

Warszawa, 26 lutego 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



B 256 25/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 25935.

Kl. 87 a, 22.

Franciszek Kaczmarek
(Łęczyca, Polska)
i Józef Górny
(Poznań, Polska).

Przyrząd do wyrównywania zgiętych blach paleniskowych kotłów parowozowych, lokomobilowych i innych.

Zgłoszono 31 marca 1937 r.

Udzielono 20 grudnia 1937 r.

Przedmiot niniejszego wynalazku stanowi przyrząd pomocniczy, umożliwiający wyrównywanie wygiętych miejsc blachy paleniskowej kotłów parowozowych względnie lokomobilowych bez potrzeby uprzedniego wyjmowania paleniska. Przyrząd ten jest uwidoczniiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok tegoż z boku i od tyłu; fig. 2 — tenże przyrząd, umocowany w kotle przy prostowaniu blachy paleniskowej.

Przyrząd składa się z gwintowanego wrzeciona 1, na koniec którego nasadza się ręczny klucz 2, z naśrubka 3 i nasadki 4,

połączonych przegubowo z dźwigniami 5 za pomocą sworzni zawiasowych 6 oraz z widełek 7, z którymi za pomocą sworzni zawiasowego 8 połączone są te dźwignie. Na widełkach umieszczony jest haczyk 9 do przymocowania linki 10, za pomocą której przyrząd opuszcza się do wewnątrz kotła pomiędzy prostowane ścianki. Dźwignie 5 są połączone ze sobą sprężyną 11, przymocowaną do jednego z ramion dźwigni i starającą się zsunąć te dźwignie ku sobie.

Przed użyciem przyrządu do prostowania wygiętych miejsc powinny być wykonane następujące czynności.

Blachę ochronną kotła *A* należy usunąć celem umożliwienia dostępu do uszkodzonego miejsca kotła ze strony zewnętrznej. Śruby rozpórkowe *B* w miejscu zgiętej blachy paleniskowej należy wyjąć.

Pokrywę wjazdu *C* na stronie zgiętej blachy paleniskowej należy odjąć.

Następnie należy przygotować przyrząd do użycia, przez wykręcenie wrzeciona z naśrubków; przyrząd za pomocą liny wpuszczać przez otwór kotłowy *C* do miejsca zgiętego *B*, dalej przez jeden z otworów, pozostałych z usuniętych rozperek kotłowych od strony przeciwnej do zgiętego miejsca, wkręcić wrzeciono do naśrubków, przy czym górny czopek nasadki wpuszczać do otworu w blasze miedzianej.

Przy dalszym wkręcaniu wrzeciona naśrubek i nasadka oddalają się, czopek nasadki wchodzi do przeciwnego otworu blachy usuniętego rozpórka kotłowego aż naśrubek i nasadka przyrządu przylgną do blachy wewnętrznej i zewnętrznej, następnie do główki wrzeciona dosunięty zostaje ciężar *D* o wadze do 10 kg i wreszcie zgięte

miejsca podlegają uderzeniu młotkiem ręcznym lub pneumatycznym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do wyrównywania zgiętych blach paleniskowych w kotłach parowozowych, lokomobilowych i tym podobnych, znamieny tym, iż składa się z pokręcanego ręcznym kluczem (2) gwintowanego wrzeciona (1), zaopatrzonego w naśrubek (3), nasadkę (4) oraz połączonych z nimi przegubowo dźwigni (5), które za pomocą sworzni zawiasowych (8) łączą się na drugich końcach z widełkami (7), posiadającymi haczyk (9) do przymocowania linki (10), służącej do opuszczania przyrządu do wnętrza kotła.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamieny tym, że dźwignie (5) połączone są sprężyną (11), ściąającą je w celu łatwiejszego wprowadzenia przyrządu do kotła.

Franciszek Kaczmarek.
Józef Górny.

