

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

52004

816,9/08

Patent dodatkowy:
do patentu _____

Zgłoszono: 23.X.1965 (P 111 331)

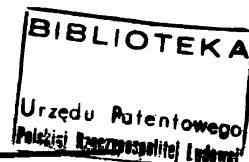
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.IX.1966

Kl. 81b, 1

MKP B 65 c 9/08

UKD



Twórca wynalazku: mgr inż. Waldemar Raczko
Właściciel patentu: Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Spoży-
wczego, Warszawa (Polska)

Urządzenie do uzupełniania etykiet

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożli-
wiające uzupełnianie zapasu etykiet podczas pra-
cy, w etykieciarkach do puszek cylindrycznych,
z podawaniem etykiet z dołu za pomocą przeciw-
ciężaru.

Istnieją dwa zasadnicze sposoby podawania ety-
kiet z dołu: przy zastosowaniu napędu stołu — na
przykład mechanizmem zapadkowym — podnoszą-
cego zapas etykiet w miarę zabierania kolejnych
etykiet przez puszki, lub przy użyciu rozwiązania
gdzie określona siła dociska etykiety do górnego
poziomu, co realizuje się normalnie przeciwcieży-
arem. W pierwszym przypadku stół podający ety-
kiety napędzany jest samohamownym mechaniz-
mem i uzupełnianie zapasu etykiet można rozwią-
zać w sposób znany. W tym celu stół podający
posiada dwa poziomy przesuwne względem siebie
w pionie. Górny poziom składa się z ramki i szu-
fladki z wycięciami, odpowiadającymi występom
na poziomie dolnym. Mechanizm rozsuwający po-
ziomy składa się normalnie z kół zębatach, zębat-
ki i mechanizmu zapadkowego. Podstawową wadą
tego rozwiązania podawania etykiet jest zaciska-
nie ich pod beleczką trzymającą je od góry. Skut-
kiem dużych rozbieżności w grubości papieru, nie-
równomiernego podawania puszek i niewłaściwego
działania zabezpieczeń przed powyższymi czynni-
kami, następuje częste rwanie się etykiet. Korzyst-
niejsze w eksploatacji jest rozwiązanie następują-
ce: stół podający etykiety nie posiada napędu,

2

a jest jedynie podwieszony od dołu maszyny
i dociskany z określoną siłą do górnego poziomu
ustalonego nożykami i beleczką.

Jakiegokolwiek czynności wykonywane przez pra-
cownika uzupełniającego zapas etykiet powodowały-
by zmianę wielkości siły dociskającej, co miałoby
istotny wpływ na pracę podajnika etykiet.

Według wynalazku do uzupełniania zapasu ety-
kiet zastosowany jest również stół z dwoma po-
ziomami, jak w rozwiązaniu omówionym poprzed-
nio.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu dwu-
poziomowego stołu i mechanizmu umocowanego
pod dolnym poziomem stołu, napędzanego silni-
kiem elektrycznym. Silnik sterowany jest przy-
ciskami na pulpicie i łącznikami krańcowymi na
stole.

Przesunięcie poziomów stołu nie wymaga w tym
rozwiązaniu działania siłami zewnętrznymi i nie
wpływa na zmianę siły dociskającej etykiety.
Istnieje dodatkowe zabezpieczenie za pomocą za-
padki, nie pozwalające na obniżenie stołu w mo-
mencie ręcznego wkładania uzupełniającego stosu
etykiet.

Niniejsze urządzenie ułatwia obsługę, zwiększa
wydajność etykieciarki i pozwala na zastosowanie
jej w linii produkcyjnej dzięki zlikwidowaniu
przestojów maszyny.

Na rysunku uwidoczniiony jest przykład wyko-
nania wynalazku w położeniu pracy, przy czym

fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku od strony obsługi, fig. 2 — urządzenie w widoku z boku, fig. 3 — urządzenie w poziomym przekroju A—A na fig. 1.

Urządzenie według wynalazku posiada stół podający z poziomem dolnym 1 i poziomem górnym 2. Poziom górny 2 posiada szufladkę 3 z krzywką 4, która współpracuje z zapadką cierną 5. Ta zapadka 5 dociskana jest sprężyną płaską 6 do jednej z prowadnic 7. Dolny poziom stołu 1 posiada zamocowany od dołu silnik elektryczny 8 z kołem pasowym 9, który poprzez sprzęgło poślizgowe 10 napędza przekładnię ślimakową 11. Ta przekładnia ślimakowa 11 napędza parę kół zębatach 12 współpracujących z zębatkami 13 umocowanymi do górnego poziomu stołu 2 i połączonymi belką 14. Do stołu umocowane są dwa łączniki krańcowe 15 i 16, sterujące pracą silnika 8. Zapas etykiet 17 dociskany jest siłą 18 przyłożoną do belki 14, a od góry trzymany jest nożykami 19 i beleczką 20. Kolejne etykiety zabierane są przez puszki 21 dzięki warstwie kleju na ich powierzchni bocznej. Uzupełnienie zapasu etykiet 22 kładzie się na dolnym poziomie stołu 1.

Dla uzupełnienia zapasu etykiet 17 należy uruchomić silnik 8, dzięki czemu poziomy stoły zbliżają się do siebie likwidując luz między etykietami 22 a szufladką 3 i sprzęgło 10 zaczyna pracować z poślizgiem. Trzeba wysunąć szufladkę 3, która w końcowym położeniu krzywką 4 obróci zapadkę 5 i poziom górny 2 zacznie opadać. Gdy poziomy stoły zejdą się, należy wsunąć szufladkę 3, która wejdzie między dolny stół 1 a etykiety 22,

wówczas wciśnięcie łącznika krańcowego 15 powoduje zmianę obrotów silnika 8 na przeciwnie. Etykiety pozostaną na szufladce 3, poziomy 1 i 2 rozsuną się do położenia wyjściowego i zębatka 13 swym występnym wciśnięciem łączniki krańcowe 16, co spowoduje zatrzymanie silnika 8.

Urządzenie znajdzie się w położeniu wyjściowym uwidocznionym na rysunku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do uzupełniania etykiet składające się z przeciwcieżarowego układu dociskowego oraz z dwóch poziomych stołów, **znamiennie tym**, że posiada zębatkę (13) sprzęgniętą z silnikiem elektrycznym (8) za pomocą kół zębatach (12), przekładni ślimakowej (11), sprzęgła poślizgowego (10) i koła pasowego (9) oraz wyposażone jest w elementy sterownicze: łączniki krańcowe (15) i (16), krzywkę (4) i zapadkę cierną (5).
2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że łącznik krańcowy (15) znajduje się w poziomie dolnym stołu podającego (1).
3. Urządzenie według zastrz. 1—2, **znamiennie tym**, że zębatka (13) posiada występ wciskający łącznik krańcowy (16).
4. Urządzenie według zastrz. 1—3, **znamiennie tym**, że krzywka (4) zamocowana jest do szufladki (3) i w skrajnym położeniu styka się z zapadką cierną (5).
5. Urządzenie według zastrz. 1—4, **znamiennie tym**, że zapadka cierna (5) dociskana jest do jednej z prowadnic (7) za pomocą sprężyny (6).

