

①2

DEMANDE DE CERTIFICAT D'ADDITION
A UN BREVET D'INVENTION

A2

②2 Date de dépôt : 13.03.90.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 20.09.91 Bulletin 91/38.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche : *Le rapport de recherche n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés : certificat d'addition au brevet 89 05582
déposé le 27.04.89

⑦1 Demandeur(s) : TEINTURIER MILGRAM Monique —
FR.

⑦2 Inventeur(s) : TEINTURIER MILGRAM Monique.

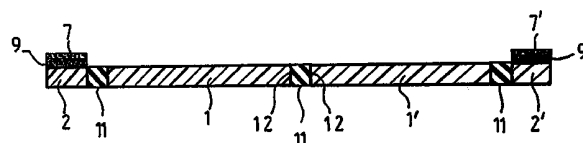
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : Cabinet Sauvage.

⑤4 Dispositif anti-pince-doigts.

⑤7 L'invention concerne un dispositif de sécurité destiné à
venir équiper le bord vertical d'une porte et le chambranle
voisin, lequel dispositif est constitué de lamelles centrales
(1, 1') et de lamelles marginales (2, 2') adaptées à être
fixées respectivement sur le chambranle et sur ledit bord
vertical de la porte.

Les lamelles marginales (2, 2') et centrales (1, 1') sont
des éléments indépendants, rigides ou semi-rigides, réunis
par un pont (11) de matière souple ayant une forte résis-
tance à la flexion.



L'invention objet de la demande de brevet principale concerne un dispositif de sécurité destiné à venir équiper, sur une partie au moins de leur hauteur, le bord vertical d'une porte et le chambranle voisin, côté charnières, lequel
5 dispositif est constitué d'une pièce allongée rigide ou semi-rigide présentant des lignes de subdivision longitudinales définissant deux lamelles marginales et une zone centrale de géométrie variable, lesdites lamelles marginales étant adaptées à être fixées respectivement sur
10 le chambranle et sur ledit bord vertical de la porte tandis que la zone de géométrie variable se projette librement à l'extérieur du chambranle, ladite zone de géométrie variable étant susceptible de passer d'une configuration au moins relativement aplatie, en position fermée de la porte, à une
15 configuration déployée, en position ouverte de la porte.

Le dispositif selon la demande de brevet principale a, avant montage, une configuration plate et, dans une forme d'exécution avantageuse de l'invention, la zone de géométrie variable est constituée par au moins deux lamelles centrales.

20 La présente addition propose de nouveaux modes d'exécution du dispositif objet de la demande de brevet principale.

Selon l'addition, les lamelles marginales et la zone de géométrie variable sont des éléments indépendants, rigides
25 ou semi-rigides, réunis par un pont de matière souple ayant une forte résistance à la flexion.

Dans une première forme de réalisation, les bords longitudinaux de chaque pont de matière souple se confondent avec ceux des lamelles adjacentes.

30 Dans une deuxième forme de réalisation, chaque pont de matière souple a un profil en H, le bord des lamelles à réunir venant se loger entre les barres verticales du H de part et d'autre de la barre horizontale de ce dernier.

Dans une troisième forme de réalisation, chaque pont de
35 matière souple a un profil en T, un bord des lamelles à

réunir venant se loger le long des deux parties de barres horizontales du T de part et d'autre de la barre verticale de ce dernier.

Pour faciliter l'articulation, l'une des faces du pont
5 de matière est avantageusement concave.

De préférence, les lamelles marginales et la zone de géométrie variable sont en matière plastique rigide ou semi-rigide, par exemple, en poly(chlorure de vinyle) et les ponts de matière sont en matière plastique souple, par
10 exemple, en un copolymère de téréphtalate d'alkylène, de préférence de butylène, possédant des chaînes polyéther glycol, tel que le produit commercialisé sous la marque Hytrel pour E.I. DU PONT DE NEMOURS

L'invention vise également un procédé de fabrication du
15 dispositif qui consiste à coextruder les éléments en matière plastique rigide ou semi-rigide et les ponts en matière plastique souple.

L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description ci-après faite en référence au dessin annexé
20 dans lequel l'épaisseur des matériaux a été exagérée à des fins de clarté et dans lequel :

- la figure 1 montre, en coupe transversale un dispositif selon l'invention, dans une première forme de réalisation,

25 - la figure 2 montre, en coupe transversale, une partie du dispositif selon l'invention, dans une deuxième forme de réalisation et

- la figure 3 montre, en coupe transversale, une partie du dispositif selon l'invention, dans une troisième forme de
30 réalisation.

Si l'on se réfère à la figure 1, on voit un dispositif selon l'invention constitué de deux lamelles centrales 1, 1' et de deux lamelles marginales 2, 2'. L'une des faces des lamelles marginales 2, 2' est enduite d'un adhésif de
35 pression 9, 9' recouvert d'une bande de protection pelable

7, 7'. Les lamelles centrales 1, 1' et marginales 2, 2' sont en matière plastique rigide ou semi-rigide. Les lamelles centrales 1, 1' sont réunies entre elles et réunies aux lamelles marginales par un pont de matière plastique souple 11 ayant une forte résistance à la flexion.

Dans la forme de réalisation de la figure 1, les bords longitudinaux des ponts de matière 12 se confondent avec ceux des lamelles.

Dans la variante de la figure 2, le pont de matière 11' a un profil en H et les bords longitudinaux des lamelles viennent se loger entre les barres verticales 13 du H de part et d'autre de sa barre horizontale 14.

Dans la variante de la figure 3, le pont de matière 11" a un profil en T et l'un des bords longitudinaux de chacune des lamelles vient longer l'une des deux parties de la barre horizontale 15 du T de part et d'autre de sa barre verticale 16. Comme on le voit, la face du pont 11" opposée à la barre horizontale 15 du T est concave, ce qui facilite la flexion du pont 11".

REVENDEICATIONS

1 - Dispositif de sécurité destiné à venir équiper, sur une partie au moins de leur hauteur, le bord vertical d'une porte et le chambranle voisin, côté charnières, lequel
5 dispositif est constitué d'une pièce allongée rigide ou semi-rigide présentant des lignes de subdivision longitudinales définissant deux lamelles marginales et une zone centrale de géométrie variable, lesdites lamelles marginales étant adaptées à être fixées respectivement sur
10 le chambranle et sur ledit bord vertical de la porte tandis que la zone de géométrie variable se projette librement à l'extérieur du chambranle, ladite zone de géométrie variable étant susceptible de passer d'une configuration au moins relativement aplatie en position fermée de la porte, à une
15 configuration déployée, en position ouverte de la porte, le dispositif ayant, avant montage, une configuration plate, caractérisé en ce que les lamelles marginales (2, 2') et la zone de géométrie variable (1, 1') sont des éléments indépendants, rigides ou semi-rigides, réunis par un pont
20 (11, 11', 11") de matière souple ayant une forte résistance à la flexion.

2 - Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la zone de géométrie variable est constituée d'au moins deux lamelles centrales (1,1') réunies entre elles et
25 aux lamelles marginales (2,2') par un pont (11, 11', 11") de matière souple ayant une forte résistance à la flexion.

3 - Dispositif selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les bords longitudinaux (12) de chaque pont de matière souple (11) se confondent avec ceux des
30 lamelles adjacentes.

4 - Dispositif selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que chaque pont de matière souple (11') a un profil en H, le bord des lamelles (1, 1' ; 2, 2') à réunir venant se loger entre les barres verticales (13) du H
35 de part et d'autre de la barre horizontale (14) de ce

dernier.

5 - Dispositif selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que chaque pont de matière souple (11") a un profil en T, un bord des lamelles (1, 1' ; 2, 2') à réunir venant se loger le long des deux parties (15) de barres horizontales du T de part et d'autre de la barre verticale (16) de ce dernier.

6 - Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que l'une des faces (17) du pont de matière (11") est concave.

7 - Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les lamelles marginales (2, 2') et la zone de géométrie variable (1, 1') sont en matière plastique rigide ou semi-rigide et en ce que les ponts de matière sont en matière plastique souple.

8 - Dispositif selon la revendication 7, caractérisé en ce que la matière plastique rigide ou semi-rigide est un poly(chlorure de vinyle).

9 - Dispositif selon la revendication 7 ou 8, caractérisé en ce que la matière souple est un copolymère de téréphtalate d'alkylène possédant des chaînes polyéther glycol.

10 - Procédé de fabrication du dispositif selon l'une quelconque des revendications 7 à 9, caractérisé en ce qu'il consiste à coextruder les éléments (1, 1' ; 2, 2') en matière plastique rigide ou semi-rigide et les ponts (11, 11', 11") en matière plastique souple.

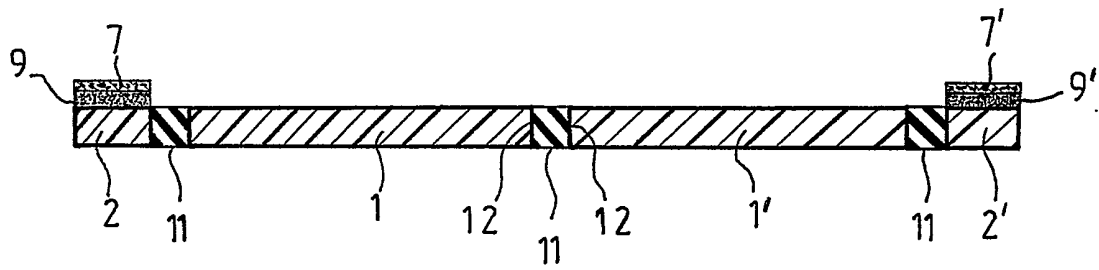


FIG1

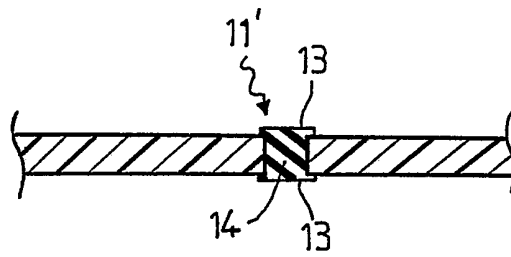


FIG2

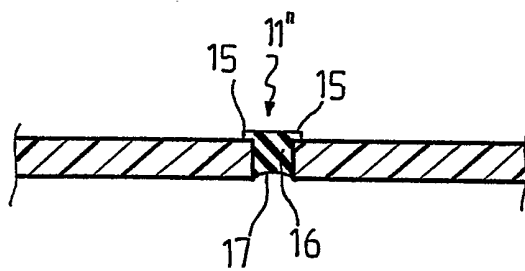


FIG3