

(19)



(10) **LT 5423 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

- (11) Patent numeris: **5423** (51) Int. Cl. (2006): **E04F 19/04**
- (21) Paraiškos numeris: **2006 043**
- (22) Paraiškos padavimo data: **2006 06 02**
- (41) Paraiškos paskelbimo data: **2007 02 26**
- (45) Patent paskelbimo data: **2007 05 25**
- (62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —
- (85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —
- (30) Prioritetas: **W-115609, 2005 08 08, PL**
- (72) Išradėjas:
Jerzy Cezary NIEWINSKI, PL
- (73) Patent savininkas:
“CEZAR” Przedsiębiorstwo Produkcyjne, ul. Strefowa 2, 19300 Elk, PL
- (74) Patentinis patikėtinis:
Reda ŽABOLIENĖ, Advokatės Redos Žabolienės kontora METIDA, Gedimino pr. 45-6, LT-01109 Vilnius, LT

- (54) Pavadinimas:
Išilginis grindjuostės elementas

- (57) Referatas:

Šiame išradime aprašyta surenkamos grindjuostės pagrindinio išilginio elemento konstrukcija. Grindjuostės išilginis elementas yra suformuotas sliekinės ekstruzijos būdu iš standaus polivinilchlorido, modifikuoto priedais, pagerinančiais reologines eksploatacijos savybes. Šio elemento profilis yra latako formos, kurio skerspjūvis yra graikiškos didžiosios „omega“ su prailgintais petimis formos. Vienas iš prailgintų pečių turi sritį (1), kuri yra maždaug lygiagrečiai raidės „omega“ viršutiniam paviršiui (2), o likusi peties (3) pavidalo jos dalis išlenkta lanku žemyn. Antrasis raidės omega prailgintas petys (4) išlenktas lanku aukštyn. Pėčių (1) ir (4) galai (5) ir (6) padaryti elastingais. Jie pagaminti koekstruzijos būdu ir plastifikuoto polivinilchlorido.

Išradimas skirtas išilginiam surenkamos grindjuostės, pagamintos iš polimerinių medžiagų, pavyzdžiui – polivinilchlorido, elementui.

Yra žinoma plastikinė grindjuostė, aprašyta Lenkijos patente Nr. 60484.

Grindjuostė, aprašyta šiame išradime, susideda iš kelių elementų, iš kurių du išilginiai elementai gaminami ekstruzijos būdu, o kampiniai ir galiniai elementai gaminami liejimo po spaudimu būdu. Vienas iš dviejų išilginių grindjuostės elementų yra jos pagrindinis elementas. Šis elementas turi formą profilio, kurio skerspjūvis yra nelygiašonis kampinis elementas, užsmailintas didesniu nei 90° kampu su užapvalinta briauna.

Ilgesnis šio kampinio profilio petys savo vidurinėje dalyje turi perlinkį, be to, šio peties skerspjūvis yra didžiosios graikiškos raidės „omega“ formos, sujungtos pagrindu su kampinio profilio petimi. Kraštai, sujungiantys kampinio profilio peties dalis su perlinkio petimis, turi tarpusavyje lygiagrečius griovelius, kurių užsmailinimo kampas didesnis už $\pi/2$.

Antrasis išilginis elementas yra elementas-aklė ir turi formą profilio, kurio skerspjūvis yra dvitėjinės sijos formos, kurios pečių galai yra groto su pastorinimu, nukreiptu išorėn, formos. Dvitėjinės sijos šoninė pusė yra ilgesnė už atstumą tarp jos pečių, todėl galinės šio šono nuopjovos išlenda iš už dvitėjinės sijos pečių. Elementas-aklė įstatytas ir pritvirtintas pagrindinio profilio perlinkio vietoje profiliniu sujungimu, sudarytu pagrindinio elemento perlinkio vietos susiaurėjimu ir elemento-aklės tampriai deformuojamais petimis. Elemento-aklės išorinis šoninis paviršius yra vienoje plokštumoje su pagrindinio elemento paviršiumi.

Kitų elementų, įeinančių į grindjuosčių tvirtinimo rinkinį, t.y. vidinių kampų, išorinių kampų ir galinių elementų, vaizdas iš priekio turi pagrindinio elemento su įstatyta akle skerspjūvio formą. Iš Lenkijos patente Nr. 3136 aprašymo taip pat žinoma surenkama plastikinė grindjuostė, pagaminta iš polimerinių medžiagų.

Grindjuostės konstrukcija yra panaši į techninį sprendimą, pateiktą Lenkijos patente Nr. 60484 aprašyme. Vienok, pagrindinio išilginio elemento skerspjūvis neturi nelygiašonio kampinio profilio, o yra stilizuotos S raidės su tiesialiniu vidurine dalimi, turinčia perlinkį, kurio forma panaši į didžiąją graikišką raidę „omega“, formos.

Grindjuosčių pritaikomumą dalinai riboja tai, kad pagrindinio išilginio elemento briaunos yra kietos. Tam, kad grindjuostės briauna tiksliai priglustų prie sienos ir grindų, būtina kruopščiai paruošti tiek sienos, tiek grindų paviršių.

Šiame išradime pateiktoji grindjuostė užtikrina tikslų grindjuostės briaunos prigulimą prie grindų ir sienos net ir tuomet, kuomet paviršiai nėra absoliučiai lygūs.

Pagal išradimo techninį sprendimą grindjuostės išilginis elementas yra profilis, pagamintas iš polimerinių medžiagų, turintis latako formą, kurio skerspjūvis yra didžiosios graikiškos raidės „omega“ formos. Vienas šio latako petys išlenktas lanku žemyn, kitas petys išlenktas lanku aukštyn, be to, šio profilio apatinio ir viršutinio pečių galai yra elastingi. Geriausiu atveju grindjuostės išilginis elementas yra pagamintas iš kieto polivinilchlorido, o apatinio ir viršutinio pečių galai pagaminti iš polimerinių medžiagų, turinčių mažesnę išilginį tamprumą, pavyzdžiui, iš plastifikuoto polivinilchlorido.

Išradimo techninis sprendimas pateiktas su nuoroda į pridėtus brėžinius, kuriuose:

Fig.1 yra skerspjūvio vaizdas;

Fig.2 yra perspektyvinis vaizdas.

Grindjuostės išilginis elementas yra suformuotas sliekinės ekstruzijos būdu iš kieto polivinilchlorido, modifikuoto priedais, pagerinančiais reologines ir eksploatacines savybes. Šis elementas turi latako formos profilį, kurio skerspjūvis primena didžiąją graikišką raidę „omega“ su prailgintais petimis.

Vienas iš prailgintų pečių turi sritį 1, kuri yra beveik lygiagreti viršutiniam raidės „omega“ paviršiui 2, o likusi peties 3 pavidalo jos dalis yra išlenkta lanku žemyn. Antrasis prailgintas raidės „omega“ petys 4 išlenktas lanku aukštyn. Pėčių 1 ir 4 galai 5 ir 6 padaryti elastingais. Jie pagaminti koekstruzijos būdu iš plastifikuoto ir modifikuoto polivinilchlorido.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Išilginis grindjuostės elementas, kurio profilis pagamintas iš polimerinių medžiagų, o skerspjūvis yra latako formos, kurio vienas petys išlenktas žemyn, o kitas petys išlenktas lanku aukštyn, be to latakas yra graikiškos didžiosios raidės „omega“ formos, besiskiriantis tuo, kad šio profilio apatinio peties (3) galas (5) ir viršutinio peties (4) galas (6) yra padaryti elastingais.
2. Išilginis elementas pagal 1 punktą, besiskiriantis tuo, kad jis pagamintas iš standaus polivinilchlorido, o apatinio peties (3) galas (5) ir viršutinio peties (4) galas (6) pagaminti iš mažesnio išilginio standumo polimerinių medžiagų, pavyzdžiui – iš plastifikuoto ir modifikuoto polivinilchlorido.

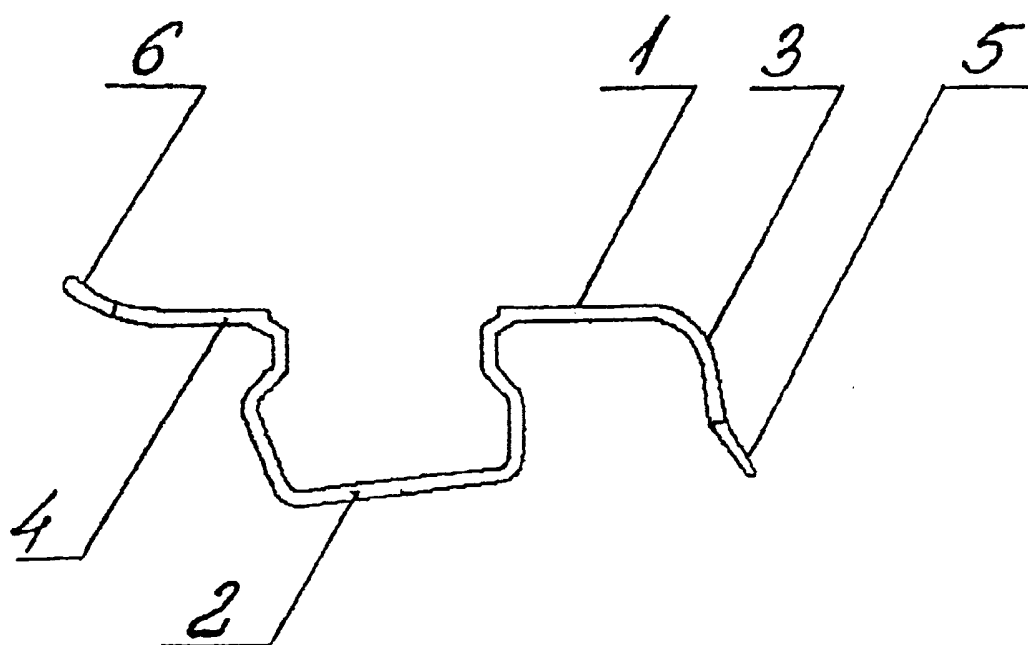


FIG.1

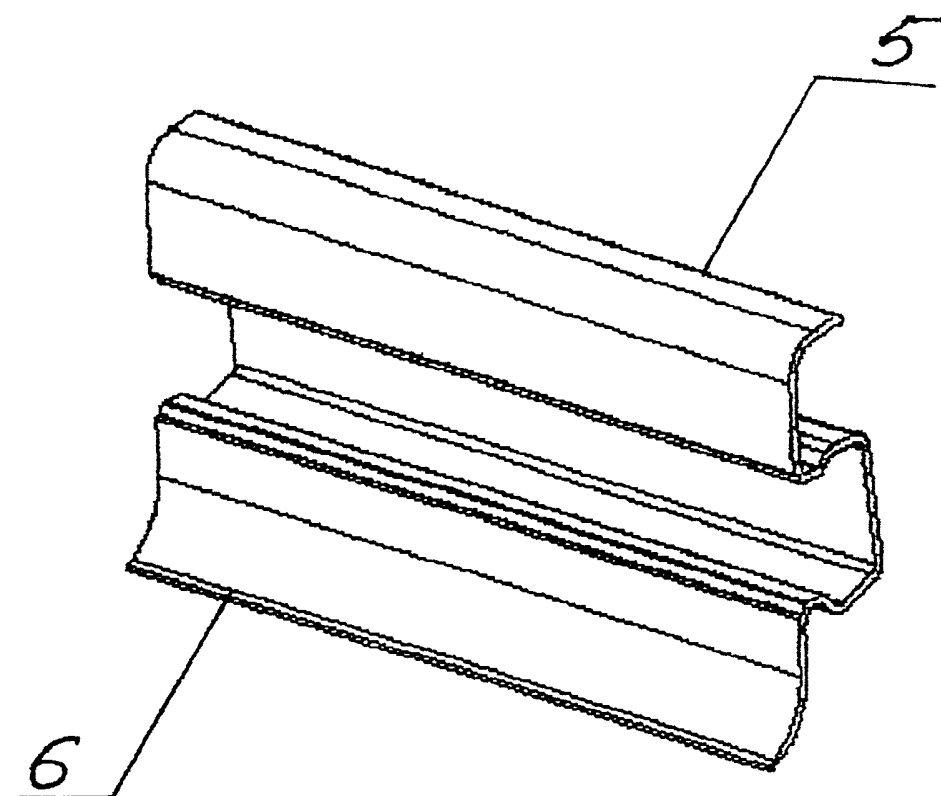


FIG.2