



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: **2013124640/05, 29.05.2013**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
29.05.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **29.05.2013**

(45) Опубликовано: **10.06.2014** Бюл. № 16

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **RU 33061 U1, 10.10.2003. RU 2296056 C2, 27.03.2007. US 20020155297 A1, 24.10.2002. KR 2011039695 A, 20.04.2011**

Адрес для переписки:

**117208, Москва, а/я 25, Ю.В. Захарову, (для
Сахарова К.С.)**

(72) Автор(ы):

Сахаров Константин Сергеевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Сахаров Константин Сергеевич (RU)

(54) БУМАЖНО-СЛОИСТЫЙ ПЛАСТИК (ВАРИАНТЫ)

(57) Реферат:

Изобретение относится к производству пластических масс, в частности декоративных бумажно-слоистых пластиков (БСП), и может быть использовано в качестве конструктивно-отделочных материалов при производстве мебели различного назначения, а также в других отраслях промышленности. Бумажно-слоистый пластик включает запрессованный пакет листовых слоев крафт-бумаги, пропитанных смолой ММФП, по меньшей мере, один слой барьерной бумаги - андерлей и расположенный между ним и пропитанными слоями бумаги, по меньшей мере,

один пропитанный ксантеновым красителем Родамин С промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала при следующем содержании компонентов в нем, мас.ч.: опилки можжевельника *Juniperus x media* 'Hetzii' 50-75, хвоя сосны *Pinus pumila* 25-35. А также заявлены другие варианты соотношений компонентов древесного композиционного материала. Техническим результатом изобретения является расширение арсенала средств при производстве БСП. 3 н.п. ф-лы, 1 табл.



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 518 559** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) Int. Cl.
B32B 23/06 (2006.01)

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2013124640/05, 29.05.2013**

(24) Effective date for property rights:
29.05.2013

Priority:

(22) Date of filing: **29.05.2013**

(45) Date of publication: **10.06.2014** Bull. № 16

Mail address:

117208, Moskva, a/ja 25, Ju.V. Zakharovu, (dlja Sakharova K.S.)

(72) Inventor(s):

Sakharov Konstantin Sergeevich (RU)

(73) Proprietor(s):

Sakharov Konstantin Sergeevich (RU)

(54) PAPER-LAYERED PLASTIC (VERSIONS)

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: paper-layered plastic includes pressed pack of sheet layers of craft-paper, soaked with resin UMFR, at least, one layer of barrier paper - underlay and placed between it and soaked paper layers, at least, one soaked with xanthene dye Rhodamine C intermediate layer of pressed wood composite material

with the following component ratio, wt.p.: sawdust of juniper *Juniperus x media* 'Hetzii' 50-75, needles of pine *Pinus pumila* 25-35. Also claimed are other versions of ratios of wood composite material components.

EFFECT: extension of arsenal of means in production of paper-layered plastic.

3 cl, 1 tbl

R U 2 5 1 8 5 5 9 C 1

R U 2 5 1 8 5 5 9 C 1

Изобретение относится к химической промышленности, а точнее к производству пластических масс, в частности бумажно-слоистых пластиков (БСП), и может быть использовано, преимущественно, в качестве конструкционно-отделочных полимерных материалов, например при производстве мебели, отделочных полимерных панелей различного назначения, а также в других отраслях промышленности.

Известен декоративный бумажно-слоистый пластик, содержащий прессованный пакет листов бумаги (крафт-бумаги), пропитанных синтетическими смолами, расположенный между декоративным слоем и слоем бумаги из беленой или небеленой целлюлозы без предварительной пропитки смолами, масса 1 м² которой находится в диапазоне от 15 до 60 г (патент ПМ RU 33061 U1, 10.10.2003, В32В 23/06).

Техническим результатом изобретения является расширение арсенала средств при производстве БСП.

Указанный технический результат достигается за счет того, что бумажно-слоистый пластик включает запрессованный пакет листовых слоев крафт-бумаги, пропитанных смолой ММФП, по меньшей мере один слой барьерной бумаги и расположенный между ним и пропитанными слоями бумаги, по меньшей мере, один пропитанный ксантеновым красителем Родамин С промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала при следующем содержании компонентов в нем, мас.ч.:

опилки можжевельника <i>Juniperus x media 'Hetzii'</i>	50-75
хвоя сосны <i>Pinus pumila</i>	25-35

В другом варианте изменены (подобраны) соотношения мас. частей для опилок и хвои:

опилки можжевельника <i>Juniperus x media 'Hetzii'</i>	80-90
хвоя сосны <i>Pinus pumila</i>	50-70

или

опилки можжевельника <i>Juniperus x media 'Hetzii'</i>	50-75
хвоя сосны <i>Pinus pumila</i>	50-75.

БСП состоит из листов (пакета) крафт-бумаги, которые пропитывают в ваннах или автоматических пропиточных машинах синтетической смолой, в частности ММФП. Как варианты, в качестве смолы может быть выбрана смола МФПС-2 или ПМФ (ПМФ рекомендуется для изготовления листового синтетического шпона на установках с высокотемпературными режимами).

Поверх пакета из листов крафт-бумаги располагают защитный слой барьерной бумаги - андерлей. В качестве барьерной бумаги используют мешочную бумагу (основа), на которую наносят двухслойное барьерного покрытия. - барьерный лак. В качестве основы могут быть использованы различные виды мешочной бумаги, но предпочтительно использование «растяжимой» мешочной крафт-бумаги.

Между защитным слоем и пропитанными слоями бумаги располагают один (количество слоев может быть от одного до пяти, в зависимости от назначения БСП) промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала, пропитанный ксантеновым красителем Родамин С (как вариант, в качестве красителя может быть использован Родамин Ж или В), при следующем содержании компонентов в нем, мас.ч., приведенных в таблице.

Таблица			
	1	2	3

опилки можжевельника Juniperus x media 'Hetzii'	50-75	80-90	50-75
хвоя сосны Pinus pumila	25-35	50-70	50-75

После пропитки слоев осуществляют сушку слоев с последующей резкой и сборкой пакета, после чего начинают прессования или формования изделий сложной конфигурации с последующей термообработкой горячим воздухом (140-180°C) при непрерывном давлении, обеспечиваемом прижимными валами (4-10 МПа), или инфракрасными лучами, с последующей обработкой тыльной стороны на шероховатых станках с помощью бесконечной абразивной ленты.

Формула изобретения

1. Бумажно-слоистый пластик, характеризующийся тем, что включает запрессованный пакет листовых слоев крафт-бумаги, пропитанных смолой ММФП, по меньшей мере, один слой барьерной бумаги и расположенный между ним и пропитанными слоями бумаги, по меньшей мере, один пропитанный ксантеновым красителем Родамин С промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала при следующем содержании компонентов в нем, мас.ч.:

опилки можжевельника Juniperus x media 'Hetzii'	50-75
хвоя сосны Pinus pumila	25-35

2. Бумажно-слоистый пластик, характеризующийся тем, что включает запрессованный пакет листовых слоев крафт-бумаги, пропитанных смолой ММФП, по меньшей мере, один слой барьерной бумаги и расположенный между ним и пропитанными слоями бумаги, по меньшей мере, один пропитанный ксантеновым красителем Родамин С промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала при следующем содержании компонентов в нем, мас.ч.:

опилки можжевельника Juniperus x media 'Hetzii'	80-90
хвоя сосны Pinus pumila	50-70

3. Бумажно-слоистый пластик, характеризующийся тем, что включает запрессованный пакет листовых слоев крафт-бумаги, пропитанных смолой ММФП, по меньшей мере, один слой барьерной бумаги и расположенный между ним и пропитанными слоями бумаги, по меньшей мере, один пропитанный ксантеновым красителем Родамин С промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала при следующем содержании компонентов в нем, мас.ч.:

опилки можжевельника Juniperus x media 'Hetzii'	50-75
хвоя сосны Pinus pumila	50-75