



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101997900619734
Data Deposito	28/08/1997
Data Pubblicazione	28/11/1997

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	06	B		

Titolo

OSCURATORE STAMPATO



DESCRIZIONE. Dell'invenzione avente per titolo "OSCURATORE STAMPATO" per la regolazione del passaggio della luce e del campo visivo, a nome di "Cali' Salvatore Luigi di nazionalità Italiana, nato in Grammichele il 26/08/1945 e residente in Via Socrate n°1 C.A.P. 95042 Grammichele -CT- (Italia)".-----

Depositata il 28/08/1997 N° R 6 97A 000008 (numero del verbale a cura dell'U.P.I.C.A.).-----

Questo OSCURATORE STAMPATO presenta caratteristiche di novità, originalità e applicabilità industriale che lo fanno rientrare in svariati campi tecnici ed ha particolari pregi per collocarsi nel campo tecnico dell'edilizia e dell'arredamento, rientrando in tutti quei settori dove si ha la necessità di controllare e regolare il passaggio della luce e del campo visivo mediante una soluzione mai usata in precedenza.-----

Se restringiamo il campo tecnico di utilizzo, spostandoci nel settore degli infissi, il nostro OSCURATORE STAMPATO si colloca ancora meglio facendo (in alcune applicazioni) la parte del vetro e della tenda contemporaneamente usato in: porte, finestre, lucernari, pareti interne ed esterne, separè e paraventi, facciate e coperture vetrate e quant'altro si possa immaginare.-----

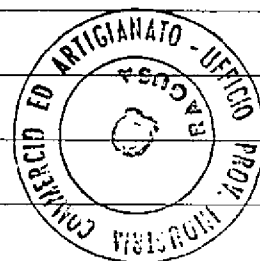
Salvatore
SALVATORE

Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA

Lo stato della tecnica dispone già di svariati congegni aggiuntivi all'infisso stesso quali: tapparelle, persiane e tende di vario tipo e forme ma tutte queste strutture aggiuntive atte a risolvere i problemi dell'oscuramento e della privacy, richiedono costose operazioni di installazione, manutenzione e pulizie periodiche, nonché gli inconvenienti dei costi di gestione e di costruzione; inoltre altri inconvenienti sono il peso e l'ingombro per l'adattabilità alla costruzione stessa, sino ad arrivare alla fine della vita del prodotto stesso quando ci scontreremo con il costo (economico ed ecologico) per lo smaltimento di questi ultimi come rifiuti.-----

I congegni sopradescritti, hanno un ulteriore grosso inconveniente che consiste nello spreco di una energia eccessiva per il loro azionamento, che diventa ancora piu' gravoso e oneroso quando vogliamo automatizzare gli stessi per la loro manovra di apertura e chiusura; infatti possiamo affermare che esistono già, impianti elettrici e meccanici di grande potenza e a costi elevati atti a questi scopi.-----

Dopo attente ricerche da noi svolte in fiere e in pubblicazioni specializzate nei settori: edilizia, arredamento, tendaggi, laminati plastici, vetro, in-



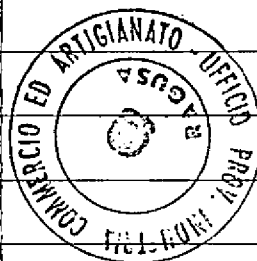
Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

RA 697 A
S A
[Signature]

fissi, è emerso che, in questo momento storico, molte aziende stanno ricercando prodotti leggeri e poco ingombranti che possano entrare all'interno di doppi-vetri o vetrocamera, ma tutti perseguono la strada della miniaturizzazione di tutto ciò che già esiste, impegnando sempre più tecnologia e risorse.---

Da qui nasce l'idea del nostro OSCURATORE che, in contrapposizione ad alcuni punti esistenti allo stato della tecnica, riesce a scavalcare i molti inconvenienti presenti nei meccanismi già esistenti, e che da una soluzione inventiva e innovativa, determina un considerevole progresso tecnico.-----

L'invenzione denominata "OSCURATORE STAMPATO", è costituita da due o più lastre di materiale che può essere: trasparente neutro, trasparente colorato, opalino colorato, opaco o opaco colorato; queste lastre non hanno limiti di grandezza, spessore, flessibilità, tipo di materiale (vetro, plastica, metallo, legno), queste lastre inoltre, sono stampate con qualsiasi metodo di stampa conosciuto compreso incisione, laminazione, erosione o deposito galvanico, chimico, stampa serigrafica, tipografica, tampografica, elettrochimica, a spruzzo, a pennello; le stampe sopra citate possono essere: trasparenti colorate, opaline neutre o colorate oppure completa-



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato



R. A. G. S. A.

mente opache e/o anche colorate. Infine, per quanto riguarda il soggetto rappresentato nelle stampe, questo può essere di qualunque forma anche se al nostro scopo si prestano benissimo le forme geometriche ed in particolare le linee opache orizzontali o verticali, stampate su lastre trasparenti. Accostando le due o piu' lastre una sull'altra si nota che, quando le stampe impresse sulle lastre stesse, coincidono esattamente l'una sull'altra avremo passaggio di luce attraverso tutti gli spazi non stampati, mentre se facciamo slittare le lastre una sull'altra in modo che con la parte stampata di una lastra copriamo la parte non stampata dell'altra o delle altre lastre arriviamo ad ottenere la copertura di tutti gli spazi non stampati. Se avremo usato materiali opachi per le stampe, otterremo la completa ostruzione del passaggio della luce e della visibilità stessa, se invece per la stampa avremo usato vernici colorate trasparenti o opaline il risultato sarà di tipo cromatico.-----

Per capire meglio il concetto appena descritto, utilizziamo la Tav.1 (allegata), che porta un esempio di OSCURATORE STAMPATO a due lastre trasparenti e come stampe una serie di barre nere(opache) orizzontali equidistanti. Nella tavola 1 sono esposte tre



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
REGGIO EMILIA

R A G U S A

[Handwritten signature]

figure chiamate A,B,C, corrispondenti a tre stati diversi del nostro OSCURATORE STAMPATO. Nella figura A, ad OSCURATORE aperto, la lastra Ls1z (Lastra stampata n.1 posizione zero) e la lastra Ls2z (Lastra stampata n.2 posizione zero) si trovano con le loro stampe, S1 ed S2, collimanti l'una sull'altra e notiamo che l'oggetto (una bottiglia denominata con la lettera Z posta dietro il nostro OSCURATORE per chiarire meglio l'esempio) è visibile; nella figura B, dopo lo slittamento, in questo caso verso l'alto, della lastra 1 denominata Ls1a (Lastra stampata n.1 in posizione a) rispetto alla lastra 2 denominata Ls2z, che in questo esempio è rimasta ferma, ci troviamo con l'OSCURATORE parzialmente chiuso e notiamo che l'oggetto (la bottiglia denominata con la lettera Z posta dietro il nostro OSCURATORE per chiarire meglio l'esempio) è meno visibile rispetto che nella figura A; nella figura C, dopo il completo slittamento, sempre verso l'alto, della lastra 1 denominata Ls1b (Lastra stampata n.1 in posizione b) rispetto alla lastra 2 denominata Ls2z, che in questo esempio è rimasta sempre ferma, ci troviamo con l'OSCURATORE totalmente chiuso e notiamo che l'oggetto posto dietro il nostro OSCURATORE non è piu' visibile.-----



Ufficio Prov. Industria, Commercio ed Artigianato

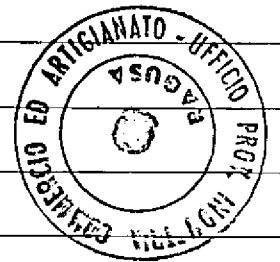
R. 4 C. 15 A

La capacità di regolazione dell'OSCURATORE STAMPATO è anche del tipo graduale, inoltre la nostra soluzione opportunamente calibrata nelle stampe e nei movimenti, permette una perfetta chiusura a prova di luce che consente l'oscuramento totale degli ambienti chiusi anche di giorno.-----

Lo slittamento delle lastre del nostro OSCURATORE STAMPATO è di tipo meccanico il quale può essere manovrato in modo manuale, motorizzato e/o in modo automatico, usando tutte le tecniche di movimentazione conosciute e sfruttando i vantaggi delle basse potenze assorbite per i suoi movimenti.-----

I vantaggi di questo nuovo meccanismo, "OSCURATORE STAMPATO", sono numerosi.-----

Innanzitutto questa soluzione consente di eliminare l'installazione di altre inestetiche strutture e meccanismi aggiuntivi, risparmiando in questo modo spazio e denaro; viene inoltre ridotta notevolmente la manutenzione, in quanto se usiamo il nostro OSCURATORE STAMPATO in un sistema a vetrocamera o di vetri accostati, possiamo immediatamente capire come vengono a mancare tutte quelle manutenzioni e/o oneri per la pulizia, ingombro o altro, nonché la parte piu' importante che consiste nell'energia necessaria per azionarlo, in quanto si tratta di solo pochi watt



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA



e quindi, oltre che in modo manuale, può essere agevolmente alimentato anche con una piccola batteria posta in un alloggiamento apposito in prossimità dell'OSCURATORE stesso; questo particolare vantaggio (basso consumo), ci agevola ulteriormente quando si decide di renderlo automatico, potremo così regolare la luminosità del nostro ambiente, azionandolo con un semplice telecomando o addirittura con un programma prestabilito.-----

L'OSCURATORE STAMPATO è semplice da realizzare e veloce da installare, in quanto, può essere prodotto in kit per facilitarne la distribuzione e l'installazione nei settori dove si vuole impiegare tale sistema; anche perché i materiali per la sua realizzazione sono di costo modesto e di piccolo ingombro. Per quegli OSCURATORI prodotti in pellicole o fogli stampati facilmente arrotolabili, si ha il vantaggio che possono essere trasportati facilmente. Per questo esempio di OSCURATORE STAMPATO, costruito mediante l'ausilio di pellicole, avremo, l'enorme vantaggio che, alla fine della sua vita e per il suo smaltimento come rifiuto, avremo un costo bassissimo in quanto la sua massa, o la sua consistenza, è irrilevante (solo pochi grammi di prodotto da smaltire).-----



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA

[Handwritten signature]

Fra i vantaggi dell'OSCURATORE STAMPATO emerge quello di non avere la necessità di essere orientato nello spazio, ma avendo solo la necessità di spostarsi, o per meglio dire, di slittare nello spazio, si pregia di non occupare alcun volume aggiuntivo in spessore, per la sua movimentazione.-----

Inoltre lo si può adattare a tutti gli ambienti dove siano richiesti gli elementi di eleganza, semplicità e praticità d'uso (ad esempio: uffici, ospedali, alberghi, mansarde, abitazioni, grandi complessi con pareti vetrate, musei e quant'altri luoghi si vogliono menzionare).-----

Altro grande vantaggio è la velocità che ha il nostro OSCURATORE di passare dalla posizione di tutto chiuso alla posizione di tutto aperto, avendo la possibilità di fermarsi in qualsiasi punto intermedio.-----

Per entrare nel dettaglio del nostro OSCURATORE STAMPATO abbiamo parlato di due o più lastre (o strati); vogliamo precisare, per prima cosa, che lo spessore di queste lastre non è dichiarato in quanto si possono usare di qualsiasi spessore, dalla pellicola spessa pochi micron fino ad arrivare anche a diversi centimetri. Per fare un esempio si può costruire un OSCURATORE STAMPATO usando un vetro, an-



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

RAGUSA

3

che blindato, dello spessore di 20mm stampato, come lastra n°1, e come lastra n°2, sempre per fare un esempio, un foglio di metacrilato o altro, di appena 1mm di spessore. E' ovvio che questo sistema può essere realizzato con il sistema a giorno oppure con il sistema a vetrocamera.-----

Sempre restando nel dettaglio, vogliamo spiegare, con alcuni esempi, da cosa dipende la scelta del numero delle lastre da utilizzare nel nostro OSCURATORE:-----

1°esempio: creazione dell'OSCURATORE STAMPATO con l'utilizzo di due lastre (lastra n.1 e lastra n.2) con stampe, sulle lastre, che occupano il 50% dello spazio totale delle lastre stesse. In questo caso, facendo l'esempio di utilizzare una stampa, su ogni lastra, dove il motivo della stampa rappresenta una serie di linee orizzontali della larghezza di 5mm e della lunghezza pari alla lunghezza totale delle lastre stesse e lasciando tra una linea orizzontale e l'altra uno spazio non stampato di 5mm, e sovrapponendo le due lastre in questione l'una sull'altra, facendo in modo di fare coincidere il disegno della lastra n.1 perfettamente collimato al disegno della lastra n.2, ci troveremo nella condizione di avere un passaggio di luce attraverso il nostro OSCURATORE

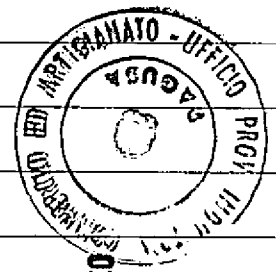


Ufficio Pro Industria Commercio ed Artigianato



pari al 50% della luce totale, in quanto l'altro 50% di luce è oscurato dalle linee delle due lastre che, in questa posizione si trovano sovrapposte; se facciamo slittare le due lastre l'una sull'altra, in questo caso in senso verticale, in modo che le linee orizzontali della lastra n.1 si spostano verso gli spazi vuoti della lastra n.2 andando a coprire questi ultimi, e viceversa le linee della lastra n. 2 si spostano verso gli spazi vuoti della lastra n.1, noteremo che si andrà man mano a ridurre il passaggio di luce attraverso il nostro OSCURATORE, fino a quando le linee di 5mm della lastra n.1 copriranno gli spazi vuoti di 5mm della lastra n.2 e viceversa, le linee di 5mm della lastra n.2 copriranno gli spazi vuoti di 5mm della lastra n.1; così facendo, arriveremo alla situazione di chiudere completamente tutti gli spazi vuoti (non stampati) fino ad arrivare all'interruzione totale del passaggio di luce grazie al nostro OSCURATORE STAMPATO.-----

-Resta inteso, per questo primo esempio, che le due lastre in questione potranno essere ambedue mobili oppure una mobile e una fissa; per parte fissa si può intendere anche la parte portante (in questo caso il vetrocamera stesso) di qualsiasi materiale esso sia (vetro o altro).-----



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

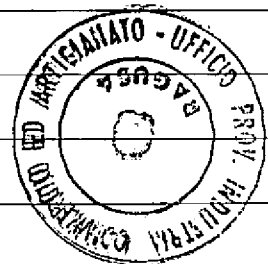
PACUSA

[Handwritten signature]

-Resta inteso che tutti i movimenti di slittamento delle lastre del nostro OSCURATORE, potranno prendere qualunque direzione, restando comunque in sintonia con il motivo delle stampe e avendo come scopo fondamentale l'ottenimento del risultato di regolare il passaggio della luce e della visibilità.-----

-Resta inoltre inteso che, avendo parlato di buio totale e di luce ridotta del 50%, per questo esempio, è evidente che in questo caso abbiamo utilizzato per le stampe, vernici completamente opache alla luce, e per quanto riguarda le lastre, come supporto del nostro OSCURATORE, abbiamo utilizzato materiali completamente trasparenti alla luce ed è evidente inoltre, che nella nostra esposizione non abbiamo tenuto conto delle riduzioni di luce che sono intrinseche al tipo di materiale usato per le lastre.-

-Resta inteso che nell'esempio sopra esposto, avendo parlato di stampe con motivo a linee orizzontali dello spessore di 5mm, tale stampa e misura è da intendersi al solo scopo indicativo e di rendere piu' comprensibile l'esempio. Inoltre, quando abbiamo parlato dell'esempio a due lastre, dove nelle due lastre c'è un motivo stampato che copre il 50% dello spazio totale, anche qui c'è da fare una precisazione di carattere tecnico, perché nella realizzazione



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA

3
[Signature]

del nostro OSCURATORE, se vogliamo essere certi di poter oscurare al 100%, è opportuno aumentare la larghezza delle linee stampate rispetto gli spazi vuoti non stampati, in modo che, quando le linee della lastra n. 1 si mettono davanti gli spazi vuoti della lastra n.2 e viceversa, si ha la certezza che non ci siano trafilature di luce dovute a piccole imprecisioni di stampa e/o di posizionamento. Questa precisazione, che ci crea il piccolo svantaggio di ridurre il campo di azione fra OSCURATORE aperto e OSCURATORE chiuso, ci da il vantaggio che a OSCURATORE tutto chiuso, ci assicura il buio assoluto. Questa comunque rimane una scelta di costruzione e non di sistema, perché ad esempio si potrebbe presentare l'esigenza di un OSCURATORE che, come oscuramento massimo, non dia il buio totale.-----

-Resta inteso essenzialmente che, le dimensioni, la consistenza e la qualità, nonché la trasparenza, lo spessore, la flessibilità, il peso, il colore, il motivo delle stampe e nonché il campo di regolazione e quant'altro si possa immaginare, per i materiali usati e per le forme costruttive del nostro OSCURATORE, non hanno limiti in quanto il principio del nostro sistema di OSCURATORE STAMPATO, consiste nell'ottenere un'attenuazione della luce e del campo



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

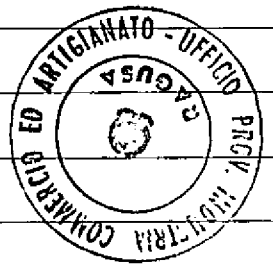
[Handwritten signature]

visivo mediante lo slittamento di due o piu' lastre contenenti stampe di varia forma e motivo e con varia opacità delle stampe e delle lastre stesse.-----

Questa è la vera sintesi del nostro "OSCURATORE STAMPATO", che con il minimo spostamento (in questo caso di 5mm) di una lastra costituita anche da una pellicola di pochi grammi, siamo riusciti, con uno sforzo energetico bassissimo e ad una alta velocità (in quanto lo spazio percorso per la movimentazione è brevissimo) a dare un risultato di grande valore, tanto ambito e ricercato.-----

2° esempio: (anche questo fatto allo scopo di facilitare la comprensione del funzionamento), creazione dell'OSCURATORE STAMPATO con l'utilizzo di tre lastre (lastra n.1, lastra n.2 e lastra n.3) con stampe sulle lastre, uguali fra loro, che occupano il 33,3% (o poco piu') dello spazio totale delle lastre, dove poco piu' è utilizzato per avere la certezza che, ad oscuratore totalmente chiuso, il buio sia totale.-----

Fermo restando tutto quanto detto nel 1° esempio, l'unica differenza fra il sistema a tre lastre e il sistema a due lastre, consiste nell'avere come risultato finale un campo di regolazione piu' ampio che va da OSCURATORE tutto aperto con attenuazione



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

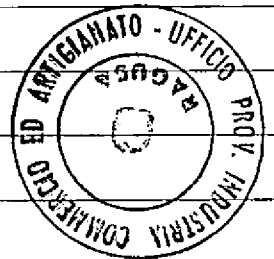


R.A.O.C.S.A.

[Handwritten signature]

di luce del 33,3%, fino ad arrivare ad OSCURATORE tutto chiuso con attenuazione di luce del 100%; da qui si evince che il campo di regolazione è passato da un 50% circa del sistema a due lastre ad un 66,6% circa con il sistema a tre lastre; è chiaro che i campi di regolazione dichiarati sono quelli massimi ottenibili e nessuno ci vieta di poterci fermare a margini piu' stretti, determinati dai motivi delle stampe e dalla corsa di slittamento.-----

Per quanto riguarda il sistema di movimentazione, le tre lastre del 2° esempio possono essere tutte mobili, oppure una fissa e due mobili, l'importante è che, partendo da una posizione zero in cui le tre lastre sono perfettamente sovrapposte l'una sull'altra e facendo collimare una sull'altra le tre stampe, avendo una posizione iniziale di passaggio della luce pari al 33,3% circa, man mano che le lastre cominceranno a slittare l'una sull'altra, come nell'esempio a due lastre, le linee orizzontali stampate, si andranno a posizionare ognuna in modo da ostruire una parte dello spazio vuoto delle altre due lastre, in modo che, a slittamento avvenuto e controllato, si giungerà alla posizione di ostruzione totale del passaggio di luce, passando e potendosi fermare in tutti i punti intermedi.-----



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato



Handwritten signature and initials, including 'A G U S A' and a large flourish.

Per capire meglio questo concetto appena descritto, ci avvaliamo della Tav.2, che porta un esempio di come si può realizzare un OSCURATORE STAMPATO con l'utilizzo di tre lastre, dove sono esposte tre figure chiamate A,B,C, corrispondenti a tre stati diversi del nostro OSCURATORE. Nella figura A, ad OSCURATORE in stato di aperto, la lastra Ls1z (lastra stampata n.1 posizione zero), la lastra Ls2z (lastra stampata n.2 posizione zero) e la lastra Ls3z (lastra stampata n.3 posizione zero), poggiate, per comodità di esposizione del concetto, su una Pedana ferma (Pf), consentono il passaggio di luce (Entrata luce E1) dando come risultato finale l'uscita luce (U1) come si vede nella figura. Nella figura B, dopo lo slittamento, in questo caso verso l'alto, della lastra Ls2a (lastra stampata n.2 in posizione a) e della lastra Ls3a1 (lastra stampata n.3 in posizione a1), rispetto alla lastra Ls1z, che in questo esempio è rimasta ferma, poggiata sulla pedana, ci troveremo con l'OSCURATORE parzialmente chiuso e noteremo che la luce di entrata (E1) si è ridotta in uscita (U1r) rispetto al risultato della figura A (vedi quantità di raggi di luce all'entrata e all'uscita). Nella figura C, dopo il completo slittamento, sempre verso l'alto, della lastra Ls2b (lastra stampata n.2



Ufficio Provinciale Commercio ed Artigianato

A
S
A
3
1
5
1
5

in posizione b) e della lastra Ls3b1 (lastra stampata n.3 in posizione b1) rispetto alla lastra Ls1z, che in questo esempio è riamasta sempre ferma poggiata sulla pedana, ci troveremo con l'OSCURATORE completamente chiuso e notiamo che l'entrata di luce (E1) si è ridotta completamente fino ad arrivare all'azzeramento totale nell'uscita (U1c) di questa stessa (vedi raggi in uscita inesistenti). E' ovvio che, nel campo compreso tra lo stato A e lo stato C, non esiste solo lo stato B, ma innumerevoli altri stati o posizioni.-----

Non volendo continuare a fare ulteriori esempi con l'utilizzo di un numero maggiore di lastre, anche perché potremmo aumentarle all'infinito, vorremmo chiarire il concetto che, con l'aumentare del numero delle lastre da usare, miglioriamo sempre piu' il campo di regolazione aumentando contemporaneamente i costi di produzione e nel contempo migliorando la qualità del prodotto; per fare un esempio di quali vantaggi può darci un sistema a 5 lastre ed un sistema a 10 lastre, possiamo dire che, il sistema a 5 lastre ci porterà il campo di regolazione entro un margine massimo dell'80%, mentre per arrivare a un margine massimo di regolazione del 90% dovremo utilizzare un sistema a 10 lastre.-----



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato



RAGUSA

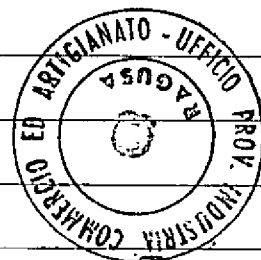
Da qui possiamo dedurre che, scostandoci di molto dai sistemi iniziali a due o a tre lastre, diminuiranno i vantaggi economici per gli utilizzi di grande massa, ma il sistema può essere ugualmente utilizzato in quei campi dove i costi sono considerati influenti.-----

Per approfondire ancora ulteriormente la descrizione del nostro OSCURATORE, vogliamo parlare dell'effetto ottico e cromatico che questo ci offre.-----

Come descritto nei nostri esempi, se anziché utilizzare vernici o altro di colore opaco, andassimo ad utilizzare vernici o altro, a colori, trasparenti o semi-trasparenti per le stampe, e lastre trasparenti o semi-trasparenti di vari colori come supporti, otteniamo in questo modo effetti di luce dati dalla sovrapposizione dei colori contenuti nelle lastre e nei motivi delle stampe. I vantaggi che ne derivano in questa circostanza sono di tipo artistico e ornamentale, ed amplierebbero in questo caso i campi di applicazione dell'OSCURATORE STAMPATO.-----

-----LEGENDA-----

-**lastra**: foglio di materiale trasparente neutro, o trasparente colorato, o satinato opalino, o opalino colorato, o opaco colorato, rigido o flessibile, di spessore, colore, grado di trasparenza e grandezza,



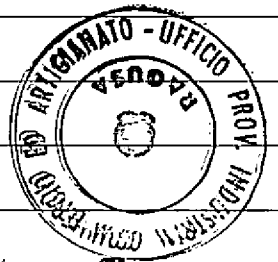
Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

RAGUSA

[Handwritten signature]

che possono essere scelti nel vasto campo di materiali esistenti, ed ha come scopo fondamentale quello di essere il supporto delle stampe che costituiscono il nostro OSCURATORE.-----

-stampa: costituita da disegni e/o riempimenti, di varia forma geometrica e/o ornamentale, con motivi ripetitivi e non, tali da avere spazi scuri, trasparenti e/o opachi alla luce e al campo visivo, e spazi trasparenti. E' la parte fondamentale del nostro OSCURATORE che lavora con un minimo di due stampe (preferibilmente uguali) su lastre separate, effettuata con qualsiasi sistema. Per citarne alcuni: serigrafia, tampografia, offset per supporti speciali, stampe laser, stampe con plotter a getto d'inchiostro, stampe con stampanti a getto d'inchiostro, stampaggio per erosione chimica o elettrica, stampa per apporto di materiali con sistema galvanico, fotoincisione, e quant'altro esistente allo stato della tecnica. Può, inoltre, in taluni casi, essere priva di lastra di supporto quando la stampa stessa viene effettuata per tranciatura su supporti metallici e non (legno o altro), opachi e non, ma comunque in grado di sorreggersi raggiungendo lo scopo. Per l'applicazione del nostro OSCURATORE nel campo dei tendaggi, o comunque delle



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
P. A. C. S. A.

stoffe in genere, per stampa si intende anche gli spazi vuoti lasciati volutamente nella trama del tessuto stesso, al fine di ottenere gli stessi risultati del principio del nostro OSCURATORE, quale la regolazione dell'entrata della luce o del campo visivo attraverso una stoffa, o tenda, che sia costituita da almeno due fogli opportunamente stampati e posizionati con possibilità di slittamento una davanti all'altro o agli altri.-----

-trasparente: tale termine da noi usato quando parliamo di lastre o stampe sta a indicare che i materiali trasparenti si intendono con una trasparenza che va da quella massima (non colorata e cristallina) a quella minima corrispondente alla quasi totale opacità, passando per tutti i punti intermedi, anche di tipo cromatico.-----

-opalino: questo termine sta per indicare tutti quei materiali che lasciano passare la luce in modo più o meno parziale, ma non consentono la visibilità; cioè, attraverso di esse non è possibile vedere le immagini.-----

-opaco: il termine opaco, da noi viene usato per definire la qualità delle stampe, che possono essere trasparenti e/o colorate oppure opache che non lasciano passare alcuna luce o visibilità.-----



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato



R.A. 697A
3

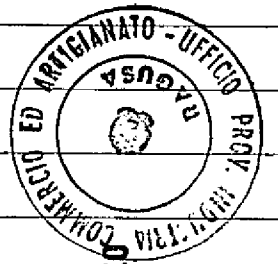
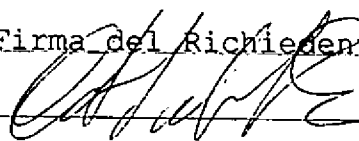
-motivo della stampa: il termine viene usato per definire il disegno utilizzato per effettuare la stampa, che ha come scopo fondamentale quello di accoppiarsi con un altro o piu' disegni, uguali o anche diversi dal primo, per dare come risultato finale, al sovrapporsi di questi, l'apertura o la chiusura, mediante slittamento, del passaggio della luce e del campo visivo.-----

-slittamento: il termine viene usato per definire con quale tipo di movimento si muovono le lastre stampate, o le sole stampe nell'ambito del nostro OSCURATORE, per la regolazione della luce e del campo visivo; quindi s'intende lo scivolamento, di una o piu' lastre o anche di tutte le lastre contemporaneamente e in direzioni diverse o uguali e a velocità diverse o uguali, dell'una sull'altra e a distanza piu' o meno vicina l'una dall'altra, considerando che, piu' sono vicine e piu' precisione di regolazione avremo.-----

-velocità: espressa in tempo, intesa come velocità di commutazione dalla posizione aperto alla posizione chiuso dell'OSCURATORE STAMPATO.-----

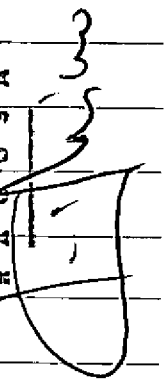
Grammichele, li 28/08/1997

Firma del Richiedente



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

R A U S A



R I V E N D I C A Z I O N I

Dell'invenzione avente per titolo "OSCURATORE STAMPATO" per la regolazione del passaggio della luce e del campo visivo a nome di "Cali Salvatore Luigi di nazionalità italiana, nato in Grammichele il 26/08/1945 e residente in Via Socrate n°1 C.A.P. 95042 Grammichele -CT- (Italia)".-----

Depositato il 28/08/1994 N° RG94A000006 numero del verbale a cura dell'U.P.I.C.A.).-----

1. "OSCURATORE STAMPATO" per la regolazione del passaggio della luce e del campo visivo, realizzato con il metodo dello slittamento di due o piu' lastre, l'una sull'altra/e, di materiale trasparente neutro, trasparente colorato, opalino neutro, opalino colorato, opaco o opaco colorato, di qualsiasi grandezza, forma, spessore, stampate con stampe, trasparenti colorate, opaline neutre, opaline colorate, opache e opache colorate, con qualsivoglia metodo di stampa o impressione conosciuto allo stato della tecnica, compreso i sistemi di stampa laser, galvanici, chimici, laminatura, e con soggetti, o motivi di stampa o riempimenti, di qualsiasi forma geometrica o ornamentale, e anche queste stampe, di qualsiasi grandezza, ma che abbiano il preciso scopo di dare come risultato della loro sovrapposizione e



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

R A G I O N E S O C I A L E

Cali SALVATORE

mediante il loro slittamento dell'una sull'altra o delle une sulle altre, l'effetto ottico di regolare il passaggio della luce e/o del campo visivo, ostruendo, nel susseguirsi dei vari passaggi, gli spazi vuoti non stampati contenuti nelle lastre, ognuna intervenendo nelle mancanze delle altre (mancanze intese come parti di lastre non stampate). L'ampiezza dei movimenti di slittamento sarà determinata dal motivo o dai motivi stampati nelle lastre e dal risultato che si vuole ottenere, pertanto si Rivendica il movimento delle lastre e non l'ampiezza o lo spazio percorso da queste. Per quanto concerne la direzione di slittamento è prevista in tutte le direzioni, purchè soddisfi il principio di slittamento o scivolamento dell'una sull'altra o sulle altre, e le esigenze della stampa e dell'effetto desiderato. Il sistema dell'OSCURATORE STAMPATO, può essere applicato in tutti i campi tecnici conosciuti.-

2. "OSCURATORE STAMPATO", secondo la rivendicazione 1, per il quale si utilizzino, per la sua realizzazione, solo due lastre stampate.-----

3. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizzino, per la sua realizzazione, solo tre lastre stampate.----

4. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendi-



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato



cazioni precedenti, per il quale si utilizzino, per la sua realizzazione, quattro o piu' lastre stampate.-----

5. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizzino, per la sua realizzazione, lastre di materiale trasparente neutro.-----

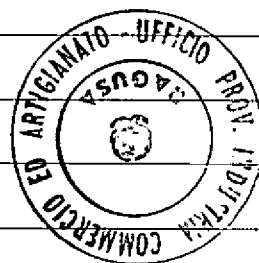
6. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizzino, per la sua realizzazione, lastre di materiale trasparente colorato.-----

7. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizzino, per la sua realizzazione, lastre di materiale opalino.---

8. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizzino, per la sua realizzazione, lastre di materiale opalino colorato.-----

9. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizzino, per la sua realizzazione, lastre di materiale opaco.----

10. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizzino, per la sua realizzazione, lastre di materiale opaco colorato.-----



Ufficio Prov. Industria, Commercio ed Artigianato

14 AGOSTO 1984

[Handwritten signature]

11. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per le stampe sulle lastre, colori o sistemi che danno un risultato trasparente neutro.-----

12. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per le stampe sulle lastre, colori o sistemi che danno un risultato trasparente colorato.-----

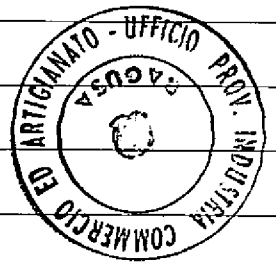
13. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per le stampe sulle lastre, colori o sistemi che danno un risultato opalino.-----

14. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per le stampe sulle lastre, colori o sistemi che danno un risultato opalino colorato. -----

15. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per le stampe sulle lastre, colori o sistemi che danno un risultato opaco.-----

16. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per le stampe sulle lastre, colori o sistemi che danno un risultato opaco colorato.-----

17. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle riven-



Ufficio Prov. Industria, Commercio ed Artigianato
RAGUSA

3
1

dicazioni precedenti, per il quale si utilizzino, per la stampa delle lastre, tutti i metodi conosciuti allo stato della tecnica.-----

18. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo serigrafico.-----

19. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo tampografico.-----

20. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo tipografico.-----

21. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo di stampa laser.---

22. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo a getto d'inchiostro.-----

23. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo a spruzzo.-----

24. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo di laminazione.---



Ufficio Prov. Industria, Commercio ed Artigianato
RAGUSA

25. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo galvanico (per erosione o apporto di materiali).-----

26. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo per erosione chimica.-----

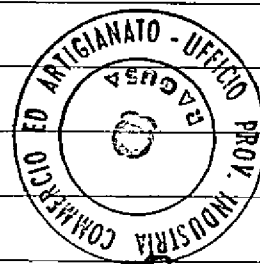
27. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo per fotoincisione.

28. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo a pennello.-----

29. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo offset.-----

30. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo per passaggio attraverso rulli rotanti.-----

31. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo di stampa a plotter.-----



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

PAG. 6

32. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo per fresatura.----
33. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo di stampaggio per tranciatura.-----
34. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, per il quale si utilizza, per la stampa delle lastre, il metodo della bocciardatura, smerigliatura, sabbiatura.-----
35. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, con lastre stampate con tutti i motivi di stampa conosciuti, di forma geometrica, astratta e ornamentale.-----
36. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, con lastre stampate con motivi di stampa di forma geometrica.-----
37. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, con lastre stampate con motivi di stampa a barre orizzontali.-----
38. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, con lastre stampate con motivi di stampa a barre verticali.-----
39. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, con lastre stampate con motivi di stampa a barre verticali.-----



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato



dicazioni precedenti, con lastre stampate con motivi di stampa a scacchiera o a retini di forma geometrica.-----

40. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, che lavora con ampiezza di slittamento delle lastre stampate, che va da 0,1mm a 500mm.-----

41. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, che lavora con ampiezza di slittamento delle lastre stampate, che va da 1mm a 100mm.-----

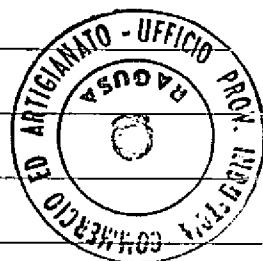
42. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, che muove le lastre stampate in qualsiasi direzione si voglia.-----

43. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, che muove le lastre stampate in senso verticale.-----

44. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, che muove le lastre stampate in senso orizzontale.-----

45. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, che muove le lastre stampate in moto circolare avente centro un punto da definire.-----

46. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, che muove le lastre stampate in moto circolare avente centro un punto da definire.-----



UFFICIO PROV. INDUSTRIA COMMERCIO ED ARTIGIANATO



UFFICIO PROV. INDUSTRIA COMMERCIO ED ARTIGIANATO

apv

dicazioni precedenti, utilizzato nei soli campi tecnici dell'edilizia e dell'arredamento.-----

47. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, utilizzato nel settore tecnico del vetro e suoi simili.-----

48. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel vetrocamera.----

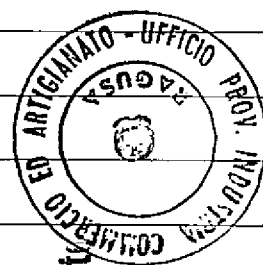
49. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel vetrocamera da utilizzare su porte, finestre e infissi in genere, per esterno.-----

50. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel vetrocamera da utilizzare su porte, finestre e infissi in genere, per interni.-----

51. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel vetrocamera da utilizzare per lucernari per interni ed esterni.----

52. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel vetrocamera da utilizzare su separè e paraventi per interni ed esterni.-----

53. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel vetrocamera da utilizzare su pareti vetrate per interni, esterni.---



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

AGUSA

54. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato in laminati plastici o vetri accoppiati a laminati plastici, da utilizzare su pareti vetrate per interni ed esterni.-----

55. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel vetrocamera da utilizzare su coperture vetrate.-----

56. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato in laminati plastici o vetri accoppiati a laminati plastici, da utilizzare per coperture vetrate per interni e per esterni.-

57. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato in laminati plastici o vetri accoppiati a laminati plastici, da utilizzare per facciate vetrate esterne.-----

58. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel vetrocamera da utilizzare su facciate vetrate.-----

59. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, utilizzato nel campo automobilistico, per quelle parti in vetro e simili (plastiche), dove si rende utile l'utilizzo del nostro OSCURATORE, quali: finestrini, divisori interni, copertura fari, porte e finestre per roulottes, camper, autobus e altri mezzi di trasporto.-----



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

60. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, utilizzato nel campo aereo e spaziale, per quelle parti in vetro e simili (plastiche), dove si rende utile l'utilizzo del nostro OSCURATORE, quali: finestrini, divisori interni, copertura fari, pannelli di celle fotovoltaiche, porte, finestre e altro.-----

61. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel settore tecnico delle materie plastiche trasparenti, opaline o opache utilizzate per la costruzione di vetrocamera, anche misti a vetro, di qualsiasi, forma, dimensione, spessore e per qualsiasi uso conosciuto.-----

62. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel settore tecnico dell'arredamento e dell'edilizia, ma utilizzando, come materia prima base per la costruzione del nostro OSCURATORE, pellicole flessibili e non, in materiale plastico, adesive e non, colorate e non, e con la possibilità di potere laminare una delle lastre (adesiva) su un supporto già esistente di qualsiasi tipo, preferibilmente trasparente.-----

63. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel settore tecnico del campo tessile.-----



Ufficio Prov. Industria, Commercio ed Artigianato
R A G O U S A



[Handwritten signature]

64. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, costruito con stoffe opportunamente tessute.-----

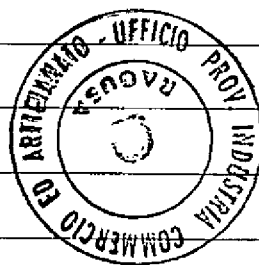
65. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, costruito con stoffe opportunamente tessute, per la realizzazione di tendaggi.--

66. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, costruito con stoffe opportunamente tessute, per la realizzazione di capi di abbigliamento.-----

67. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel settore tecnico del legno e suoi prodotti.-----

68. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato all'interno del settore legno, in un'applicazione particolare che consiste nel realizzare un tipo di persiana, costituita da due o piu' pannelli, traforati, stampati per tranciatura o a listelli assemblati in modo da creare il motivo di stampa, che è l'essenza del nostro OSCURATORE, su ogni pannello o lastra, per ottenere, allo slittamento di queste lastre, l'effetto ottico desiderato.-----

69. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato all'interno del set-



Ufficio Prov. Industria, Commercio ed Artigianato



tore legno ed in particolare nel settore dei mobili, per la mimetizzazione di tipo artistico del contenuto dietro le vetrine o vetrate di alcuni mobili tipo: cucine, librerie, soggiorni nonché per l'arredamento di negozi di ogni tipo e genere.-----

70. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel settore tecnico dei metalli.-----

71. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, realizzato tipo persiana, con lastre o fogli, piu' o meno sottili, in metallo opportunamente traforato mediante stampaggio con sistema di erosione o altro, oppure mediante assemblaggio di lamelle preconfezionate.-----

72. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato al solo campo tecnico dell'agricoltura e sue applicazioni.-----

73. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel campo dell'agricoltura, al solo impiego, in serricoltura, per la regolazione della luce e del calore durante particolari periodi caldi.-----

74. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel campo della cartotecnica.-----



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

75. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato nel settore della cartotecnica, alla realizzazione del nostro OSCURATORE, utilizzando, come lastre di supporto e/o di stampa, carta, cartone e suoi derivati opportunamente stampati, o stampati per tranciatura.-----

76. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato per abbellimento e allestimento giardini, gazebo, stand per fiere o altre manifestazioni.-----

77. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, applicato agli impieghi di tipo artistico e sacro (chiese, musei, coperture di opere d'arti per esterno ed interni).-----

78. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, realizzato con il sistema a giorno (da utilizzare come tendina a due lastre o strati).-----

79. "OSCURATORE STAMPATO", secondo una delle rivendicazioni precedenti, realizzato con il sistema a giorno (da utilizzare come tendina a tre o piu' lastre o strati).-----

Grammichele li 28/08/1997

Firma del richiedente



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato



P. A. C. U. S. A.

[Handwritten signature]

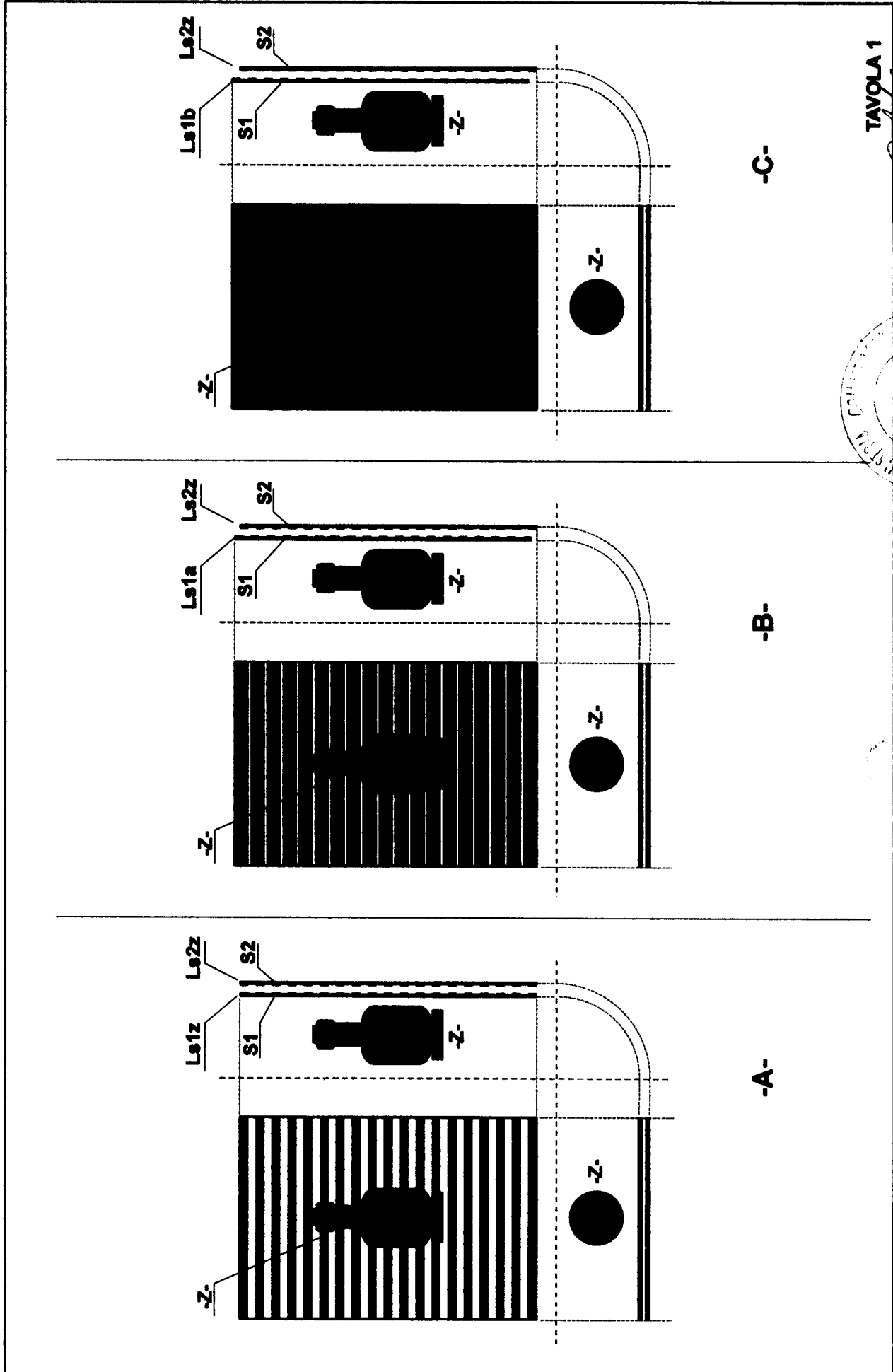
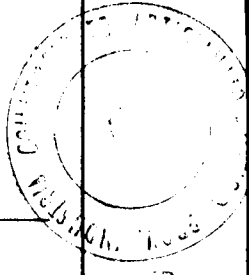


TAVOLA 1



UFFICIO PROVINCIALE DI ANTIQUARIATO
ROMA

CARLO SALVATONE

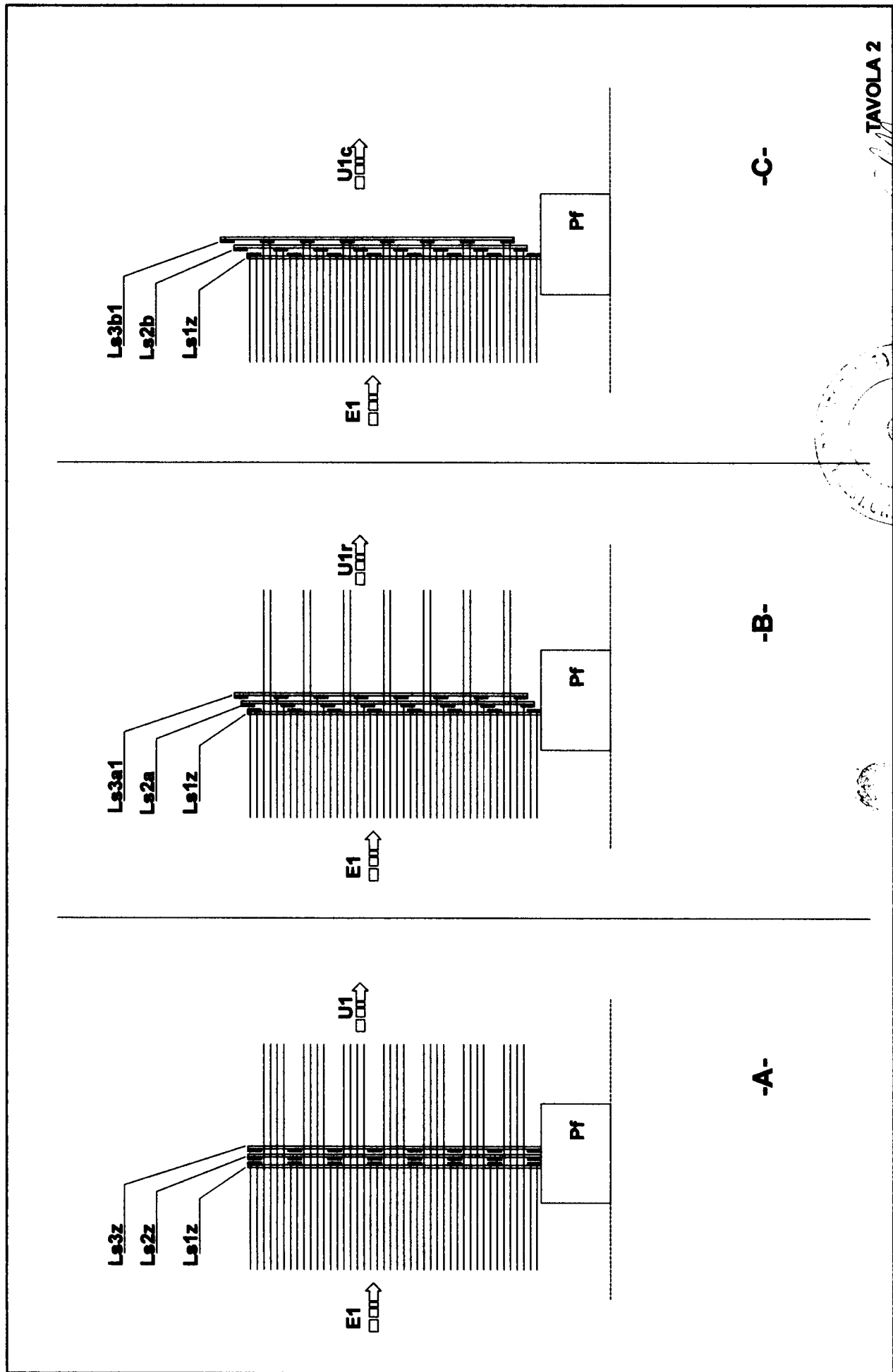
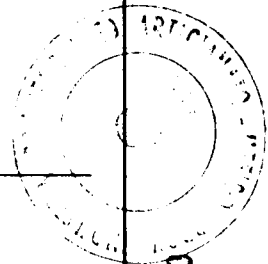


TAVOLA 2



Ufficio Prototipi e Modelli

Prot. R 6 97 A 00000 8