

14 lutego 1927 r.

4

URZĄD PATENTOWY



D05 b 1/24

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4801.

Kl. 52 a 9.

Union Special Machine Company
(Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki).

Sposób zszywania tkanin lub innych materiałów.

Zgłoszono 24 września 1920 r.

Udzielono 28 kwietnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 30 grudnia 1916 r. (Stany Zjednoczone Ameryki).

Wynalazek niniejszy dotyczy udoskonalonego sposobu łączenia dwóch kawałków materiału, celem otrzymania płaskiego szwu krytego.

Zgodnie z niniejszym wynalazkiem brzegi materiału zagina się do góry i równo obcina, poczem jeden brzeg podkłada się pod drugi tak, iż jeden kawałek materiału zachodzi na drugi. Dokonywa się tego bez potrzeby przesuwania wbok kawałków materiału. Nałożone jeden na drugi brzegi materiału leżą mniej więcej w płaszczyźnie zszywanego materiału. Dwa kawałki materiału łączą się przez nałożenie szwu, przyczem szereg środkowy ściegów przechodzi przez założone brzegi materiału, zaś każdy zewnętrzny szereg ściegów przechodzi jedynie przez odnośny kawałek materiału tuż przy obciętej krawędzi dru-

giego kawałka. Nić poprzeczna i nić pętlicowa, łącząc nici przewleczone przez igły, nie tylko przyczyniają się do łączenia kawałków materiału, lecz pokrywają obróbnane brzegi tychże.

Wynalazek niniejszy jest opisany poniżej więcej szczegółowo z powołaniem się na załączone rysunki, przyczem fig. 1 podaje widok w perspektywie odpowiedniej części maszyny do szycia, do której zastosowano niniejszy wynalazek; fig. 2 wskazuje widok w perspektywie stopniowego wykonania łączenia kawałków materiału; fig. 3 wskazuje tenże widok z góry; fig. 4 przedstawia przekrój przez płytę ściegową i nóżkę przyciskową, wskazujący mniej więcej schematycznie noże obcinające, igły oraz chwytacz pętlicowy, działający wspólnie z igłami. Brzegi materiału są w ce-

lu obróbnian zagięte do góry. Fig. 5 przedstawia przekrój przez płytę ściegową i nóżkę przyciskową, wskazujący również igły oraz obcięte brzegi i urządzenie do nałożenia jednego z obróbnianych brzegów na drugi; fig. 6 wskazuje kawałki materiału nałożone jeden na drugi i igły w pozycji tuż przed zagłębieniem się w materiał, wreszcie fig. 7 wskazuje schematycznie założone jeden na drugi brzegi kawałków materiału oraz nałożenie szwu.

Kawały zszywanego materiału są oznaczone literami F , F^1 ; przystawia się je jeden do drugiego, i następnie brzegi f i f^1 odgina ku górze, jak wskazują wyraźnie fig. 1 i 2.

Maszyna do szycia, przedstawiona na rysunku, posiada nóżkę przyciskową ze szczeliną 2 na przednim końcu, w którą wchodzi zagięte brzegi materiału. Przyrząd obcinający, składa się ze stałego noża 3 i ruchomego 4, pomiędzy którymi obróbnia się zagięte ku górze brzegi. Po obróbnianiu brzegów prowadna część 5 (fig. 5) nóżki przyciskowej układa obróbniany brzeg f zpowrotem w płaszczyźnie kawałka materiału F^1 i podsuwa pod brzeg f^1 , wzniesiony do góry przez żeberko 6 płyty ściegowej 13. Tylina ścianka szczeliny 2 w nóżce przyciskowej zagina ku dołowi brzeg f^1 , skutkiem czego jeden brzeg zostaje nałożony na drugi, jak to wyraźnie wskazuje rysunek. Nałożony brzeg f^1 znajduje się wówczas w płaszczyźnie kawałka materiału F^1 .

Mechanizm ściegowy składa się, jak widać z rysunku, z trzech igieł 7, 8, 9. Haczyk 10 prowadzi nić poprzeczną, która biegnie przez stałą prowadnicę 11, tworząc w tej ostatniej pętlę, w którą następnie wchodzi jedna z igieł, wobec czego ścieg i nici na wierzchu materiału są powiązane przy pomocy nici poprzecznej. Nić igły 7 jest oznaczona na fig. 7 przez 7^a , nić igły 8 — przez 8^a i nić igły 9 — przez 9^a , nić zaś poprzeczna — przez 10^a . Pod płytą

ściegową znajduje się jedyny chwytacz 12, który ujmuje wszystkie pętlę nici i prowadzi nić chwytową 12^a , która wiąże wszystkie pętlę pod spodem materiału. Powierzchnia 14 płyty ściegowej, podtrzymującej kawałek materiału F , leży niżej, niż powierzchnia 15, podtrzymująca kawałek materiału F^1 . Zagięte do góry brzegi materiału leżą cokolwiek zboku igły środkowej, jak wskazuje fig. 4. Takie urządzenie wielce ułatwia założenie brzegu f pod brzeg f^1 , a zarazem sprawia, że gdy założone brzegi materiału nie wychodzą zupełnie poza granice mechanizmu ściegowego, to jednak krawędzie tych brzegów leżą tuż przy linjach, na których igły skrajne przezywają kawałek materiału.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób zszywania kawałków materiału, których brzegi są nałożone płasko jeden na drugi, znamieny tem, że brzegi tych kawałków zagina się uprzednio do góry, obcina je równo, następnie układa zpowrotem w płaszczyźnie, nakładając jeden na drugi, a następnie nałożone w ten sposób brzegi łączy się szwem, który pokrywa obcięte brzegi części materiału i przechodzi przez nałożone na siebie części, wskutek czego przygotowanie brzegów i ich zszywanie uskutecznia się przez jedną operację.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że środkowy szereg ściegów szwu przechodzi przez nałożone brzegi, podczas gdy każdy zewnętrzny szereg ściegów przechodzi tylko przez odnośny kawałek materiału tuż przy obciętej krawędzi drugiego kawałka.

Union Special
Machine Company.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.



