



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106532406 B

(45)授权公告日 2019.03.19

(21)申请号 201611207405.8

审查员 库德强

(22)申请日 2016.12.23

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 106532406 A

(43)申请公布日 2017.03.22

(73)专利权人 惠州市正合电子有限公司

地址 516006 广东省惠州市仲恺高新区26
号小区A栋厂房2楼

(72)发明人 苟勇 全伟兵

(74)专利代理机构 惠州创联专利代理事务所
(普通合伙) 44382

代理人 韩淑英

(51)Int.Cl.

H01R 43/18(2006.01)

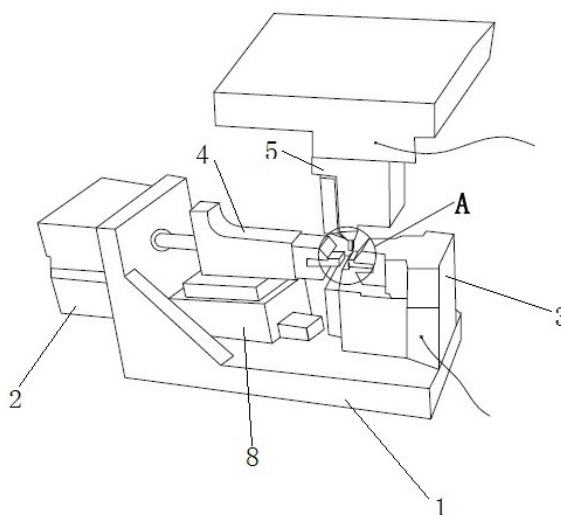
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种压方设备

(57)摘要

本发明公开了一种压方设备,包括底座和设于底座上的压方机构,所述压方机构包括固定块、左右滑动块和下压块,所述固定块和左右滑动块相对设置在底座上,固定块靠近左右滑动块一侧设置有承载待加工产品的工作台,下压块位于工作台正上方,所述左右滑动块通过设置于底座上的气缸驱动,所述下压块通过设置于底座上的气缸驱动,下压块和固定块分别与外部大电流供电线路连接,左右滑动块和固定块相对的一端的头部均设置有倒置的U型槽,在U型槽内分别伸出一硬质的产品挤压块,两产品挤压块分别位于工作台两侧。本发明结构简单、方便实用,降低了压方设备的损耗,避免炸模,提高了生产效率。



1. 一种压方设备,包括底座和设于底座上的压方机构,其特征在于:所述压方机构包括固定块、左右滑动块和下压块,所述固定块和左右滑动块相对设置在底座上,固定块靠近左右滑动块一侧设置有承载待加工产品的工作台,下压块位于工作台正上方,所述左右滑动块通过设置于底座上的横向气缸驱动,所述下压块通过设置于底座上的另一个气缸驱动,下压块和固定块分别与外部大电流供电线路连接,左右滑动块和固定块相对的一端的头部均设置有倒置的U型槽,在U型槽内分别伸出一硬质的产品挤压块,两产品挤压块分别位于工作台两侧,所述下压块下端部设有硬质压针,通过压针将待压方产品压紧。

2. 根据权利要求1所述压方设备,其特征在于:所述的左右滑动块安装于一固定在底座上的滑轨上,左右滑动块连接于横向气缸活塞杆上。

3. 根据权利要求1所述压方设备,其特征在于:所述底座呈L型结构,横向气缸横向固定在L型结构垂直方向的外侧。

一种压方设备

技术领域

[0001] 本发明涉及机械设备领域,具体涉及一种连接器的压方设备。

背景技术

[0002] 连接器是电子设备中不可缺少的部件,顺着电流流通的通路观察,总会有一个或多个连接器。连接器形式和结构是千变万化的,随着应用对象、频率、功率、应用环境等不同,有各种不同形式的连接器。在生产制造中,因客户的要求,需要将连接器压成方形方便客户使用,现有机器压方的过程中,模头容易损坏,产量低并且容易炸模,给生产带来了一起的安全隐患,生产效率非常低。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种可以提高产品压方的生产效率及质量、减少设备损耗的一种压方设备。

[0004] 为了解决上述的技术问题,本发明通过以下技术方案予以实现:

[0005] 一种压方设备,包括底座和设于底座上的压方机构,所述压方机构包括固定块、左右滑动块和下压块,所述固定块和左右滑动块相对设置在底座上,固定块靠近左右滑动块一侧设置有承载待加工产品的工作台,下压块位于工作台正上方,所述左右滑动块通过设置于底座上的横向气缸驱动,所述下压块通过设置于底座上的另一个气缸驱动,下压块和固定块分别与外部大电流供电线路连接。

[0006] 优选的,左右滑动块和固定块相对的一端的头部均设置有倒置的U型槽,在U型槽内分别伸出一硬质的产品挤压块,两产品挤压块分别位于工作台两侧。

[0007] 优选的,所述的左右滑动块安装于一固定在底座上的滑轨上,左右滑动块连接于横向气缸活塞杆上。

[0008] 优选的,所述下压块下端部设有硬质压针,通过压针将待压方产品压紧。

[0009] 优选的,所述底座呈L型结构,横向气缸横向固定在L型结构垂直方向的外侧。

[0010] 本发明具有如下有益效果:通过在底座上设置固定块、左右滑动块和下压块,以及连接在固定块和下压块连接380V的外接线路,可以将连接器压成方形,减少了设备的损耗,提高了生产效率和质量。

附图说明

[0011] 图1为本发明的结构示意图;

[0012] 图2为本发明中A部分的局布放大图。

具体实施方式

[0013] 为了便于本领域技术人员理解与实施,下面将结合实施例以及附图对本发明结构原理进行详细描述。

[0014] 一种压方设备,包括L型底座1、设于L型底座1上的压方机构、横向气缸2,所述横向气缸2横向固定在L型底座1垂直方向的外侧,所述压方机构包括固定块3、左右滑动块4和下压块5,所述固定块3和左右滑动块4相对设置在底座1上,下压块5垂直设于固定块3和左右滑动块4之间,固定块3靠近左右滑动块一侧设置有承载待加工产品的工作台6,所述左右滑动块4和固定块3其相对一端的头部分别设有倒置U型槽,并且U型槽内分别伸出一产品挤压块7,两产品挤压块分别位于工作台6的两侧。还包括设于底座1上的滑轨8,所述左右滑动块4安装于滑轨8上,左右滑动块4连接于横向气缸2的活动杆上,所述下压块5的下端设有硬质压针9,通过压针9将待压方产品压紧。

[0015] 在下压块5和固定块3的上分别与电压为380V的外接线路连接,先将待压方产品放置在产品工作台上,踩一下设备脚踏开关,下压块5在另一个气缸的驱动下向下运动同时,左右滑动块4在横向气缸的驱动下向右运动,下压块上的压针9,左右滑动块4和固定块3上的产品挤压块7将产品压成方形。

[0016] 以上所述实施例仅表达了本发明的实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制,但凡采用等同替换或等效变换的形式所获得的技术方案,均应落在本发明的保护范围之内。

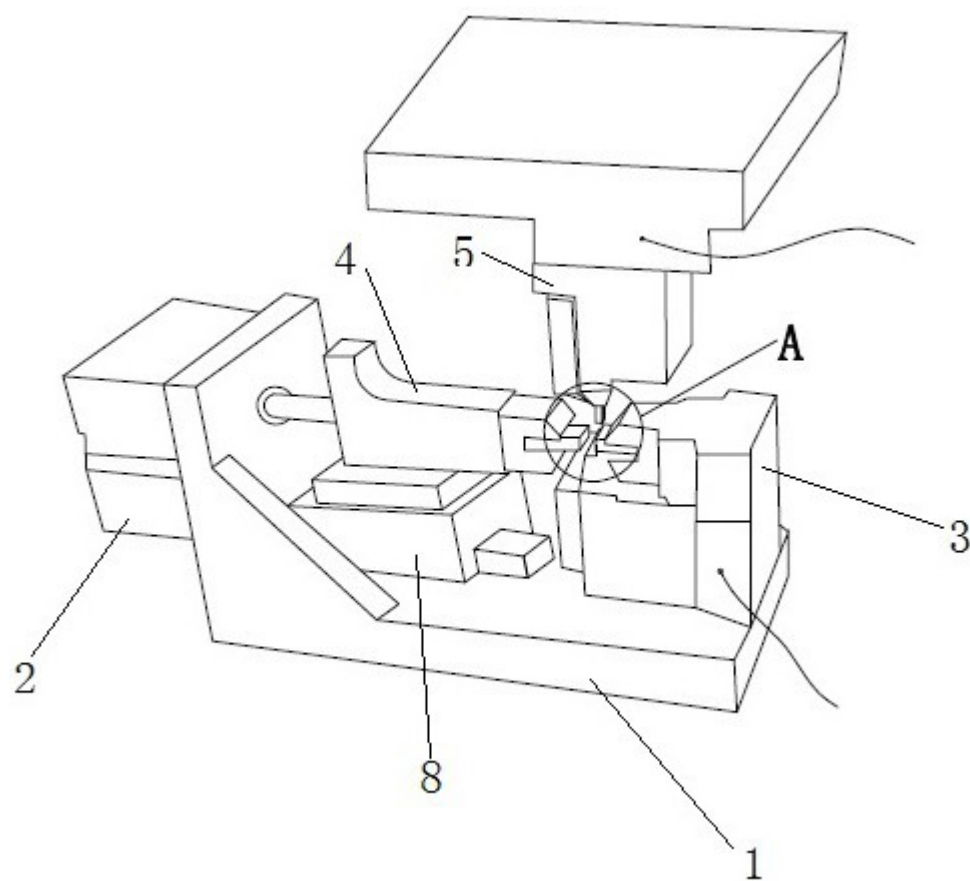


图1

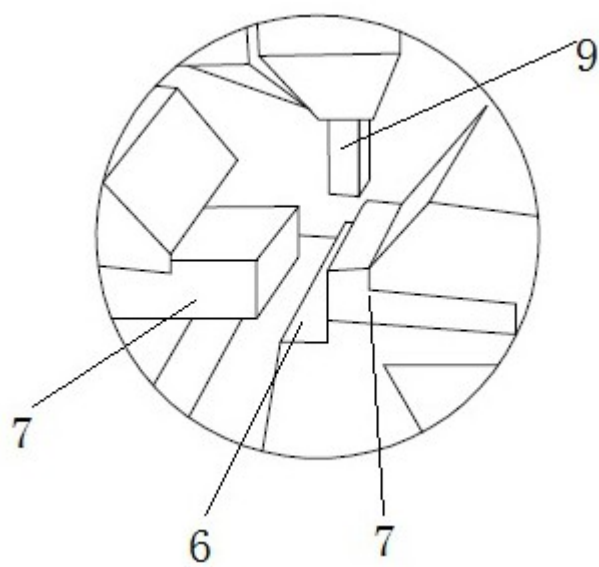


图2