



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105540427 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201410599518. 1

(22) 申请日 2014. 10. 31

(71) 申请人 无锡晟欧船舶设备有限公司

地址 214194 江苏省无锡市锡山区锡北镇泾
新工业园区

(72) 发明人 张忠 胡文骊

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所
(普通合伙) 32227

代理人 顾朝瑞

(51) Int. Cl.

B66C 6/00(2006. 01)

B66C 7/08(2006. 01)

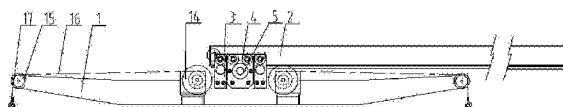
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种电动轨道式物料吊

(57) 摘要

本发明涉及起吊装置技术领域,具体为一种电动轨道式物料吊,其结构较为简单,使用成本低,能够方便地实现物料的移动,提高效率,其包括悬挂安装的工字钢轨道,工字钢轨道上挂装移动座,移动座两侧分别安装滚轮,两侧的滚轮分别挂装于工字钢轨道两侧,移动座上固定安装驱动电机,驱动电机的电机轴上套装固定齿轮,工字钢轨道下端安装与齿轮啮合的齿条,移动座下端固定安装支撑架,支撑架上安装吊装装置,吊装装置包括起升绞车、导向轮、吊绳,吊绳一端连接起升绞车、另一端穿过导向轮后连接吊钩。



1. 一种电动轨道式物料吊,其特征在于,其包括悬挂安装的工字钢轨道,所述工字钢轨道上挂装移动座,所述移动座两侧分别安装滚轮,两侧的所述滚轮分别挂装于所述工字钢轨道两侧,所述移动座上固定安装驱动电机,所述驱动电机的电机轴上套装固定齿轮,所述工字钢轨道下端安装与所述齿轮啮合的齿条,所述移动座下端固定安装支撑架,所述支撑架上安装吊装装置,所述吊装装置包括起升绞车、导向轮、吊绳,所述吊绳一端连接起升绞车、另一端穿过所述导向轮后连接吊钩。

2. 根据权利要求1所述的一种电动轨道式物料吊,其特征在于,所述支撑架两端分别安装所述吊装装置。

3. 根据权利要求1所述的一种电动轨道式物料吊,其特征在于,所述工字钢轨道两端分别安装限位挡板,所述移动座两端分别安装与所述限位挡板配合的限位杆。

4. 根据权利要求1所述的一种电动轨道式物料吊,其特征在于,所述移动座两侧分别安装四个所述滚轮,两侧的所述滚轮对称布置挂装于所述工字钢轨道两侧。

5. 根据权利要求1所述的一种电动轨道式物料吊,其特征在于,所述移动座包括左支撑板和右支撑板,所述驱动电机固定安装于所述左支撑板,所述驱动电机的电机轴固定连接支撑板固定螺杆一端,所述支撑板固定螺杆另一端穿过所述右支撑板,外露于所述右支撑板的所述支撑板固定螺杆上设置固定螺母。

6. 根据权利要求1所述的一种电动轨道式物料吊,其特征在于,物料悬挂固定座通过固定座螺杆安装于所述移动座,所述固定座螺杆两端设置锁紧螺母。

一种电动轨道式物料吊

技术领域

[0001] 本发明涉及起吊装置技术领域，具体为一种电动轨道式物料吊。

背景技术

[0002] 在船舶生产车间中，船体或者其他一些大型物料经常需要在车间内进行移动，用以满足加工或者其他需求，由于一些大型物料不仅重量大，体积也大，特别是船体，搬运输送无法使用推车来完成，一般都进行吊装移动，如果在车间内设置起重机吊车，其不仅需要占用大量空间，设备成本也较高，而采用简单的吊钩，使用人力进行搬运，不仅耗费大量人力劳动，而且效率低。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题，本发明提供了一种电动轨道式物料吊，其结构较为简单，使用成本低，能够方便地实现物料的移动，提高效率。

[0004] 其技术方案是这样的：一种电动轨道式物料吊，其特征在于，其包括悬挂安装的工字钢轨道，所述工字钢轨道上挂装移动座，所述移动座两侧分别安装滚轮，两侧的所述滚轮分别挂装于所述工字钢轨道两侧，所述移动座上固定安装驱动电机，所述驱动电机的电机轴上套装固定齿轮，所述工字钢轨道下端安装与所述齿轮啮合的齿条，所述移动座下端固定安装支撑架，所述支撑架上安装吊装装置，所述吊装装置包括起升绞车、导向轮、吊绳，所述吊绳一端连接起升绞车、另一端穿过所述导向轮后连接吊钩。

[0005] 其进一步特征在于，所述支撑架两端分别安装所述吊装装置；

所述工字钢轨道两端分别安装限位挡板，所述移动座两端分别安装与所述限位挡板配合的限位杆；

所述移动座两侧分别安装四个所述滚轮，两侧的所述滚轮对称布置挂装于所述工字钢轨道两侧；

所述移动座包括左支撑板和右支撑板，所述驱动电机固定安装于所述左支撑板，所述驱动电机的电机轴固定连接支撑板固定螺杆一端，所述支撑板固定螺杆另一端穿过所述右支撑板，外露于所述右支撑板的所述支撑板固定螺杆上设置固定螺母；

物料悬挂固定座通过固定座螺杆安装于所述移动座，所述固定座螺杆两端设置锁紧螺母。

[0006] 采用本发明的结构后，吊装装置将需要搬运的物料吊装好，驱动电机工作带动移动座在工字钢轨道上移动，实现物料的移动，其结构较为简单，使用成本低，提高效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本发明结构示意图；

图 2 为本发明中移动座结构示意图；

图 3 为本发明中限位挡板与限位杆处放大结构示意图。

具体实施方式

[0008] 见图 1, 图 2, 图 3 所示, 一种电动轨道式物料吊, 其包括悬挂安装的工字钢轨道 2, 工字钢轨道 2 上挂装移动座 3, 移动座 3 上端两侧分别安装滚轮 4, 两侧的滚轮 4 分别挂装于工字钢轨道 2 两侧, 移动座 3 上固定安装驱动电机 5, 驱动电机 5 的电机轴 6 上套装固定齿轮 7, 工字钢轨道 2 下端安装与齿轮 7 啮合的齿条 8, 移动座 3 下端固定安装支撑架 1, 支撑架 1 上安装吊装装置, 吊装装置包括起升绞车 14、导向轮 15、吊绳 16, 吊绳 16 一端连接起升绞车 14、另一端穿过导向轮 15 后连接吊钩 17。

[0009] 支撑架 1 两端分别安装吊装装置, 可以实现两端吊装; 工字钢轨道 2 两端分别安装限位挡板 18, 移动座 3 两端分别安装与限位挡板 18 配合的限位杆 19, 可以限定移动座 3 移动的位置; 移动座 3 两侧分别安装四个滚轮 4, 两侧的滚轮 4 对称布置挂装于工字钢轨道 2 两侧, 可以更好地实现移动座 3 在工字钢轨道 2 上的移动; 移动座 3 包括左支撑板 3-1 和右支撑板 3-2, 驱动电机 5 固定安装于左支撑板 3-1, 驱动电机 5 的电机轴 6 固定连接支撑板固定螺杆 10 一端, 支撑板固定螺杆 10 另一端穿过右支撑板 3-2, 外露于右支撑板 3-2 的支撑板固定螺杆 10 上设置固定螺母 11, 左支撑板 3-1 和右支撑板 3-2 更好地实现固定; 物料悬挂固定座 9 通过固定座螺杆 12 安装于移动座 3, 固定座螺杆 12 两端设置锁紧螺母 13, 物料悬挂固定座 9 可以挂装其他物料。

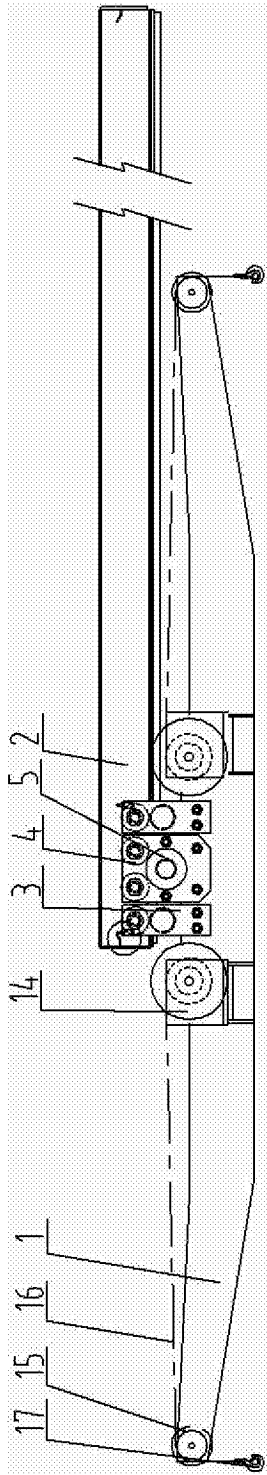


图 1

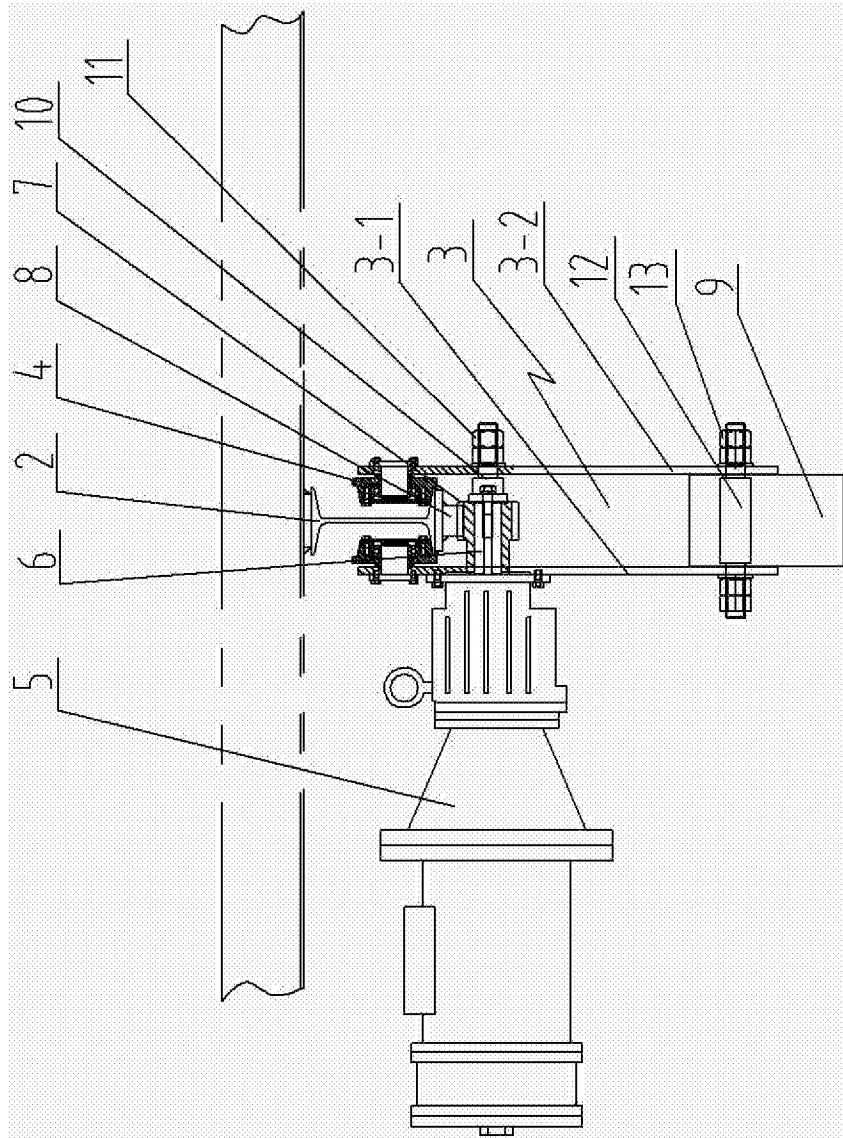


图 2

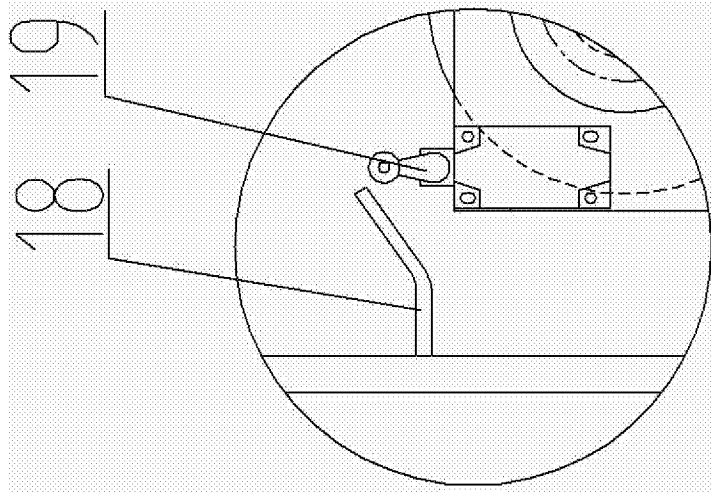


图 3