

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012126751/12, 20.12.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
22.12.2009 EP 09180318.9

(43) Дата публикации заявки: 27.01.2014 Бюл. № 3

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 23.07.2012(86) Заявка РСТ:
IB 2010/055943 (20.12.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/077351 (30.06.2011)Адрес для переписки:
191036, Санкт-Петербург, а/я 24, "НЕВИНПАТ"

(71) Заявитель(и):

КБА-НотаСис СА (CH)

(72) Автор(ы):

ШЕДЕ Йоганнес Георг (DE),
ШВИЦКИ Фолькмар Рольф (DE)(54) **МАШИНА ГЛУБОКОЙ ПЕЧАТИ С ПОДВИЖНОЙ ТЕЛЕЖКОЙ, ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЙ
ПОДБОРОЧНЫЙ ЦИЛИНДР ДЛЯ КРАСКИ**

(57) Формула изобретения

1. Машина глубокой печати, содержащая:

- стационарную станочную станину (01), поддерживающую формный цилиндр (07) и печатный цилиндр (06), контактирующий с указанным формным цилиндром (07);

- красильную систему (12, 13, 16) для нанесения краски на формный цилиндр (07), причем красильная система (12, 13, 16) содержит подборочный цилиндр (12) для краски, спроектированный для того, чтобы контактировать с указанным формным цилиндром (07), и по меньшей мере одно накатное устройство (13, 16) для подачи краски на указанный подборочный цилиндр (12) для краски, и

- по меньшей мере, первую подвижную тележку (11), поддерживающую указанный подборочный цилиндр (12) для краски, причем первая подвижная тележка (11) приспособлена перемещаться относительно указанной стационарной станочной станины (01) между рабочим положением, в котором подборочный цилиндр (12) для краски контактирует с формным цилиндром (07), и отведенным положением, в котором подборочный цилиндр (12) для краски отводится от формного цилиндра (07),

где ось вращения подборочного цилиндра (12) для краски лежит ниже горизонтальной плоскости (P0), пересекающей ось вращения формного цилиндра (07),

и где плоскость (P2), пересекающая ось вращения подборочного цилиндра (12) для краски и ось вращения формного цилиндра (07) образует, в рабочем положении первой подвижной тележки (11), острый угол β относительно горизонтальной плоскости (P0).

2. Машина глубокой печати по п.1, где первая подвижная тележка (11) выполнена с возможностью перемещения вдоль горизонтальной плоскости (P0).
3. Машина глубокой печати по п.1, где указанный острый угол (β) меньше или равен 30° .
4. Машина глубокой печати по п.3, где указанный острый угол (β) составляет от 10° до 25° .
5. Машина глубокой печати по любому из пп.1-4, где указанный формный цилиндр (07) является трехсегментным цилиндром с печатной формой, несущим три формы глубокой печати,
и где плоскость (P2), пересекающая ось вращения подборочного цилиндра (12) для краски и ось вращения формного цилиндра (07) образует в рабочем положении тупой угол (α), составляющий 120° , относительно плоскости (P1), пересекающей ось вращения печатного цилиндра (06) и ось вращения формного цилиндра (07).
6. Машина глубокой печати по п.5, дополнительно содержащая систему очистки для очистки покрытой краской поверхности формного цилиндра (07),
где указанная система очистки содержит узел (10) чистящего вала, контактирующий с поверхностью формного цилиндра (07),
и где плоскость (P3), пересекающая ось вращения узла (10) чистящего вала и ось вращения формного цилиндра (07), образует тупой угол (γ), составляющий 120° , относительно плоскости (P1), пересекающей ось вращения печатного цилиндра (06) и ось вращения формного цилиндра (07).
7. Машина глубокой печати по любому из пп.1-4, где подборочный цилиндр (12) для краски имеет тот же диаметр, что и формный цилиндр (07).
8. Машина глубокой печати по любому из пп.1-4, где печатный цилиндр (06) имеет тот же диаметр, что и формный цилиндр (07).
9. Машина глубокой печати по любому из пп.1-4, где указанный подборочный цилиндр (12) для краски является трехсегментным подборочным цилиндром для краски и где указанная красильная система (12, 13, 16) содержит по меньшей мере четыре накатных устройства (13, 16), распределенных по части окружности подборочного цилиндра (12) для краски.
10. Машина глубокой печати по п.9, где пять накатных устройств (13, 16) распределены вокруг части окружности подборочного цилиндра (12) для краски, каждое накатное устройство (13, 16) содержит накатный элемент (16) и цвето-селекторный цилиндр (13), который покрывается краской указанным накатным элементом (16) и контактирует с частью окружности подборочного цилиндра (12) для краски,
где один цвето-селекторный цилиндр (13) расположен таким образом, что его ось вращения лежит в значительной мере в той же горизонтальной плоскости, что и ось вращения подборочного цилиндра (12) для краски,
и где остальные четыре цвето-селекторных цилиндра (13) распределены в значительной мере симметрично вокруг подборочного цилиндра (12) для краски относительно горизонтальной плоскости, пересекающей ось вращения подборочного цилиндра (12) для краски.
11. Машина глубокой печати по любому из пп.1-4, где указанная машина глубокой печати дополнительно содержит вторую подвижную тележку (14), поддерживающую по меньшей мере часть из указанного по меньшей мере одного накатного устройства (13, 16), причем вторая подвижная тележка (14) приспособлена перемещаться относительно указанной первой подвижной тележки (11) между рабочим положением, в котором вторая подвижная тележка (14) контактирует с первой подвижной тележкой (11), и отведенным положением, в котором вторая подвижная тележка (14) отведена в сторону от первой подвижной тележки (11).

12. Машина глубокой печати по любому из пп.1-4, где указанное по меньшей мере одно накатное устройство (13, 16) содержит накатный элемент (16) и цвето-селекторный цилиндр (13), который покрывается краской указанным накатным элементом (16) и контактирует с частью окружности подборочного цилиндра (12) для краски,

и где указанная первая подвижная тележка (11) также поддерживает цвето-селекторный цилиндр (13) указанного по меньшей мере одного накатного устройства (13, 16).

13. Машина глубокой печати по любому из пп.1-4, дополнительно содержащая приводную систему (110; 115; 116) для приведения во вращение подборочного цилиндра (12) для краски независимо от формного цилиндра (07) по меньшей мере во время работ по техобслуживанию.

14. Машина глубокой печати по п.13, где приводная система содержит вспомогательный привод (110) для вращения подборочного цилиндра (12) для краски только во время работ по техобслуживанию.

15. Машина глубокой печати по п.14, где вспомогательный привод (12) является сервомотором.

16. Машина глубокой печати по п.14 или 15, дополнительно содержащая главный привод (100), который во время печатных работ приводит в о вращение формный цилиндр (07), печатный цилиндр (06) и подборочный цилиндр (12) для краски с помощью зубчатых передач, где зубчатые передачи (50) между подборочным цилиндром (12) для краски и формным цилиндром (07) разъединены при смещении первой подвижной тележки (11) от стационарной станочной станины (01).

17. Машина глубокой печати по п.13, где приводная система содержит независимый привод (115; 116) для вращения подборочного цилиндра (12) для краски как во время печатных работ, так и во время работ по техобслуживанию.

18. Машина глубокой печати по п.17, где независимый привод (115; 116) является моментным двигателем.

19. Машина глубокой печати по п.13, где приводная система (110; 115; 116), используемая для вращения подборочного цилиндра (12), также действует как средство для вращения подборочного цилиндра (12) во время очистительных работ.

20. Машина глубокой печати по п.19, дополнительно содержащая автоматическое моеющее устройство, которое может выборочно быть приведено в контакт с подборочным цилиндром (12) для краски во время очистительных работ, чтобы очищать окружность подборочного цилиндра (12) для краски.

21. Машина глубокой печати по любому из пп.1-4, где указанная красильная система (12, 13, 16) содержит одно или более накатных устройств (13, 16), распределенных около части окружности подборочного цилиндра (12) для краски, каждое накатное устройство (13, 16) содержит накатный элемент (16) и цвето-селекторный цилиндр (13), который покрывается краской указанным накатным элементом (16) и контактирует с частью окружности подборочного цилиндра (12) для краски,

и где каждый цвето-селекторный цилиндр (13) может быть переведен во вращение во время работ по техобслуживанию приводом (110; 115; 117).

22. Машина глубокой печати по любому из пп.1-4, дополнительно содержащая систему (80) коррекции и регулирования для коррекции и регулирования углового положения указанного подборочного цилиндра (12) для краски относительно углового положения указанного формного цилиндра (07) после работ по техобслуживанию, чтобы гарантировать надлежащую окружную приводку между подборочным цилиндром (12) для краски и формным цилиндром (07) в рабочем положении первой подвижной тележки (11).

23. Подвижная тележка (11) для машины глубокой печати, поддерживающая

подборочны цилиндр (12) для краски, спроектированный контактировать с формным цилиндром (07), который поддерживается на стационарной станочной станине (01) машины глубокой печати, где ось вращения подборочного цилиндра (12) для краски лежит ниже горизонтальной плоскости (P0), пересекающей ось вращения формного цилиндра (07).

и где плоскость (P2), пересекающая ось вращения подборочного цилиндра (12) для краски и ось вращения формного цилиндра (07) образует, в рабочем положении первой подвижной тележки (11), в котором подборочный цилиндр (12) для краски контактирует с формным цилиндром (07), острый угол (β) относительно горизонтальной плоскости (P0).

RU 2012126751 A

RU 2012126751 A