(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221200921 U
(45)授权公告日 2024.06.21

(21)申请号 202322768105.9

(22)申请日 2023.10.16

(73)专利权人 广州广高高压电器有限公司
地址 510765 广东省广州市黄埔区云埔工业区云埔一路15号

(72)发明人 刘贤龙 刘贤文 刘贤群 邓美华 宋范 苏红元 刘慈堃 刘慈凯 刘慈浩 刘慈洁 刘慈耿 杨少丽 李晓彬 李家宜

(74)专利代理机构 广州领诚知识产权代理事务所(普通合伙) 44856
专利代理师 韦乃荣

(51)Int.Cl.
H01F 41/00(2006.01)

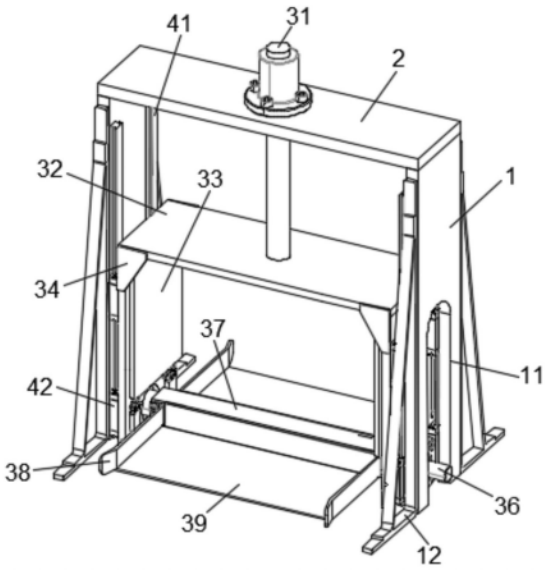
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种铁芯翻转台

(57)摘要

本实用新型涉及变压器技术领域,公开了一种铁芯翻转台,包括框架,所述框架两侧设有凹口,所述框架上设有顶板,所述顶板顶部设有气缸,所述气缸输出端设有升降板,所述升降板下方设有升降支架,所述升降支架两侧设有轴承座,所述升降支架外壁设有电机,所述电机输出端设有旋转座,所述旋转座两侧设有底板,所述底板边缘处设有挡条。将铁芯置于底板上,启动气缸,气缸带动升降板升降运动,电机驱动旋转座转动,以此实现铁芯的翻转,本方案结构新颖,能够快速对铁芯翻转,提高加工效率。



CN 221200921 U

1.一种铁芯翻转台,其特征在于,包括框架(1),所述框架(1)两侧设有凹口(11),所述框架(1)上设有顶板(2),所述顶板(2)顶部设有气缸(31),所述气缸(31)输出端设有升降板(32),所述升降板(32)下方设有升降支架(33),所述升降支架(33)两侧设有轴承座(35),所述升降支架(33)外壁设有电机(36),所述电机(36)输出端设有旋转座(37),所述旋转座(37)两侧设有底板(39),所述底板(39)边缘处设有挡条(38)。

2.根据权利要求1所述的一种铁芯翻转台,其特征在于:所述升降支架(33)与升降板(32)边角处设有加固块(34)。

3.根据权利要求1所述的一种铁芯翻转台,其特征在于:所述框架(1)两侧设有支撑架(12)。

4.根据权利要求1所述的一种铁芯翻转台,其特征在于:所述旋转座(37)两端设有转轴,所述转轴与轴承座(35)相连。

5.根据权利要求1所述的一种铁芯翻转台,其特征在于:所述升降支架(33)背面设有滑块(42),所述框架(1)内壁上设有滑条(41),所述滑块(42)与滑条(41)相配合。

一种铁芯翻转台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及变压器技术领域,具体为一种铁芯翻转台。

背景技术

[0002] 现有专利申请号为200920071884.4,公告号为CN204497049U的中国专利,一种铁芯翻转台设备、包括铁板平台、铁外框、上气压阀和侧气压阀;所述铁板平台的顶部左、右两侧均安装有翻转支架,所述翻转支架的内壁安装有铁外框,所述铁外框的顶部安装有上气压阀,所述铁外框的右侧外壁安装有侧气压阀。该铁芯翻转台设备,上气压阀与侧气压阀为柱体结构,且上气压阀和侧气压阀的顶部和底部均设有气压连接口,可以使设备在使用中气压阀能够持续而稳定的提供足够的压力,有效的保证了铁芯翻转台设备作业的高效率高质量,侧气压阀的底部分别设有承接板和支撑杆,使得侧气压阀更加牢固,避免因长时间作业而出现角度的偏差的问题;

[0003] 结合上述方案,针对变压器的加工过程中,尤其涉及铁芯的翻转加工,存在以下问题,现有铁芯翻转设备不能快速翻转,不能调整铁心高度位置,加工效率较差,实用性不高。

[0004] 因此,基于上述技术问题,本领域的技术人员有必要研发一种铁芯翻转台。

实用新型内容

[0005] 本实用新型目的是提供一种铁芯翻转台,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种铁芯翻转台技术方案,包括框架,所述框架两侧设有凹口,所述框架上设有顶板,所述顶板顶部设有气缸,所述气缸输出端设有升降板,所述升降板下方设有升降支架,所述升降支架两侧设有轴承座,所述升降支架外壁设有电机,所述电机输出端设有旋转座,所述旋转座两侧设有底板,所述底板边缘处设有挡条。

[0008] 作为一种优选的技术方案,所述升降支架与升降板边角处设有加固块。

[0009] 作为一种优选的技术方案,所述框架两侧设有支撑架。

[0010] 作为一种优选的技术方案,所述旋转座两端设有转轴,所述转轴与轴承座相连。

[0011] 作为一种优选的技术方案,所述升降支架背面设有滑块,所述框架内壁上设有滑条,所述滑块与滑条相配合。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型为一种铁芯翻转台,设置的气缸、升降板、电机、旋转座,将铁芯置于底板上,启动气缸,气缸带动升降板升降运动,电机驱动旋转座转动,以此实现铁芯的翻转,本方案结构新颖,能够快速对铁芯翻转,提高加工效率。

附图说明

[0014] 图1为一种铁芯翻转台的整体结构示意图;

[0015] 图2为一种铁芯翻转台的内部结构示意图。

[0016] 附图标记中:1、框架;11、凹口;12、支撑架;2、顶板;31、气缸;32、升降板;33、升降支架;34、加固块;35、轴承座;36、电机;37、旋转座;38、挡条;39、底板;41、滑条;42、滑块。

具体实施方式

[0017] 下面将详细描述本实用新型的各个方面的特征和示例性实施例,为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及具体实施例,对本实用新型进行进一步详细描述。对于本领域技术人员来说,本实用新型可以在不需要这些具体细节中的一些细节的情况下实施。下面对实施例的描述仅仅是为了通过示出本实用新型的示例来提供对本实用新型更好的理解。

[0018] 如图1-2所示,本实用新型提供一种铁芯翻转台技术方案:包括框架1,框架1两侧设置有凹口11,框架1两侧设置有支撑架12,框架1上设置有顶板2,顶板2顶部设置有气缸31,气缸31输出端设置有升降板32,升降板32下方设置有升降支架33,升降支架33两侧设置有轴承座35,升降支架33外壁设置有电机36,电机36输出端设置有旋转座37,旋转座37两端设置有转轴,转轴与轴承座35相连,旋转座37两侧设置有底板39,底板39边缘处设置有挡条38。

[0019] 在本实施方式中,将铁芯放置在底板39上,由挡条38对铁芯阻挡,启动气缸31,气缸31带动升降板32、升降支架33运动,调整高度,启动电机36,电机36驱动旋转座37,随即带动铁芯翻转,方便操作。

[0020] 如图1-2所示,其中,升降支架33与升降板32边角处设置有加固块34。

[0021] 在本实施方式中,加固块34能够提高升降支架33、升降板32的牢固。

[0022] 如图1-2所示,其中,升降支架33背面设置有滑块42,框架1内壁上设置有滑条41,滑块42与滑条41相配合。

[0023] 在本实施方式中,滑块42的设置,能够辅助升降支架33升降运动,提升稳定。

[0024] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,按以上实施方式进行工作,直至完成全部工作步骤。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0027] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 依照本实用新型如上文的实施例,这些实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为的具体实施例。显然,根据以上描述,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地利用本实用新型以及在本实用新型基础上的修改使用。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

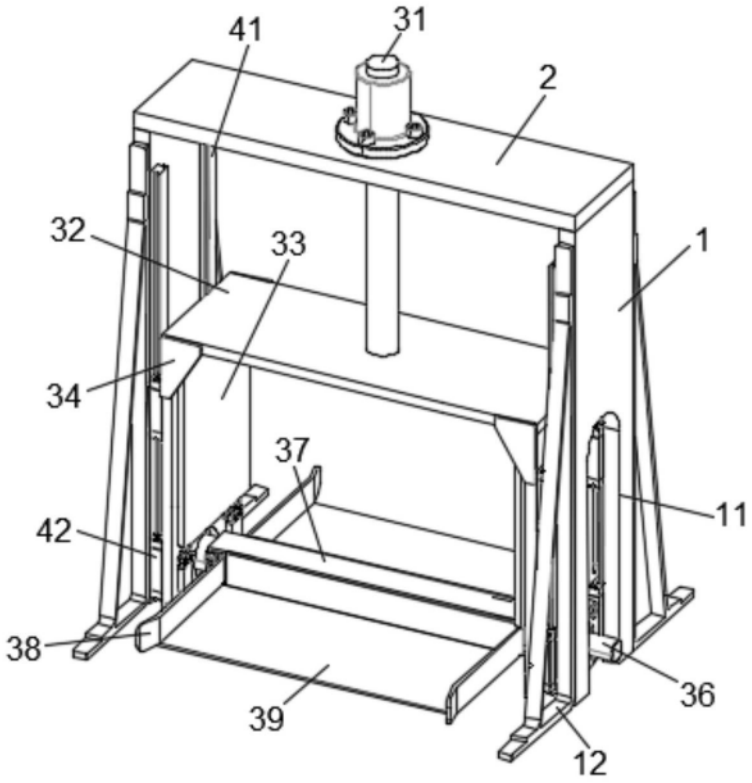


图1

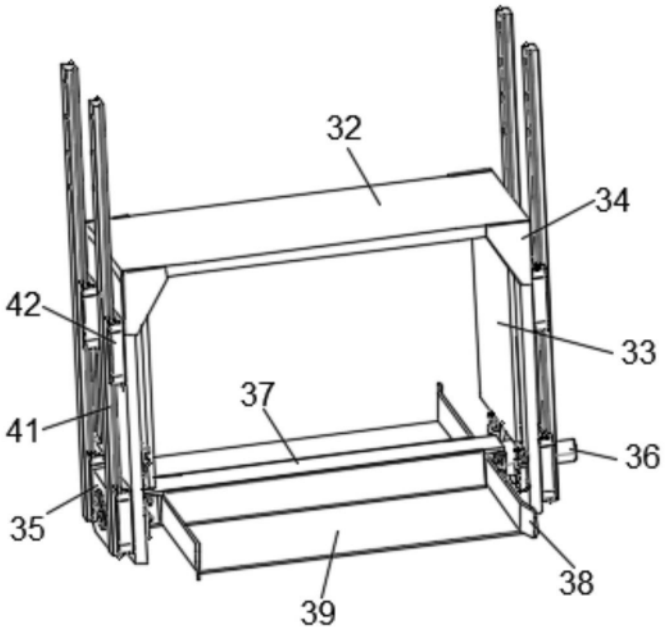


图2