



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102048448 B

(45) 授权公告日 2012. 05. 23

(21) 申请号 201010281647. 8

(22) 申请日 2010. 09. 10

(73) 专利权人 施军达

地址 315420 浙江省余姚市陆埠工业园区浙江亿达控股集团有限公司

(72) 发明人 施军达 张华平

(74) 专利代理机构 宁波市天晟知识产权代理有限公司 33219

代理人 张文忠

(51) Int. Cl.

A47J 27/00 (2006. 01)

A47J 36/00 (2006. 01)

A47J 36/06 (2006. 01)

(56) 对比文件

US 6884971 B2, 2005. 04. 26,

CN 101268909 A, 2008. 09. 24,

CN 201360908 Y, 2009. 12. 16,

JP 2007222627 A, 2007. 09. 06,

DE 102005016583 A1, 2006. 10. 12,

CN 201814360 U, 2011. 05. 04,

审查员 张焕勤

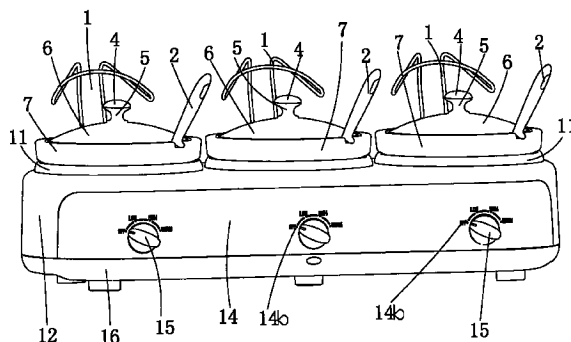
权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图 3 页

(54) 发明名称

一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅

(57) 摘要

本发明公开了一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,包括有上下扣合的本体和底盖,以及配套的发热胆和锅体;本体上平板制有三个直线排列的锅位孔,锅体上口盖设有锅盖;本体背面固定有三组挂架,且每一挂架位置均与对应的锅位孔一一对齐;锅盖四周护圈其中任一处配有凸起的勺扣瓣,锅体上周圈其中任一处制有内凹的缺口,且缺口能与勺扣瓣嵌合;采用扣瓣方式,整体设计结构简单,舀勺配装快捷;配置隔热圈,可防止操作人员的烫伤,提高使用安全;将发热圈组件与发热胆配合,但并不固定连接,整体维修方便;设置支撑座将本体上平板进行了有力的支撑,提高本体上平板的支撑强度,整体结构牢靠性好,整体使用寿命长。



1. 一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,包括有上下扣合的锅体(12)和底盖(16),以及配套的发热胆(8)和锅体(7);所述的锅体(12)上平板制有三个直线排列的锅位孔(12a),所述的锅体(7)上口盖设有锅盖(6);其特征是:所述的锅体(12)背面固定有三组挂架(1),且每一挂架(1)位置均与对应的锅位孔(12a)一一对齐;所述的锅盖(6)四周护圈其中任一处配有凸起的勺扣瓣(61),所述的锅体(7)上周圈其中任一处制有内凹的缺口(71),且缺口(71)能与所述的勺扣瓣(61)嵌合。

2. 根据权利要求1所述的一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,其特征是:所述的勺扣瓣(61)中间紧配扣合有舀勺(2),该舀勺(2)的柄体位于锅盖(6)的上部,而舀勺(2)的勺体位于锅盖(6)的下部。

3. 根据权利要求2所述的一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,其特征是:所述的锅体(12)每一锅位孔(12a)内均配装有隔热圈(11);隔热圈(11)内圈制有延伸于锅位孔(12a)内的内贴面,顶部与所述的发热胆(8)上口沿紧密扣合。

4. 根据权利要求3所述的一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,其特征是:所述的锅体(12)每一锅位孔(12a)的周圈均配有凸起的锅圈体(12b),且锅圈体(12b)与所述的隔热圈(11)上下套合。

5. 根据权利要求4所述的一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,其特征是:所述的锅体(12)正面配有三个开关(13),所述的发热胆(8)下部套配有发热圈组件(10),且该发热圈组件(10)与所述的开关(13)一一配对。

6. 根据权利要求5所述的一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,其特征是:所述的发热圈组件(10)一侧沿上配有固定支架(9),该固定支架(9)与所述的锅体(12)内侧壁固定连接。

7. 根据权利要求6所述的一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,其特征是:所述的锅体(12)正面外壁制有内凹的沉台面(12c),沉台面(12c)内嵌配有装饰片(14),所述的装饰片(14)上制有三个开关孔(14a),开关孔(14a)的上半圈沿均制有档位标识符号(14b)。

8. 根据权利要求7所述的一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,其特征是:所述的开关(13)外端配装有旋扭(15),且该旋扭(15)贴于装饰片(14)的外壁面。

9. 根据权利要求8所述的一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,其特征是:所述的锅体(12)下周圈制有凸起的扣环(12d),该扣环(12d)与底盖(16)上部内周圈上下嵌合,并经底座螺钉座(18)控制锅体(12)与底盖(16)之间的固定;所述的底盖(16)内部制有向上凸起的支撑座(17),该支撑座(17)的顶端能与锅体(12)上部内壁面抵触配合。

10. 根据权利要求2所述的一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,其特征是:所述的舀勺(2)包括有带孔舀勺体和无孔舀勺体;所述的锅盖(6)中间顶部配有提手(5),并经提手盖(4)与锅盖(6)固定连接。

一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅

技术领域

[0001] 本发明涉及电热锅的技术领域,特别涉及一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅。

背景技术

[0002] 一般的锅体其多采用平台摆放方式,这样的方式其占地面积较大,不利于空间的节省,所以设计一种能挂在墙壁的锅体结构,在保证正常使用功能的同时,实现了空间的节省。现在社会上存在有具有相关挂钩结构,如专利号为 ZL200420045354. X 的中国发明专利《方便固定锅盖及其锅具》(公告号为 CN2732150Y);包括盖体和提手,盖体或提手上设有将锅盖固定在锅体侧壁上的钩挂装置,钩挂装置上固连着挂钩,而锅盖上设置有一或多个钩挂装置,锅盖上的挂钩为二个或更多、且这些挂钩是彼此间隔一定角度地设置在以盖体中心为圆心的圆周上,挂钩的支承位相对挂稳后的盖体边沿最低点的垂直高度小于或等于锅体的高度;挂钩具有与锅体侧壁上缘构造或锅体侧壁外面上设置的把手和或凸起物相配合的立体结构。该设计的挂钩结构主要设置在锅盖上,即锅盖能很方便的挂在锅体上,而整个锅体其不具备挂于墙壁上结构,所以该设计其摆放还是平台方式,所占空间较大。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是针对现有技术的现状,提供一种结构简单、结构紧凑、操作方便、使用安全、能效利用率高、维修方便及使用寿命长的带挂钩结构的三锅位慢炖锅。

[0004] 本发明解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,包括有上下扣合的本体和底盖,以及配套的发热胆和锅体;本体上平板制有三个直线排列的锅位孔,锅体上口盖设有锅盖;本体背面固定有三组挂架,且每一挂架位置均与对应的锅位孔一一对齐;锅盖四周护圈其中任一处配有凸起的勺扣瓣,锅体上周圈其中任一处制有内凹的缺口,且缺口能与勺扣瓣嵌合。

[0005] 采取的措施还包括:

[0006] 上述的勺扣瓣中间紧配扣合有舀勺,该舀勺的柄体位于锅盖的上部,而舀勺的勺体位于锅盖的下部。

[0007] 上述的本体每一锅位孔内均配装有隔热圈;隔热圈内圈制有延伸于锅位孔内的内贴面,顶部与发热胆上口沿紧密扣合。

[0008] 上述的本体每一锅位孔的周圈均配有凸起的锅圈体,且锅圈体与隔热圈上下套合。

[0009] 上述的本体正面配有三个开关,上述的发热胆下部套配有发热圈组件,且该发热圈组件与开关一一配对。

[0010] 上述的发热圈组件一侧沿上配有固定支架,该固定支架与本体内侧壁固定连接。

[0011] 上述的本体正面外壁制有内凹的沉台面,沉台面内嵌配有装饰片,装饰片上制有三个开关孔,开关孔的上半圈沿均制有档位标识符号。

[0012] 上述的开关外端配装有旋扭,且该旋扭贴于装饰片的外壁面。

[0013] 上述的本体下周圈制有凸起的扣环,该扣环与底盖上部内周圈上下嵌合,并经底座螺钉座控制本体与底盖之间的固定;上述的底盖内部制有向上凸起的支撑座,该支撑座的顶端能与本体上部内壁面抵触配合。

[0014] 上述的舀勺包括有带孔舀勺体和无孔舀勺体;上述的锅盖中间顶部配有提手,并经提手盖与锅盖固定连接。

[0015] 与现有技术相比,本发明包括有上下扣合的本体和底盖,以及配套的发热胆和锅体;本体上平板制有三个直线排列的锅位孔,锅体上口盖设有锅盖;本体背面固定有三组挂架,且每一挂架位置均与对应的锅位孔一一对齐;锅盖四周护圈其中任一处配有凸起的勺扣瓣,锅体上周圈其中任一处制有内凹的缺口,且缺口能与勺扣瓣嵌合。本发明的优点在于:在锅盖上直接加载舀勺,实现锅盖与舀勺的一体连动,其操作方便;采用扣瓣方式,整体设计结构简单,舀勺配装快捷;配置锅圈体实现隔热圈在本体上的精确定位,整个结构紧凑好;配置隔热圈,将内部发热量与外界隔离,其在提高能效利用率的同时,也可防止操作人员的烫伤,提高使用安全性;独立配置开关,并实现每一锅体的分别操作,其设计思路新颖,符合实际操作要求;将发热圈组件与发热胆配合,但并不固定连接,其结构合理,在更换发热胆时可以不顾及发热圈组件,整体维修方便;设置沉台面实现外壁的整齐,独立配置装饰片,可以实现不同要求的快捷标识,其制作简单,加载快捷;设置支撑座将本体上平板进行了有力的支撑,提高本体上平板的支撑强度,整体结构牢靠性好,整体使用寿命长。

附图说明

[0016] 图 1 是本发明实施例的纵向主视示意图;

[0017] 图 2 是图 1 的俯视示意图;

[0018] 图 3 是图 1 的左视半剖视示意图;

[0019] 图 4 是本发明实施例的三维示意图;

[0020] 图 5 是本发明实施例的三维分解示意图。

具体实施方式

[0021] 以下结合附图实施例对本发明作进一步详细描述。

[0022] 如图 1 至图 5 所示,图标号说明如下:挂架 1,舀勺 2,提手盖 4,提手 5,锅盖 6,勺扣瓣 61,锅体 7,缺口 71,发热胆 8,固定支架 9,发热圈组件 10,隔热圈 11,本体 12,锅位孔 12a,锅圈体 12b,沉台面 12c,扣环 12d,开关 13,装饰片 14,开关孔 14a,档位标识符号 14b,旋扭 15,底盖 16,支撑座 17,底座螺钉座 18。

[0023] 本发明实施例,一种带挂钩结构的三锅位慢炖锅,包括有上下扣合的本体 12 和底盖 16,以及配套的发热胆 8 和锅体 7;本体 12 上平板制有三个直线排列的锅位孔 12a,锅体 7 上口盖设有锅盖 6;本体 12 背面固定有三组挂架 1,且每一挂架 1 位置均与对应的锅位孔 12a 一一对齐;锅盖 6 四周护圈其中任一处配有凸起的勺扣瓣 61,锅体 7 上周圈其中任一处制有内凹的缺口 71,且缺口 71 能与勺扣瓣 61 嵌合。在本体上直接配上挂架,方便整个产品的摆设,利于节省空间和提高摆放面的整洁性;将勺扣瓣与锅体上下嵌合,在提高两者配合性的同时,也实现了锅盖与锅体的定位性。

[0024] 勺扣瓣 61 中间紧配扣合有舀勺 2, 该舀勺 2 的柄体位于锅盖 6 的上部, 而舀勺 2 的勺体位于锅盖 6 的下部。在锅盖上直接加载舀勺, 实现锅盖与舀勺的一体连动, 其操作方便; 采用扣瓣方式, 整体设计结构简单, 舀勺配装快捷。舀勺 2 包括有带孔舀勺体和无孔舀勺体; 锅盖 6 中间顶部配有提手 5, 并经提手盖 4 与锅盖 6 固定连接。

[0025] 本体 12 每一锅位孔 12a 内均配装有隔热圈 11; 隔热圈 11 内圈制有延伸于锅位孔 12a 内的内贴面, 顶部与发热胆 8 上口沿紧密扣合。本体 12 每一锅位孔 12a 的周圈均配有凸起的锅圈体 12b, 且锅圈体 12b 与隔热圈 11 上下套合。配置锅圈体实现隔热圈在本体上的精确定位, 整个结构紧凑好; 配置隔热圈, 将内部发热量与外界隔离, 其在提高能效利用率的同时, 也可防止操作人员的烫伤, 提高使用安全性。

[0026] 本体 12 正面配有三个开关 13, 发热胆 8 下部套配有发热圈组件 10, 且该发热圈组件 10 与开关 13 一一配对。发热圈组件 10 一侧沿上配有固定支架 9, 该固定支架 9 与本体 12 内侧壁固定连接。独立配置开关, 并实现每一锅体的分别操作, 其设计思路新颖, 符合实际操作要求; 将发热圈组件与发热胆配合, 但并不固定连接, 其结构合理, 在更换发热胆时可以不顾及发热圈组件, 整体维修方便。

[0027] 本体 12 正面外壁制有内凹的沉台面 12c, 沉台面 12c 内嵌配有装饰片 14, 所述的装饰片 14 上制有三个开关孔 14a, 开关孔 14a 的上半圈沿均制有档位标识符号 14b。开关 13 外端配装有旋扭 15, 且该旋扭 15 贴于装饰片 14 的外壁面。设置沉台面实现外壁的整齐, 独立配置装饰片, 可以实现不同要求的快捷标识, 其制作简单, 加载快捷。

[0028] 本体 12 下周圈制有凸起的扣环 12d, 该扣环 12d 与底盖 16 上部内周圈上下嵌合, 并经底座螺钉座 18 控制本体 12 与底盖 16 之间的固定; 底盖 16 内部制有向上凸起的支撑座 17, 该支撑座 17 的顶端能与本体 12 上部内壁面抵触配合。设置支撑座将本体上平板进行了有力的支撑, 提高本体上平板的支撑强度, 整体结构牢靠性好, 整体使用寿命长。

[0029] 本发明实施例的说明如下所述:

[0030] 一、技术描述:

[0031] 1. 1、具有 3 个陶胆, 可实现烹调多样化。

[0032] 1. 2、工作模式: 高档, 低档, 保温档和 OFF 档。

[0033] 1. 3、电压: 120V; 频率: 60Hz; 输出功率 375W, 波动为 +5% 至 -10%;

[0034] 二、主要零件规格:

[0035]

项目	零件名称	规格
2. 1	电源线	黑色, UL SPT-218AWG*2C L = 0. 9m
2. 2	内配线	3122 AWG18#
2. 3	加热圈	120V 60Hz 25W/100W(+5% -10%)

[0036] 三、工程测试:

[0037] 3. 1、基本测试条件:

[0038] a) 测试电压为 120Vac, 60Hz;

[0039] b) 测试时室温为 $22 \pm 2^{\circ}\text{C}$;

[0040] 3.2、高压测试：

[0041] 电源线之 L/N 线与任何可触摸的金属部分之间应能承受以下参数的高压测试：1250Vac/1mA/1S 或 1000Vac/1mA/1Min。

[0042] 3.3、功率测试：

[0043] 产品在 120Vac,60Hz 下运行，稳定后测试功率：HIGH:125W；LOW:100W；WARM:25W(+5% -10%)；

[0044] 3.4、泄漏电流测试：

[0045] 产品在额定电压下，测试其泄漏电流应不能大于 0.5mA。

[0046] 3.5、电源线拉力测试：

[0047] 电源线应能承受 35 磅最不利方向的拉力，维持 1 分钟，电源线导体无位移。

[0048] 3.6、煲水测试：

[0049] 水的初始温度 20℃至 25℃，容积为 2.37 升。

[0050]	工作状态	时间（小时）	水温（℃）
	低档	6	80 -95
		8	90 - 100
	高档	4	80 -95
		6	90 - 100
	保温档	4	>60

[0051] 3.7、产品的寿命测试：

[0052] 以额定电压，high 档位让慢炖锅煲水 4 小时，3 小时保温档，此为一个循环，依此类推，共操作 240 循环。

[0053] 3.8、卡通箱跌落测试：

[0054] 一只成品入一只彩盒，一个彩盒入一个卡通，然后按照跌落测试要求从 61 厘米高度，自由跌至于硬地板上，测试后产品不能有任何功能及外观不良问题。

[0055] 四、产品装配简单说明：

[0056] 4.1、产品装配好后开机使用时有油烟或异味发出属正常现象。

[0057] 4.2、内部接线线路一定要正确，接线必须牢固，端子间之拉力如下要求，并持续 1 分钟不能松脱：1、夹式连接：5Kgf.cm；2、快速接头：4Kgf.cm。

[0058] 4.3、装配时各部件必须与 BOM 规格一致，不许错装、漏装、各部件不能有损坏。

[0059] 4.4、所有螺丝不允许松动、扫花、滑牙，螺丝扭力如下要求：

[0060] 4.4.1、螺丝扭力：

[0061] a) M3.0mm $\geq$ 3.5kgf.cm

[0062] b) M3.5mm $\geq$ 4.0kgf.cm

[0063] c) M4.0mm $\geq$ 5.0kgf.cm

[0064] e) 所有塑胶件必须光洁，无披锋，混色，刮伤，污痕，凹痕，变形等。

[0065] f) 所有五金件不允许破裂，折痕，擦伤，生锈，刮手等不良外观现象。

[0066] g) 装配后，保温盘在玻璃平台或大理石平台上放置要平稳，不平度不超过 1mm。

[0067] h) 移印要正确清晰，能通过 75%酒精和用 3M 胶纸测试。

[0068] i) 不允许遗漏标贴,且标贴印刷内容要正确,与样板相符,不允许印刷不良或移位。

[0069] 五、产品包装说明:

[0070] a) 不允许卡通箱印刷遗漏,印刷移位等现象;

[0071] b) 不允许卡通箱或彩盒破损;

[0072] c) 彩盒印刷内容要正确;

[0073] d) 包装材料和包装方法要正确;

[0074] e) 包装时不准遗漏部件;

[0075] f) 包装尺寸参考包装工程规格。

[0076] 本发明的优点在于:在锅盖上直接加载舀勺,实现锅盖与舀勺的一体连动,其操作方便;采用扣瓣方式,整体设计结构简单,舀勺配装快捷;配置锅圈体实现隔热圈在本体上的精确定位,整个结构紧凑好;配置隔热圈,将内部发热量与外界隔离,其在提高能效利用率的同时,也可防止操作人员的烫伤,提高使用安全性;独立配置开关,并实现每一锅体的分别操作,其设计思路新颖,符合实际操作要求;将发热圈组件与发热胆配合,但并不固定连接,其结构合理,在更换发热胆时可以不顾及发热圈组件,整体维修方便;设置沉台面实现外壁的整齐,独立配置装饰片,可以实现不同要求的快捷标识,其制作简单,加载快捷;设置支撑座将本体上平板进行了有力的支撑,提高本体上平板的支撑强度,整体结构牢靠性好,整体使用寿命长。

[0077] 本发明的最佳实施例已被阐明,由本领域普通技术人员做出的各种变化或改型都不会脱离本发明的范围。

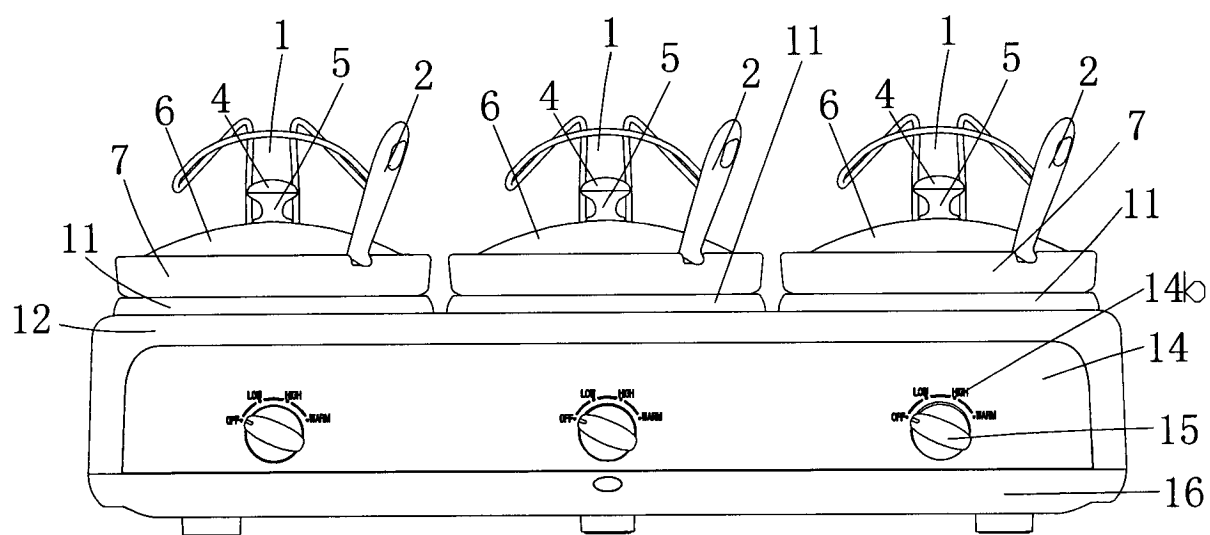


图 1

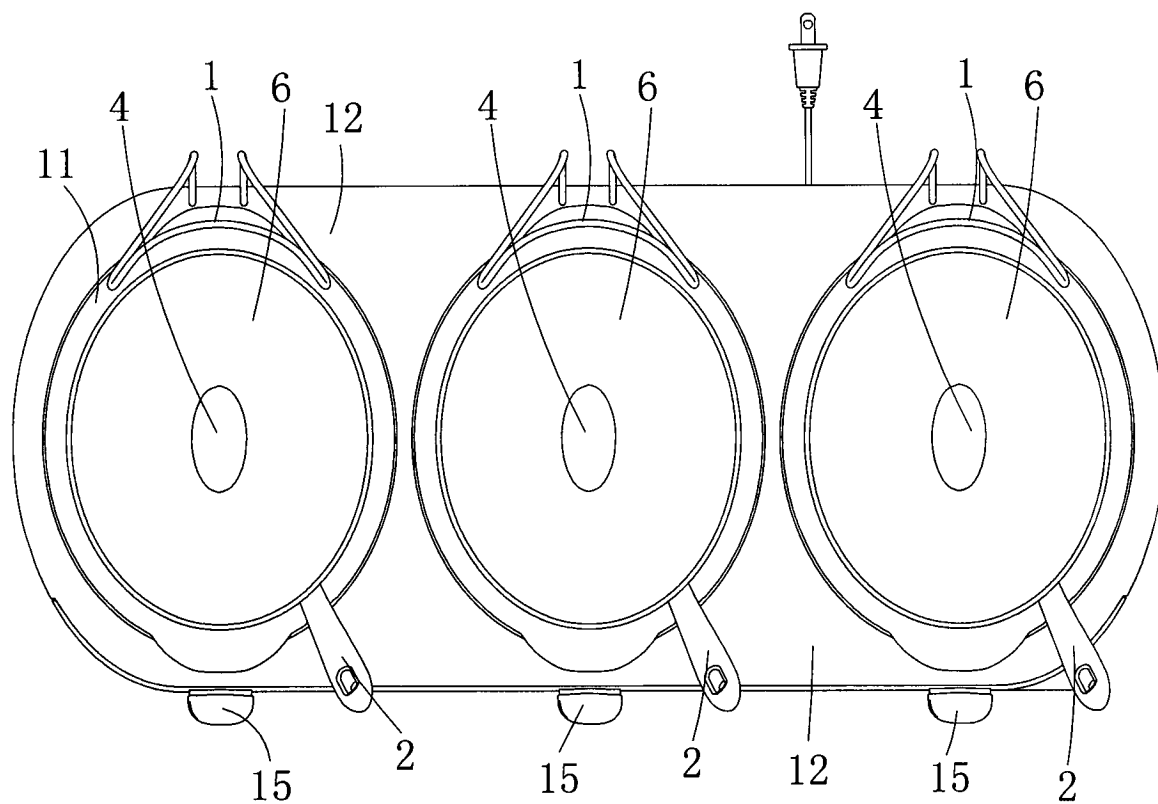


图 2

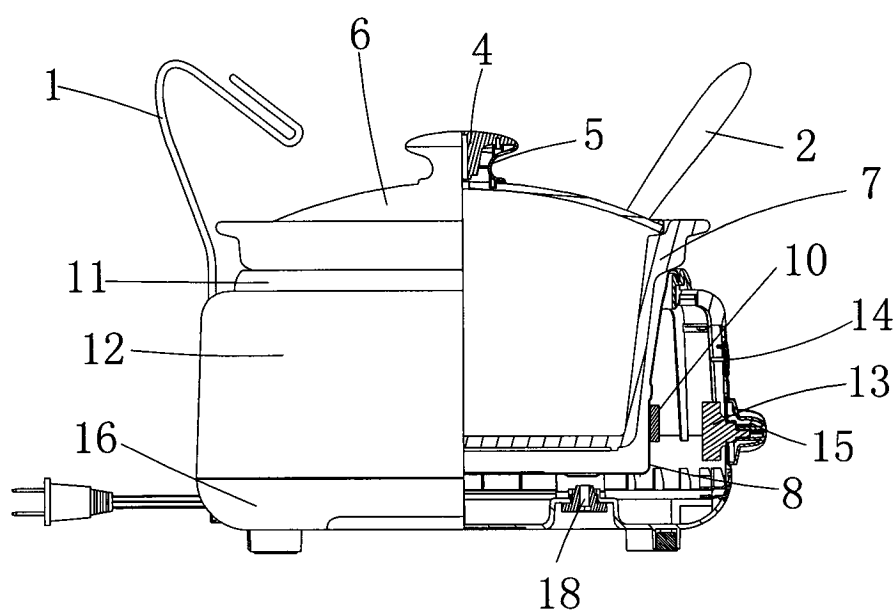


图 3

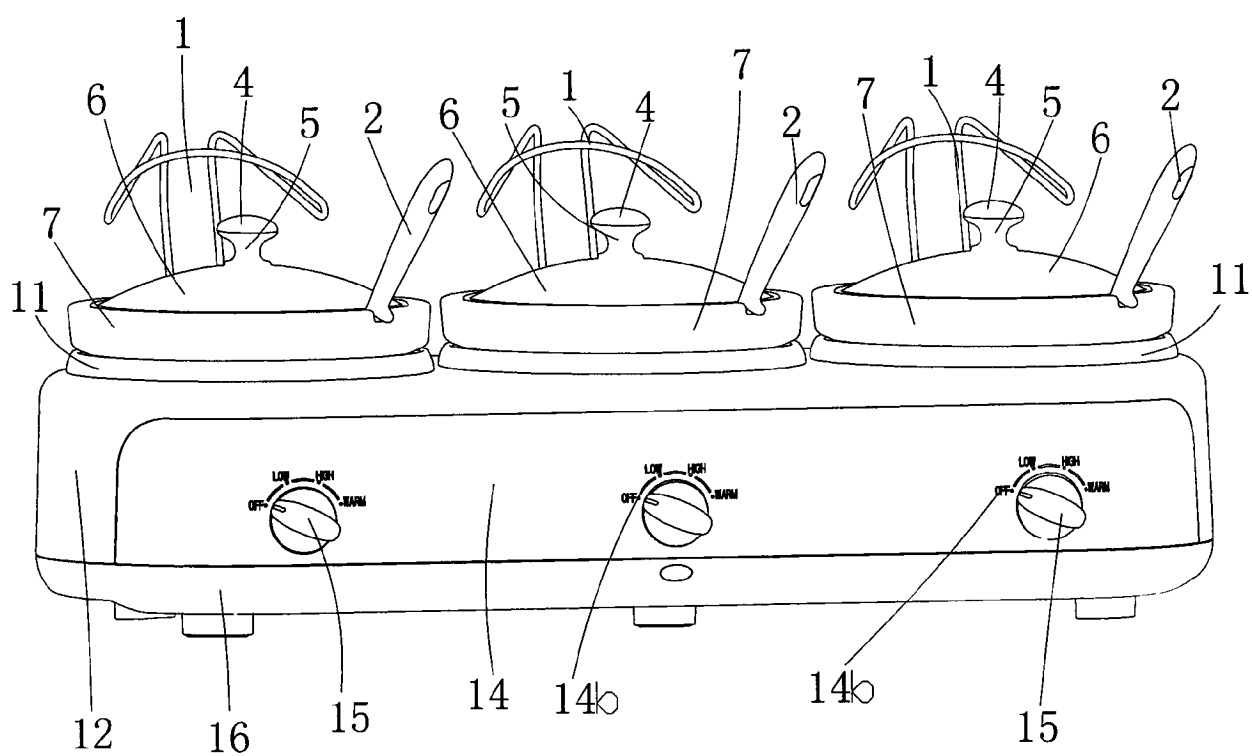


图 4

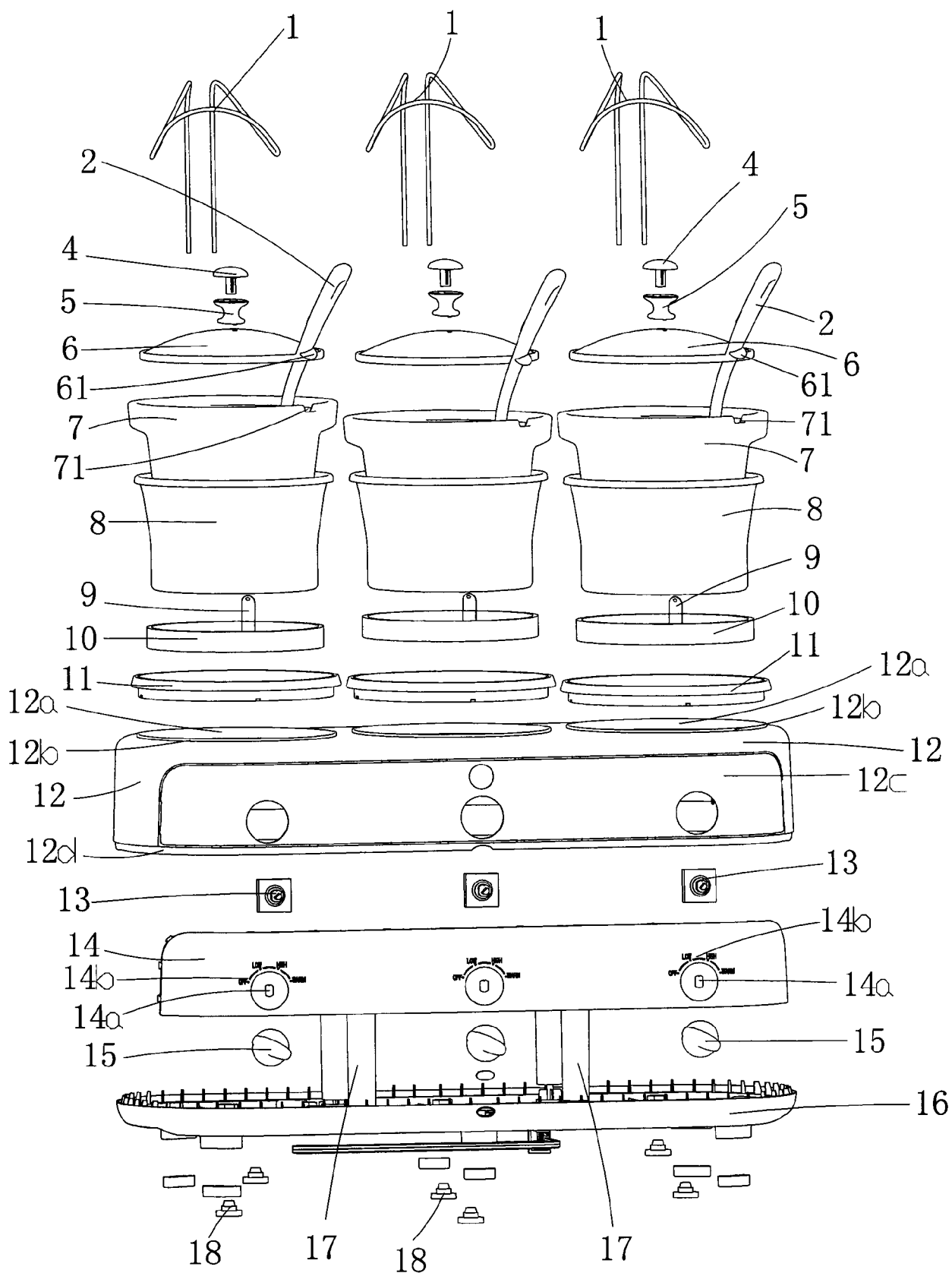


图 5