

Warszawa, 21 grudnia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



F 16j 9/06

2

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 22302.

Kl. ~~47 f~~, 22/70.

Akciová společnost, dříve Škodovy závody v Plzni
(Praga, Czechosłowacja).

97 f^e 9/06

Pierścień tłokowy uszczelniający.

Zgłoszono 24 stycznia 1934 r.

Udzielono 24 października 1935 r.

Pierwszeństwo: 16 maja 1933 r. (Czechosłowacja).

W przypadkach wielkiego natężenia pierścieni tłokowych uszczelniających z materiału samosmarującego się należy te pierścienie odpowiednio usztywniać, lecz w taki sposób, aby sprężynowanie pierścienia odpowiadało warunkom ruchu.

Według wynalazku osiąga się to w ten sposób, że samosmarujący się pierścień uzbraja się we wkładkę, której materiał różni się od materiału pierścienia uszczelniającego, przyczem ten materiał musi posiadać większą elastyczność, niż materiał pierścienia uszczelniającego. Wkładka jest osadzona w masie samosmarującej luźno

lub z tą masą jest połączona na stałe. Materiał wkładki musi mieć dostateczną wytrzymałość oraz posiadać odpowiadającą warunkom ruchu elastyczność i zdolność przylegania. Z tych powodów wyrabia się wkładkę z metalu, np. metalowej tkaniny lub blachy, zaopatrzonej w otwory względnie dziurki dowolnego kształtu. Przekrój wkładki może mieć dowolny kształt geometryczny. W celu dalszego powiększenia wytrzymałości pierścienia z materiału samosmarującego się, w przypadku, gdy on jest bardzo mocno natężany, można w masie samosmarującej umieścić kilka wkła-

dek, które mogą być wzajemnie połączone. Wkładka sama może być wykonana z jednej lub kilku części. Gdy pierścień uszczelniający składa się z kilku wycinków, mogą one być połączone nieprzerwaną wkładką lub wkładka może być dzielona na kilka części, przyczem odcinki wkładki są przestawione względem odcinków pierścienia.

Rysunek przedstawia przykłady wykonania przedmiotu wynalazku.

Według fig. 1 pierścień samosmarujący uszczelniający 1 jest zaopatrzony w metalową wkładkę 2, która ma w przekroju poprzecznym 3 kształt okrągły.

Fig. 2 uwidocznia przykład wykonania, według którego w celu powiększenia wytrzymałości samosmarujący się pierścień uszczelniający jest wzmocniony dwiema metalowymi wkładkami 4, 5.

Fig. 3 przedstawia taki sam układ wkładek, jak na fig. 2, z tą różnicą, że wkładki 6, 7 mają w przekroju poprzecznym kształt czworokątny.

Według fig. 4 wkładka 8 ma w przekroju poprzecznym kształt litery I, a według fig. 5 kształt litery T.

Na fig. 6 jest przedstawiony przykład wykonania, według którego wkładka 9 ma kształt krzyża.

Fig. 7 przedstawia przykład wykonania, według którego metalowe wkładki 10, 11 są wykonane z blachy i zaopatrzone w otwory 12 (fig. 8) lub wycięcia 13 w kształcie prostokątów 14 (fig. 9).

Na fig. 10 jest przedstawiony pierścień, składający się z kilku wycinków 15, który jest połączony zapomocą wkładek 16, 17. W celu zabezpieczenia zupełnego uszczelnienia odstępy 18 między poszczególnymi wycinkami 15 są możliwie małe.

Na fig. 11 widać, że styki 19 między wkładkami 16, 17 mogą być przestawione względem styków 20 między poszczególnymi wycinkami.

Fig. 12 przedstawia przykład wykona-

nia, według którego uzbrojony pierścień jest zaopatrzony w metalową podkładkę 21.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Pierścień tłokowy uszczelniający, znamienny tem, że jest zaopatrzony wewnątrz we wkładkę, której materiał różni się od materiału pierścienia i jest więcej elastyczny.

2. Pierścień według zastrz. 1, znamienny tem, że wkładka w masie samosmarującej jest osadzona luźno lub jest z tą masą połączona na stałe.

3. Pierścień według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że wkładka jest wykonana z metalu, np. tkaniny metalowej lub blachy, zaopatrzonej w otwory lub wycięcia o dowolnym kształcie.

4. Pierścień według zastrz. 1 — 3, znamienny tem, że przekrój wkładki ma dowolny kształt geometryczny.

5. Odmiana pierścienia według zastrz. 1, znamienna tem, że posiada wewnątrz kilka wkładek, które mogą być połączone wzajemnie.

6. Pierścień według zastrz. 1 — 5, znamienny tem, że wkładka może być z jednego kawałka lub może składać się z kilku części.

7. Pierścień według zastrz. 6, znamienny tem, że styk końców wkładki znajduje się w szczelinie pierścienia lub jest względem tej szczeliny przestawiony.

8. Pierścień według zastrz. 6, znamienny tem, że długości części wkładki metalowej mogą być większe niż długości wycinków pierścienia.

9. Pierścień według zastrz. 1 — 8, znamienny tem, że jest połączony z metalową podkładką.

Akciová společnost,
dříve Škodovy závody v Plzni.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

