

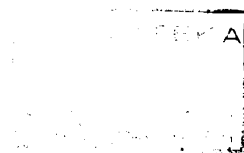
10 września 1930 r.

2

URZĄD PATENTOWY



D06f 41/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 12292.

Kl. 29 a 6.

I. P. Bemberg, Aktien-Gesellschaft
(Barmen-Rittershausen, Niemcy).

Sposób obróbki zapomocą cieczy sztucznego jedwabiu w pasmach.

Zgłoszono 12 kwietnia 1929 r.

Udzielono 8 lipca 1930 r.

Pierwszeństwo: 19 maja 1928 r. dla zastrz. 1, 4; 20 czerwca 1928 r. dla zastrz. 2, 3 (Niemcy).

Dotychczas przy obróbce sztucznego jedwabiu w pasmach albo nawija się pasma na kołowrocie, albo też w luźnej formie odkwasza się, pierze i mydli przy przeciąganiu w korytach zapomocą obracających się drążków lub wałków. Przy obróbce luźnych pasem o uzwojeniu krzyżowym trzeba je wielokrotnie przewiązywać aby zapobiec zmotaniu się pojedynczych nitek i zachować uzwojenie krzyżowe. Tylko przy wielokrotnym przewiązaniu można przeprowadzić pasma bez zmotania podczas całego przebiegu pracy tak, iż potem nić gładko się odwija.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób mokrej obróbki pasem jedwabiu bez przewiązywania. Sposób polega na tem, że pasma o uzwojeniu krzyżowym lub

też otwartem, układa się warstwami w pojedynczych pokładach jedne nad drugimi i poddaje działaniu prądu cieczy, najlepiej krążącego, służącej do obróbki. Zaleta tego sposobu polega na tem, że niepotrzebne jest przewiązywanie i rozwiązywanie pasem, a ponadto oszczędza się znacznych ilości nici do przewiązywania.

Dobrze jest zawijać pewną ilość pasem w rzadkie płótna i układać utworzone w ten sposób pakiety jeden nad drugim. Można też pewną ilość pasem uszeregować na drążkach i stworzyć z nich szeregi, położone ponad sobą. Można też obrabiać nieprzewiązane pasma swobodnie zawieszzone zapomocą skraplania. Przy tym sposobie obróbki łatwiej jest usuwać sole, zawarte w świeżo wyprzędzonym, sztucznym

jedwabiu. Okazało się, że przy swobodnie wiszących pasmach sztucznego jedwabiu, pojedyncze nici zupełnie nie zmieniają wzajemnego położenia względem siebie tak, że później można rozwijać pasma bez przeszkód.

Obróbka taka polega na tem, że pasma świeżo wyprzędzone na przędzarce zdejmują się z kołowrotu, rozwiesza bez przewiązywania na drążkach i skrapia zgóry cieczami obrabiającymi.

Można też postępować w ten sposób, że część obróbki, o ile chodzi o szczególnie dokładne przeniknięcie cieczy do nici, przeprowadza się zapomcą skrapiania swobodnie wiszących pasem, zaś reszta obróbki przeprowadza się poprzednio opisanym sposobem układając jeden nad drugim pokłady luźnych pasem.

Przy tym nowym sposobie cieczy obrabiające przenikają w zupełności przez jedwab, który zostaje doskonale wymyty, przyczem nitki w pasmach nie płaczą się, nawet gdy obrabia się sztuczny jedwab w stanie nieskręconym lub słabo skręconym. Po tej obróbce pasma jedwabiu dają się łatwo odwijać, ponieważ pierwotne uzwojenie krzyżowe zostaje w zupełności zachowane.

Na rysunku przedstawione są dwa przykłady urządzeń do wykonywania obróbki wedle wynalazku.

Fig. 1 przedstawia schematycznie w przekroju urządzenie do obróbki pasem, ułożonych w pokładach, fig. 2 — podobne urządzenie do obróbki pasem swobodnie zawieszonych.

Na fig. 1 przedstawione jest urządzenie do przeprowadzania sposobu według wynalazku. Zbiornik 1 na pewnej wysokości nad dnem posiada dziurkowane dno 4 na którym układa się zawinięte w płótno pakiety pasem. Na ułożone, zapakowane w ten sposób, pasma nakłada się pokrywę 7 również z otworami. Ciecz obrabiająca doprowadzana zgóry przez rurę 2 przenika przez

spakowane pasma i odpływa u dołu przez rurę 5. Pompa 6 utrzymuje ciecz w ruchu okrężnym.

W urządzeniu pokazanem na fig. 2 ciecz obrabiająca wchodzi przez rurę 8 do zbiornika 9, w którym można ją ogrzewać zapomcą pary, przepuszczanej przez węzownicę 10. Zbiornik 9 posiada u góry rurę przelewową 11. Ze zbiornika 9 ciecz przechodzi przez rurę 12 z zaworami do regulowania 13 do rury natryskowej 18. Rura ta leży ponad stojakiem 19, z drążkami 14 do zawieszania nieprzewiązanych luźnych pasem 15. Ponieważ pasma te wiszą w szeregach jedne ponad drugimi, zatem ciecz obrabiająca spływa od górnych pasem do środkowych i dolnych, i zostaje w ten sposób wielokrotnie użyta. Pod stojakiem 19 znajduje się zbiornik 16, do którego uchodzi rura przelewowa 11. Ze zbiornikiem 16 łączy się rura odpływowa 17.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób obróbki cieczy pasem sztucznego jedwabiu, znamienny tem, że luźne pasma nieprzewiązane, ułożone w pokładach jedne ponad drugimi poddaje się działaniu cieczy obrabiającej, znajdując się w ruchu okrężnym.

2. Odmiana sposobu obróbki zapomcą cieczy pasem sztucznego jedwabiu, znamienna tem, że pasma nieprzewiązane, zawieszane swobodnie w szeregach jedne ponad drugimi, zrasza się cieczą obrabiającą.

3. Sposób obróbki według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że najpierw działa się cieczą na luźno zawieszone pasma, a następnie na pasma, ułożone jedne nad drugimi.

I. P. Bemberg,
Aktien-Gesellschaft.
Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

