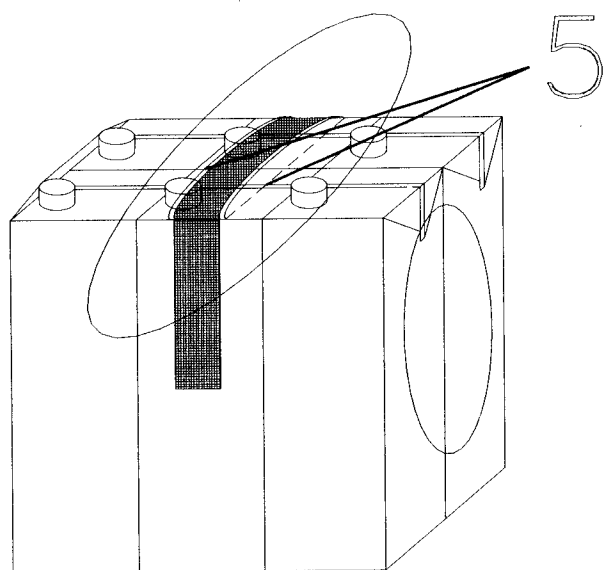


FIG. 2

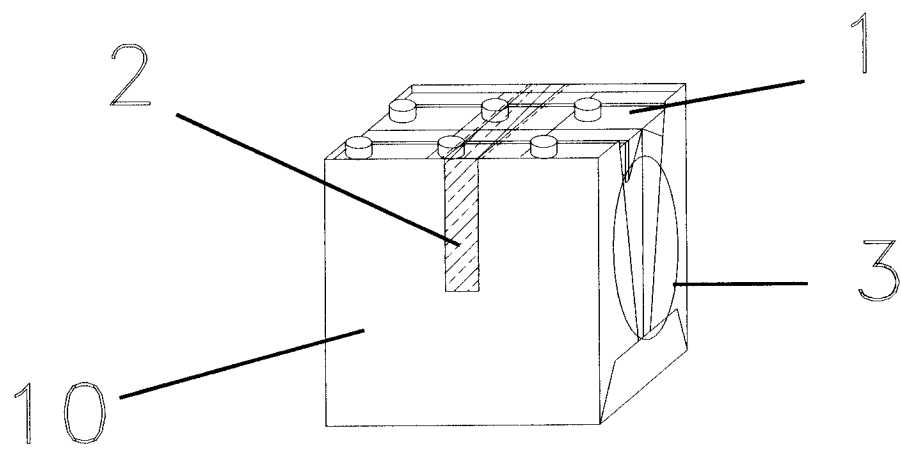


FIG. 3

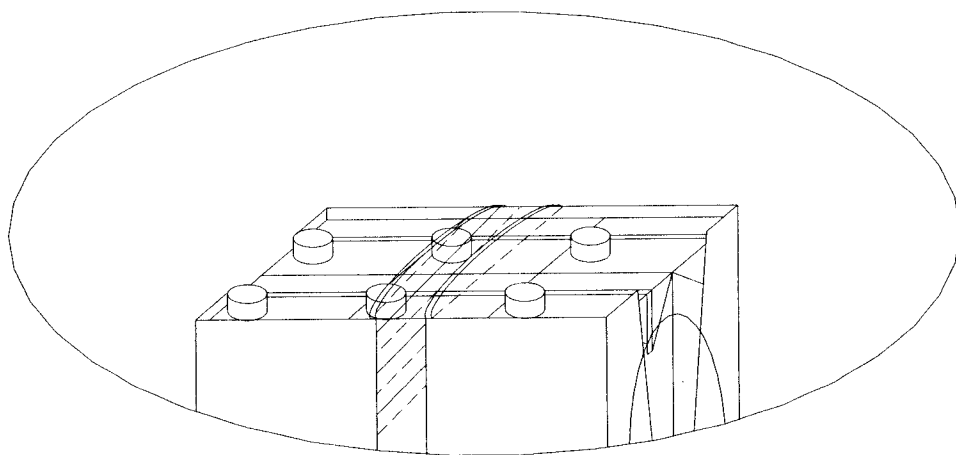


FIG. 4



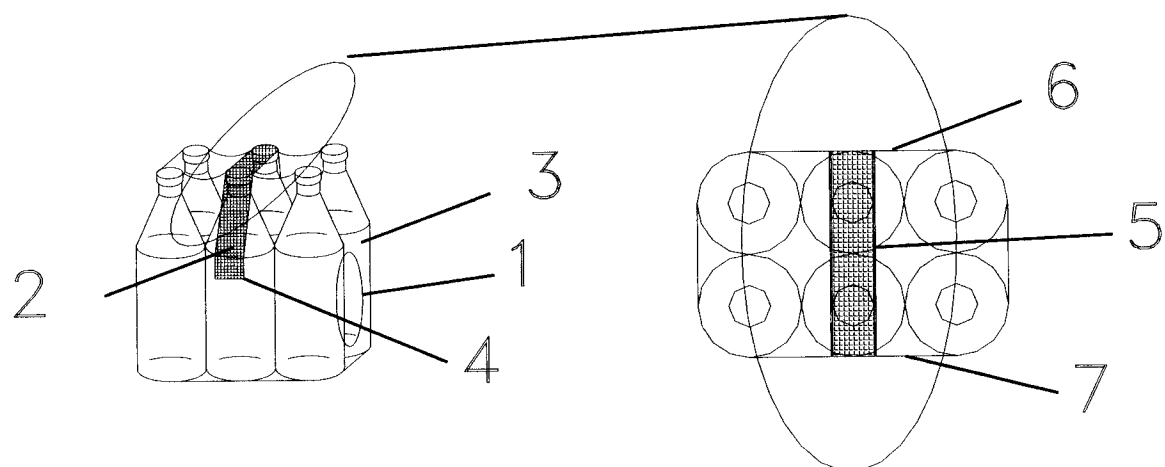


FIG. 5

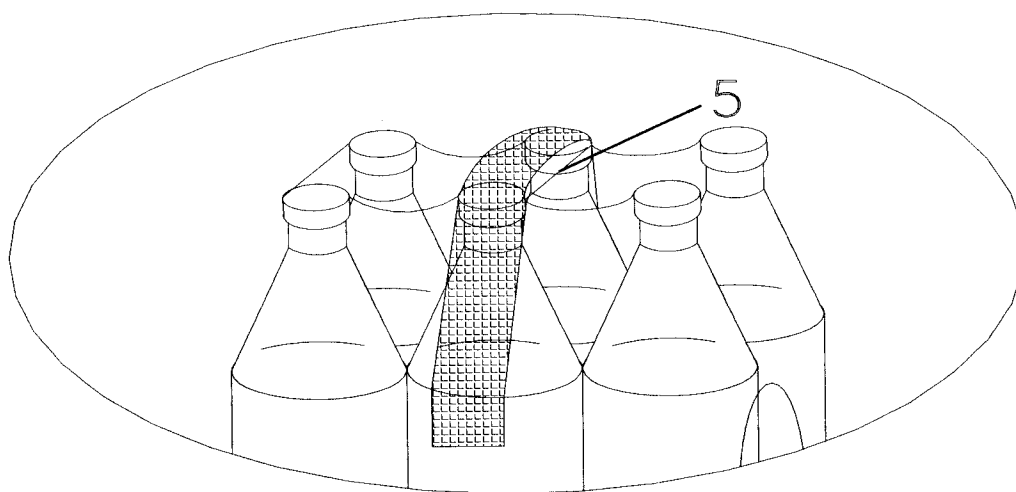


FIG. 6

