



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209896819 U

(45)授权公告日 2020.01.03

(21)申请号 201920877762.8

(22)申请日 2019.06.12

(73)专利权人 广州市永汇塑胶制品有限公司
地址 511300 广东省广州市增城区永宁街塔岗村朗田(土名)厂房1首层

(72)发明人 李天荣 李胜全

(74)专利代理机构 广州市时代知识产权代理事务
所(普通合伙) 44438
代理人 杨树民

(51) Int. Cl.
H02K 5/10(2006.01)
H02K 5/20(2006.01)
B29B 7/00(2006.01)

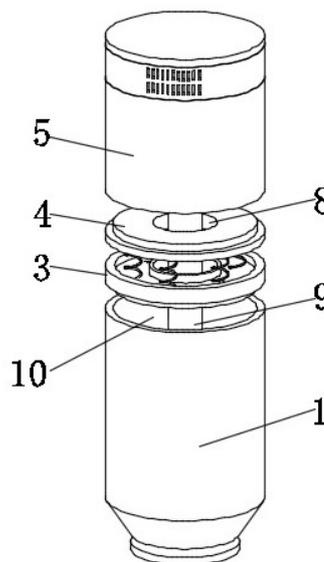
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,包括混料筒,所述混料筒的下端设置有出料密封盖,且混料筒的侧壁上部设置有进料接口,所述混料筒的上端开设有筒口,且筒口的上端连接有缓冲密封盖,所述缓冲密封盖是由盖体、连接盖、缓冲弹簧、环槽和环形柱组成,且盖体的下端设置有连接盖,所述盖体的上端开设有环槽,且环槽的槽内安装有缓冲弹簧,所述环槽的槽底中间处设置有环形柱,且环形柱的上端中间处开设有孔洞。本实用新型所述的一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,能够实现混料电机的散热及防尘,电机工作时能够进行有效的散热,电机不工作时能够进行有效的防尘,能够减小电机工作时的振荡。



1. 一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,其特征在于:包括混料筒(1),所述混料筒(1)的下端设置有出料密封盖(2),且混料筒(1)的侧壁上部设置有进料接口(12),所述混料筒(1)的上端开设有筒口(10),且筒口(10)的上端连接有缓冲密封盖(3),所述缓冲密封盖(3)是由盖体(301)、连接盖(302)、缓冲弹簧(303)、环槽(304)和环形柱(305)组成,且盖体(301)的下端设置有连接盖(302),所述盖体(301)的上端开设有环槽(304),且环槽(304)的槽内安装有缓冲弹簧(303),所述环槽(304)的槽底中间处设置有环形柱(305),且环形柱(305)的上端中间处开设有孔洞,所述盖体(301)的上端设置有承接盖(4),且承接盖(4)的下端柱体连接缓冲弹簧(303)插入进环槽(304)槽内,所述承接盖(4)的上端设置有电机防尘筒(5),且电机防尘筒(5)的上端设置有防尘散热结构(6),所述防尘散热结构(6)是由第一套环(601)、散热孔(602)、第二套环(603)和散热网(604)组成,且第二套环(603)的侧壁开设口内设置有散热网(604),所述第二套环(603)的侧壁套接有第一套环(601),且第一套环(601)的侧壁开设有散热孔(602),所述第二套环(603)的上端设置有连接柱(11),且连接柱(11)的上端连接有后盖(7),所述第二套环(603)的下端与电机防尘筒(5)相连接,所述电机防尘筒(5)的内部设置有电机,且电机的下端设置有转动轴(9),所述转动轴(9)依次贯穿承接盖(4)和缓冲密封盖(3)插入进混料筒(1)内,且转动轴(9)的下端连接有搅拌混料杆,所述承接盖(4)的上端中间处开设有通孔(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,其特征在于:所述第二套环(603)和连接柱(11)成一体式设置,且连接柱(11)与后盖(7)之间成一体式设置,所述第二套环(603)的侧壁设置有两个散热网(604),两个所述散热网(604)成第二套环(603)的中心轴对称设置。

3. 根据权利要求1所述的一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,其特征在于:所述第一套环(601)的侧壁开设有两组散热孔(602),两组所述散热孔(602)成第一套环(601)的中心轴对称设置,所述第一套环(601)与第二套环(603)之间活动设置。

4. 根据权利要求1所述的一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,其特征在于:所述缓冲弹簧(303)的上端与承接盖(4)下端设置的连接扣相连接,且缓冲弹簧(303)的下端与环槽(304)槽底设置的连接扣相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,其特征在于:所述环槽(304)的槽口处设置有挡圈,所述承接盖(4)下端柱体侧壁设置有挡圈,且承接盖(4)下端设置的挡圈与环槽(304)槽口设置的挡圈匹配设置,所述承接盖(4)与缓冲密封盖(3)之间活动连接。

一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及混料机构领域,特别涉及一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构。

背景技术

[0002] 塑料制品是采用塑料为主要原料加工而成的生活、工业等用品的统称,生产塑料制品过程中,常常需要进行多种塑料的混合,从而经常要用到混料机构;使用塑料制品的混料机构过程中,由于电机长时间过程,导致电机集灰影响混料机构的使用,从而导致混料的不均匀。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,包括混料筒,所述混料筒的下端设置有出料密封盖,且混料筒的侧壁上部设置有进料接口,所述混料筒的上端开设有筒口,且筒口的上端连接有缓冲密封盖,所述缓冲密封盖是由盖体、连接盖、缓冲弹簧、环槽和环形柱组成,且盖体的下端设置有连接盖,所述盖体的上端开设有环槽,且环槽的槽内安装有缓冲弹簧,所述环槽的槽底中间处设置有环形柱,且环形柱的上端中间处开设有孔洞,所述盖体的上端设置有承接盖,且承接盖的下端柱体连接缓冲弹簧插入进环槽槽内,所述承接盖的上端设置有电机防尘筒,且电机防尘筒的上端设置有防尘散热结构,所述防尘散热结构是由第一套环、散热孔、第二套环和散热网组成,且第二套环的侧壁开设口内设置有散热网,所述第二套环的侧壁套接有第一套环,且第一套环的侧壁开设有散热孔,所述第二套环的上端设置有连接柱,且连接柱的上端连接有后盖,所述第二套环的下端与电机防尘筒相连接,所述电机防尘筒的内部设置有电机,且电机的下端设置有转动轴,所述转动轴依次贯穿承接盖和缓冲密封盖插入进混料筒内,且转动轴的下端连接有搅拌混料杆,所述承接盖的上端中间处开设有通孔。

[0006] 优选的,所述第二套环和连接柱成一体式设置,且连接柱与后盖之间成一体式设置,所述第二套环的侧壁设置有两个散热网,两个所述散热网成第二套环的中心轴对称设置。

[0007] 优选的,所述第一套环的侧壁开设有两组散热孔,两组所述散热孔成第一套环的中心轴对称设置,所述第一套环与第二套环之间活动设置。

[0008] 优选的,所述缓冲弹簧的上端与承接盖下端设置的连接扣相连接,且缓冲弹簧的下端与环槽槽底设置的连接扣相连接。

[0009] 优选的,所述环槽的槽口处设置有挡圈,所述承接盖下端柱体侧壁设置有挡圈,且承接盖下端设置的挡圈与环槽槽口设置的挡圈匹配设置,所述承接盖与缓冲密封盖之间活

动连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0011] 本实用新型中,通过设置的防尘散热结构,能够实现混料电机的散热及防尘,电机工作时能够进行有效的散热,电机不工作时能够进行有效的防尘,通过设置的缓冲密封盖,能够减小电机工作时的振荡。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构的整体结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构的缓冲密封盖示意图;

[0015] 图4为本实用新型一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构的防尘散热结构示意图。

[0016] 图中:1、混料筒;2、出料密封盖;3、缓冲密封盖;301、盖体;302、连接盖;303、缓冲弹簧;304、环槽;305、环形柱;4、承接盖;5、电机防尘筒;6、防尘散热结构;601、第一套环;602、散热孔;603、第二套环;604、散热网;7、后盖;8、通孔;9、转动轴;10、筒口;11、连接柱;12、进料接口。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 如图1-4所示,一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,包括混料筒1,混料筒1的下端设置有出料密封盖2,且混料筒1的侧壁上部设置有进料接口12,混料筒1的上端开设有筒口10,且筒口10的上端连接有缓冲密封盖3,缓冲密封盖3是由盖体301、连接盖302、缓冲弹簧303、环槽304和环形柱305组成,且盖体301的下端设置有连接盖302,盖体301的上端开设有环槽304,且环槽304的槽内安装有缓冲弹簧303,环槽304的槽底中间处设置有环形柱305,且环形柱305的上端中间处开设有孔洞,盖体301的上端设置有承接盖4,且承接盖

4的下端柱体连接缓冲弹簧303插入进环槽304槽内,承接盖4的上端设置有电机防尘筒5,且电机防尘筒5的上端设置有防尘散热结构6,防尘散热结构6是由第一套环601、散热孔602、第二套环603和散热网604组成,且第二套环603的侧壁开设口内设置有散热网604,第二套环603的侧壁套接有第一套环601,且第一套环601的侧壁开设有散热孔602,第二套环603的上端设置有连接柱11,且连接柱11的上端连接有后盖7,第二套环603的下端与电机防尘筒5相连接,电机防尘筒5的内部设置有电机,且电机的下端设置有转动轴9,转动轴9依次贯穿承接盖4和缓冲密封盖3插入进混料筒1内,且转动轴9的下端连接有搅拌混料杆,承接盖4的上端中间处开设有通孔8。

[0021] 第二套环603和连接柱11成一体式设置,且连接柱11与后盖7之间成一体式设置,第二套环603的侧壁设置有两个散热网604,两个散热网604成第二套环603的中心轴对称设置;第一套环601的侧壁开设有两组散热孔602,两组散热孔602成第一套环601的中心轴对称设置,第一套环601与第二套环603之间活动设置;缓冲弹簧303的上端与承接盖4下端设置的连接扣相连接,且缓冲弹簧303的下端与环槽304槽底设置的连接扣相连接;环槽304的槽口处设置有挡圈,承接盖4下端柱体侧壁设置有挡圈,且承接盖4下端设置的挡圈与环槽304槽口设置的挡圈匹配设置,承接盖4与缓冲密封盖3之间活动连接。

[0022] 需要说明的是,本实用新型为一种用于塑胶制品加工的防尘节能混料机构,安装缓冲密封盖3和承接盖4时,首先进行缓冲密封盖3环槽304槽内缓冲弹簧303的连接,缓冲弹簧303的下端与环槽304槽底设置的连接扣进行连接,缓冲弹簧303的上端再与承接盖4下端设置的连接扣相连接,从而完成缓冲密封盖3与承接盖4之间缓冲弹簧303的安装,下压承接盖4,使承接盖4下端柱体挤压缓冲弹簧303,缓冲弹簧303在环槽304槽内压缩,直至承接盖4下端柱体压到环形柱305为止,当承接盖4不受力时缓冲弹簧303受特性回弹,由于承接盖4上端物体较重,导致缓冲弹簧303只能回弹向上挤压承接盖4一段距离,且承接盖4下端柱体设置有挡圈和环槽304槽口设置挡圈,承接盖4只能在环槽304槽内上下活动,完成缓冲密封盖3和承接盖4的安装与检查后进行承接盖4与电机防尘筒5之间的安装,电机防尘筒5首先要进行与防尘散热结构6之间的安装,第二套环603的侧壁在套接上第一套环601,使第一套环601套接在第二套环603的侧壁后进行转动,使第一套环601侧壁开设的散热孔602与第二套环603侧壁设置的散热网604对齐,然后即可进行第二套环603内部孔洞电机的安装,电机的上端通过螺纹与连接柱11相连接,完成后使电机下端连接的转动轴9从电机防尘筒5上端开孔处插入,转动轴9随之插入进承接盖4上端开设的通孔8内,转动轴9继续插入进环形柱305上端开设孔贯穿缓冲密封盖3的盖体301,转动轴9贯穿盖体301后进行搅拌混料杆之间的连接,再进行第二套环603的转动,从而实现第二套环603与电机防尘筒5之间的连接,再把缓冲密封盖3、承接盖4、电机防尘筒5、防尘散热结构6和后盖7放置到混料筒1上端开设筒口10处,转动轴9及搅拌混料杆随之插入进混料筒1内部,转动缓冲密封盖3和承接盖4,对混料筒1进行密封,进行进料接口12与外部进料装置的连接进料后,即可启动电机进行塑胶制品的混料搅拌工作。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型

要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

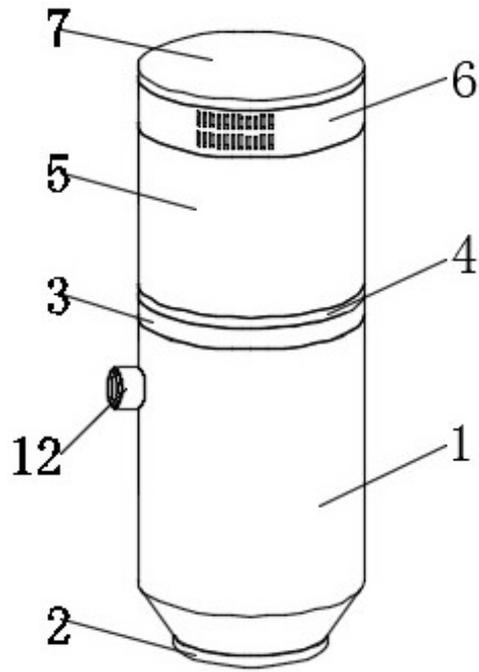


图1

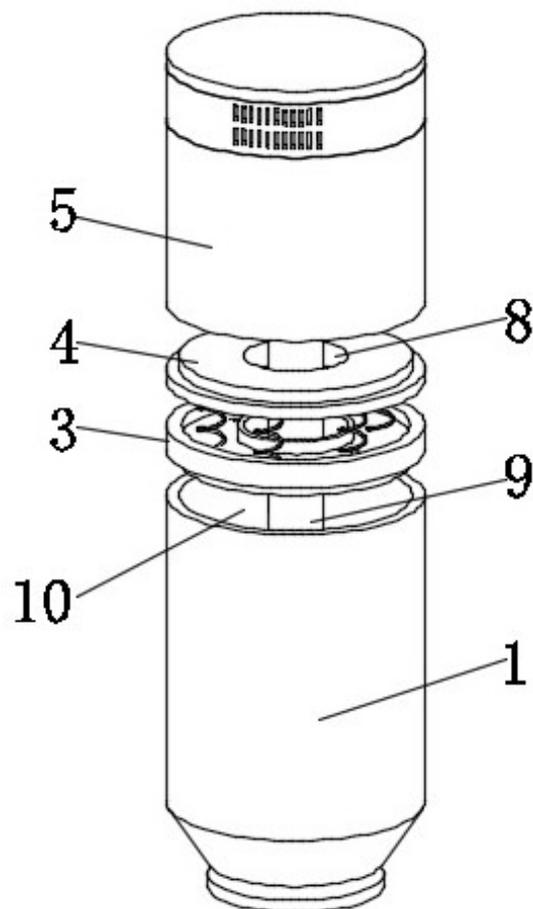


图2

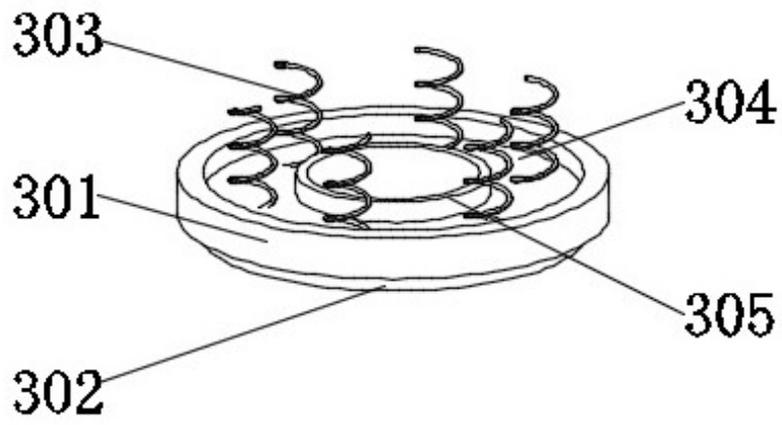


图3

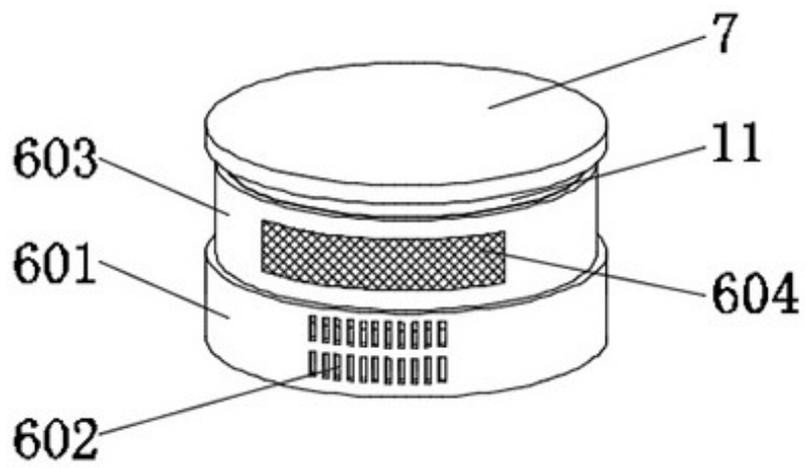


图4