

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

A61M 29/00 (2006.01)

A61B 1/32 (2006.01)

A61B 17/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820185870.0

[45] 授权公告日 2009年7月29日

[11] 授权公告号 CN 201279342Y

[22] 申请日 2008.9.11

[21] 申请号 200820185870.0

[73] 专利权人 苏州天臣国际医疗科技有限公司

地址 215021 江苏省苏州市苏州工业园区机
场路 328 号国际科技园 A405

[72] 发明人 陈望东 丁水澄

[74] 专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任公
司

代理人 陈忠辉 姚姣阳

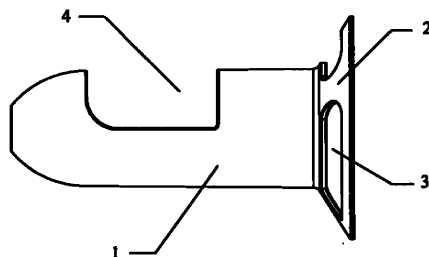
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

一种扩肛器座

[57] 摘要

本实用新型涉及一种扩肛器座，包括有圆筒本体及宽边，宽边位于圆筒本体的近端，宽边上设有若干镂空结构，在圆筒本体的远端有一个锥形帽，其中：圆筒本体与锥形帽之间的圆柱表面上设有圆心角为 180 度的缺口。其在使用过程中不需要采用辅助导管，且依赖于圆柱表面上所开设的缺口，能够让本实用新型更好地来针对非环形切割的痔实施外科手术，缩短了这个手术的步骤，既利于手术的快速实施，又能进一步减少病人的痛苦。



1、一种扩肛器座，包括有圆筒本体及宽边，宽边位于圆筒本体的近端，宽边上设有若干镂空结构，在圆筒本体的远端有一个锥形帽，其特征在于：圆筒本体与锥形帽之间的圆柱表面上设有圆心角为 180 度的缺口。

2、根据权利要求 1 所述的一种扩肛器座，其特征在于：所述的镂空结构至少有两个。

3、根据权利要求 1 所述的一种扩肛器座，其特征在于：所述的镂空结构在宽边上呈等距离分布。

4、根据权利要求 1 所述的一种扩肛器座，其特征在于：所述的宽边外圆周设有波浪状突起。

5、根据权利要求 1 所述的一种扩肛器座，其特征在于：所述的缺口近端为透明材料构成。

一种扩肛器座

技术领域

本实用新型涉及一种肛肠科的辅助器械，尤其涉及一种扩肛器座。

背景技术

扩肛器座是肛肠科的一种常用辅助器械，其在肛肠科检验、手术治疗过程中发挥着重要的作用。目前较为普遍采用的扩肛器座是一个带有边缘的直筒状结构，其边缘被医生控制或者是直接与肛门边缘的皮肤缝合固定。扩肛器座的作用是撑开肛门，为后续的检查或者治疗做准备。

但是，这种结构的器械其功能很单一，为了便于手术的使用，其还需要配合一个圆管状的具有锥形末端的辅助导管。特别是在非环形切割的痔外科手术中，这样的情形使手术的步骤繁多，不利于手术的快速实施，也间接地增加了病人的痛苦。

发明内容

本实用新型的目的在于克服现有技术存在的以上问题，提供一种扩肛器座。

为实现本实用新型的目的的一种扩肛器座，包括有圆筒本体及宽边，宽边位于圆筒本体的近端，宽边上设有若干镂空结构，在圆筒本体的远端有一个锥形帽，其中：圆筒本体与锥形帽之间的圆柱表面上设有圆心角为180度的缺口。

进一步地，上述的一种扩肛器座，其中，所述的镂空结构至少有两个。

更进一步地，上述的一种扩肛器座，其中，所述的镂空结构在宽边上呈等距离分布。

更进一步地，上述的一种扩肛器座，其中，所述的宽边外圆周设有波浪状突起。

再进一步地，上述的一种扩肛器座，其中，所述的缺口近端为透明材料构成。

采用本实用新型技术方案，其在使用过程中不像现有的扩肛器座一样，需要配合具有锥形末端的辅助导管来使用。同时，依赖于圆柱表面上所开设的圆心角为 180 度的缺口，能够让本实用新型更好地来针对非环形切割的痔外科手术，简化了这个手术的步骤，既利于手术的快速实施，又能进一步减少病人的痛苦。因此，本实用新型能够很好地针对肛肠手术，尤其是非环形切割的痔外科手术来应用，值得在该领域内推广。

本实用新型的目的、优点和特点，将通过下面优先实施例的非限制性说明进行图示和解释，这些实施例是参照附图仅作为例子给出的。

附图说明

图 1 是扩肛器座的侧面构造示意图；

图 2 是扩肛器座的俯视示意图；

图 3 是宽边的构造示意图；

图 4 是图 3 的局部放大图。

图中各附图标记的含义如下：

- | | | | |
|---|------|---|----|
| 1 | 圆筒本体 | 2 | 宽边 |
| 3 | 镂空结构 | 4 | 缺口 |
| 5 | 突起 | | |

具体实施方式

如图 1~4 所示的一种扩肛器座，包括有圆筒本体 1 及宽边 2，宽边 2 位于圆筒本体 1 的近端，宽边 2 上设有若干镂空结构 3，圆筒本体 1 的远端

设置锥形帽，其特别之处在于：圆筒本体 1 与锥形帽之间的圆柱表面上设有圆心角为 180 度的缺口 4。为了让扩肛器座在开设缺口 4 的同时顾及美观与牢固，缺口 4 的中线与宽边 2 上的非镂空部分的中线在同一平面上。

进一步结合图 3 来看，所述的镂空结构 3 有三个，并且镂空结构 3 在宽边 2 上呈等距离分布，便于宽边 2 与皮肤的缝合。再进一步结合图 4 来看，宽边 2 外圆周设有波浪状突起 5，可以有效防止医生把握扩肛器座时出现手滑，确保宽边 2 拥有一定的摩擦力。考虑到在手术过程中，医生能够更好的观察组织，所述的扩肛器座为双色注塑，其近端为透明材料构成，其余部分为白色或其他颜色。

本实用新型的使用过程大致如下：首先将扩肛器座插入肛管，然后转动扩肛器座，使其缺口 4 对准痔组织。然后缝合扩肛器座的宽边 2 与肛门周围皮肤，使扩肛器座固定，实现扩肛器座的固定。

接着，用弯针通过括肛器座的缺口 4 给痔组织打荷包，然后将装订仪在钉砧与钉仓远离的状态下放入扩肛器座内，使痔组织处于钉砧与钉仓之间。随后将荷包线引出装订仪，收紧荷包线，使病变的痔组织被全部拉入装订仪的刀腔内。固定荷包线后，调节装订仪，使钉仓与钉砧之间的距离缩小，直到钉砧与钉仓夹紧痔组织。紧接着，观察装订仪是否进入到肛管内合适的距离，装订仪的指针是否已经处于可击发范围内，即为装订仪指示窗口的绿色区域，确信都进入合适的状态后，即可挤压手柄，完成击发。

击发后，调节器械调节装置，即调节旋钮，使钉砧远离钉仓释放夹着的组织，然后将器械缓慢退出肛管，将缝线剪断，取下扩肛器座，手术即完成。

通过上述的文字表述并结合附图可以看出，采用本实用新型后，其在使用过程中不像现有的扩肛器座一样，需要配合具有锥形末端的辅助导管

来使用。同时，依赖于圆柱表面上所开设的圆心角为 180 度的缺口 4，能够让本实用新型更好地来针对非环形切割的痔外科手术，简化了整个手术的步骤，既利于手术的快速实施，又能进一步减少病人的痛苦。因此，本实用新型能够很好地针对肛肠手术，尤其是非环形切割的痔外科手术来应用，值得在该领域内推广。

当然，以上仅是本实用新型的具体应用范例，对本实用新型的保护范围不构成任何限制。除上述实施例外，本实用新型还可以有其它实施方式。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案，均落在本实用新型所要求保护的范围之内。

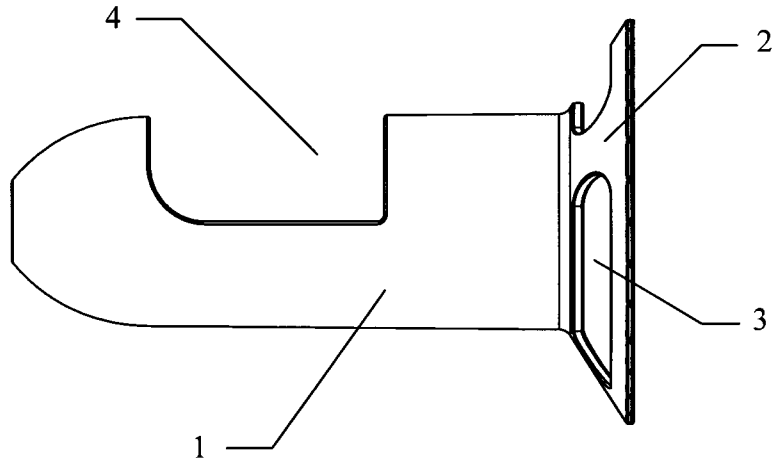


图1

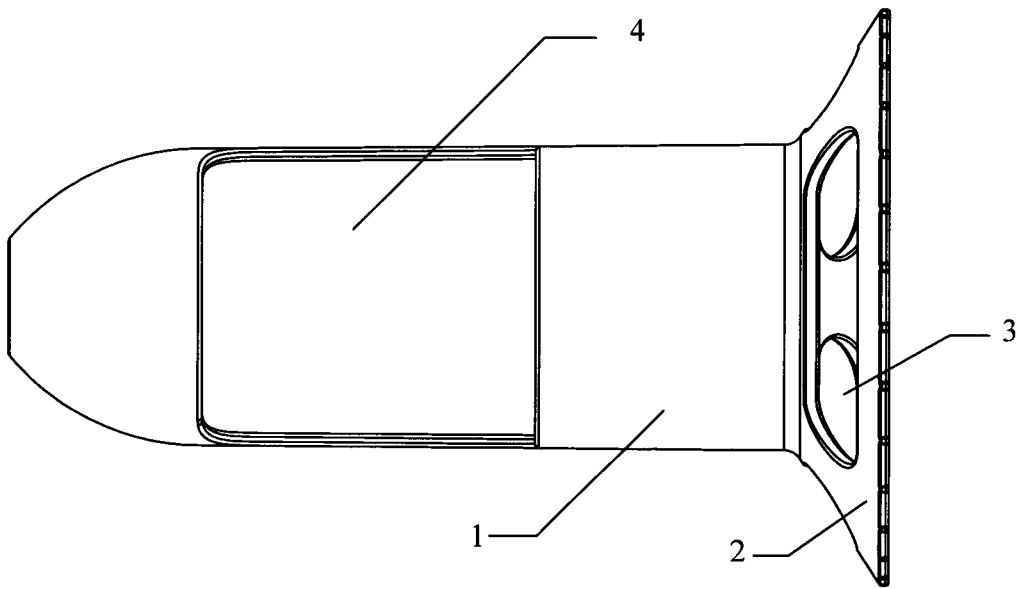


图2

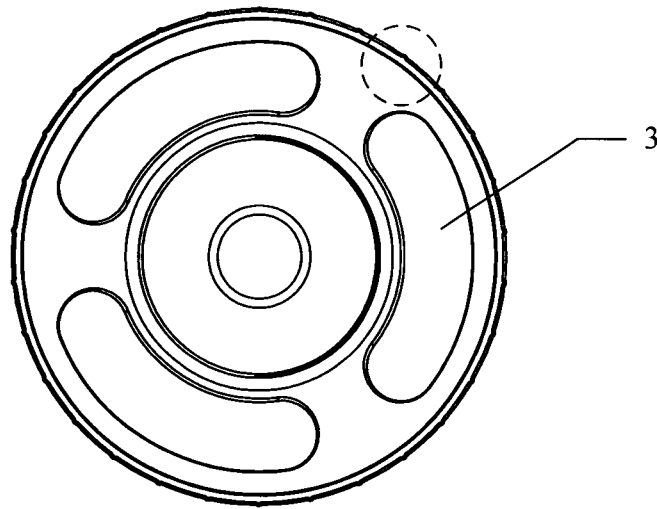


图3

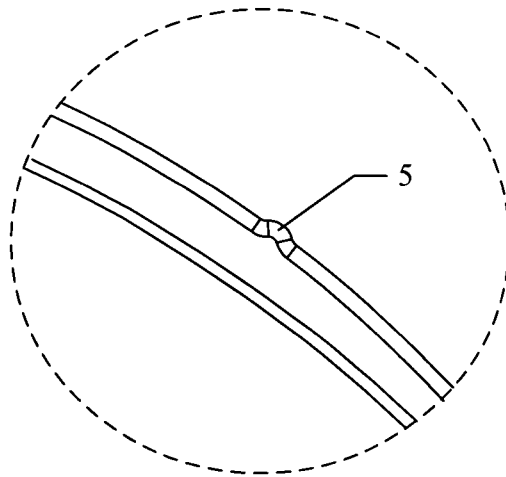


图4