



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205728010 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620430883.4

(22)申请日 2016.05.13

(73)专利权人 唐玉勤

地址 402660 重庆市潼南县柏梓镇水头村
38号

(72)发明人 唐玉勤

(51)Int. Cl.

A23N 17/00(2006.01)

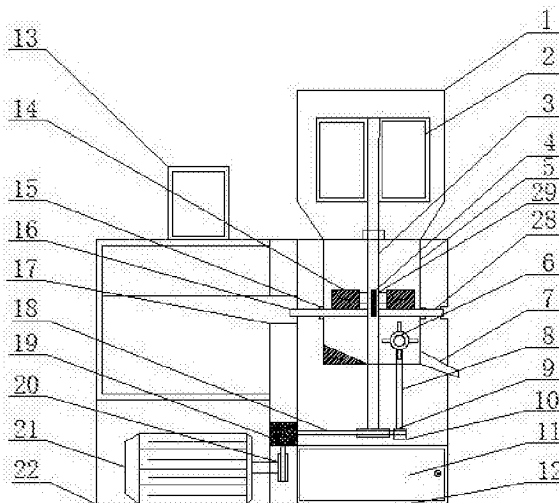
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型颗粒搅拌机

(57)摘要

本实用新型提供一种新型颗粒搅拌机,包括机箱和机舱,所述的机舱的上设有进料斗,且进料斗的内部设置有搅拌器,所述的搅拌器的底端与转动主轴通过螺栓相连,且转动主轴上设有温度传感器,所述的进料斗的下方设置有挤压室,且挤压室的内部设置有挤压装置,所述的挤压装置上设置有挤压转轮,所述的挤压室的两侧设置有支撑杆,且两个支撑杆上设有左侧挤压板和右侧挤压板,所述的右侧挤压板的下方设置有风车转轮,且风车转轮的右侧设置有出料口,所述的风车转轮的下方设置有转动副轴,所述的机箱的底部设置有压板存放箱。本实用新型颗粒搅拌机功能更加完善,出料速度加快,大大满足人们的需求。



1. 一种新型颗粒搅拌机,包括机箱(12)和机舱(22),其特征在于,所述的机舱(22)的上设有进料斗(1),且进料斗(1)的内部设置有搅拌器(2),所述的搅拌器(2)的底端与转动主轴(3)通过螺栓连接,且转动主轴(3)上设有温度传感器(4),所述的进料斗(1)的下方设置有挤压室(5),且挤压室(5)的内部设置有挤压装置(29),所述的挤压装置(29)上设置有挤压转轮(14),所述的挤压室(5)的两侧设置有支撑杆(15),且两个支撑杆(15)上设有左侧挤压板(16)和右侧挤压板(28),所述的右侧挤压板(28)的下方设置有风车转轮(6),且风车转轮(6)的右侧设置有出料口(7),所述的风车转轮(6)的下方设置有转动副轴(8),且转动副轴(8)的底端通过螺栓与风车皮带轮(10)连接,所述的机箱(12)的底部设置有压板存放箱(11),所述机舱(22)内设有电机(21),且电机(21)的右端设有电机皮带轮(20),所述的电机皮带轮(20)的上方设置有转动控制器(19),所述的机舱(22)的上方设置有智能控制面板(13),且左侧挤压板(16)的左侧设置有换板槽(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型颗粒搅拌机,其特征在于,所述的转动主轴(3)通过主转动皮带(18)与转动控制器(19)连接,且风车皮带轮(10)通过副转动皮带(9)与转动主轴(3)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型颗粒搅拌机,其特征在于,所述的转动主轴(3)贯穿性的穿过挤压室(5)与搅拌器(2)和主转动皮带(18)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种新型颗粒搅拌机,其特征在于,所述的左侧挤压板(16)与右侧挤压板(28)合成完整的挤压板。

5. 根据权利要求1所述的一种新型颗粒搅拌机,其特征在于,所述的搅拌器(2)由外螺纹(23)、锁母(24)、搅拌架(25)、驱动杆(26)和扣帽(27)组成。

6. 根据权利要求5所述的一种新型颗粒搅拌机,其特征在于,所述的搅拌器(2)的顶端设有锁母(24),所述的搅拌器(2)上设有驱动杆(26),且驱动杆(26)上设有搅拌架(25),所述的驱动杆(26)的底端设有扣帽(27),且扣帽(27)的上端设有外螺纹(23)。

7. 根据权利要求5所述一种新型颗粒搅拌机,其特征在于,所述的搅拌架(25)共设置有两个,且两个搅拌架(25)相互交错垂直连接。

一种新型颗粒搅拌机

技术领域

[0001] 本实用新型属于养殖机械技术领域,尤其涉及一种新型颗粒搅拌机。

背景技术

[0002] 当前,养殖业多数已经告别了湿料的喂养,改用粉料或者颗粒饲料喂养,其中尤以颗粒效果最好,其关键是大大减少了食料的浪费,而颗粒饲料机则是其比不可少的加工机械。目前,虽有许多颗粒饲料机,但他们各有不足之处,现在的颗粒饲料机,机型结构复杂,颗粒饲料机罪域养殖越来越重要,随着时代和科技的不断发展,颗粒饲料机得到不断的改进。

[0003] 传统的颗粒搅拌机存在不足之处,在进行加工时需要先进行混合在加入颗粒机,同时出料也比较缓慢甚至出现堵塞,机械部件温度过高时也会对机械造成损害,所以需要新型设备来满足养殖需要。

发明内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种新型多功能市场营销用展示台,以解决现有的在进行加工时需要先进行混合在加入颗粒机,同时出料也比较缓慢甚至出现堵塞,机械部件温度过高时也会对机械造成损害的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的方案为:一种新型颗粒搅拌机,包括机箱和机舱,所述的机舱的上设有进料斗,且进料斗的内部设置有搅拌器,所述的搅拌器的底端与转动主轴通过螺栓连接,且转动主轴上设有温度传感器,所述的进料斗的下方设置有挤压室,且挤压室的内部设置有挤压装置,所述的挤压装置上设置有挤压转轮,所述的挤压室的两侧设置有支撑杆,且两个支撑杆上设有左侧挤压板和右侧挤压板,所述的右侧挤压板的下方设置有风车转轮,且风车转轮的右侧设置有出料口,所述的风车转轮的下方设置有转动副轴,且转动副轴的底端通过螺栓与风车皮带轮连接,所述的机箱的底部设置有压板存放箱,所述机舱内设有电机,且电机的右端设有电机皮带轮,所述的电机皮带轮的上方设置有转动控制器,所述的机舱的上方设置有智能控制面板,且左侧挤压板的左侧设置有换板槽。

[0006] 所述的转动主轴通过主转动皮带与转动控制器连接,且风车皮带轮通过副转动皮带与转动主轴连接。

[0007] 所述的转动主轴贯穿性的穿过挤压室与搅拌器和主转动皮带连接。

[0008] 所述的左侧挤压板与右侧挤压板合成完整的挤压板。

[0009] 所述的搅拌器由外螺纹、锁母、搅拌架、驱动杆和扣帽组成。

[0010] 所述的搅拌器的顶端设有锁母,所述的搅拌器上设有驱动杆,且驱动杆上设有搅拌架,所述的驱动杆的底端设有扣帽,且扣帽的上端设有外螺纹。

[0011] 所述的搅拌架共设置有两个,且两个搅拌架相互交错垂直连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供一种新型颗粒搅拌机,该设备在使用时可直接将饲料加入进料口进行搅拌,然后进行加工,大大减少了人力物力,同时该设备采用的搅拌

器可充分将饲料混合均匀,进行加工的挤压板可根据饲养的需要进行直接更换,产出不同大小的颗粒饲料,便于于养殖,温度传感器时刻对设备温度进行检测,以防高温造成设备的损害,该设备加入了风车转轮可将颗粒饲料不断的向出料口移动,加快了出料速度,方便了养殖节省了人力物力。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型颗粒搅拌机的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型颗粒搅拌机的的搅拌器的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述:

[0016] 图中:1-进料口,2-搅拌器,3-转动主轴,4-温度传感器,5-挤压室,6-风车转轮,7-出料口,8-转动副轴,9-副转动皮带,10-风车转动皮带轮,11-压板存放箱,12-机箱,13-智能控制箱,14-挤压转轮,15-支撑杆,16-左侧挤压板,17-换板槽,18-主转动皮带,19-转动控制器,20-电机皮带轮,21-电机,22-机舱,23-外螺纹,24-锁母,25-搅拌架,26-驱动杆,27-扣帽,28-右侧挤压板,29-挤压装置。

[0017] 实施例:

[0018] 如附图1和图2所示

[0019] 本实用新型提供一种新型颗粒搅拌机,包括机箱12和机舱22,所述的机舱22的上设有进料斗1,且进料斗1的内部设置有搅拌器2,搅拌器2可直接将加入的饲料进行充分的搅拌混合,所述的搅拌器2的底端与转动主轴3通过螺栓连接,且转动主轴3上设有温度传感器4,温度传感器4可时刻对设备温度进行检测来提前进行预防,所述的进料斗1的下方设置有挤压室5,且挤压室5的内部设置有挤压装置29,所述的挤压装置29上设置有挤压转轮14,所述的挤压室5的两侧设置有支撑杆15,且两个支撑杆15上设有左侧挤压板16和右侧挤压板28,用以实现根据所需颗粒的大小来更换不同大小网孔的挤压板,来满足饲养的需要,所述的右侧挤压板28的下方设置有风车转轮6连接,风车转轮6通过不停地转动来将饲料运到出料口7来加速出料,且风车转轮6的右侧设置有出料口7,所述的风车转轮6的下方设置有转动副轴8,且转动副轴8的底端通过螺栓与风车皮带轮10,所述的机箱12的底部设置有压板存放箱11,便于部件的存放,所述机舱22内设有电机21,且电机21的右端设有电机皮带轮20,所述的电机皮带轮20的上方设置有转动控制器19,所述的机舱22的上方设置有智能控制面板13,且左侧挤压板16的左侧设置有换板槽17。

[0020] 所述的所述的转动主轴3通过主转动皮带18与转动控制器19连接,且风车皮带轮10通过副转动皮带9与转动主轴3连接,实现一步电机带动多个部件的同时工作,达到了节能便利的要求。

[0021] 所述的转动主轴3贯穿性的穿过挤压室5与搅拌器2和主转动皮带18连接。

[0022] 所述的搅拌器2的顶端设有锁母24,所述的搅拌器2上设有驱动杆26,且驱动杆26上设有搅拌架25,所述的驱动杆26的底端设有扣帽27,且扣帽27的上端设有外螺纹23。

[0023] 所述的搅拌架25共设置有两个,且两个搅拌架25相互交错垂直连接,交错连接时的在搅拌时可更加充分的实现搅拌,混合更加均匀。

[0024] 本实用新型是这样来实现的,利用电机21带动搅拌器2、挤压装置29和风车转轮6同时工作,通过搅拌器2对进料斗1的饲料进行搅拌混合,运送到挤压室5通过挤压装置29进行加工,风车转轮6将饲料运送到出料口7。

[0025] 利用本实用新型所述的技术可实现搅拌加工一体化的工作,相对于出料的速度也大大加快,又可根据人们对于颗粒大小的需要,对挤压板进行更换。

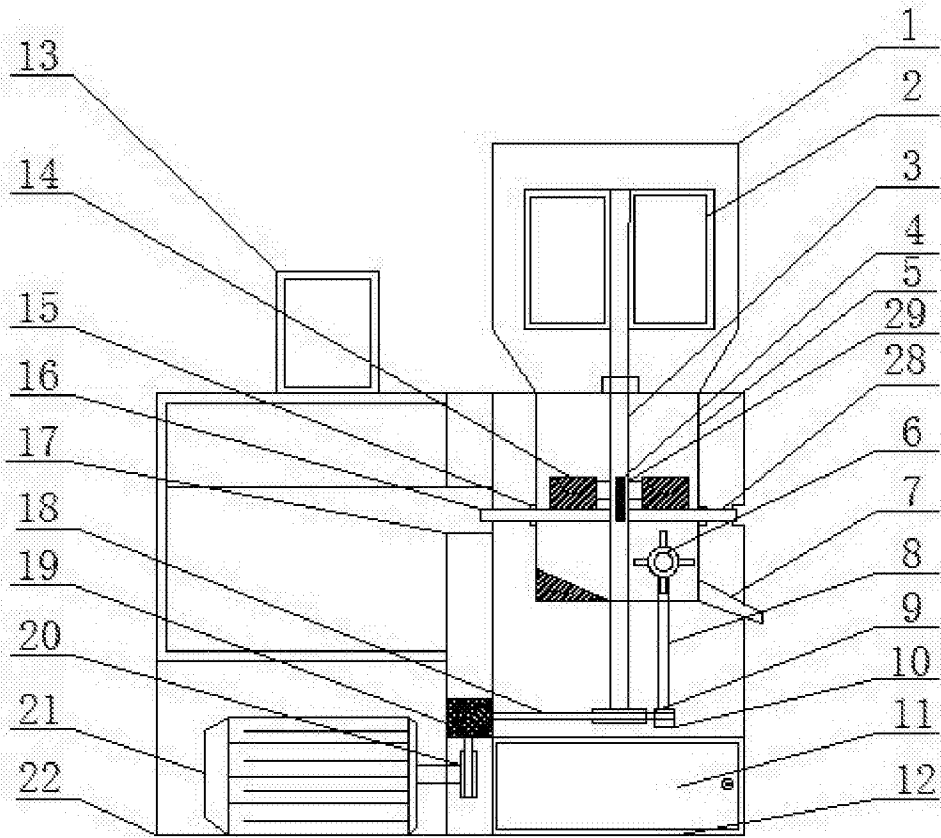


图 1

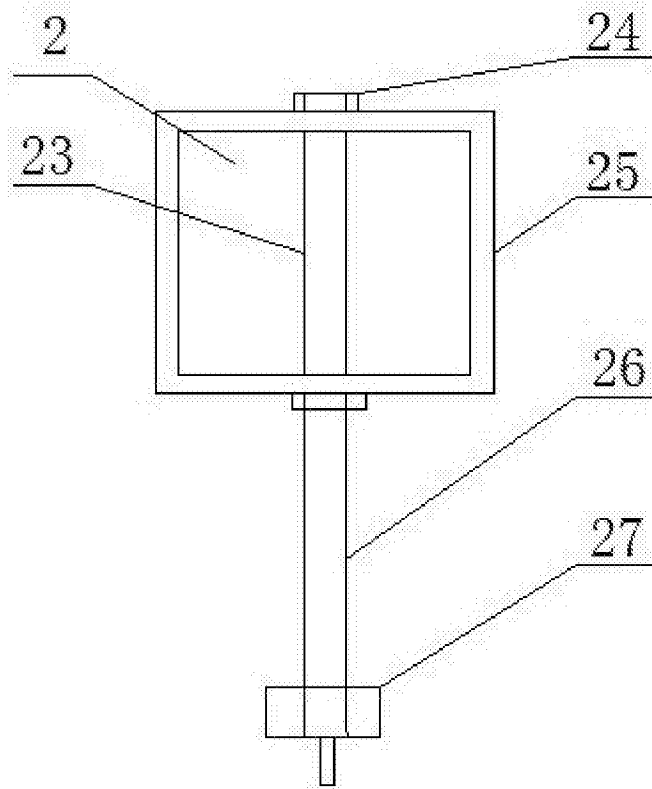


图 2