



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209876823 U

(45)授权公告日 2019.12.31

(21)申请号 201920959883.7

(22)申请日 2019.06.25

(73)专利权人 深圳市朗文科技实业有限公司
地址 518000 广东省深圳市龙岗区龙城街道新联社区岗贝彩云一路六号

(72)发明人 陈洪川 赵胜求 王丁丁

(74)专利代理机构 深圳市智科友专利商标事务所 44241

代理人 晏凯洁

(51)Int.Cl.

F21V 21/002(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

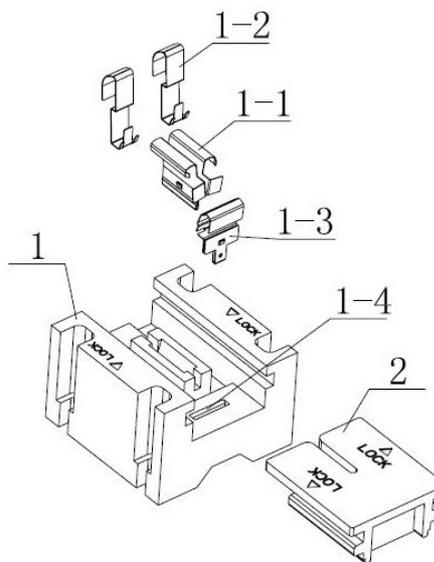
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种隔离型灯座

(57)摘要

一种隔离型灯座,旨在克服现有技术中的双端灯座采用夹线弹片直接与镇流器电连接的导电方式,在安装过程中,容易发生人体触电等安全事故的缺点,提供一种隔离型灯座,包括底座和上盖,底座上设有夹线弹片和灯体限位弹片,底座与上盖滑动连接,还包括与镇流器连通的金属弹片,所述的底座上设有金属弹片安装槽,金属弹片固定安装在金属弹片安装槽内与镇流器电连接,上盖的底面设有推动金属弹片的凸块,底座与上盖形成上盖的凸块推动金属弹片与夹线弹片接触的结构。本实用新型在灯体安装时可有效保护操作人员的人身安全,提高了产品的安全性能,符合国际安规要求,适合安装双端灯时使用。



1. 一种隔离型灯座,包括底座和上盖,底座上设有夹线弹片和灯体限位弹片,底座与上盖滑动连接,其特征在于,还包括与镇流器连通的金属弹片(1-3),所述的底座(1)上设有金属弹片安装槽(1-4),金属弹片(1-3)固定安装在金属弹片安装槽(1-4)内与镇流器电连接,上盖(2)的底面设有推动金属弹片(1-3)的凸块(2-1),底座(1)与上盖(2)形成上盖(2)的凸块(2-1)推动金属弹片(1-3)与夹线弹片(1-1)接触的结构。

2. 根据权利要求1所述的一种隔离型灯座,其特征在于,所述的夹线弹片(1-1)包括:与灯体的导线针配合的条状夹持部(1-1-1)和与金属弹片(1-3)配合的片状接触部(1-1-2),片状接触部(1-1-2)设置在条状夹持部(1-1-1)的一端与金属弹片(1-3)对应。

3. 根据权利要求1所述的一种隔离型灯座,其特征在于,所述的金属弹片(1-3)的上端设有弯曲部,弯曲部一侧为凸块接触面(1-3-1)、弯曲部另一侧为夹线弹片接触面(1-3-2)。

一种隔离型灯座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灯具领域,尤其涉及一种隔离型灯座。

背景技术

[0002] 现有技术的双端灯灯座,如ZL201820203818.7一种固定双端灯的陶瓷灯座记载,其夹线弹片经底座的引线孔直接与镇流器电连接,这种连接方式导致灯体在安装过程中,容易发生人体触电等安全事故,不能有效保护操作人员的人身安全,更不符合国际的安规要求,导致产品出口到海外市场受到限制。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术中的双端灯灯座采用夹线弹片直接与镇流器电连接的导电方式,在安装过程中,容易发生人体触电等安全事故的缺点,提供了一种隔离型灯座。

[0004] 本实用新型实现发明目的采用的技术方案是:一种隔离型灯座,包括底座和上盖,底座上设有夹线弹片和灯体限位弹片,底座与上盖滑动连接,还包括与镇流器连通的金属弹片,所述的底座上设有金属弹片安装槽,金属弹片固定安装在金属弹片安装槽内与镇流器电连接,上盖的底面设有推动金属弹片的凸块,底座与上盖形成上盖的凸块推动金属弹片与夹线弹片接触的结构。

[0005] 进一步的,所述的夹线弹片包括:与灯体的导线针配合的条状夹持部和与金属弹片配合的片状接触部,片状接触部设置在条状夹持部的一端与金属弹片对应。

[0006] 进一步的,所述的金属弹片的上端设有弯曲部,弯曲部一侧为凸块接触面、弯曲部另一侧为夹线弹片接触面。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的灯座在上盖未推紧时,金属弹片与夹线弹片不连通,在灯体安装时可有效保护操作人员的人身安全,提高了产品的安全性能,符合国际安规要求,利于产品出口到海外市场。

[0008] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步的描述。

附图说明

[0009] 附图1为本实用新型的装配示意图。

[0010] 附图2为本实用新型的结构示意图。

[0011] 附图3为附图2的A-A剖视图。

[0012] 附图4为附图2的B-B剖视图。

[0013] 附图5为本实用新型的夹线弹片的结构示意图。

[0014] 附图6为本实用新型的金属弹片的结构示意图。

[0015] 附图中,1为底座、1-1为夹线弹片、1-1-1为条状夹持部、1-1-2为片状接触部、1-2为灯体限位弹片、1-3为金属弹片、1-3-1为凸块接触面、1-3-2为夹线弹片接触面、1-4为金

属弹片安装槽、2为上盖、2-1为凸块。

具体实施方式

[0016] 如附图所示,本实施例的一种隔离型灯座,包括底座1和上盖2,底座1侧壁上设有滑槽,底座1与上盖2滑动连接。底座1上设有夹线弹片1-1和灯体限位弹片1-2,夹线弹片1-1用于夹紧双端灯的导线针,灯体限位弹片1-2用于夹紧双端灯的侧面。底座1还包括与镇流器连通的金属弹片1-3。所述的底座1上设有金属弹片安装槽1-4,金属弹片1-3固定安装在金属弹片安装槽1-4内与镇流器电连接。上盖2的底面设有推动金属弹片1-3的凸块2-1,底座1与上盖2形成上盖2的凸块2-1推动金属弹片1-3与夹线弹片1-1接触的结构。当上盖2安装到位时,金属弹片1-3与夹线弹片1-1电连接。

[0017] 为了便于金属弹片1-3与夹线弹片1-1接触,本实施例优选的夹线弹片1-1包括:与灯体的导线针配合的条状夹持部1-1-1和与金属弹片配合的片状接触部1-1-2。条状夹持部1-1-1和片状接触部1-1-2为一体成型结构,片状接触部1-1-2设置在条状夹持部1-1-1的一端与金属弹片1-3对应。本实施例优选的金属弹片1-3的上端设有弯曲部,弯曲部一侧为凸块接触面1-3-1、弯曲部另一侧为夹线弹片接触面1-3-2。金属弹片1-3在凸块2-1挤压下发生形变时,金属弹片1-3的凸块接触面1-3-1与凸块2-1接触,金属弹片1-3的夹线弹片接触面1-3-2与夹线弹片1-1的片状接触部1-1-2接触。

[0018] 灯体实际安装时,将双端灯的导线针插入底座1的夹线弹片1-1的缝隙内,底座1的灯体限位弹片1-2将双端灯的侧面夹紧。上盖2与底座1对接后,推动上盖2沿底座1滑动,滑动过程中,上盖2将夹线弹片1-1聚拢,使夹线弹片1-1与双端灯的导线针充分接触。上盖2继续向前滑动,凸块2-1与金属弹片1-3的凸块接触面1-3-1接触,并推动金属弹片1-3发生形变向夹线弹片1-1的片状接触部1-1-2靠近,当上盖2安装到位时,金属弹片1-3的夹线弹片接触面1-3-2与夹线弹片1-1的片状接触部1-1-2接触,双端灯的导线针经夹线弹片1-1、金属弹片1-3与镇流器电连通,灯体安装完成。需要更换双端灯时,反方向移动上盖2,金属弹片1-3复位,断开与夹线弹片1-1的片状接触部1-1-2的接触,双端灯的导线针与镇流器的电连通电路断开,可安全作业。在本实施例的安装过程中,只有上盖2安装到位时,双端灯的导线针才能与镇流器连通,确保了工作人员在操作过程中的人身安全,提高了产品的安全性能。

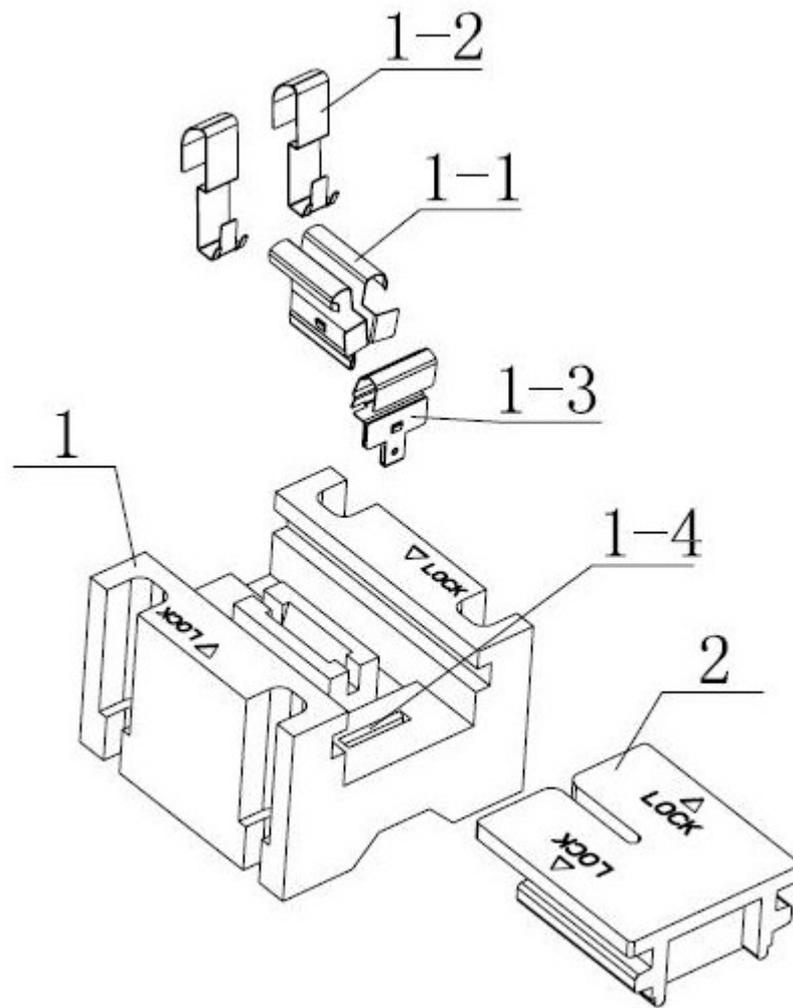


图1

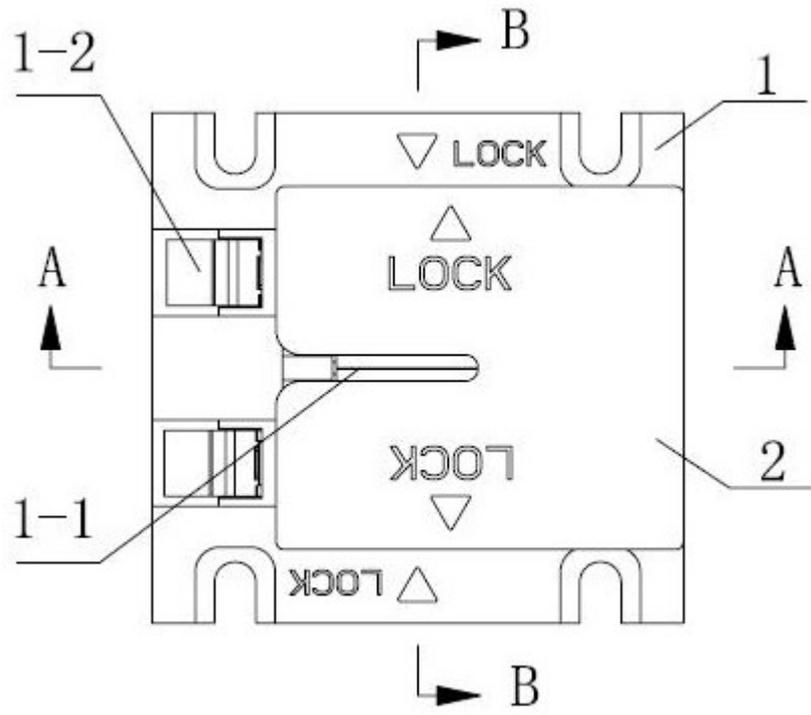


图2

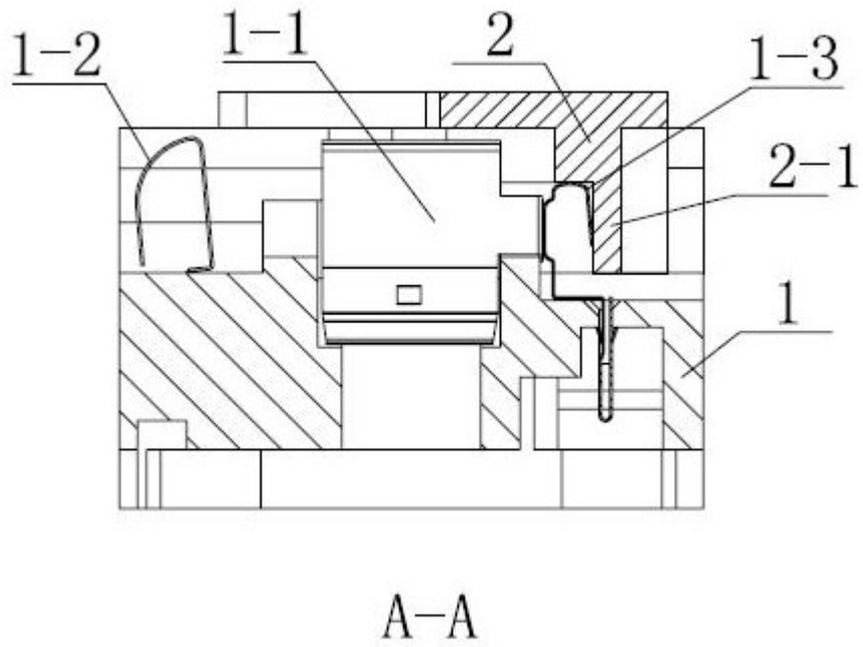
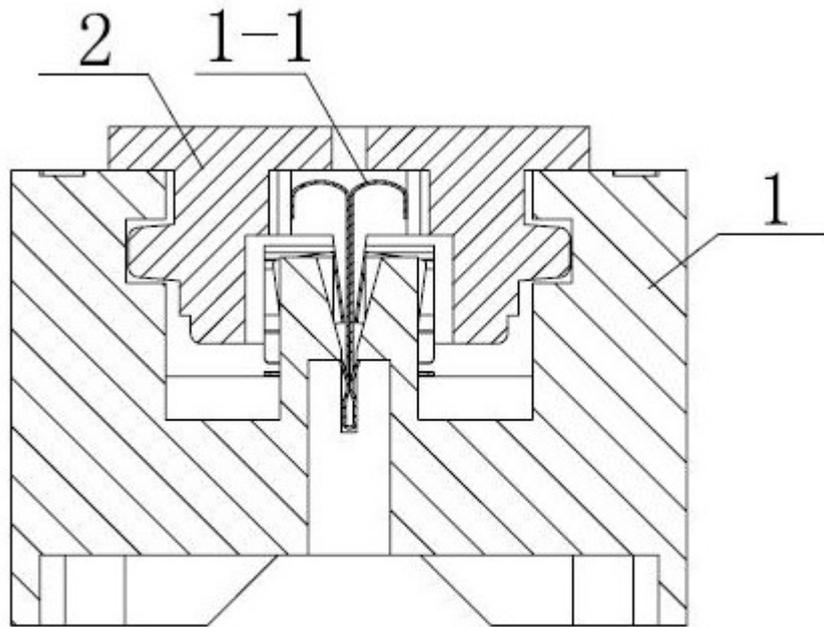


图3



B-B

图4

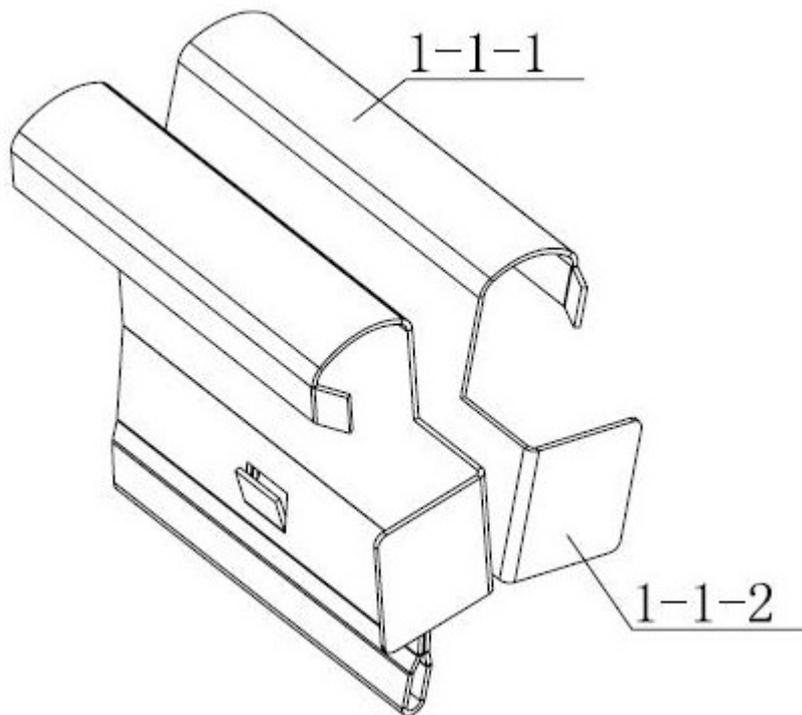


图5

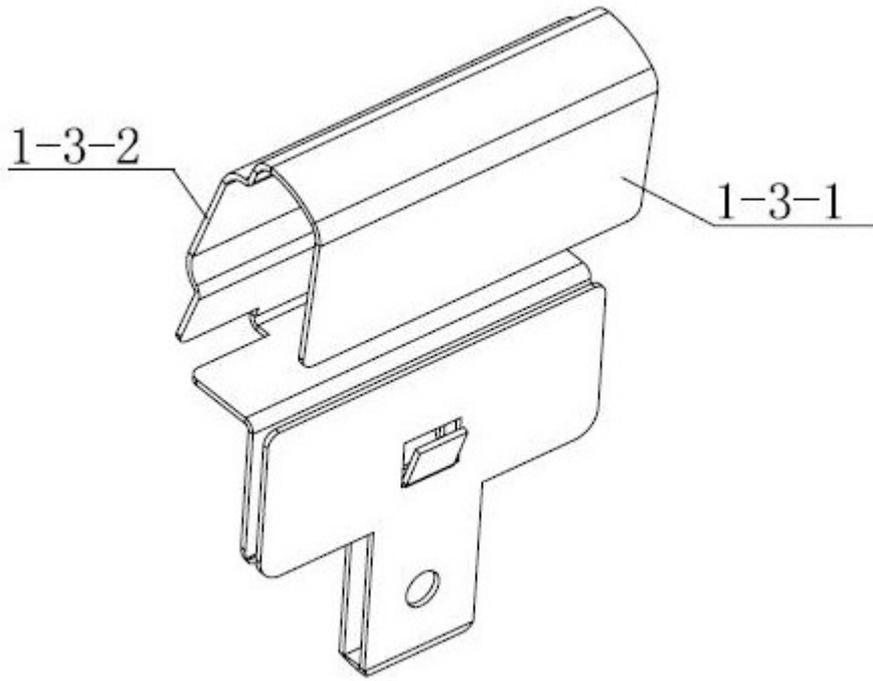


图6