(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201446231 U
(45)授权公告日 2010.05.05

(21)申请号 200920046876.4

(22)申请日 2009.07.06

(73)专利权人 扬州保来得科技实业有限公司
地址 225009 江苏省扬州市邗江南路 399 号

(72)发明人 徐晋 翟明顺

(74)专利代理机构 扬州市锦江专利事务所 32106
代理人 江平

(51)Int.Cl.
*B22F 3/03*(2006.01)

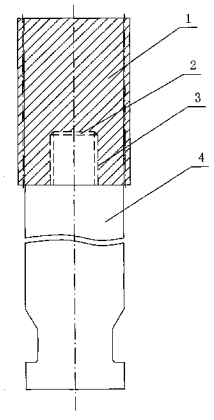
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

粉末冶金成形芯棒

(57)摘要

粉末冶金成形芯棒，涉及粉末冶金领域，尤其涉及一种模具的芯棒，包括由碳化钨制成的芯棒头和由中碳钢制成的接杆，所述的芯棒头下端中心设置凹槽，所述接杆的上端固定凸台，所述凸台螺纹连接在凹槽内。通过以上设计，芯棒的芯棒头与接杆螺纹连接，每根芯棒的成形部位为实体，在大量生产过程中能承受很大的外力，解决了因为开裂而维修或报废的问题，从而节约了成本，并延长了芯棒的使用寿命。




CN 201446231 U

1. 粉末冶金成形芯棒，包括由碳化钨制成的芯棒头和由中碳钢制成的接杆，其特征在于：所述的芯棒头下端中心设置凹槽，所述接杆的上端固定凸台，所述凸台螺纹连接在凹槽内。

# 粉末冶金成形芯棒

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及粉末冶金领域，尤其涉及一种模具的芯棒。

## 背景技术

[0002] 通常模具由凸模、凹模和芯棒等组成，芯棒设置在凸模、凹模的中心孔中，芯棒的主要工作段为上段，需要承受较大的外力，而现有芯棒的上段内侧设有沉孔，每根芯棒在大量生产过程中，沉孔外侧受力导致根部开裂，需停机维修，造成设备停工及增加维修成本。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足，提供一种使用寿命长的粉末冶金成形芯棒。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：粉末冶金成形芯棒，包括由碳化钨制成的芯棒头和由中碳钢制成的接杆，所述的芯棒头下端中心设置凹槽，所述接杆的上端固定凸台，所述凸台螺纹连接在凹槽内。

[0005] 本实用新型的有益效果是：通过以上设计，芯棒的芯棒头与接杆螺纹连接，每根芯棒的成形部位为实体，在大量生产过程中能承受很大的外力，解决了因为开裂而维修或报废的问题，从而节约了成本，并延长了芯棒的使用寿命。

## 附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的一种结构示意图。

[0007] 图中，1 芯棒头，2 凸台，3 凹槽，4 接杆。

## 具体实施方式

[0008] 如图 1 所示，为粉末冶金成形芯棒，包括由碳化钨制成的芯棒头 1 和由中碳钢制成的接杆 4，芯棒头 1 的下端中心设置凹槽 3，接杆 4 的上端固定凸台 2，凸台 2 螺纹连接在凹槽 3 内，使得芯棒头 1 与接杆 4 螺纹连接。由于每根芯棒的成形部位为实体，不存在因为开裂而维修或报废，从而节约了成本，并延长了芯棒的使用寿命。

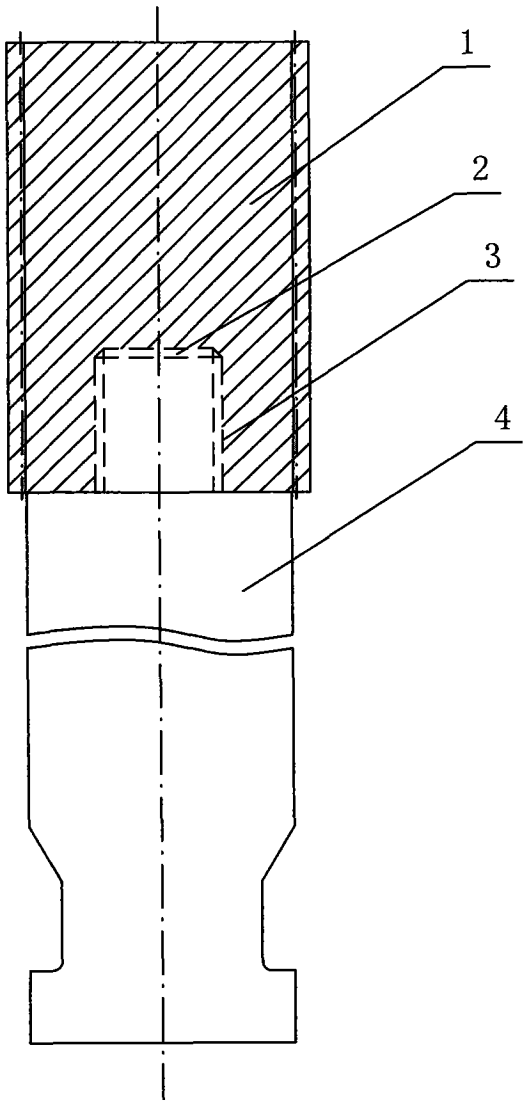



图 1