



Patent dodatkowy
do patentu nr 105 591

Zgłoszono: 03.01.75 (P. 177128)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 11.09.76

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1981

Int. Cl.² B28B 15/00
B28B 1/08

Twórcy wynalazku: Romuald Stojalowski, Teofil Mokrosz, Hubert Trompeta

Uprawniony z patentu: Raciborskie Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych „Żelbet”, Racibórz (Polska)

Urządzenie do wytwarzania elementów betonowych, zwłaszcza zbrojonych płyt drogowych

1

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie do wytwarzania elementów betonowych, zwłaszcza zbrojonych płyt drogowych, które stanowi modyfikację urządzenia według patentu nr 105591.

Patent główny nr 105591 dotyczy sposobu wytwarzania elementów betonowych przy wykorzystaniu mechanicznego agregatu przemieszczającego się po torze jezdny i zaopatrzonego w automatyczny zasypnik masy betonowej, przy czym agregat ten jest wyposażony w elementy wibracyjne i zagładzające. Sposób ten polega na tym, że dla każdego cyklu roboczego agregatu, ustalonego kolejnym przemieszczaniem się jego po torze jezdny, następuje formowanie tych elementów w kierunku prostopadłym do wspomnianego toru jezdny, poczynając od krawędzi bocznej formy, wystającej z jednej strony na zewnątrz agregatu poprzez część środkową formy, usytuowaną wewnątrz tego agregatu i kończąc na części formy po drugiej jego stronie, przy czym opuszczanie formy na każdym nowym stanowisku roboczym oraz podnoszenie tej formy w celu rozformowania wytwarzanych elementów jest realizowane za pomocą siłowników mechanicznych. Patent główny dotyczy również urządzenia, w którym zespół zasypowy, przemieszczający się na górnych krawędziach formy jest zaopatrzony w walec wprowadniany w ruch obrotowy za pomocą przekładni napędowej i zawierający wibratory napędzane silnikami.

Rozpatrując powyższe zagadnienie związane z wytwarzaniem elementów betonowych, zwłaszcza zbrojonych płyt drogowych, okazało się, że usytuowanie zespołu zasypowego na formie jest kłopotliwe w eksploatacji i dla-

2

tego powstała koncepcja, aby zespół ten usytuować na odrębnej belce stanowiącej ramę, na której został przewidziany tor jezdny, umieszczony u góry agregatu. Rozwiązanie takie eliminuje konieczność podnoszenia zespołu zasypowego przy każdym następnym cyklu rozformowania wytwarzanych elementów budowlanych, przy każdym unoszeniu formy do góry. Ponadto walec wibrująco-zagładzający jest umocowany za pomocą siłownika hydraulicznego w tym zespole zasypowym, a jego wysokość w pionie jest regulowana wspomnianym siłownikiem hydraulicznym. Należy przy tym podkreślić, że zasada pracy całego urządzenia według patentu nr 105591 nie została zmieniona, a usprawniony został jeden z jego cykli roboczych.

Wynalazek jest objaśniony szczegółowo w przykładzie wykonania na rysunku ilustrującym schematycznie widok z boku urządzenia.

Urządzenie według wynalazku zawiera agregat 1 zaopatrzony w ramę nośną 2 oraz silniki napędowe 3, który przemieszcza się po torze jezdny 4. W położeniu wyjściowym agregatu 1 forma 5 jest opuszczona na utwardzone podłoże 6. W górnej części agregatu 1 jest przymocowana konstrukcja wsporcza 7, stanowiąca tor jezdny dla zespołu zasypowego 8, zaopatrzonego w zasypnik 9. Ponadto w zespole zasypowym 8 umieszczony jest siłownik hydrauliczny 10, za pomocą którego regulowane jest położenie walca wibrująco-zagładzającego 11, utrzymywanego w uchwycie teleskopowym 12. Tak jak to miało miejsce w rozwiązaniu według patentu głównego, urządzenie jest zaopatrzone w wibratory przyczepne 13,

umieszczone na zewnątrz formy 5 oraz siłownik 14, przeznaczony do unoszenia formy 5.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytwarzania elementów betonowych, zwłaszcza zbrojonych płyt drogowych, według patentu

nr 105591, **znamiennie tym**, że w górnej części agregatu (1) jest przymocowana konstrukcja wsporcza (7), stanowiąca tor jezdny dla zespołu zasypowego (8), w którym jest umieszczony siłownik hydrauliczny (10) służący do regulacji położenia walca wibrująco-zagładzającego (11), utrzymywanego w uchwycie teleskopowym (12).

