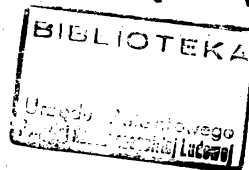


Warszawa, 3 sierpnia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



C 08c 1/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21699.

Kl. 22 f, 1/04

Polskie Zakłady Przemysłu Cynkowego Spółka Akcyjna w Będzinie
(Będzin, Polska).

**Urządzenie do wytwarzania bieli cynkowej z cynku hutniczego lub odpadków,
zawierających cynk.**

Zgłoszono 26 maja 1933 r.

Udzielono 22 czerwca 1935 r.

Dotychczas biel cynkową wytwarzano w piecach muflowych lub tyglowych w ten sposób, iż muflę lub tygłę, umieszczone w odpowiednim piecu, ogrzewano z zewnątrz do temperatury znacznie wyższej od temperatury wrzenia cynku. Wewnątrz muflę, na skutek złego przewodnictwa ścian, panowała temperatura nie o wiele wyższa od temperatury wrzenia cynku, a więc temperatura, potrzebna do odparowania cynku. Wysokie temperatury w krótkim czasie niszczyły piec, a muflę zaledwie wytrzymała kilka dni.

Zamiast muflę, ogrzewanych z zewnątrz, można też stosować muflę obrotową, ogrzewaną od wewnątrz bezpośrednim płomieniem gazowym. Ruch obrotowy muflę unie-

możliwia tworzenie się żużla na powierzchni cynku, zmniejszając przez to straty cynku.

Do opalania należy stosować generatorowy gaz wodnocyfowy, oczyszczony z pyłu i smoły, aby nie zanieczyszczać tworzącej się bieli.

Wynalazek obejmuje szczególną postać wykonania muflę.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku.

Mufla cylindryczna *m* jest wyłożona masą ogniotrwałą, niełączącą się ani z cynkiem, ani z bielą cynkową, np. węglikiem krzemu. W masie tej umieszczona jest węzownica żelazna *w*, przez którą przepędza się zapomocą wentylatora wysokoprężnego

powietrze, potrzebne do spalania gazu. Jeden koniec węzownicy, skręcony w pierścień *p*, znajduje się w palniku *b* i doprowadza powietrze do palnika, drugi koniec *k* łączy się zapomocą dławnicy *d* z przewodem wentylatora. Powietrze, przechodząc przez węzownicę, podgrzewa się do temperatury 300° do 400°, dzięki czemu można otrzymać temperaturę, potrzebną do odparowania cynku przez spalanie zwykłego małowartościowego gazu wodnoczadowego.

Płomień palnika topi cynk w mufli i doprowadza go do wrzenia. Pary cynku przechodzą do komory *h*, w której w zetknięciu z powietrzem utleniają się na biel cynkową.

Biel cynkowa przechodzi następnie do komór osadowych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wytwarzania bieli

cynkowej z cynku hutniczego lub odpadków, zawierających cynk, składające się z mufl obrotowej do odparowania cynku i komory do utleniania par cynku, znamienne tem, że mufla obrotowa, wyłożona masą ogniotrwałą, niełączącą się z cynkiem ani bielą cynkową, jest zaopatrzona w węzownicę z rur żelaznych, służącą do podgrzewania powietrza, potrzebnego do spalania, i umieszczoną w ogniotrwałej powłoce mufl.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że jest zaopatrzone w palnik, składający się z dwóch części, a mianowicie: z części ruchomej, przez którą doprowadzane jest powietrze, podgrzewane w węzownicy, i z części stałej, przez którą doprowadzany jest gaz.

Polskie Zakłady
Przemysłu Cynkowego
Spółka Akcyjna w Będzinie.

