

2
I października 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



B22c 3/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

31b 1 3/00

Nr 200.

Deutsche Formpuder Werke G. m. b. H.,
Berlin (Niemcy).

~~Kl. 31c 2.~~

Sposób wyrobu proszku formierskiego z węgla.

Zgłoszono: 23 września 1919 r.

Udzielono: 23 maja 1924 r.

Pierwszeństwo: 20 maja 1914 r. (Austria).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób spożytkowania pyłu węglowego do wyrobu proszku formierskiego. Pył węglowy używa się w odlewniach jako proszek formierski, lecz zwykły pył węglowy posiada tę złą stronę, że wciąga wilgoć, ponieważ bitumen w węglu nie jest rozdzielony jednostajnie, wskutek czego pył ten nie tworzy zupełnie warstewki oddzielającej pomiędzy modelem i piaskiem formierskim. Ażeby usunąć ten brak, próbowano nasycać pył węglowy olejami, tłuszczami, żywicami, woskami i t. p. Te jednak środki czynią produkt drogim i kleistym. Taki proszek formierski czepia się modelu i zmienia kształty odlewu.

Doświadczenia wykazały, że bitumy zawarte w węglu przy ogrzewaniu rozdzielają się jednocześnie i wskutek tego

pył węglowy przestaje wciągać wilgoć, przeto może być zastosowany jako proszek formierski. Dalej wewnętrzne rozdzielanie bitumów w węglu można również osiągnąć zapomocą ciśnienia, ponieważ wywołuje ono ogrzanie i zmianę bitumów na ciała płynne, które pod ciśnieniem rozchodzą się jednostajnie. Jeżeli wyniknie konieczność domieszki do węgla niehygroskopijnych ciał jak np. parafina, żywica, oleje, tłuszcze i t. d., to osiąga się to z dobrym skutkiem pod ciśnieniem, ponieważ przez to zużywają się mniejsze ilości tych ciał i oprócz tego ciśnienie, jak o tem wzmiankowano, wywołuje wewnątrz węgla równomierny ich podział. Sprasowany węgiel zostaje następnie odpowiednio zmielony na proszek formierski i otrzymany w ten sposób pył węglowy

nie jest kleisty, nie wciąga wody i nadaje się znakomicie jako proszek formierski.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu proszku formierskiego z węgla, tem znamienny, że służący do wyrobu pył węglowy poddaje się nagrzewaniu.

2. Sposób podług zastrz. 1 tem znamienny, że przez ciśnienie zostaje wy-

wołany wewnętrzny podział bitumów w węglu.

3. Sposób podług zastrz. 1, ewentualnie 1 i 2, tem znamienny, że węgiel, zawierający małą ilość bitumów, miesza się przed przerobieniem lub podczas tegoż z żywicami, olejami, tłuszczami i tym podobnemi ciałami, które to dodatki rozdzielają się wewnątrz węgla jednostajnie przez zastosowanie ciśnienia.