



[12] 实用新型专利申请说明书

[21] 申请号 90222191.4

[51] Int.Cl<sup>5</sup>

[43] 公告日 1991年11月5日

B23G 1/26

[22] 申请日 90.10.20

[71] 申请人 胡海亮

地址 430011 湖北省武汉市中国石化销售中南  
公司(江岸路11号)

[72] 设计人 胡海亮

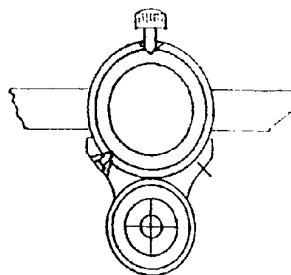
说明书页数: 1

附图页数: 1

[54] 实用新型名称 手加工螺纹水准仪扳手

[57] 摘要

一种手加工螺纹水准仪扳手: 由水准仪、水准仪附件组成。并固定在现有套丝、攻丝扳手侧面。其优点是便于操作人员观察自己手中的扳手对加工工件保持水平度, 从而达到提高工效, 保证工件质量。



△  
△  
△

(BJ) 第1452号

## 权 利 要 求 书

---

1. 一种手加工螺纹水准仪板手，包括现有的套丝板手、攻丝板手，其特征在于在现有套丝或攻丝板手的侧面装有水准仪部件(3)或(4)。

2. 根据权利要求1所述一种手加工螺纹水准仪板手，其特征在于水准仪部件：由水准仪(3)和水准仪附件(4)或(5)组成。

## 手加工螺纹水准仪板手

本实用新型属五金工具领域，具体的说就是在现有手加工螺纹板手上增设一个方便观察的水准仪

历来工人用手加工螺纹，都是凭经验持平加工板手。没有把握就打下手观察，尽管十分小心也难免出现次品、废品。

本实用新型的目的是设计一种使操作人员便于观察，正确控制板手水平度，保证加工件质量的水准仪板手。

本实用新型手加工螺纹水准仪板手由一个水准仪附件，  
紧  
固在现有套丝、攻丝板手侧面而构成。

水准仪是一个表面画有十字轴线和刻度的偏圆封闭塑料盒体。

水准仪座可为金属材料或塑料件。

本实用新型手加工螺纹水准仪板手优点是方便工人手工套丝或攻丝操作时直接观察水准仪，控制板手持平度，从而达到提高工效，保证加工件的质量。

下面结合附图对实施例作详细说明：

图1 为装配后的套丝板手示意图。

图2 为装配后的攻丝板手示意图。

图3 为套丝板手水准仪附件示意图。

图4 为攻丝板手水准仪附件示意图。

图5 为水准仪示意图。

根据图1 图2 图3 图4 图5 所示，水准仪3，嵌进套丝板手1 或攻丝板手4 水准附件的园中。然后将水准仪附件3 或4 紧固在现有套丝或攻丝板手侧面，从而组成手加工螺纹水准仪板手

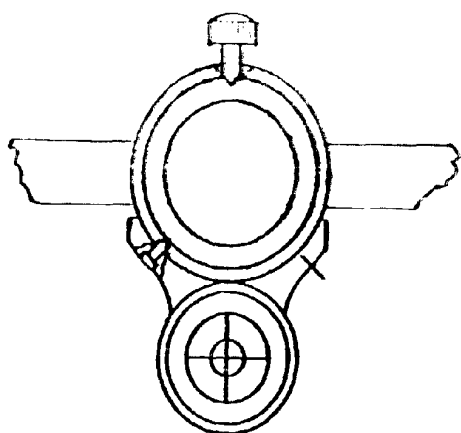


图 1

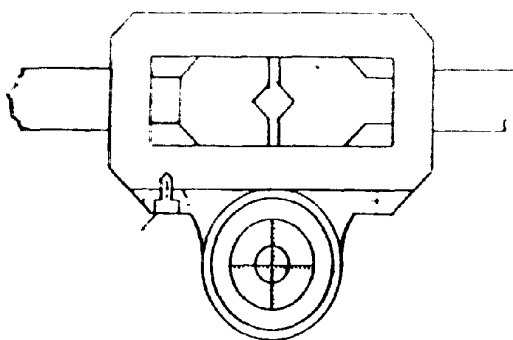


图 2

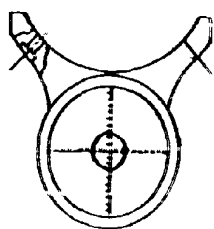


图 3

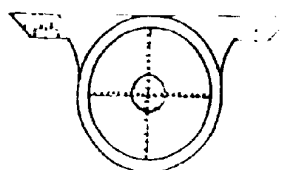


图 4

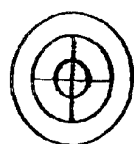


图 5