



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213436881 U

(45) 授权公告日 2021.06.15

(21) 申请号 202021756318.X

(22) 申请日 2020.08.20

(73) 专利权人 苏州苏品力精密机械设备有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区越溪南  
官渡路11号

(72) 发明人 许成龙 樊银龙

(74) 专利代理机构 苏州通途佳捷专利代理事务  
所(普通合伙) 32367

代理人 李阳

(51) Int.Cl.

B21F 11/00 (2006.01)

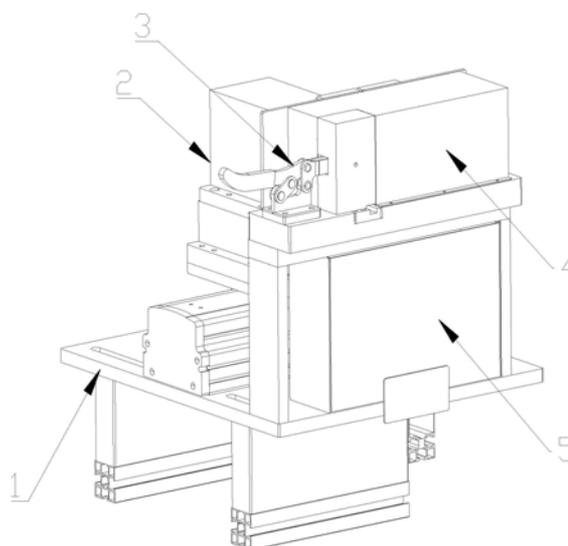
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

定子切线机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种定子切线机构,包括工作台,所述工作台上设置有切线装置和与切线装置配合的定子定位装置,所述切线装置包括安装在工作台的移动模组以及在移动模组上进行水平移动的第一安装架,所述第一安装架上安装有切刀以及驱动切刀工作的电机,通过工作台上设置有切线装置和与切线装置配合的定子定位装置,实现了机械对定子进行定位以及切线工作,第一安装架带动切刀和电机在移动模组上进行水平移动,电机驱动切刀对定子定位装置内的定子进行切割,解决了人工操作存在不仅工作效率低且切线质量低的问题。



1. 一种定子切线机构,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)上设置有切线装置(2)和与切线装置(2)配合的定子定位装置(3),所述切线装置(2)包括安装在工作台(1)的移动模组(21)以及在移动模组(21)上进行水平移动的第一安装架(22),所述第一安装架(22)上安装有切刀(23)以及驱动切刀(23)工作的电机(24)。

2. 如权利要求1所述的一种定子切线机构,其特征在于:所述定子定位装置(3)包括安装在工作台(1)上并位于切线装置(2)前侧的第二安装架(31),所述第二安装架(31)上安装有安装板(32),所述安装板(32)一端安装有固定架(33),所述固定架(33)一端旋转安装有第一连杆(34)、所述固定架(33)另一端旋转安装有第二连杆(35),还包括第三连杆(36),所述第三连杆(36)一端与第一连杆(34)远离固定架(33)一端旋转连接,所述第三连杆(36)另一端与第二连杆(35)远离固定架(33)一端旋转连接,所述第二连杆(35)前端安装有定位块(37),所述安装板(32)上设置有与定位块(37)配合的定位槽(38),所述定位块(37)与固定架(33)之间设置有挡板(39),所述挡板(39)设置在第二连杆(35)下部。

3. 如权利要求1所述的一种定子切线机构,其特征在于:还包括防护罩(4)和废料收集盒(5),所述防护罩(4)罩在切刀(23)、定位块(37)和定位槽(38)上,所述废料收集盒(5)设置在第二安装架(31)与工作台(1)之间,所述防护罩(4)内部并位于切刀(23)下部设置有可供废料进入废料收集盒(5)内的凹槽。

4. 如权利要求2所述的一种定子切线机构,其特征在于:所述第三连杆(36)远离第一连杆(34)和第二连杆(35)一端固定安装有操作手柄(361)。

## 定子切线机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及切线技术领域,尤其涉及一种定子切线机构。

### 背景技术

[0002] 现有技术中,一般采用人工对定子进行剪线工作,人工操作存在不仅工作效率低且切线质量低的问题。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型解决的技术问题是提供一种半自动化的设置有定位装置和切线装置的定子切线机构,解决了人工操作存在不仅工作效率低且切线质量低的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种定子切线机构,包括工作台,所述工作台上设置有切线装置和与切线装置配合的定子定位装置,所述切线装置包括安装在工作台的移动模组以及在移动模组上进行水平移动的第一安装架,所述第一安装架上安装有切刀以及驱动切刀工作的电机。

[0005] 进一步的是:所述定子定位装置包括安装在工作台上并位于切线装置前侧的第二安装架,所述第二安装架上安装有安装板,所述安装板一端安装有固定架,所述固定架一端旋转安装有第一连杆、所述固定架另一端旋转安装有第二连杆,还包括第三连杆,所述第三连杆一端与第一连杆远离固定架一端旋转连接,所述第三连杆另一端与第二连杆远离固定架一端旋转连接,所述第二连杆前端安装有定位块,所述安装板上设置有与定位块配合的定位槽,所述定位块与固定架之间设置有挡板,所述挡板设置在第二连杆下部。

[0006] 进一步的是:还包括防护罩和废料收集盒,所述防护罩罩在切刀、定位块和定位槽上,所述废料收集盒设置在第二安装架与工作台之间,所述防护罩内部并位于切刀下部设置有可供废料进入废料收集盒内的凹槽。

[0007] 进一步的是:所述第三连杆远离第一连杆和第二连杆一端固定安装有操作手柄。

[0008] 本实用新型的有益效果是:通过工作台上设置有切线装置和与切线装置配合的定子定位装置,实现了机械对定子进行定位以及切线工作,解决了人工操作存在不仅工作效率低且切线质量低的问题。

### 附图说明

[0009] 图1为定子切线机构整体示意图。

[0010] 图2为切线装置示意图。

[0011] 图3为定子定位装置示意图。

[0012] 图中标记为:工作台1、切线装置2、移动模组21、第一安装架22、切刀23、切刀24、定子定位装置3、第二安装架31、安装板32、固定架33、第一连杆34、第二连杆35、第三连杆36、操作手柄361、定位块37、定位槽38、挡板39、防护罩4、废料收集盒5。

## 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0014] 如图1和2所示,一种定子切线机构,包括工作台1,所述工作台1上设置有切线装置2 和与切线装置2配合的定子定位装置3,所述切线装置2包括安装在工作台1的移动模组21 以及在移动模组21上进行水平移动的第一安装架22,所述第一安装架22上安装有切刀23 以及驱动切刀23工作的电机24;通过工作台1上设置有切线装置2和与切线装置2配合的定子定位装置3,实现了机械对定子进行定位以及切线工作,第一安装架22带动切刀23和电机在移动模组21上进行水平移动,电机24驱动切刀对定子定位装置3内的定子进行切割,解决了人工操作存在不仅工作效率低且切线质量低的问题。

[0015] 在此基础上,如图3所示,所述定子定位装置3包括安装在工作台1上并位于切线装置 2前侧的第二安装架31,所述第二安装架31上安装有安装板32,所述安装板32一端安装有固定架33,所述固定架33一端旋转安装有第一连杆34、所述固定架33另一端旋转安装有第二连杆35,还包括第三连杆36,所述第三连杆36一端与第一连杆34远离固定架33一端旋转连接,所述第三连杆36另一端与第二连杆35远离固定架33一端旋转连接,所述第二连杆35前端安装有定位块37,所述安装板32上设置有与定位块37配合的定位槽38,所述定位块37与固定架33之间设置有挡板39,所述挡板39设置在第二连杆35下部;人工将定子放入定位槽38内,操作第三连杆36转动,同时带动第一连杆34和第二连杆35转动,转动的第二连杆35一端的定位块37对定位槽38内的定子进行定位,挡板39对第二连杆35进行导向,提高了定位块37对定位槽38内定子的定位效果,达到了提高工作效率的效果。

[0016] 在此基础上,如图1所示,还包括防护罩4和废料收集盒5,所述防护罩4罩在切刀23、定位块37和定位槽38上,所述废料收集盒5设置在第二安装架31与工作台1之间,所述防护罩4内部并位于切刀23下部设置有可供废料进入废料收集盒5内的凹槽;防护罩解决了切刀对定子进行切割时废料乱飞的问题,废料通过凹槽进入废料收集盒5,废料收集盒5对废料进行收集,方便卫生。

[0017] 在此基础上,如图3所示,所述第三连杆36远离第一连杆34和第二连杆35一端固定安装有操作手柄361;设置的操作手柄361使得工作人员更方便的对第三连杆36进行操作。

[0018] 以上所述的具体实施例,对本实用新型的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

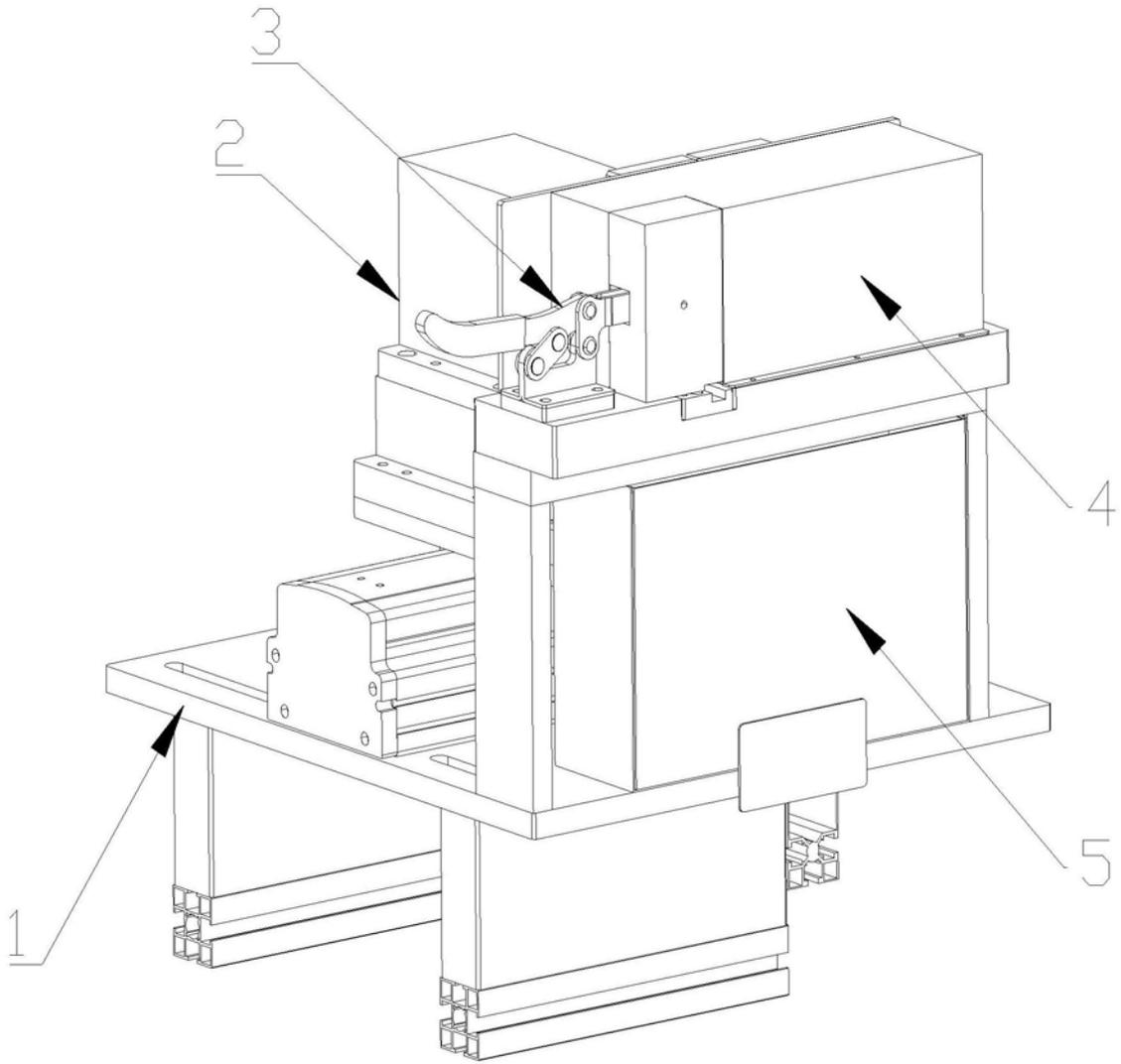


图1

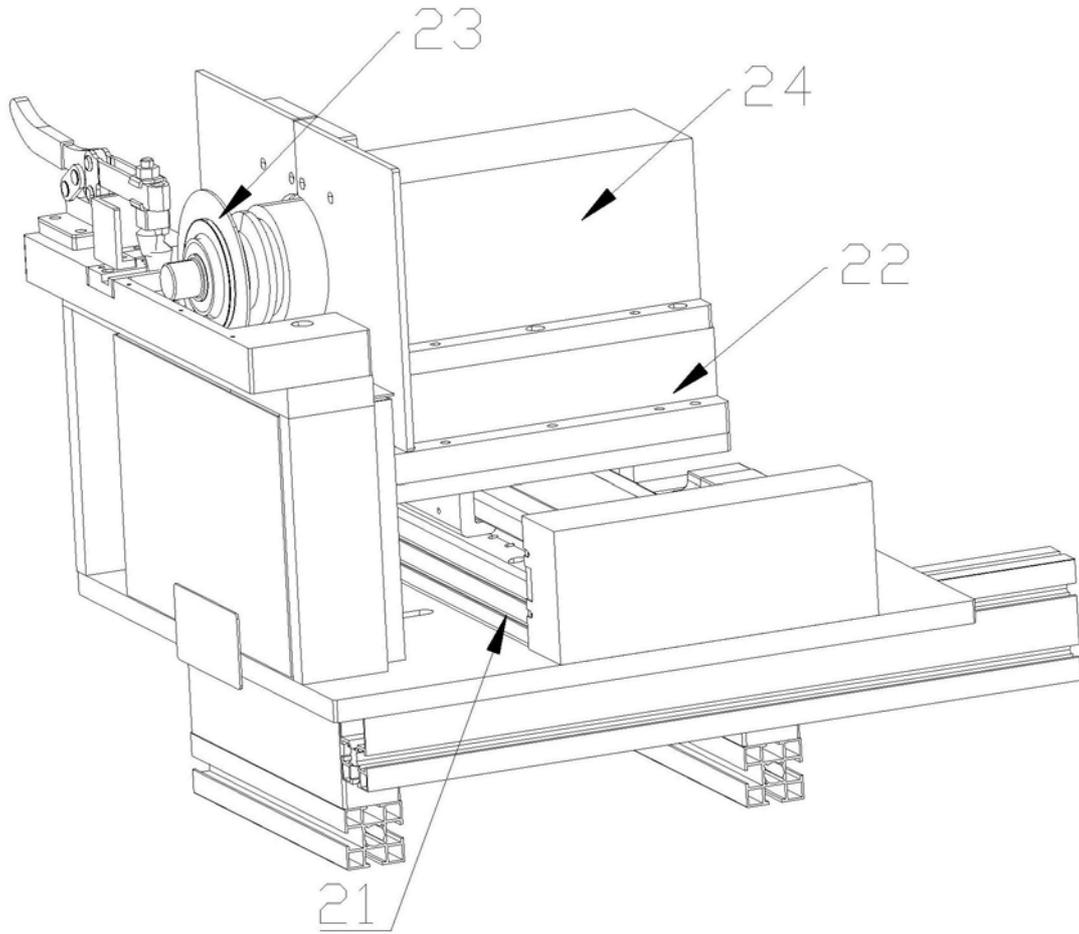


图2

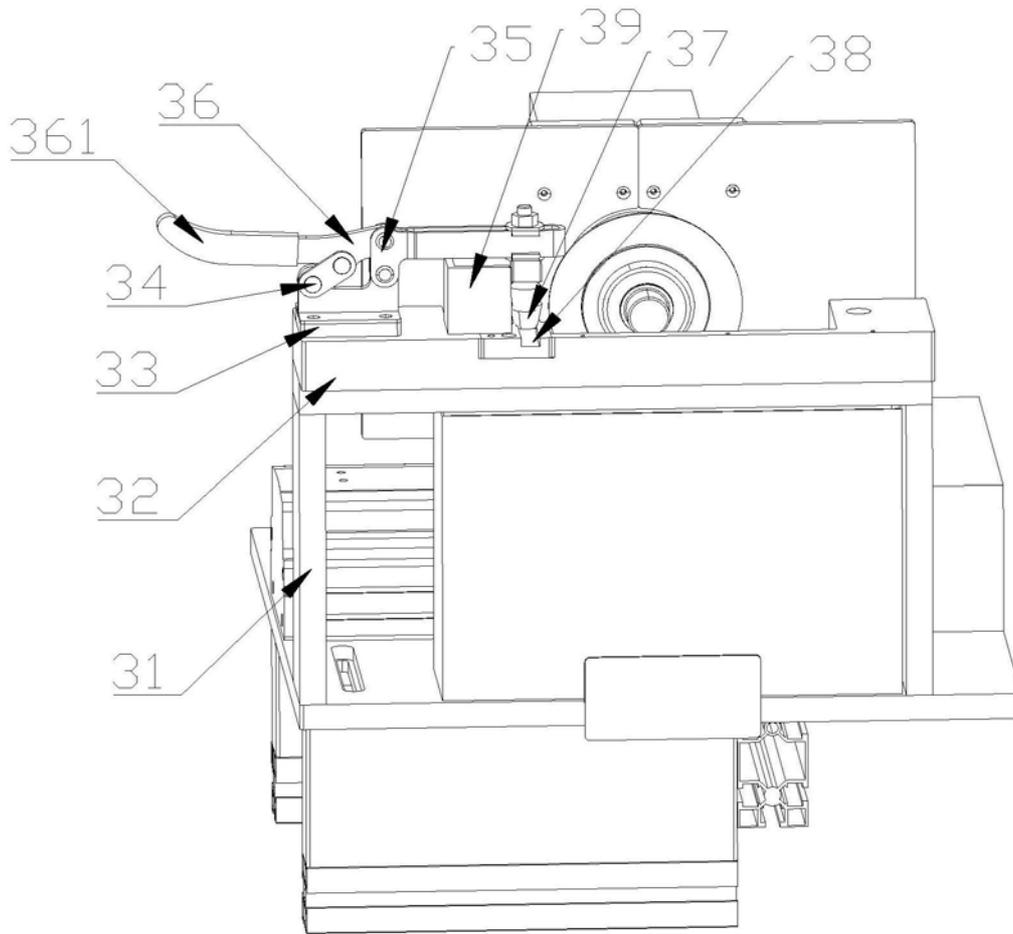


图3