



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203141314 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320141457. 5

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2013. 03. 26

(73) 专利权人 江苏承中和高精度钢管制造有限
公司

地址 214100 江苏省无锡市惠山经济开发区
堰桥配套区南区漳兴路江苏承中和高
精度钢管制造有限公司

(72) 发明人 陆坚

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 杨小双

(51) Int. Cl.

B24B 55/04 (2006. 01)

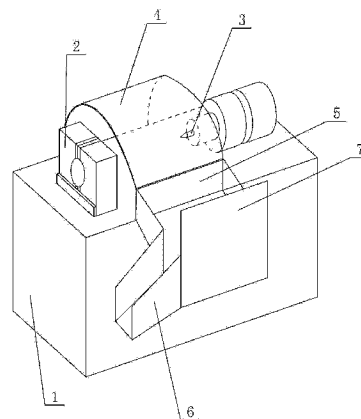
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种焊管磨头机防护机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种焊管磨头机防护机构,其包括机架,所述机架上对应设置有定位座和磨头,所述磨头由驱动装置驱动,所述机架上对应磨头的上方设置有防护罩,所述防护罩的一侧与机架之间设置有落料孔,所述落料孔连接有导料机构,所述导料结构包括导料槽,所述导料槽上对应落料孔的位置间隔设置有挡板,所述挡板的高度高于落料孔的高度。上述焊管磨头机防护机构在磨头工作的过程中,防护罩可很好的对切割下的废料的碎屑进行阻挡,并通过落料孔排出,经挡板的阻挡后最终落入导料槽进行收集,不仅方便了废料的收集;而且避免了废料的碎屑打伤操作人员,大大提高了设备运行的安全可靠性能。



1. 一种焊管磨头机防护机构,其包括机架,所述机架上对应设置有定位座和磨头,所述磨头由驱动装置驱动,其特征在于,所述机架上对应磨头的上方设置有防护罩,所述防护罩的一侧与机架之间设置有落料孔,所述落料孔连接有导料机构。

2. 根据权利要求1所述的焊管磨头机防护机构,其特征在于,所述防护罩由钢板制成。

3. 根据权利要求1或2任一项所述的焊管磨头机防护机构,其特征在于,所述防护罩为圆弧形结构。

4. 根据权利要求1所述的焊管磨头机防护机构,其特征在于,所述导料结构包括导料槽,所述导料槽上对应落料孔的位置间隔设置有挡板,所述挡板的高度高于落料孔的高度。

5. 根据权利要求4所述的焊管磨头机防护机构,其特征在于,所述导料槽和挡板由钢板焊接而成。

一种焊管磨头机防护机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊管制造技术领域,尤其涉及一种焊管磨头机防护机构。

背景技术

[0002] 众所周知,在焊管的制造过程中,因焊管两端头的切割面往往不平滑,而且还带有毛刺,因此需要采用焊管磨头机对两端进行加工,现有的磨头机一般包括机架,所述机架上间隔设置有夹紧部件和磨头,通过夹紧部件对待加工焊管固定,然后由磨头进行加工,目前市场的焊管磨头机普遍存在如下缺点:在磨头加工过程中,因磨头对焊管端部进行高速切割,造成废料的碎屑高速向四周进射,不但不易收集,而且对操作人员存在一定安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种焊管磨头机防护机构,其具有安全可靠性和废料容易收集的特点,以解决现有技术中焊管磨头机存在的问题。

[0004] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种焊管磨头机防护机构,其包括机架,所述机架上对应设置有定位座和磨头,所述磨头由驱动装置驱动,其中,所述机架上对应磨头的上方设置有防护罩,所述防护罩的一侧与机架之间设置有落料孔,所述落料孔连接有导料机构。

[0006] 特别地,所述防护罩由钢板制成。

[0007] 特别地,所述防护罩为圆弧形结构。

[0008] 特别地,所述导料结构包括导料槽,所述导料槽上对应落料孔的位置间隔设置有挡板,所述挡板的高度高于落料孔的高度。

[0009] 特别地,所述导料槽和挡板由钢板焊接而成。

[0010] 本实用新型的有益效果为,与现有技术相比所述焊管磨头机防护机构于机架上磨头的位置设置有防护罩,这样在磨头工作的过程中,防护罩可很好的对切割下的废料的碎屑进行阻挡,并通过落料孔排出,经挡板的阻挡后最终落入导料槽进行收集,不仅方便了废料的收集;而且避免了废料的碎屑打伤操作人员,大大提高了设备运行的安全性。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型具体实施方式1提供的焊管磨头机防护机构的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0013] 请参阅图1所示,图1是本实用新型具体实施方式1提供的焊管磨头机防护机构的结构示意图。

[0014] 本实施例中,一种焊管磨头机防护机构包括机架1,所述机架1上对应间隔设置有定位座2和磨头3,所述定位座2用于对待磨的焊管进行固定,所述磨头3由驱动电机驱动

进行高速转动,所述机架 1 上对应磨头 3 的上方设置有防护罩 4,所述防护罩 4 由圆弧形钢板制成,且所述防护罩 4 的一侧与机架 1 之间设置有落料孔 5,所述落料孔 5 连接有导料槽 6,所述导料槽 6 上对应落料孔 5 的位置间隔设置有挡板 7,所述挡板 7 的高度高于落料孔 5 的高度,以对从落料孔 5 飞出的废料碎屑进行阻挡,所述导料槽 6 和挡板 7 均由钢板焊接而成。

[0015] 工作时,先将焊管的一端调节到对应磨头 3 的位置,再通过定位座 2 进行固定,开启驱动电机带动磨头 3 高速旋转对该焊管的一端进行加工,加工过程中防护罩 4 可很好的对切割下的废料的碎屑进行阻挡,并通过落料孔 5 甩出,经挡板 7 的阻挡后最终落入导料槽 6 进行收集。

[0016] 上述焊管磨头机防护机构不仅方便了废料的收集;而且避免了废料的碎屑打伤操作人员,大大提高了设备运行的安全可靠。

[0017] 以上实施例只是阐述了本实用新型的基本原理和特性,本实用新型不受上述事例限制,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还有各种变化和改变,这些变化和改变都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

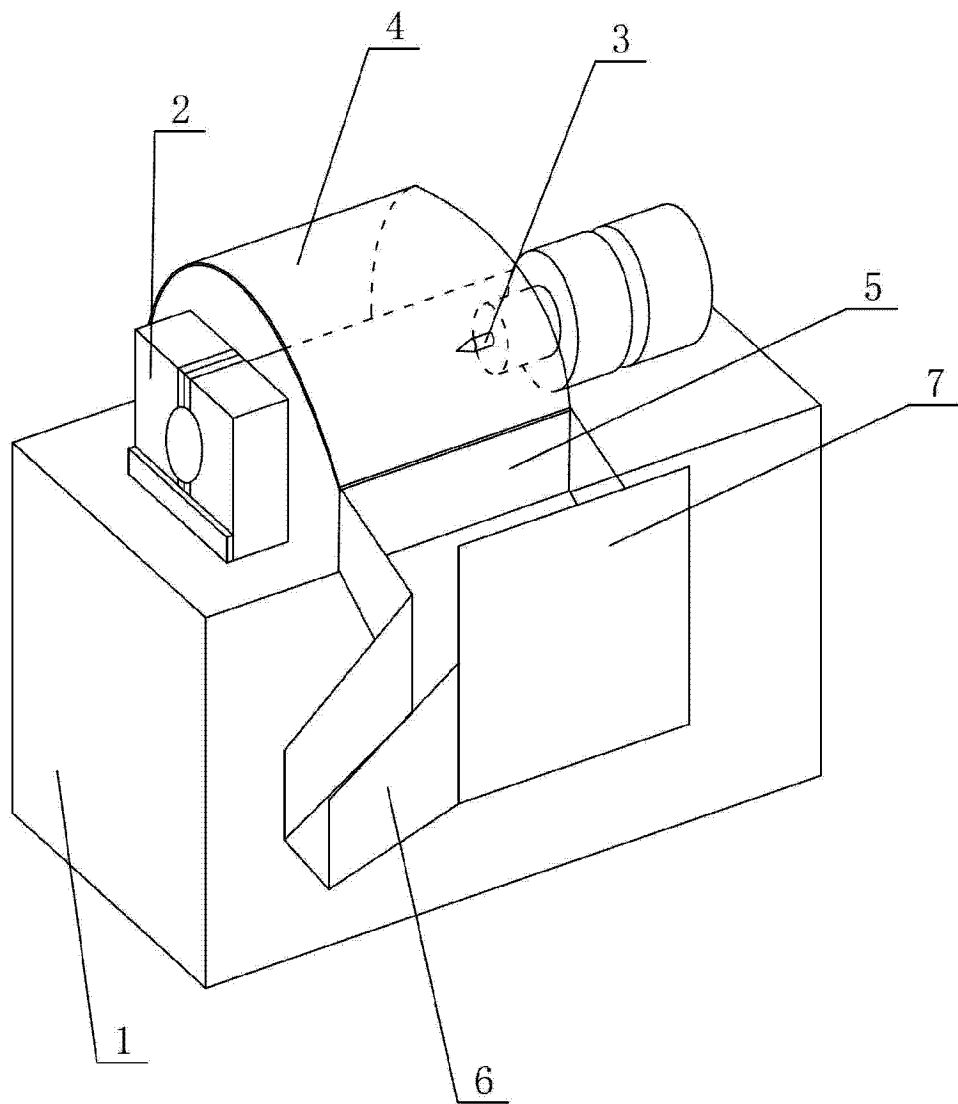


图 1