



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206795002 U

(45)授权公告日 2017.12.26

(21)申请号 201720647064.X

(22)申请日 2017.06.06

(73)专利权人 天津大桥焊机设备有限公司

地址 300000 天津市西青区王稳庄镇王稳庄村东大桥焊机设备有限公司

(72)发明人 张同庆

(51)Int.Cl.

B23K 9/26(2006.01)

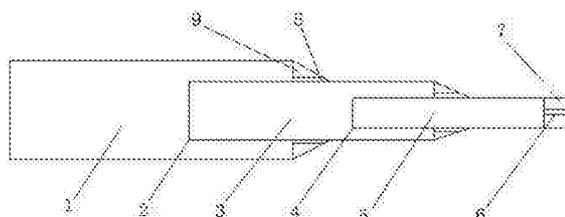
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,包括第一导电嘴、焊丝夹持腔、金属过滤网和过丝通孔,所述第一导电嘴一端设有第一环形槽口,所述第一环形槽口上固定连接第二导电嘴,所述第二导电嘴一端设有第二环形槽口,所述焊丝夹持腔设置在空心管套内,所述空心管套外侧固定有第一空心轴,所述第一空心轴上活动连接有紧固件,所述紧固件一端套设有第二空心轴,所述第二空心轴上设置有第一夹持部。本实用新型通过第一导电嘴、第二导电嘴和第三导电嘴将整体分成三个部分,便于拆卸维修和更换受损部,空心管套防止焊接时产生的金属飞溅物将焊丝与导电嘴堵塞,结构合理,功能使用全面,适合广泛推广。



1. 一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,包括第一导电嘴(1)、焊丝夹持腔(6)、金属过滤网(13)和过丝通孔(17),其特征在于:所述第一导电嘴(1)一端设有第一环形槽口(2),所述第一环形槽口(2)上固定连接有第二导电嘴(3),所述第二导电嘴(3)一端设有第二环形槽口(4),所述第二环形槽口(4)一端固定连接有第三导电嘴(5),所述第一导电嘴(1)和第二导电嘴(3)一端均安装有快速接头卡扣(9),所述第二导电嘴(3)和第三导电嘴(5)外侧均设有卡槽(8),所述焊丝夹持腔(6)设置在空心管套(7)内,所述空心管套(7)连接在第三导电嘴(5)顶端,且空心管套(7)外侧固定有第一空心轴(11),所述第一空心轴(11)上活动连接有紧固件(10),所述紧固件(10)一端套设有第二空心轴(12),所述第二空心轴(12)上设置有第一夹持部(14),所述第一夹持部(14)一侧设有第二夹持部(15),所述金属过滤网(13)安装在空心管套(7)的端口处,所述过丝通孔(17)中放置有焊丝(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,其特征在于:所述卡槽(8)与快速接头卡扣(9)位置相对应。

3. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,其特征在于:所述第一空心轴(11)和紧固件(10)在空心管套(7)的同一轴线外侧对称设有两个。

4. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,其特征在于:所述第一空心轴(11)和第二空心轴(12)内部均设有螺纹部,且与紧固件(10)的外部螺纹对应。

5. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,其特征在于:所述第一导电嘴(1)、第二导电嘴(3)和第三导电嘴(5)中心的同一条轴线上均设有过丝通孔(17),且过丝通孔(17)端口呈三角形。

一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴

[0001] 【技术领域】

[0002] 本实用新型涉及焊机配件设备技术领域,特别涉及一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴。

[0003] 【背景技术】

[0004] 导电嘴是焊接设备易损件,位于焊枪最尾端部分,用于导送焊丝。目前绝大多数导电嘴均为一体式结构,若导电嘴损坏则需要整体进行更换,导致使用成本始终居高不下。此外,现有导电嘴的过丝孔均为圆形,同时由于焊丝横截面也为圆形,因而焊丝与过丝孔接触面较大,导致走丝阻力较大。圆孔导电嘴与圆形焊丝间隙小,焊接时产生的金属飞溅物易将焊丝与导电嘴堵塞、粘丝,造成断弧,且当自动送丝机继续送丝时,会造成焊丝松乱浪费现象,圆形焊丝在圆孔导电嘴中,走丝容易晃抖,造成导电不良,瞬时短路、断弧,需频繁更换导电嘴,增加使用成本,并且现有的焊机导电嘴盖结构简单,功能单一,越来越不能适应导电嘴性能稳定的发展。因此我们对此做出改进,提出一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴。

[0005] 【实用新型内容】

[0006] 本实用新型的主要目的在于提供一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,可以有效解决背景技术中的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0008] 一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,包括第一导电嘴、焊丝夹持腔、金属过滤网和过丝通孔,所述第一导电嘴一端设有第一环形槽口,所述第一环形槽口上固定连接有第二导电嘴,所述第二导电嘴一端设有第二环形槽口,所述第二环形槽口一端固定连接有第三导电嘴,所述第一导电嘴和第二导电嘴一端均安装有快速接头卡扣,所述第二导电嘴和第三导电嘴外侧均设有卡槽,所述焊丝夹持腔设置在空心管套内,所述空心管套连接在第三导电嘴顶端,且空心管套外侧固定有第一空心轴,所述第一空心轴上活动连接有紧固件,所述紧固件一端套设有第二空心轴,所述第二空心轴上设置有第一夹持部,所述第一夹持部一侧设有第二夹持部,所述金属过滤网安装在空心管套的端口处,所述过丝通孔中放置有焊丝。

[0009] 进一步地,所述卡槽与快速接头卡扣位置相对应。

[0010] 进一步地,所述第一空心轴和紧固件在空心管套的同一轴线外侧对称设有两个。

[0011] 进一步地,所述第一空心轴和第二空心轴内部均设有螺纹部,且与紧固件的外部螺纹对应。

[0012] 进一步地,所述第一导电嘴、第二导电嘴和第三导电嘴中心的同一条轴线上均设有过丝通孔,且过丝通孔端口呈三角形。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,通过第一导电嘴、第二导电嘴和第三导电嘴将整体分成三个部分,利用快速接头卡扣固定,便于拆卸维修和更换受损部并减少成本,在第三导电嘴的外端口安装带有金属过滤网的空心管套,防止焊接时产生的金属飞溅物将焊丝与导电嘴堵塞,通过焊丝夹持

腔可以调整与焊丝的接触间隙,结构合理,功能使用全面,适合广泛推广。

[0014] 【附图说明】

[0015] 图1为本实用新型一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴的整体结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴的空心管套结构示意图。

[0017] 图3为本实用新型一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴的第三导电嘴端口结构示意图。

[0018] 图中:1、第一导电嘴;2、第一环形槽口;3、第二导电嘴;4、第二环形槽口;5、第三导电嘴;6、焊丝夹持腔;7、空心管套;8、卡槽;9、快速接头卡扣;10、紧固件;11、第一空心轴;12、第二空心轴;13、金属过滤网;14、第一夹持部;15、第二夹持部;16、焊丝;17、过丝通孔。

[0019] 【具体实施方式】

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-3所示,一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,包括第一导电嘴1、焊丝夹持腔6、金属过滤网13和过丝通孔17,所述第一导电嘴1一端设有第一环形槽口2,所述第一环形槽口2上固定连接第二导电嘴3,所述第二导电嘴3一端设有第二环形槽口4,所述第二环形槽口4一端固定连接第三导电嘴5,所述第一导电嘴1和第二导电嘴3一端均安装有快速接头卡扣9,所述第二导电嘴3和第三导电嘴5外侧均设有卡槽8,所述焊丝夹持腔6设置在空心管套7内,所述空心管套7连接在第三导电嘴5顶端,且空心管套7外侧固定有第一空心轴11,所述第一空心轴11上活动连接有紧固件10,所述紧固件10一端套设有第二空心轴12,所述第二空心轴12上设置有第一夹持部14,所述第一夹持部14一侧设有第二夹持部15,所述金属过滤网13安装在空心管套7的端口处,所述过丝通孔17中放置有焊丝16。

[0022] 其中,所述卡槽8与快速接头卡扣9位置相对应,便于导电嘴之间的固定连接。

[0023] 其中,所述第一空心轴11和紧固件10在空心管套7的同一轴线外侧对称设有两个,便于同步调整焊丝16与焊丝夹持腔6的间隙。

[0024] 其中,所述第一空心轴11和第二空心轴12内部均设有螺纹部,且与紧固件10的外部螺纹对应,便于紧固件10对夹持部位置的固定。

[0025] 其中,所述第一导电嘴1、第二导电嘴3和第三导电嘴5中心的同一条轴线上均设有过丝通孔17,且过丝通孔17端口呈三角形,便于减少焊丝16与过丝通孔17的接触面积。

[0026] 需要说明的是,本实用新型为一种便于拆卸修护和组装的焊机导电嘴,工作时,将焊丝16通过三角形过丝通孔17,减少了接触面积和走丝阻力,第一导电嘴1、第二导电嘴3和第三导电嘴5将整体分成三个部分,利用快速接头卡扣9固定,便于拆卸维修和更换受损部并减少成本,在第三导电嘴5的外端口安装带有金属过滤网13的空心管套7,防止焊接时产生的金属飞溅物将焊丝16与导电嘴堵塞,通过紧固件10可以调整焊丝夹持腔6与焊丝16的接触间隙,该种导电嘴使用效果好,更换维修便捷,提高了工作效率。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型

要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

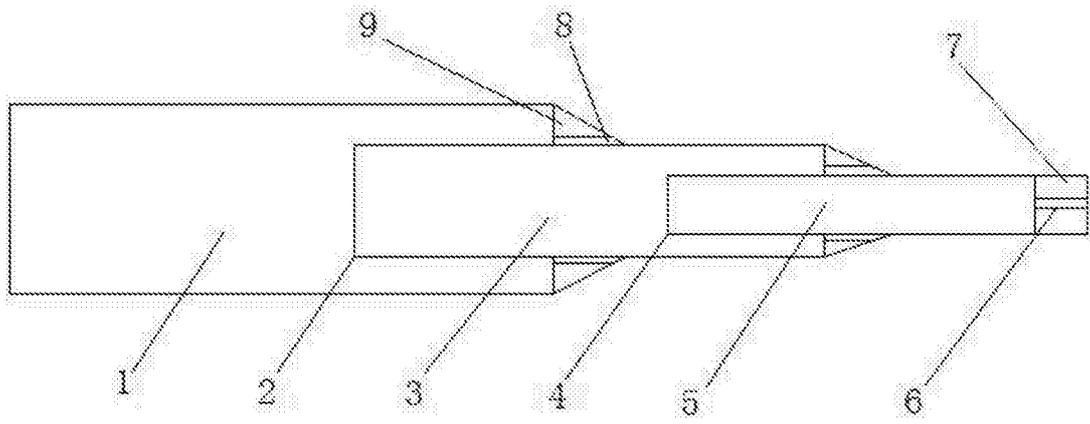


图1

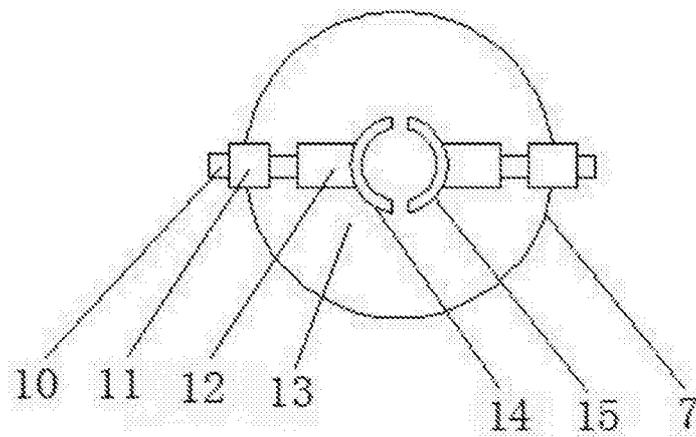


图2

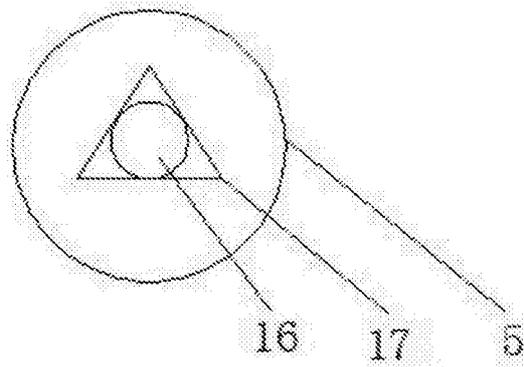


图3