(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203044603 U
(45)授权公告日 2013.07.10

(21)申请号 201320081268.3

(22)申请日 2013.02.22

(73)专利权人 黑龙江蓝天钢结构工程有限公司
地址 152001 黑龙江省绥化市北林区团结街1委5组45号

(72)发明人 张照辉 庞衍敏 邵祖江

(74)专利代理机构 大庆知文知识产权代理有限公司 23115
代理人 胡海山

(51)Int.Cl.
B21D 13/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

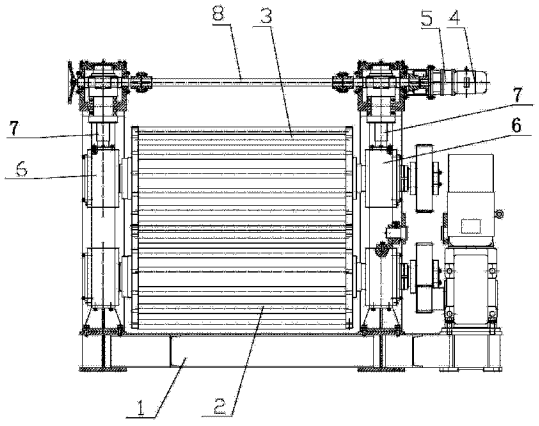
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

波纹板压型机辊滚调节装置

(57)摘要

一种波纹板压型机辊滚调节装置。主要解决现有压型机加工板材厚度范围小的问题。其特征在于：上压辊滚(3)与下压辊滚(2)并列转动连接在门形支架(1)内，上压辊滚(3)两端轴承座(6)滑动连接在支架(1)滑道内，两轴承座(6)上轴向连接有升降丝杆(7)，升降丝杆(7)上部通过螺纹连接有调节蜗轮，支架(1)上端横向连接有调节杆(8)，调节杆(8)与调节蜗轮相啮合，调节杆(8)一端连接有调节手轮，另一端连接有调节减速器(5)，调节减速器(5)上连接有脉冲伺服调节电机(4)，支架(1)滑道上设置有位移传感器及限位开关。该波纹板压型机辊滚调节装置具有加工板材厚度范围大的特点。



CN 203044603 U

1. 一种波纹板压型机辊滚调节装置，包括上压辊滚 (3)、下压辊滚 (2)、支架 (1) 以及脉冲伺服调节电机 (4) 和调节减速器 (5)，其特征在于：上压辊滚 (3) 与下压辊滚 (2) 并列转动连接在门形支架 (1) 内，上压辊滚 (3) 两端轴承座 (6) 滑动连接在支架 (1) 滑道内，两轴承座 (6) 上轴向连接有升降丝杆 (7)，升降丝杆 (7) 上部通过螺纹连接有调节蜗轮，支架 (1) 上端横向连接有调节杆 (8)，调节杆 (8) 与调节蜗轮相啮合，调节杆 (8) 一端连接有调节手轮，另一端连接有调节减速器 (5)，调节减速器 (5) 上连接有脉冲伺服调节电机 (4)，支架 (1) 滑道上设置有位移传感器及限位开关。

波纹板压型机辊滚调节装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压型机，尤其是波纹板压型机辊滚调节装置。

背景技术

[0002] 在工程建筑领域中，普遍采用波纹板作为外墙面板。波纹板是平板通过压型机压制而成的。而现有压型机由于结构原因存在加工板材厚度范围小的问题，影响经济效益。

发明内容

[0003] 为了解决现有压型机加工板材厚度范围小的问题。本实用新型提供一种波纹板压型机辊滚调节装置。该波纹板压型机辊滚调节装置具有加工板材厚度范围大的特点。

[0004] 本实用新型的技术方案是：该波纹板压型机辊滚调节装置包括上压辊滚、下压辊滚、支架以及脉冲伺服调节电机和调节减速器。上压辊滚与下压辊滚并列转动连接在门形支架内，上压辊滚两端轴承座滑动连接在支架滑道内，两轴承座上轴向连接有升降丝杆，升降丝杆上部通过螺纹连接有调节蜗轮，支架上端横向连接有调节杆，调节杆与调节蜗轮相啮合，调节杆一端连接有调节手轮，另一端连接有调节减速器，调节减速器上连接有脉冲伺服调节电机，支架滑道上设置有位移传感器及限位开关。

[0005] 本实用新型具有如下有益效果：该波纹板压型机辊滚调节装置由于采用上压辊滚与下压辊滚并列转动连接在门形支架内，上压辊滚两端轴承座滑动连接在支架滑道内，两轴承座上轴向连接有升降丝杆，升降丝杆上部通过螺纹连接有调节蜗轮，支架上端横向连接有调节杆，调节杆与调节蜗轮相啮合，调节杆一端连接有调节手轮，另一端连接有调节减速器，调节减速器上连接有脉冲伺服调节电机，支架滑道上设置有位移传感器及限位开关的优化结构。进而扩大加工板材厚度范围，由现有加工板材厚度 1-2 毫米扩大到 1-6 毫米。所以说该波纹板压型机辊滚调节装置具有加工板材厚度范围大的特点。

[0006] 附图说明

[0007] 附图 1 是本实用新型结构示意图。

[0008] 图中 1- 支架，2- 下压辊滚，3- 上压辊滚，4- 脉冲伺服调节电机，5- 调节减速器，6- 轴承座，7- 升降丝杆，8- 调节杆。

[0009] 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0011] 由附图所示，该波纹板压型机辊滚调节装置包括上压辊滚 3、下压辊滚 2、支架 1 以及脉冲伺服调节电机 4 和调节减速器 5。上压辊滚 3 与下压辊滚 4 并列转动连接在门形支架 1 内，上压辊滚 3 两端轴承座 6 滑动连接在支架 1 滑道内，两轴承座 6 上轴向连接有升降丝杆 7，升降丝杆 7 上部通过螺纹连接有调节蜗轮，支架 1 上端横向连接有调节杆 8，调节杆 8 与调节蜗轮相啮合，调节杆 8 一端连接有调节手轮，另一端连接有调节减速器 5，调节减速器 5 上连接有脉冲伺服调节电机 4，支架 1 滑道上设置有位移传感器及限位开关。

[0012] 实际使用时：

[0013] 首先，通过该波纹板压型机辊滚调节装置的调节电机或通过调节手轮带动调节杆8转动，调节杆8带动调节蜗轮转动，调节蜗轮通过螺纹带动升降丝杆7上下移动，根据板材厚度调节好上压辊滚3与下压辊滚2之间间隙，调节板材厚度1-6毫米。

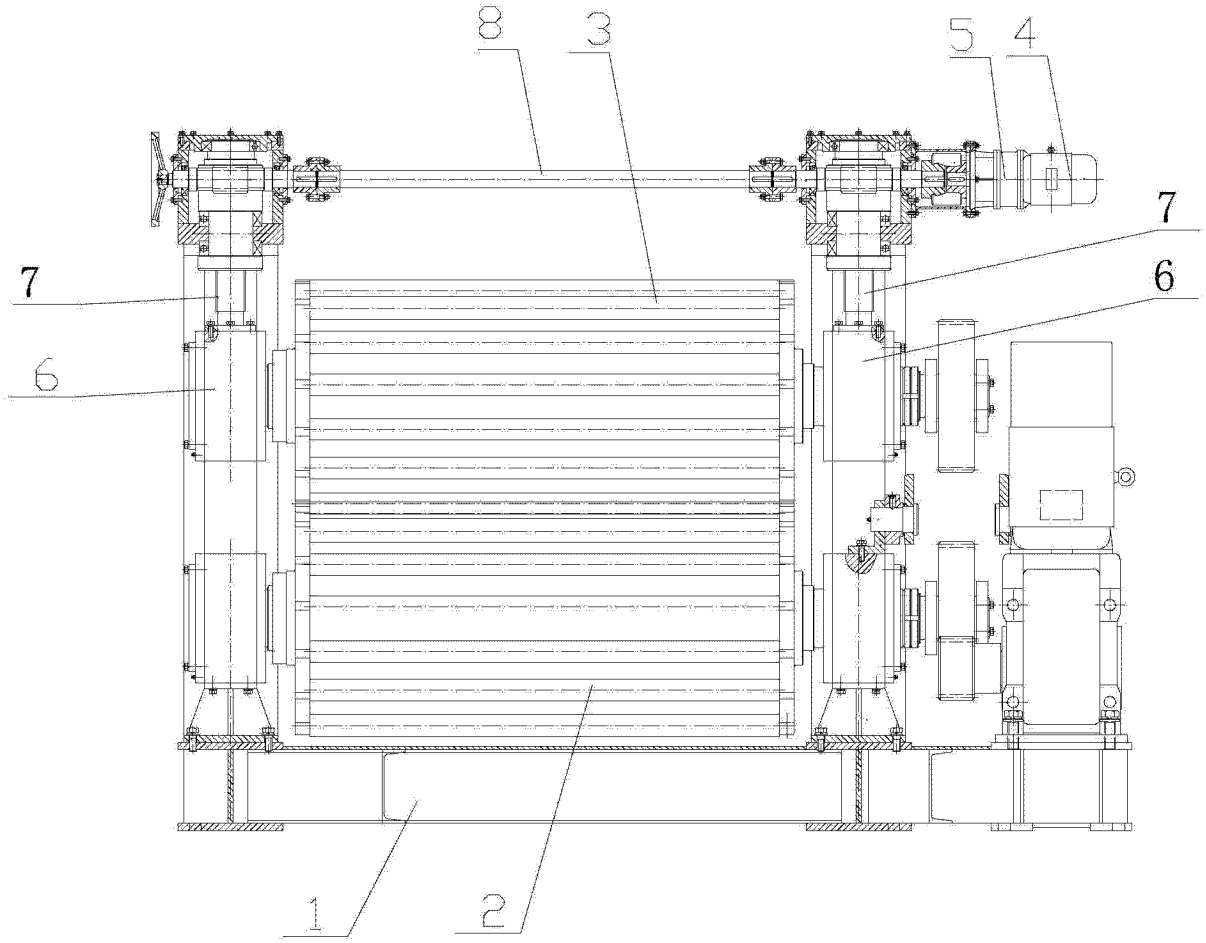


图 1