(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203288805 U
(45)授权公告日 2013.11.13

(21)申请号 201320380267.9

(22)申请日 2013.06.28

(73)专利权人 宁波恒富汽车部件发展有限公司
地址 315722 浙江省宁波市象山县西周机电工业开发区

(72)发明人 任卫星 张凯军 金涛 郑俊 叶飞虹

(74)专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事务所（普通合伙）33228
代理人 李迎春

(51)Int.Cl.
H01R 13/02(2006.01)
H01R 13/52(2006.01)
H01R 31/06(2006.01)
H01R 4/02(2006.01)

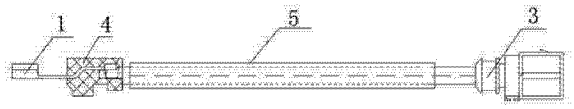
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

汽车线束

(57)摘要

本实用新型涉及一种线束，尤其涉及一种汽车线束，包括端子(1)、多根导线(2)以及接插件(3)，所述端子(1)接线端与多根导线(2)一端通过超声波焊接固定连接，所述多根导线(2)另一端与接插件(3)连接，且所述端子(1)接线端与多根导线(2)连接处均包覆有注塑件(4)。这种线束端子接线端与导线接触可靠、接触电阻较小且防水性能较好。



CN 203288805 U

1. 一种汽车线束，包括端子（1）、多根导线（2）以及接插件（3），其特征在于：所述端子（1）接线端与多根导线（2）一端通过超声波焊接固定连接，所述多根导线（2）另一端与接插件（3）连接，且所述端子（1）接线端与多根导线（2）连接处均包覆有注塑件（4）。

2. 根据权利要求 1 所述的汽车线束，其特征在于：所述多根导线（2）外还套设有一个耐高温的热塑管（5）。

3. 根据权利要求 1 所述的汽车线束，其特征在于：所述注塑件（4）为一体成型的注塑件（4），且所述注塑件（4）包覆所有端子（1）接线端与多根导线（2）的连接处。

汽车线束

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种线束，尤其涉及一种汽车线束。

背景技术

[0002] 现在汽车线束一般都是采用端子接线端与导线压接，然后再将导线安装到汽车专用的接插件上，这样因为导线与端子接线端压接后的电阻较大，所以在大电流的用电设备上使用时，会造成连接点电压降较大，连接点发热，轻者使用电设备工作不正常，重者会造成自燃等严重后果，并且因为端子接线端与导线连接点并没有很好的保护，所以防水性能较差。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是：提供一种端子接线端与导线接触可靠、接触电阻较小且防水性能较好的汽车线束。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是：一种汽车线束，包括端子、多根导线以及接插件，所述端子接线端与多根导线一端通过超声波焊接固定连接，所述多根导线另一端与接插件连接，且所述端子接线端与多根导线连接处均包覆有注塑件。

[0005] 采用以上结构与现有技术相比，本实用新型具有以下优点：将端子接线端与多根导线通过超声波焊接固定，这样端子接线端与多根导线接触可靠且接触电阻较小，在端子接线端与多根导线连接处均包覆有注塑件，这样就可以很好的保护那个连接点，使得整个汽车线束的防水性能较好。

[0006] 作为优选，所述多根导线外还套设有一个耐高温的热塑管。这样能更好的保护导线，使得整个汽车线束使用寿命更长。

[0007] 作为优选，所述注塑件为一体成型的注塑件，且所述注塑件包覆所有端子接线端与多根导线的连接处。通过一体成型的注塑件来包覆端子接线端与多根导线的连接处，这样成本较低，且防水效果也较好。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型汽车线束的结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型汽车线束中端子接线端与多根导线连接的结构示意图。

[0010] 如图所示：1、端子；2、导线；3、插接件；4、注塑件；5、热塑管。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图与具体实施方式对本实用新型做进一步描述，但是本实用新型不仅限于以下具体实施方式。

[0012] 如图所示：一种汽车线束，包括端子 1、多根导线 2 以及接插件 3，所述端子 1 接线端与多根导线 2 一端通过超声波焊接固定连接，所述多根导线 2 另一端与接插件 3 连接，且

所述端子 1 接线端与多根导线 2 连接处均包覆有注塑件 4。所述多根导线为两根导线，分别为棕色导线与红色导线。

[0013] 所述多根导线 2 外还套设有一个耐高温的热塑管 5。

[0014] 所述注塑件 4 为一体成型的注塑件 4，且所述注塑件 4 包覆所有端子 1 接线端与多根导线 2 的连接处。

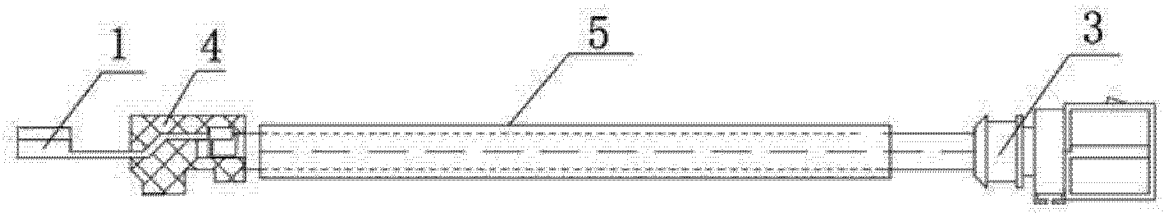


图 1

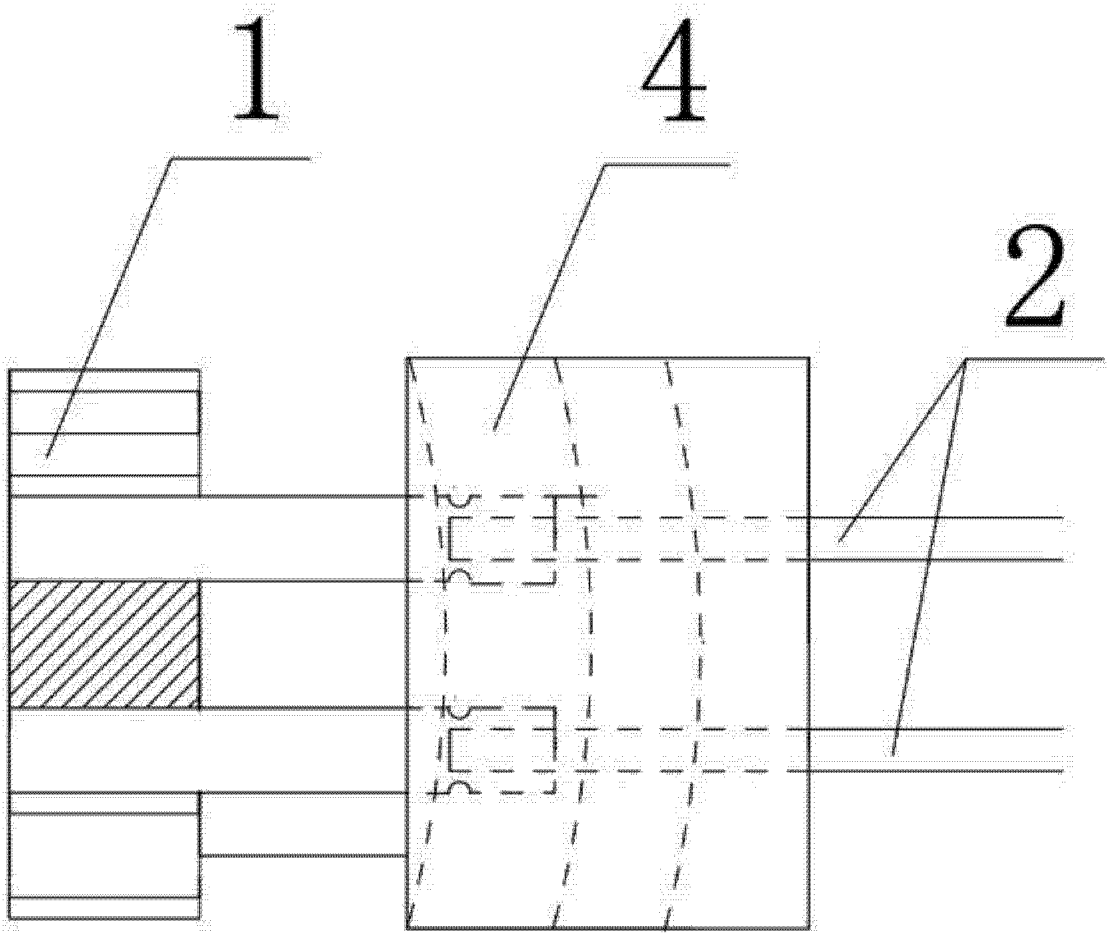


图 2