

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6987**

(51) Klasyfikacja:
09-99

(21) Numer zgłoszenia: **4740**

(22) Data zgłoszenia: **23.12.2003**

(54)

Przekładka, zwłaszcza przekładka do składowania obręczy kół samochodowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2005 WUP 01/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
KRUK i FISCHER Sp. z o.o., Katowice, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kruk Zbigniew, Katowice, (PL);
Wędrychowski Mirosław, Chorzów, (PL);
Bartoszek Grzegorz, Chorzów, (PL)

PL 6987

Przekładka, zwłaszcza przekładka do składowania obręczy kół
samochodowych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest przekładka, zwłaszcza przekładka do składowania obręczy kół samochodowych, przydatna w szczególności do oddzielania obręczy układanych w stosy w celu ich magazynowania i/lub przygotowania do transportu.

Istota wzoru przemysłowego przejawia się w nowej postaci przekładki, charakteryzującej się oryginalnym układem powierzchni, linii i konturów.

Wzór przemysłowy został bliżej przedstawiony na rysunku i załączonej fotografii, na których fig. 1 przedstawia przekładkę w widoku z góry, fig. 2 – przekładkę w widoku z boku, fig. 3 – przekładkę w widoku z góry z zaznaczonymi zarysami obręczy kół samochodowych, zaś fig. 4 – fotografię przekładki w ujęciu perspektywicznym.

Cecha istotna wzoru przemysłowego w postaci przekładki przejawia się w tym, że ma w widoku z góry kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami, przy czym w rejonie każdego narożnika przekładki zlokalizowane są ograniczniki w postaci wytłoczeń, o zarysie powierzchni roboczej w widoku z góry zbliżonym do odcinka

okręgu. Jedno z wytłoczeń każdego z ograniczników skierowane jest wypukłością do góry, zaś pozostałe skierowane są wypukłością w dół. Wzdłuż jednej z przekątnych przekładki rozmieszczone są w dwóch narożach dwa wytłoczenia pozycjonujące o zarysie dużego koła, skierowane wypukłościami do góry. W rejonie każdego z pozostałych dwóch naroży przekładki zlokalizowane są zespoły wytłoczeń, z których każdy ma postać trzech wytłoczeń pozycjonujących w kształtach zbliżonych kolejno do zarysu nerki, zarysu litery C z wcięciem od jej wypukłej strony oraz zarysu płuca, przy czym wszystkie przedmiotowe wytłoczenia skierowane są wypukłościami do góry, a pomiędzy nimi w przekładce wykonane są przelotowe otwory w kształcie koła. W centralnym rejonie przekładki zlokalizowane jest wytłoczenie pozycjonujące zbliżone kształtem do kości, skierowane wypukłością do góry. Wzdłuż każdej z dłuższych, zaoblonych krawędzi przedmiotowego wytłoczenia umieszczone jest dodatkowe wytłoczenie pozycjonujące o kształcie zbliżonym do elipsy, o dłuższej osi zasadniczo równoległej do wzdłużnej osi wytłoczenia w kształcie kości, również skierowane wypukłościami do góry. W rejonie każdej z krawędzi przekładki, w sąsiedztwie każdego z dwóch wytłoczeń o zarysie dużego koła, usytuowane są ograniczniki o kształcie w widoku z góry zbliżonym do trójkąta, którego dwa z boków mają powierzchnie robocze w widoku z góry zbliżone do odcinka okręgu, przy czym jeden z ograniczników skierowany jest wypukłością ku górze, zaś pozostałe – ku dołowi.

Przekładka według wzoru przemysłowego umożliwia stabilne oraz uporządkowane układanie w stosach obręczy kół samochodowych, przy zapewnieniu odstępów pomiędzy obręczami zlokalizowanymi obok siebie, jak też izolując obręcze sąsiadujące ze sobą w pionie. Przy zastosowaniu przedmiotowej przekładki nie są wymagane żadne dodatkowe elementy izolacyjne i/lub dystansowe. Zaproponowane rozmieszczenie

ograniczników oraz wytłoczeń pozycjonujących pozwala na stabilne układanie obręczy o różnych wymiarach średnic, przy czym możliwym jest składowanie z wykorzystaniem przekładki czterech obręczy o większych średnicach 1 i 2, oraz pięciu obręczy o mniejszych średnicach 3 i 4, zapewniając dobre wykorzystanie przestrzeni magazynowej. Przekładki wykonane są korzystnie z tworzywa sztucznego na prasach. Wytłoczenia pozycjonujące i ograniczniki od dolnej strony przekładki odpowiadają kształtem zewnętrznemu zarysowi ułożonych na przekładce obręczom, przez co pozycja składowanych w stosy obręczy jest ustalana przez przekładki od góry oraz od dołu. Przekładkę według wzoru przemysłowego przedstawiono na załączonych fig. 1, fig. 2 fig. 3 oraz fig. 4 rysunku i fotografii.

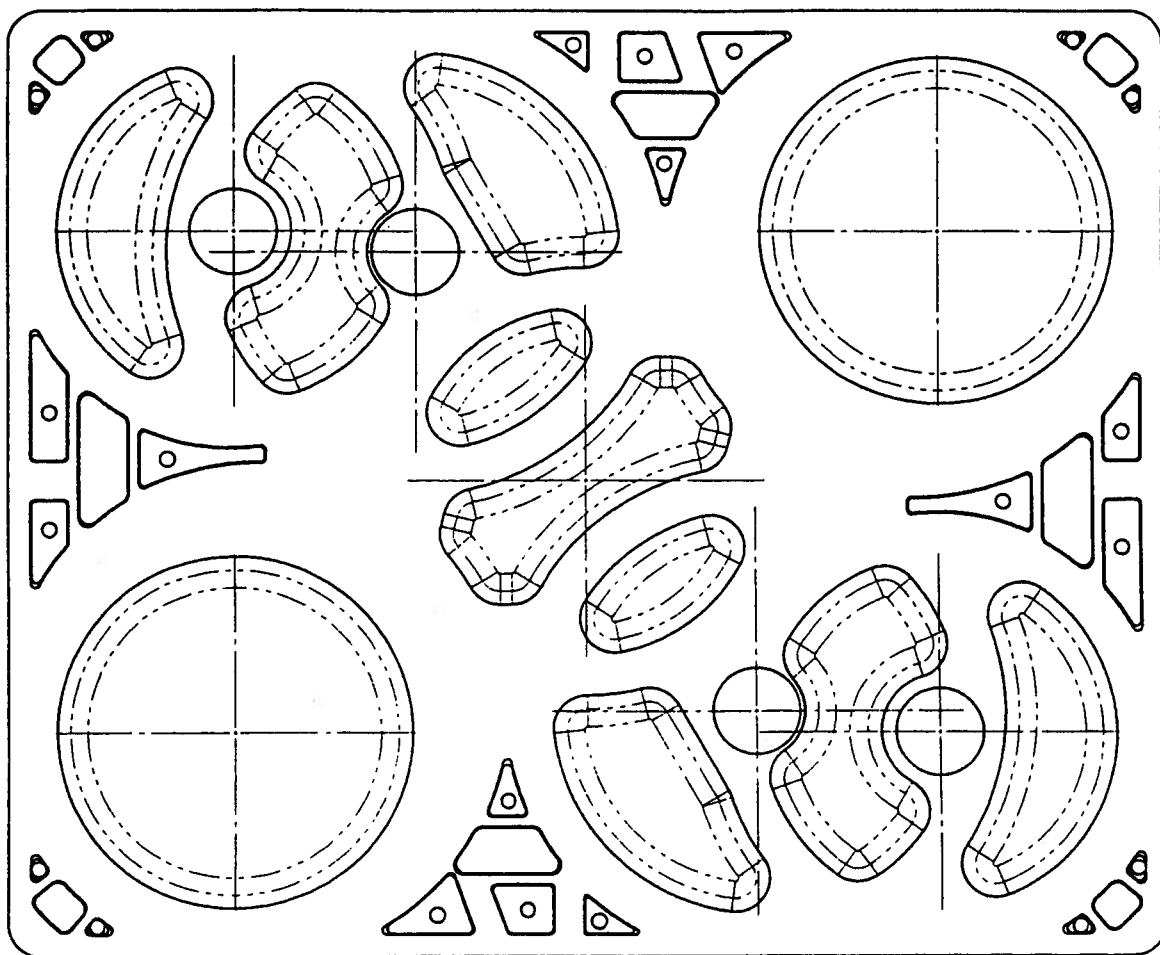


Fig. 1



Fig. 2

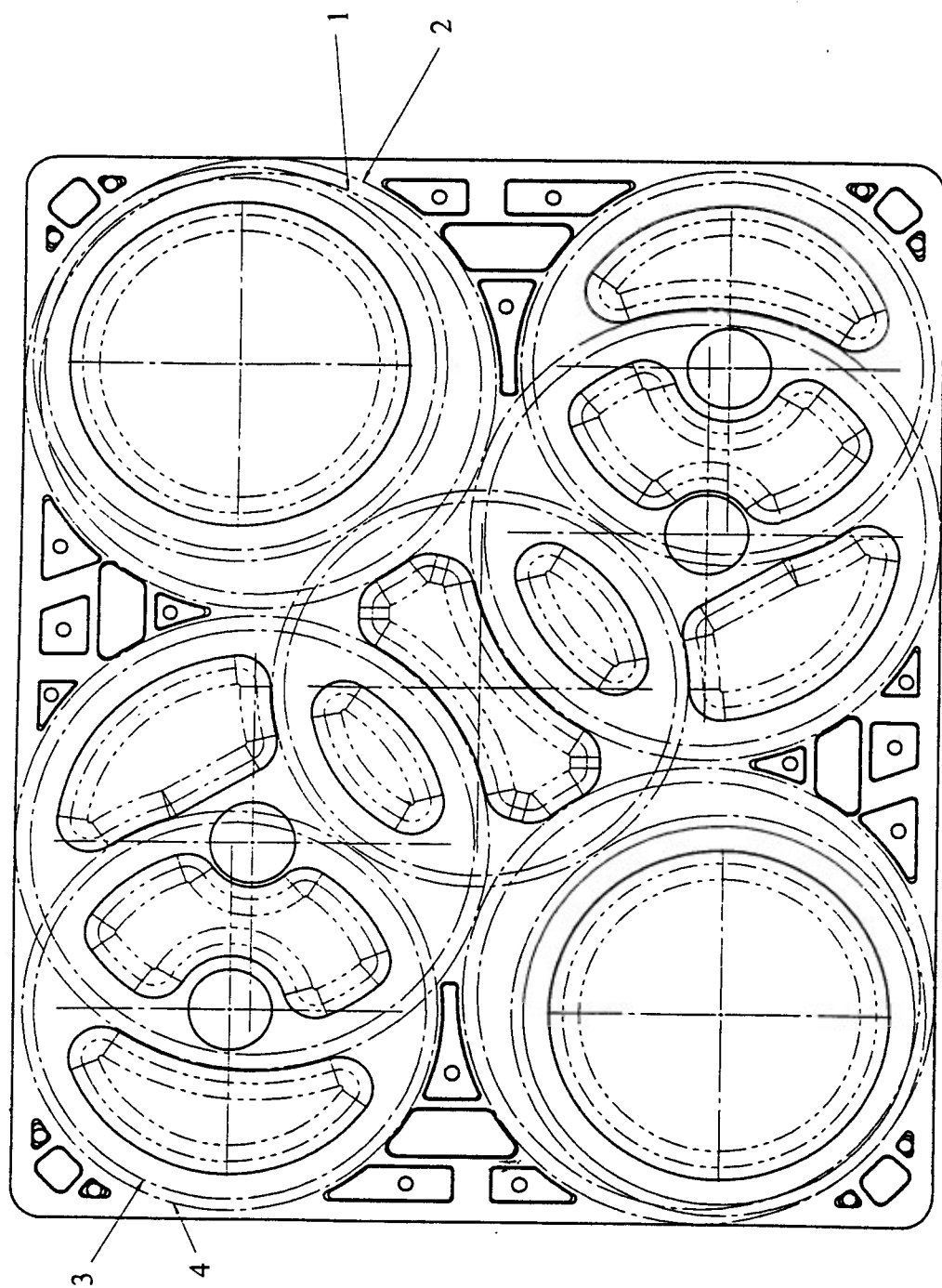


Fig. 3

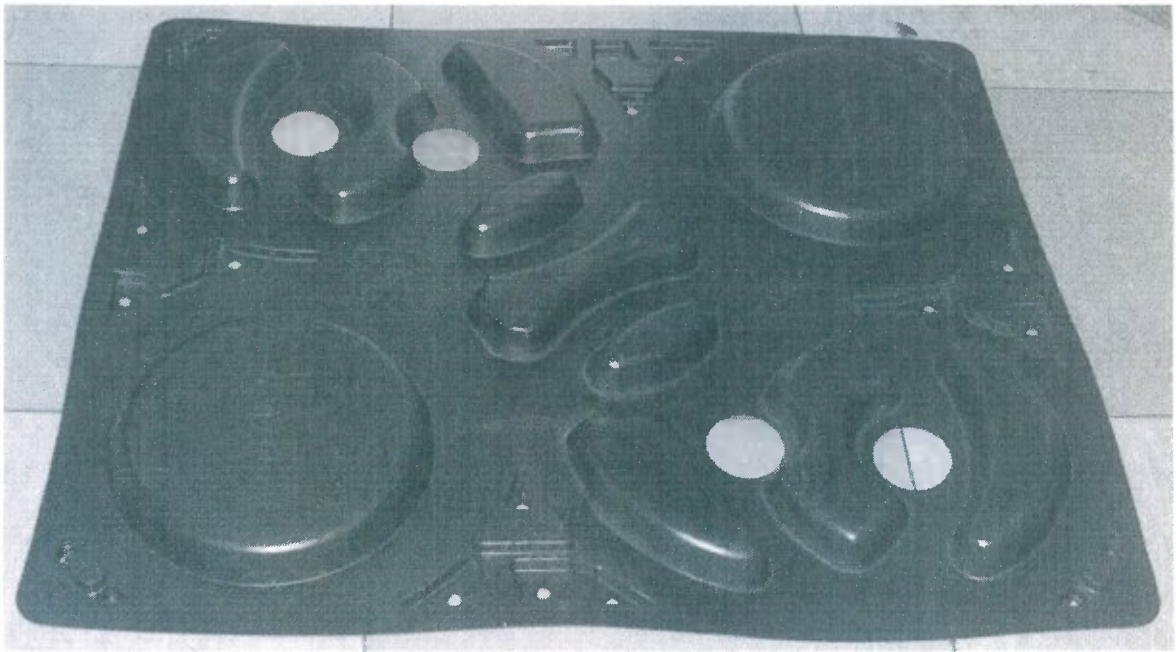


Fig. 4