



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111549438 A

(43)申请公布日 2020.08.18

(21)申请号 202010401566.0

(22)申请日 2020.05.13

(71)申请人 金田岭纺织科技(惠州)有限公司
地址 516100 广东省惠州市博罗县罗阳街
道新结村牛田岭62号

(72)发明人 戴润和

(51)Int.Cl.

D04B 1/16(2006.01)

D04B 1/12(2006.01)

D04B 21/00(2006.01)

D04B 1/14(2006.01)

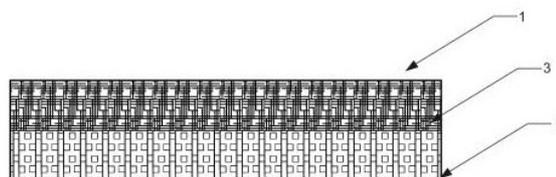
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种单面干爽导湿的快干布料

(57)摘要

本发明涉及一种单面干爽导湿的快干布料,它包括布料本体1,所述布料本体包括内层2和外层3,所述内层2为超细度涤纶长丝,单纤维的纤度(DPF)小于0.7,所述外层3为普通细度涤纶长丝,单纤维的纤度(DPF)大于2.0。采用以上结构后,本发明具有如下优点:涤纶的熔点高,能完全满足成衣的高温压烫、贴合等极端工艺加工需求。此布料用于服用功能时,贴皮肤面纤维触感柔软、丝滑、亲肤,具有非常优异的芯吸(导湿)功能,能通过织物中的毛细管传导水蒸气,水蒸汽被传导到了纤维的纤度大的另一布面层。即当布料做服装穿着时,皮肤的汗水通过接触皮肤面的超细纤维,传导到了外层的布面,从而保持了皮肤干爽、不闷湿热、透气、舒适。



1. 一种单面干爽导湿的快干布料,它包括布料本体(1),所述布料本体(1)包括内层(2)和外层(3),所述内层(2)为超细度涤纶(包含改性涤纶)长丝,或者为超细度尼龙长丝,所述外层(3)为普通细度涤纶(包含改性涤纶)长丝,或者为普通细度尼龙长丝。
2. 根据权利要求1所述的一种单面干爽导湿的快干布料,其特征在于:所述内层(2)和外层(3)还可以是常规化纤材料、常规天然纤维材料和人造纤维材料中的任意一种。
3. 根据权利要求1所述的一种单面干爽导湿的快干布料,其特征在于:内层(2)为超细度涤纶(包含改性涤纶)长丝,或者为超细度尼龙长丝,单纤维的纤度(DPF)小于0.7,外层(3)为普通细度涤纶(包含改性涤纶)长丝,或者为普通细度尼龙长丝,单纤维的纤度(DPF)大于2.0。

一种单面干爽导湿的快干布料

技术领域

[0001] 本发明涉及布料技术领域,特别是涉及一种单面干爽导湿的快干布料。

背景技术

[0002] 任何一块单布(一块直接通过织布机织出来的布,非复合布),都有正面、反面两个布面。现有的布料主要是通过纱线的异形横截面结构,或者在布的后整理阶段加一些吸湿快干的助剂处理,让整块布都容易吸水,当水分被吸收后也比较快的蒸发到空气中。但是这种方式是使整块布的吸湿、快干,是整块布里层、外层同时吸水,但并不能肉眼看到(或者手直接触摸到)布的正、反两面都同时快干、或者布的其中一面快干的效果。也就是说这所谓的快干效果,也是比较缓慢的快干。

[0003] 另一个方法就是选用主要(60%--100%)成份为涤纶(英文Polyester,即聚酯纤维)材质的布料,然后在后整理阶段通过液体助剂涂覆(少份量渗透到布的表面)在布表面,从而达到单向导湿的效果。这种方式是通过助剂的涂覆、涂层而使布具有导湿的效果,此功能的实际可操控性不稳定,导致单向导湿功能效果时好时坏。并且由于此是涂覆、涂层在布表面上的生产工艺,经实际服装穿着、水洗后,此单向导湿功能会逐渐丧失。

[0004] 再有另一个方法是布料的正面用涤纶(或者改性涤纶),布料的反面用丙纶,丙纶在一般大气条件下的回潮率接近于零,吸湿性很小,同时由于它具有优异的芯吸(导湿)功能,能通过织物中的毛细管传递水蒸气,即当布料做服装穿着时,皮肤的汗水通过接触皮肤面的丙纶,传导到了外层的涤纶(或者改性涤纶)布面,从而保持了皮肤干爽。但由于搭配的是丙纶成份,由于丙纶纤维的熔点是168-174摄氏度,不利于后续成衣加工的高温压烫、粘合等工艺,也不利于加入有弹性的氨纶以便增加布料的弹力,及丙纶的服用性能本身有其短板,以便于这种搭配丙纶而达到单面干爽导湿的快干布料不利于实用。

发明内容

[0005] 本发明要解决的是现有布料无法快速干爽且向另一布面导湿效果较差等问题,提供一种单面可快速干爽且向另一布面导湿效果好的布料。

[0006] 为解决上述技术问题,本发明提供的技术方案为:一种单面干爽导湿的快干布料,它包括布料本体,所述布料本体包括内层和外层,所述内层为超细度涤纶(包含改性涤纶)长丝,或者为超细度尼龙长丝,单纤维的纤度(DPF)小于0.7,所述外层为普通细度涤纶(包含改性涤纶)长丝,或者为普通细度尼龙长丝,单纤维的纤度(DPF)大于2.0。

[0007] 采用以上结构后,本发明具有如下优点:布料本体是直接通过织布机织出来的布,走常规生产流程即可成品,相对于复合布、涂层布来说,制造方法流程相对简单,减少能耗,减少生产成本,且涤纶的熔点255-260摄氏度(尼龙的熔点220-260摄氏度),能完全满足、负荷起成衣的高温压烫、贴合等极端工艺加工需求。此布料用于服用功能时,贴皮肤面用的是超细度纤维,触感柔软、丝滑、亲肤,且由于是单纤维的纤度(DPF)小于0.7的超细纤维,使它具有非常优异的芯吸(导湿)功能,能通过织物中的毛细管传导水蒸气,水蒸汽被传导到了

单纤维的纤度(DPF)大于2.0的另一布面层。即当布料做服装穿着时,皮肤的汗水通过接触皮肤面的超细纤维,传导到了外层的布面,从而保持了皮肤干爽、不闷湿热、透气、舒适。

[0008] 作为改进,所述外层还可以是常规化纤材料、常规天然纤维材料和人造纤维材料中的任意一种。

[0009] 作为改进,所述内层的可以是纤维的纤度(DPF)小于0.7的其余化学纤维长丝。

附图说明

[0010] 图1是一种单面干爽导湿的快干布料的结构示意图。

[0011] 如图1所示:1、布料本体,2、内层,3、外层。

[0012] 图2是具体实施方式纬编双面提花织物,织布机上机菱角(三角)示意图。

[0013] 图3是具体实施方式经编单面织物,织布机垫纱、织造示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本发明做进一步的详细说明。

[0015] 结合附图1,一种单面干爽导湿的快干布料,它包括布料本体1,所述布料本体1包括内层2和外层3,所述内层2为超细度涤纶(包含改性涤纶)长丝,或者为超细度尼龙长丝,单纤维的纤度(DPF)小于0.7,所述外层3为普通细度涤纶(包含改性涤纶)长丝,或者为普通细度尼龙长丝,单纤维的纤度(DPF)大于2.0。

[0016] 作为改进,所述外层还可以是常规化纤材料、常规天然纤维材料和人造纤维材料中的任意一种。

[0017] 作为改进,所述内层的可以是纤维的纤度(DPF)小于0.7的其余化学纤维长丝。

[0018] 本发明在具体实施时,布料本体是可直接通过织布机织出来的布,走常规生产流程即可成品,相对于复合布、涂层布来说,制造方法流程相对简单,减少能耗,减少生产成本,另外布料本体有两种制造工艺:第一种为纬编布,布的组织结构是双面布、双面提花布等,布的其中一面用超细度涤纶(包含改性涤纶)长丝,布的另一面用普通细度涤纶(包含改性涤纶)长丝,8路1个循环,第1、3、5、7路用75D/144F的涤纶DTY长丝,第2、4、6、8路用75D/36F的涤纶DTY高弹长丝,经织造、染整加工后的成品布约为平方米克重155,幅宽175厘米,此为双面提花织物,织机上机菱角(三角)图如附图2;第二种为一般的单面经编布,布的其中一面用超细度涤纶(包含改性涤纶)长丝为主要接触面的浮线,共用3把梳节,GB1(第一把梳节)用32D/12F的涤纶DTY长丝,GB2(第二把梳节)用40D/72F的涤纶DTY长丝,GB3(第三把梳节)用30D的氨纶长丝,经织造、染整加工后的成品布约为平方米克重210,幅宽130厘米,此布的织布机垫纱、织造图如附图3。

[0019] 以上对本发明及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本发明的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本发明创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本发明的保护范围。

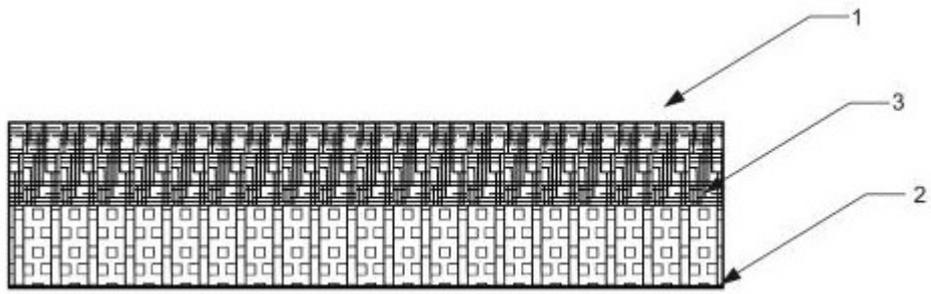


图1

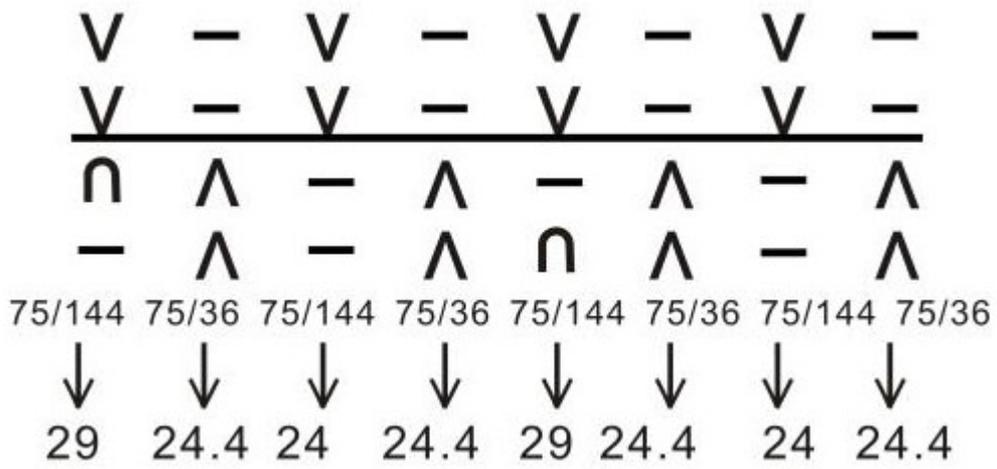
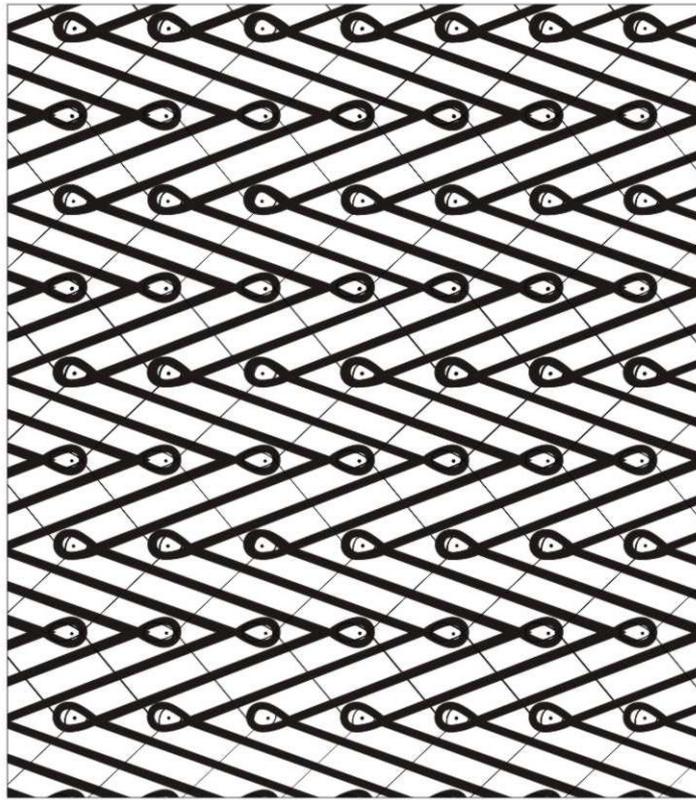


图2



GB1(粗线) : 10/34
GB2(细线) : 12/10
GB3(细线) : 12/10

图3