

14 kwietnia 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B21f 15/00

Nr 5408.

Hilleröd Savvärk A/S.
(Kopenhaga, Danja).

Kl. ~~7 d 6~~
7 d 15/00

Maszyna do wyrobu sztachetowych części ogrodzenia i związanych prętów żelaznych do żelazobetonu.

Zgłoszono 24 marca 1925 r.

Udzielono 19 lipca 1926 r.

Wynalazek dotyczy maszyny do wyrobu sztachetowych części ogrodzenia i związanych prętów żelaznych do żelazobetonu. Maszyna przedstawiona jest na rysunku, gdzie

fig. 1 uwidocznia część maszyny, w widoku zgóry;

fig. 2 i 3 — zestawioną całą maszynę widoczną z boku, i

fig. 4 — 6 wskazują przekroje wyrobów, wykonanych na tejże maszynie.

Na podstawie maszyny 1 ułożone są równoległe dwa poziome puste wały 2. Pod końcami tych wałów (na prawo, fig. 1) ułożone są bębny do drutu 3, a nad nimi, przed wałami 2, krążki kierownicze 4. Na każdym przeciwnym końcu wałów 2 umocowana jest część 5 do kierowania dru-

tu, która posiada dwa otwory 6, do przejścia poszczególnych drutów. Druty te doprowadza się ze szpul 7, osadzonych w podstawach 8, umieszczonych poza częściami 5 do kierowania drutu, na wałach 2. Na każdym z wałów 2 osadzone są dalej zazębiające się koła zębate 9. Jedno z tych kół 9 zazębia się z większym kołem zębatego 10, osadzonem na wale 11. Koło zębate 10 posiada, np. pięć razy większą ilość zębów aniżeli koło 9. Na części obwodu, np. piątej, zębów niema tak, że koła 9 obracają się cztery razy, a później chwilę są nieruchome. Na lewej stronie podstawy maszyny (fig. 3) osadzony jest bęben nawijający 12 z kołem zapadkowym 13 oraz zapadką 14, które mają przeszkodzić fałszywemu kierunkowi obrotu, przyczem koło zapadko-

we jest podparte, w znany sposób, obciążonym drążkiem 15. Na bokach 16 podstawy maszyny 1 osadzony jest klocek podporowy 17 i dwa walce kierownicze 18 i 19. Ponad bokami 16 umieszczone są części do napinania drutu i przyciskania, składające się z dźwigni dwuramiennej 20, 21 i obracanej na osi 22. Przyrząd ten może być podnoszony sprężyną 23 i opuszczany za pomocą nieokrągłej tarczy 24. Na osi 30 osadzona jest tarcza 24. Dźwignia 20, 21 posiada na jednym końcu ramię 25, na końcu nieznacznie rozwidłone tak, że częściowo może objąć drut, a na drugim końcu posiada haki 26. Podobny drugi przyrząd może być również umieszczony pod pierwszym tak, że wówczas oba ramiona poruszają się ku sobie.

Sposób działania maszyny jest następujący.

Jeżeli mają być wykonane sztachety, jak to wskazano na fig. 4, wówczas grubsze druty 28 z bębnow 3 przeprowadza się ponad krążkami 4, przez puste wały 2 i ponad krążkami kierowniczymi 18, 19 do bębnow 12 i tutaj zamocowuje. Cieńsze druty wiążące 29 prowadzą się z krążków 7 przez otwór 6 części do kierowania drutu, do drutów 28 i z nimi związane. Po puszczeniu maszyny w ruch, nieokrągła tarcza 24, napędzana przez maszynę w odpowiedni sposób, obniża drut wiążący 29, przez obrót w kierunku strzałki, a ponieważ wały 2 obracają się wraz ze szpulami drutu wiążącego 7 i częściami do kierowania drutu 5, przeto druty wiążące owijają się cztery razy około drutów zasadniczych 28. Zakłada się wówczas sztachtę 27 przed temi zwojami; następnie bębny 12 ciągną druty zasadnicze 28 trochę dalej, a ramiona 25 obniżają druty wiążące znowu nadół. Przez to zostaje związana silnie sztacheta 27 drutami wiążącymi 29 z drutami zasadniczymi 28. W podobny sposób umieszcza się następne sztachety 27 w chwili, gdy wskutek brakujących zębów na kole zębata 10

wały 2 nie obracają się. Należyty ruch drutów zasadniczych 28 nie natrafia na żadne techniczne trudności i dlatego nie uwidoczniło tego urządzenia na rysunku. Haki 26 dwuramiennej dźwigni 20, 21 nie dopuszczają do zbytowego naciągnięcia drutów zasadniczych 28 przez krążki 12.

Fig. 5 wskazuje sposób wykonania wynalazku, bez użycia drutów zasadniczych 28, a tylko przy użyciu dwu drutów wiążących 29. Sposób umocowania prętów jest znany. Niniejszy jednak wynalazek osiąga silniejsze owinięcie prętów drutem szczególnie o ile są zastosowane dwie rączki dźwigni napinającej 25, jak to opisano, i to wówczas, gdy jedna znajduje się nad drutami, zaś druga pod drutami wiążącymi.

Fig. 6 pokazuje sposób połączenia prętów żelaznych do żelazobetonu. Stosuje się tu z korzyścią oba krążki 7, przyczem dwa druty 29 krzyżują się.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu sztachtowych części ogrodzenia i związanych prętów żelaznych do żelazobetonu, w której na podstawie maszyny ułożone są puste, równoległe wały do doprowadzenia drutów trzymających oraz podstawki na szpulki do drutu, do doprowadzania dwu lub tylko jednego drutu wiążącego, napędzane z przerwami, znamieną tem, że posiada napędzany z maszyny przyrząd (20, 21, 25) napinający drut wiążący, który to przyrząd sprawia, że drut wiążący (29) owinięty zostaje silnie dokoła sztacht (27) względnie prętów, oraz dookoła drutów trzymających (28), a mianowicie w ten sposób, że (drut wiążący) przechodzi z drutów trzymających (28) bezpośrednio na sztachety i ponad sztachtami, względnie prętami.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamieną tem, że każdy przyrząd napinający składa się z dźwigni, znajdującej się pod dzia-

łaniem sprężyny (23) i nieokrągłej tarczy (24), która to dźwignia posiada nadół skierowane ramię (25) obniżające się bezpośrednio przed owinięciem drutów wiążących dokoła drutów trzymających, lub przed okręceniem się dwu drutów wiążących (29), i przez to sprawia owinięcie i oplecenie sztachet, względnie prętów, po czem się znowu podnosi po dokonaniem związaniu.

3. Maszyna według zastrz. 2, znamien-
na tem, że ramię dźwigni (21) posiada na
tylnym końcu hak (26), ograniczający prze-
suniecie sztachet, względnie prętów, po ich
owinięciu.

Hilleröd Savvark A/S.
Zastępca: A. Bolland,
rzecznik patentowy.

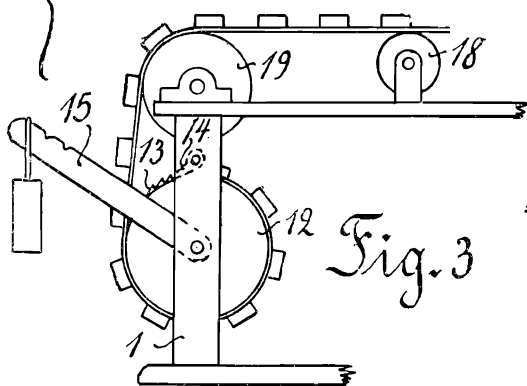
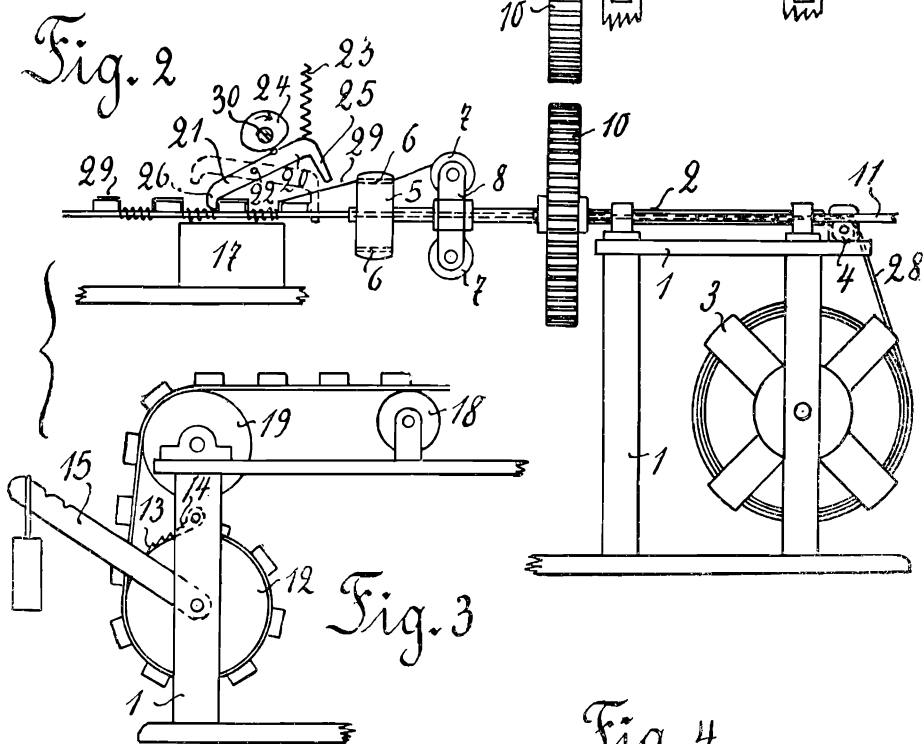
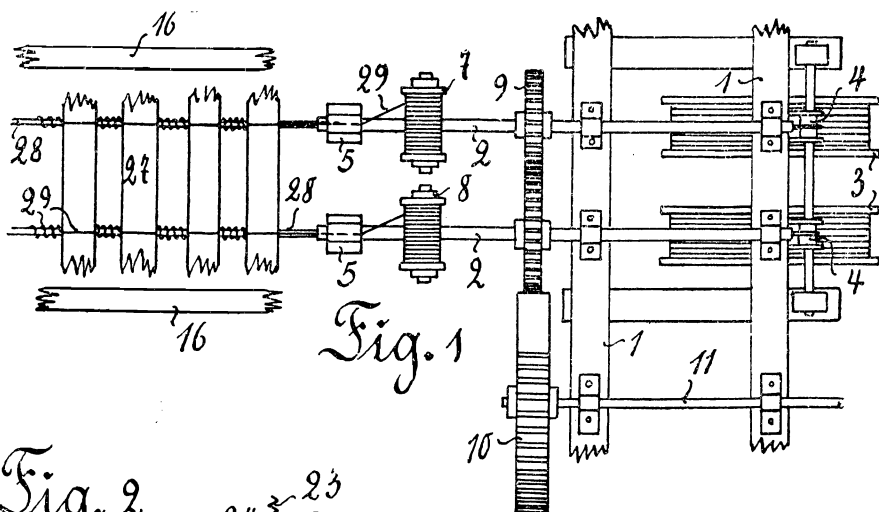


Fig. 4

