(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2015년02월23일
(11) 등록번호 10-1491040
(24) 등록일자 2015년02월02일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A45D 34/06 (2006.01) *B65D 25/08* (2006.01)
(21) 출원번호 10-2013-0050527
(22) 출원일자 2013년05월06일
심사청구일자 2013년05월06일
(65) 공개번호 10-2014-0131672
(43) 공개일자 2014년11월14일
(56) 선행기술조사문헌
KR200342204 Y1*
KR2020120002466 U*
US20060093765 A1
*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자
(주)엔코스
경기도 오산시 가장산업동로 14-12(가장동)
(72) 발명자
홍성훈
경기 화성시 동탄숲속로 68, 874동 204호 (능동, 숲속마을자연앤데시앙아파트)
홍정은
서울 광진구 뚝섬로33길 42, 309동 1106호 (자양동, 우성6차아파트)
신기태
경기 오산시 오산로272번길 34-3, (오산동)
(74) 대리인
특허법인 프렌즈드림

전체 청구항 수 : 총 6 항 심사관 : 백정임

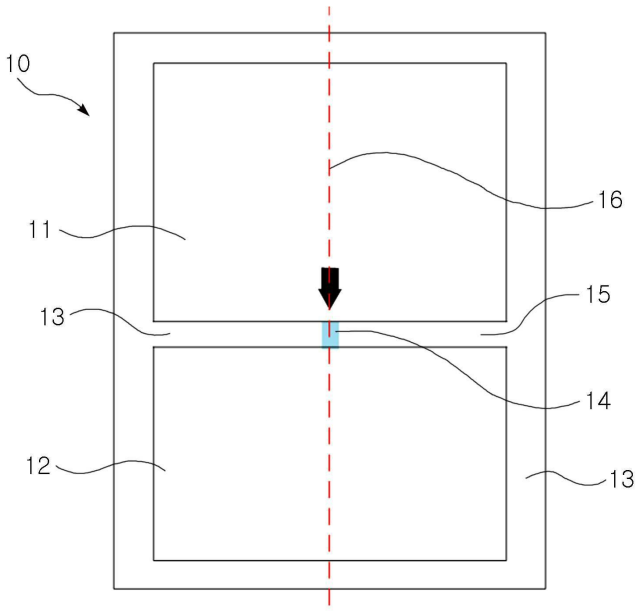
(54) 발명의 명칭 **접이 배출식 분리수용 파우치**

(57) 요 약

본 발명은 접이 배출식 분리수용 파우치에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 하나의 파우치 몸체에 액상물질과 그 액상물질의 흡수체가 각각 분리수용되어 있는 파우치에 있어서, 그 파우치 몸체를 접음으로써 분리수용되어 있는 액상물질과 흡수체를 서로 연결하는 통로가 형성되고, 그 통로를 통하여 액상물질이 흡수체 쪽으로 배출되어 흡

(뒷면에 계속)

대 표 도 - 도1



수체에 흡수되는 파우치에 관한 것이다.

본 발명에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치는 액상물질이 수용된 제1 수용부(11), 상기 액상물질을 흡수할 수 있는 흡수체가 수용된 제2 수용부(12), 상기 제1 수용부(21)와 제2 수용부(22)를 분리하는 분리경계부(15) 및 상기 분리경계부(15)의 중앙부위에 위치하며 상기 액상물질을 제1 수용부(11)에서 제2 수용부(12) 쪽으로 배출시키는 통로로 이용되는 배출부(14)를 구비하는 파우치(20)에 있어서, 상기 배출부(14)는 상기 파우치(10)를 제작하기 위하여 한 쌍의 포장필름을 포개어 열실링시킬 때 열실링되지 않고도 밀착상태를 유지하며, 또한 상기 배출부(14)의 개방은 제1 수용부(11), 제2 수용부(12) 및 상기 배출부(14)가 포함되도록 파우치 몸체를 접는 조작에 의하여 이루어지는 것을 특징으로 한다.

본 발명에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치는 피부개선제 등의 액상물질이 수용된 파우치의 공간 크기나 그 액상물질의 점도에 구애받음이 없이 파우치 몸체를 간단히 접는 조작에 의하여 분리수용되어 있는 피부개선제 등의 액상물질을 화장시트 등의 흡수체 쪽으로 용이하게 배출시킬 수 있는 효과를 가진다.

또한, 서로 만나면 화학적 변화를 일으키는 두 물질을 분리수용한 후 간편하게 혼합할 수 있는 효과를 가진다.

특허청구의 범위

청구항 1

삭제

청구항 2

액상물질이 수용된 제1 수용부(11), 상기 액상물질을 흡수할 수 있는 흡수체 가 수용된 제2 수용부(12), 상기 제1 수용부(21)와 제2 수용부(22)를 분리하는 분리경계부(15) 및 상기 분리경계부(15)의 중앙부위에 위치하며 상기 액상물질을 제1 수용부(11)에서 제2 수용부(12) 쪽으로 배출시키는 통로로 이용되는 배출부(14)를 구비하는 파우치(10)에 있어서, 상기 파우치(10)를 제작하기 위하여 한 쌍의 포장필름을 포개어 열실링시킬 때, 상기 액상물질이 수용된 제1 수용부(11)는 액상물질만으로 채워져 그 내부에 공기가 혼재하지 않는 상태로 열실링되고, 흡수체가 수용된 제2 수용부(12)는 공기가 혼재하는 상태로 열실링되며, 상기 배출부(14)는 열실링되지 않고 밀착상태를 유지하여, 상기 배출부(14)의 개방이 제1 수용부(11), 제2 수용부(12) 및 상기 배출부(14)가 포함되도록 파우치 몸체를 접는 조작에 의하여 이루어지는 것을 특징으로 하는 접이 배출식 분리수용 파우치.

청구항 3

제 2항에 있어서,

상기 한 쌍의 포장필름의 재료로서 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET), 알루미늄(Al), 선형저밀도폴리에틸렌(LLDPE)이 순차적으로 적층된 원단 시트가 이용되는 것을 특징으로 하는 접이 배출식 분리수용 파우치.

청구항 4

삭제

청구항 5

제 2항에 있어서,

상기 분리경계부(15)가 열실링에 의하여 융착될 때 상기 배출부(14)의 좌·우측에서 상기 배출부(14)를 끌어당기는 인장력이 발생함에 의해 상기 배출부(14)가 밀착되는 것을 특징으로 하는 접이 배출식 분리수용 파우치.

청구항 6

제 2항에 있어서,

상기 배출부(14)는 상기 접는 조작에 의하여 그 밀착구조가 깨트려지고, 이어서 상기 제2 수용부(12)의 공기가 제1 수용부(11)로 흘러들어감으로써 제1 수용부(11)와 제2 수용부(12) 간의 기압차이가 소멸되어 제1 수용부(11)의 액상 물질이 제2 수용부(12)의 흡수체로 배출되는 것을 특징으로 하는 접이 배출식 분리수용 파우치.

청구항 7

제 2항에 있어서,

상기 제1 수용부(11)의 액상물질이 피부개선제이고 상기 제2 수용부(12)의 흡수체가 화장시트인 것을 특징으로 하는 접이 배출식 분리수용 파우치.

청구항 8

제 2항에 있어서,

상기 제1 수용부(11)에는 액상물질이 수용되고, 상기 제2 수용부(12)에는 상기 액상물질을 흡수할 수 있는 흡수체 대신에 상기 액상물질과 만나면 화학적 변화를 일으키는 물질이 수용되는 것을 특징으로 하는 접이 배출식 분리수용 파우치.

명 세 서

기 술 분 야

[0001] 본 발명은 접이 배출식 분리수용 파우치에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 하나의 파우치 몸체에 액상물질과 그 액상물질의 흡수체가 각각 분리수용되어 있는 파우치에 있어서, 그 파우치 몸체를 접는 조작에 의하여 분리수용되어 있는 액상물질과 흡수체를 서로 연결하는 통로가 형성되고, 그 통로를 통하여 액상물질이 흡수체 쪽으로 배출되어 흡수체에 흡수되는 파우치에 관한 것이다.

배 경 기 술

[0002] 사회가 날로 발전되어 감에 따라 현대인들은 자신들의 이미지 관리를 위하여 피부미용에 많은 관심을 기울이고 있다. 특히, 피부를 탄력있고 깨끗하게 유지하여 피부의 노화를 방지하기 위한 관심이 날로 커지고 있으며, 이에 맞추어 피부개선을 위한 다양한 제품들이 시중에 출시되고 있다.

[0003] 이와 같은 제품 중에는 피부에 부착하여 사용하는 마사지 팩이 많이 이용되고 있는데, 마사지 팩은 화장시트에 영양제 및 보습제 등의 피부개선제가 흡수되어 있는 것으로서 대표적인 것으로는 얼굴의 피부미용에 사용되는 마스크 팩이 있다.

[0004] 이러한 마사지 팩은 파우치에 수용되어 판매되고 있으며 사용자가 파우치를 개봉하여 내부에 수용된 마사지 팩을 꺼내어 피부에 부착하여 사용하고 있다.

[0005] 그러나, 종래의 파우치는 개봉하여 피부개선제가 흡수된 화장시트를 꺼낼 때 과량의 피부개선제가 화장시트에 흡수되어 있어 그 상태로 화장시트를 피부에 부착하면 화장시트에서 피부개선제가 흘러나와 피부를 타고 흐르게 됨으로써 사용이 불편한 문제점이 있었다.

[0006] 본 출원인은 본 발명의 출원에 앞서 종래기술의 이러한 문제점을 개선하기 위하여 하나의 파우치에 피부개선제와 화장시트를 각각 분리수용하고, 피부개선제가 수용된 파우치의 몸체 부분을 가압하여 분리수용된 피부개선제와 화장시트를 연결하는 통로에 형성된 파열막을 파열시킴으로써 피부개선제의 선택된 양을 화장시트 쪽으로 배출시켜 화장시트에 흡수시키는, 일종의 가압 배출식 분리수용 파우치를 출원하여 특허등록(등록번호 10-1176723)을 한 바 있다.

[0007] 그러나, 상기 가압 배출식 분리수용 파우치의 경우, 피부개선제를 화장시트에 흡수시키기 위해서는 피부개선제가 수용된 파우치 공간에 힘을 가하여 파우치의 파열막을 파열시켜야 하는데, 피부개선제가 수용된 파우치의 공간이 커질수록 가해지는 힘이 분산됨으로써 파열막에 전해지는 압력이 약해져 파열막이 잘 파열되지 않게 되거나, 피부개선제의 점도가 높을 경우 파우치에 힘을 가하여 화장시트 쪽으로 이동시키기 어려운 문제점을 가지고 있었다.

[0008] 또한, 상기 가압 배출식 분리수용 파우치는 종종 파열막이 파열되지 않는 결함을 가질 수 있으나, 소비자가 물건을 구매하여 사용해 보기 전에는 이러한 결함을 사전에 알기 힘든 문제점도 가지고 있었다.

발명의 내용

해결하려는 과제

[0009] 본 발명은 종래기술의 상기와 같은 문제점을 해결하기 위해 안출된 것으로, 피부개선제 등의 액상물질이 수용된 파우치의 공간 크기나 그 액상물질의 점도에 구애받음이 없이 파우치 몸체를 간단히 접는 조작에 의하여 분리수용되어 있는 화장시트 등의 흡수체 쪽으로 용이하게 배출될 수 있는 접이 배출식 분리수용 파우치를 제공하는데 그 목적이 있다.

과제의 해결 수단

[0010] 본 발명은 상기 목적을 구현하기 위해 구체적으로 이하의 것을 제공한다.

[0011] 본 발명은 하나의 파우치 몸체에 A 물질과 B 물질이 각각 분리수용되어 있는 파우치에 있어서, 그 파우치 몸체를 접는 조작에 의하여 분리수용되어 있는 A 물질과 B 물질을 서로 연결하는 통로가 형성되어 A 물질과 B 물질 중 액상의 어느 한 물질을 간단히 다른 물질 쪽으로 용이하게 배출시킬 수 있는 것을 특징으로 하는 접이 배출식 분리수용 파우치를 제공한다.

[0012] 본 발명은 액상물질이 수용된 제1 수용부, 상기 액상물질을 흡수할 수 있는 흡수체가 수용된 제2 수용부, 상기

제1 수용부와 제2 수용부를 분리하는 분리경계부 및 상기 분리경계부의 중앙부위에 위치하며 상기 액상물질을 제1 수용부에서 제2 수용부 쪽으로 배출시키는 통로로 이용되는 배출부를 구비하는 파우치에 있어서, 상기 배출부는 상기 파우치를 제작하기 위하여 한 쌍의 포장필름을 포개어 열실링시킬 때 열실링되지 않고도 밀착상태를 유지하며, 또한 상기 배출부의 개방은 제1 수용부(11), 제2 수용부(12) 및 상기 배출부(14)가 포함되도록 파우치 몸체를 접는 조작에 의하여 이루어지는 것을 특징으로 하는 접이 배출식 분리수용 파우치를 제공한다.

[0013] 여기서, 상기 한 쌍의 포장필름의 재료로는 폴리에틸렌테레프탈레이트 (PET), 알루미늄(Al), 선형저밀도폴리에틸렌(LLDPE)이 순차적으로 적층된 원단 시트가 이용될 수 있다.

[0014] 또한, 상기 액상물질이 수용된 제1 수용부는 액상물질만으로 채워져 그 내부에 공기가 혼재하지 않는 상태로 열실링되고, 흡수체가 수용된 제2 수용부는 공기가 혼재하는 상태로 열실링된다.

[0015] 또한, 상기 배출부의 밀착은 상기 분리경계부가 열실링에 의하여 융착될 때 상기 배출부의 좌·우에서 상기 배출부를 끌어당기는 인장력이 발생함에 의해 이루어진다.

[0016] 또한, 상기 배출부는 상기 접는 조작에 의하여 그 밀착구조가 깨트려지고, 이어서 상기 제2 수용부의 공기가 제1 수용부로 흘러들어감으로써 제1 수용부와 제2 수용부 간의 기압차이가 소멸되어 제1 수용부의 액상 물질이 제2 수용부의 흡수체로 배출된다.

[0017] 또한, 상기 제1 수용부의 액상물질은 피부개선제이고 상기 제2 수용부의 흡수체는 화장시트일 수 있다.

[0018] 또한, 상기 제1 수용부에는 액상물질이 수용되고, 상기 제2 수용부에는 흡수체 대신에 상기 액상물질과 만나면 화학적 변화를 일으키는 물질이 수용될 수 있다.

발명의 효과

[0019] 본 발명에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치는 피부개선제 등의 액상물질이 수용된 파우치의 공간 크기나 그 액상물질의 점도에 구애받음이 없이 파우치 몸체를 간단히 접는 조작에 의하여 분리수용되어 있는 피부개선제 등의 액상물질을 화장시트 등의 흡수체 쪽으로 용이하게 배출시킬 수 있는 효과를 가진다.

[0020] 또한, 서로 만나면 화학적 변화를 일으키는 두 물질을 분리수용한 후 간편하게 혼합할 수 있는 효과를 가진다.

[0021] 또한, 파우치를 투명재질로 만들어 수용된 물질이 보이게 할 경우, 내용물의 이동을 육안으로 확인할 수 있어 사용자의 흥미를 자아내는 효과를 가진다.

도면의 간단한 설명

[0022] 도 1은 본 발명의 일실시예에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치에서 파우치를 가상의 접이선(점선)에 따라 접는 조작에 의하여 제1 수용부의 액상물질이 제2 수용부의 흡수체 쪽으로 배출되는 개념도이고,

도 2는 도 1의 접이 배출식 분리수용 파우치에서 분리경계부만 발췌하여 나타낸 도면이며,

도 3은 도 2의 A-A'를 따라 파우치의 분리경계부를 수직방향으로 절단한 단면도로서 파우치를 제작하기 위하여 한 쌍의 포장필름을 포개어 열실링시킬 때 배출부가 열실링되지 않고도 밀착상태를 유지하는 이유를 설명하기 위한 개념도이고,

도 4는 도 1의 접이 배출식 분리수용 파우치에서 배출부가 포함되도록 가상의 접이선을 따라 파우치를 접는 조작에 의하여 도 3의 밀착된 배출부가 개방되는 개념도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0023] 이하, 본 발명의 일실시예에 대하여 첨부된 도면을 참조하면서 본 발명을 상세히 설명하면 다음과 같다.

[0024] 도 1은 본 발명의 일실시예에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치(10)에서 파우치를 가상의 접이선(점선;16)에 따라 접는 조작에 의하여 제1 수용부(11)의 액상물질이 제2 수용부(12)의 흡수체 쪽으로 배출되는 개념도이다.

[0025] 도 1에서 알 수 있는 바와 같이, 본 발명의 일실시예에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치(10)는 피부개선제 등의 액상물질이 수용된 제1 수용부(11), 상기 피부개선제 등의 액상물질을 흡수할 수 있는 화장시트 등의 흡수체가 수용된 제2 수용부(12), 상기 제1 수용부(11)와 제2 수용부(12)를 분리하는 분리경계부(15) 및 상기 분리경계부(15)의 중앙부위에 위치하며 상기 액상물질을 제1 수용부(11)로부터 제2 수용부(12) 쪽으로 배출시키는 통

로로 이용되는 배출부(14)를 구비하고 있다.

[0026] 또한, 본 발명의 일실시예에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치(10)는 제1 수용부(11)와 제2 수용부(12)가 분리·형성되도록 한 쌍의 포장필름이 포개어져 그 테두리부와, 제1 수용부(11)와 제2 수용부(12)의 분리경계부(15)에 해당하는 부분이 열실링(heat sealing)되며, 상기 포장필름의 재료로는 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET) 수지층(18), 알루미늄(Al) 금속층(19), 선형저밀도폴리에틸렌(LLDPE) 수지층(20)이 순서대로 적층된 원단 시트가 이용될 수 있다.

[0027] 이때, 액상물질이 수용되는 제1 수용부(11)는 액상물질만으로 채워져 그 내부에 공기가 혼재하지 않는 상태로 열실링되고, 흡수체가 수용되는 제2 수용부(12)는 공기가 혼재하는 상태로 열실링되어 제1 수용부(11)가 제2 수용부(12)에 비하여 상대적으로 낮은 기압을 유지하게 된다.

[0028] 도 2는 도 1의 접이 배출식 분리수용 파우치(10)에서 제1 수용부(11)와 제2 수용부(12)를 분리하는 분리경계부(15)만 발췌하여 나타낸 도면으로, 본 발명의 일실시예에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치(10)의 배출부(14)는 분리수용 파우치를 제작하기 위하여 한 쌍의 포장필름이 포개어져 열실링될 때 열실링되지 않고도 밀착상태를 유지하며, 상기 배출부(14)의 개방은 제1 수용부(11), 제2 수용부(12) 및 상기 배출부(14)가 포함되도록 파우치 몸체를 접는 조작에 의하여 이루어진다.

[0029] 도 3은 도 2의 A-A'를 따라 파우치의 분리경계부(15)를 수직방향으로 절단한 단면도로서, 파우치를 제작하기 위하여 한 쌍의 포장필름을 포개어 열실링시킬 때 배출부(14)가 열실링되지 않고도 밀착상태를 유지하는 이유를 설명하기 위한 개념도이다.

[0030] 한 쌍의 포장필름을 포개어 열실링시킬 때 배출부(14)가 열실링되지 않고도 밀착상태를 유지하여 액상물질이 제1 수용부(11)로부터 제2 수용부(12) 쪽으로 배출되지 않게 되는 이유는 다음과 같이 설명할 수 있다.

[0031] 즉, 폴리에틸렌테레프탈레이트 수지층(18), 알루미늄 금속층(19), 선형저밀도폴리에틸렌 수지층(20)이 순차적으로 적층된 원단 시트 한 쌍을, 서로 접하는 면이 저밀도폴리에틸렌 수지층(20)이 되도록 포개어, 배출부(14)를 제외한 배출부 좌·우측 분리경계부(15)를 열실링하면, 한 쌍의 서로 접하는 선형저밀도폴리에틸렌 수지층(20)의 계면간 열융착에 의하여 계면간 융착층(21')에서 열수축이 일어나고, 이러한 열수축은 상기 배출부(14)의 서로 접하는 한 쌍의 선형저밀도폴리에틸렌 수지층(20)을 상기 배출부(14)의 좌·우측 분리경계부(15) 쪽으로 끌어당기는 인장력(17)의 형태로 나타나며, 이에 따라 배출부(14)의 서로 접하는 한 쌍의 선형저밀도폴리에틸렌 수지층(20)은 계면이 서로 긴밀하게 접촉되어 계면간 밀착층(21)을 형성하게 된다.

[0032] 한편, 액상물질이 수용되는 제1 수용부(11)는 액상물질만으로 채워져 그 내부에 공기가 혼재하지 않는 상태로 열실링되고, 흡수체가 수용되는 제2 수용부(12)는 공기가 혼재하는 상태로 열실링되어 제1 수용부(11)가 제2 수용부(12)에 비하여 상대적으로 낮은 기압을 유지하게 되므로, 이러한 제1 수용부(11)와 제2 수용부(12) 간의 기압 차이 및 앞에서 설명한 배출부(14)의 계면간 밀착층(21)에 의하여 제1 수용부(11)를 웬만큼 가압하여도 제1 수용부(11)와 제2 수용부(12)의 연결통로가 개방되지 않으며, 따라서 액상물질이 제1 수용부(11)로부터 제2 수용부(12) 쪽으로 배출되지 않게 되는 것이다. 이는 기압을 알아보는 실험에서 컵에 물을 담고 종이를 컵 위에 올려놓고 나서 컵을 뒤집으면 물이 안떨어지는 이유와 같다고 할 수 있다.

[0033] 도 4는 본 발명의 일실시예에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치에서 배출부(14)를 포함하여 도 1의 가상의 접이선을 따라 파우치를 접는 조작에 의하여 도 3의 밀착된 배출부(14)가 개방되는 것을 나타내는 개념도이다.

[0034] 도 3의 밀착된 배출부(14)가 도 4의 접는 조작에 의하여 개방되는 것은 다음과 같이 설명할 수 있다.

[0035] 즉, 제1 수용부(11), 제2 수용부(12) 및 상기 배출부(14)가 포함되게 파우치의 몸체를 접는 조작에 의하여 상기 배출부(14)의 계면간 밀착층(21)을 형성하는 선형저밀도폴리에틸렌 수지층(20a, 20b)들이 배출부(14)를 중심으로 굴곡되어 그 각각의 수지층(20a, 20b)에 상당한 량의 소성변형이 일어나게 되고, 더욱이 같은 성질의 재료라고 하더라도 굴곡부의 내측에 위치한 수지층(20a)과 외측에 위치한 수지층(20b)은 변형량이 서로 다르므로 수지층(20a, 20b) 계면간에 응력(stress)이 발생하여 배출부(14)에서 계면간 밀착층(21)을 형성하였던 각각의 선형저밀도폴리에틸렌 수지층(20a, 20b)들이 더 이상 긴밀한 접촉상태를 유지하지 못하게 되어 그 밀착구조가 깨트려지고, 이는 곧 배출부(14)의 계면간 밀착층(21)이 개방되는 것을 의미하며, 나아가 제1 수용부(11)와 제2 수용부(12)의 연결통로가 개방되는 것을 의미한다.

[0036] 또한, 접혀진 파우치의 몸체를 다시 원래대로 펼쳐도 이미 상당한 량으로 소성변형된 각각의 수지층(20a, 20b)들이 원래의 상태로 그 길이가 복원되지 않기 때문에 일단 형성된 개방구조는 계속 유지된다.

[0037] 덧붙여, 본 발명의 일실시예에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치는 폴리에틸렌테레프탈레이트 수지층(18), 알루미늄 금속층(19), 선형저밀도폴리에틸렌 수지층(20)이 순차적으로 적층된 원단 시트가 이용되기 때문에 상기 접는 조작에 의하여 배출부(14)의 적층된 재료층(18, 19, 20)들이 모두 배출부(14)를 중심으로 굴곡되어 각 재료층(18, 19, 20)에도 변형이 일어나게 되고, 그들 각 재료들의 물리적 변형특성이 서로 다름에 따라 그들 각 재료들의 변형량도 서로 다르고 그에 따른 각 재료층(18, 19, 20)들의 계면간 응력(stress)도 가세하여 배출부(14)의 계면간 밀착층(21)이 더욱 용이하게 개방된다.

[0038] 이와 같이 배출부(14)의 계면간 밀착층(21)이 개방됨과 동시에 제2 수용부(12)에 흡수체와 함께 혼재되어 있던 공기가 상기 개방된 배출부(14')를 통하여 제1 수용부(11)로 이동함으로써 제1 수용부(11)와 제2 수용부(12) 간의 기압 차이가 소멸되고, 마침내 중력에 의하여 액상물질이 제1 수용부(11)로부터 제2 수용부(12) 쪽으로 배출되게 된다.

[0039] 본 발명에 따른 분리수용 파우치는 여러가지 용도로 사용될 수 있는데 예를 들어, 하나의 파우치 몸체에 A 물질과 B 물질이 각각 분리수용되어 있는 파우치에 있어서, 그 파우치 몸체를 접는 조작에 의하여 분리수용되어 있는 A 물질과 B 물질을 서로 연결하는 통로가 형성되어 A 물질과 B 물질중 액상의 어느 한 물질을 간단히 다른 물질 쪽으로 용이하게 배출시킬 수 있는 모든 용도에 적용될 수 있다.

[0040] 또한, 본 발명에 따른 분리수용 파우치는 혼합하여 사용되는 두 물질이 서로 만나면 화학반응을 일으켜 시간이 지남에 따라 변질되는 등의 문제점이 있는 경우에 상기 두 물질을 분리수용하였다가 필요할 때 간편하게 혼합하여 사용할 수 있는 용도에도 적용될 수 있다.

[0041] 이상의 설명은 본 발명의 기술사상을 예시적으로 설명한 것에 불과한 것으로서, 본 발명이 속하는 기술분야에서 통상의 지식을 갖는 자라면 본 발명의 본질적인 특성에서 벗어나지 않는 범위에서 다양한 수정 및 변형이 가능할 것이다.

[0042] 따라서, 본 발명에 개시된 실시예들은 본 발명의 기술사상을 한정하기 위한 것이 아니라 설명하기 위한 것이고, 이런 실시예에 의하여 본 발명의 기술사상의 범위가 한정되는 것은 아니다.

[0043] 본 발명의 보호범위는 아래의 청구범위에 의하여 해석되어야 하며, 그와 동등한 범위 내에 있는 모든 기술사상은 본 발명의 권리범위에 포함되는 것으로 해석되어야 할 것이다.

부호의 설명

[0044] 10: 본 발명의 일실시예에 따른 접이 배출식 분리수용 파우치

11: 제1 수용부　　12: 제2 수용부

13: 열실링부

14: 배출부(밀착)　　14': 배출부(개방)

15: 분리경계부　　16: 접이선(가상)

17: 인장력

18: 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET) 수지층

19: 알루미늄(Al) 금속층

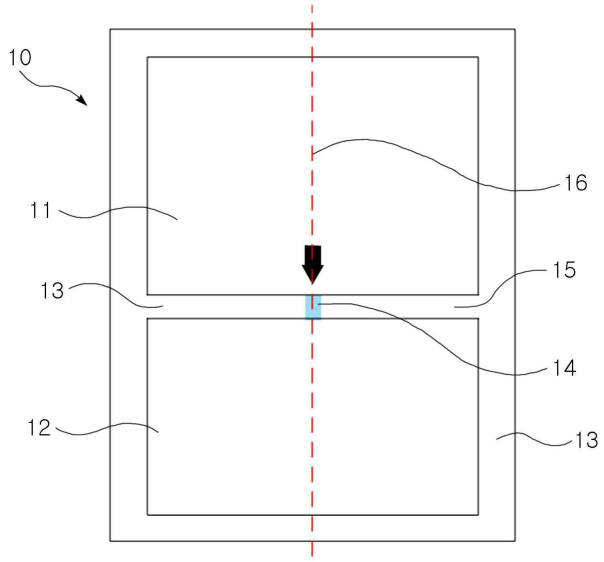
20, 20a, 20b: 선형저밀도폴리에틸렌(LLDPE) 수지층

21: 계면간 밀착층　　21': 계면간 융착층

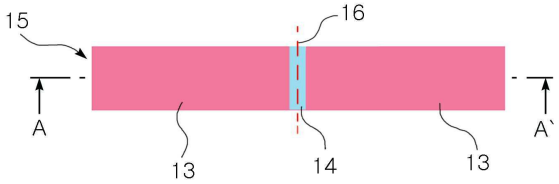
22: 개방부

도면

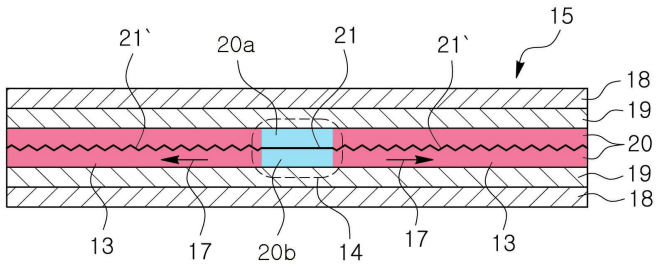
도면1



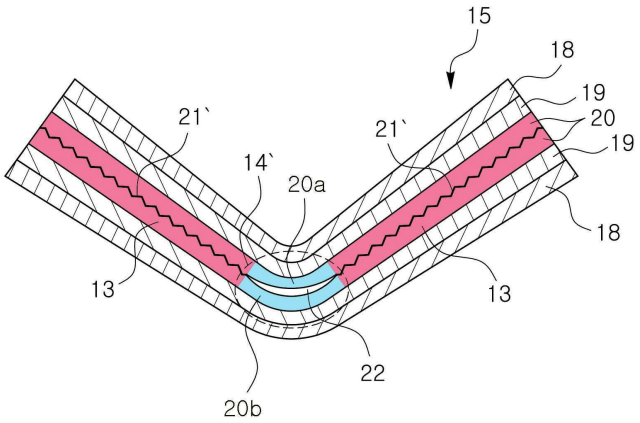
도면2



도면3



도면4



【심사관 직권보정사항】

【직권보정 1】

【보정항목】 청구범위

【보정세부항목】 청구항 제2항의 다섯째줄

【변경전】

파우치(20)

【변경후】

파우치(10)