

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 75/30 (2006.01)

A61J 1/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720033019.1

[45] 授权公告日 2008 年 11 月 26 日

[11] 授权公告号 CN 201154803Y

[22] 申请日 2007.12.4

[21] 申请号 200720033019.1

[73] 专利权人 中山博泰药械有限公司

地址 528437 广东省中山市火炬开发区康乐
大道创业中心 308 室

[72] 发明人 王新明 靳纯青 刘 岩

[74] 专利代理机构 西安文盛专利代理有限公司

代理人 吕 宏

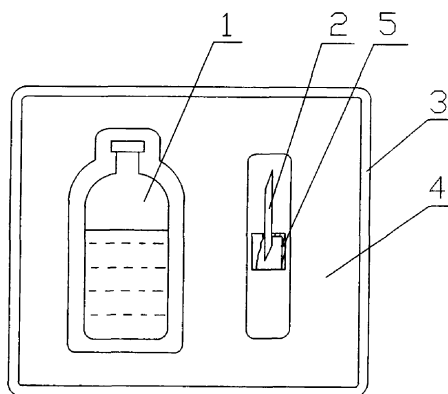
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

自动溶药加药的药物器械整体包装

[57] 摘要

一种自动溶药加药的药物器械整体包装，包括一个导通管和一个药物瓶或溶质瓶，其特征在于：在一个包装体(3)内放置有一个导通管(2)和一个加压药物瓶(1)或一个溶质瓶(6)，所述的药物瓶(1)或溶质瓶与导通管(2)共同搁置在包装体(3)内的支座(4)上。由于将药物瓶或溶质瓶与导通管在出厂时就采用分离式整体包装在一个包装体内，在护士配药时不会出现差错，从而可避免医疗事故的发生。并且在输液时可以实现自动混药和无菌加药，操作十分方便，还能节约一个注射器，降低配药成本。



1、 一种自动溶药加药的药物器械整体包装, 包括一个导通管和一个药物瓶或一个溶质瓶, 其特征在于: 在一个包装体(3)内放置有一个导通管(2)、一个加压药物瓶(1)或一个溶质瓶(6), 所述的导通管(2)、药物瓶(1)或溶质瓶(6)共同搁置在包装体(3)内的支座(4)上。

2、 如权利要求1所述的自动溶药加药的药物器械整体包装, 其特征在于: 药物瓶(1)内具有内压, 并且装有溶媒或水针剂, 溶质瓶(6)内装有溶质, 导通管(2)两端为尖头, 管体中部设有操作套(5)。

3、 如权利要求1所述的自动溶药加药的药物器械整体包装, 其特征在于: 所说的药物瓶(1)还可以通过操作套(5)与导通管(2)连接为一体。

4、 如权利要求1所述的自动溶药加药的药物器械整体包装, 其特征在于: 所述的支座(4)上设有能容纳导通管(2)和溶媒瓶(1)或溶质瓶(6)的空间。

5、 如权利要求1所述自动溶药加药的药物器械整体包装, 其特征在于: 包装体(3)和支座(4)均由符合医疗器械包装的材料制成。

自动溶药加药的药物器械整体包装

技术领域

本实用新型涉及一种自动溶药加药的药物器械整体包装。

背景技术

本申请人曾多次申请过有关粉针剂无菌溶药加药器和注射器一类的专利，但由于这些专利大都是将溶媒瓶通过导通管与溶质瓶连接在一起，无法另行更换，给临床使用造成了一些不便，以致使这类产品的广泛应用受到一定的限制。

发明内容

本实用新型要解决的技术问题就是为克服现有技术存在的不足，向全社会提供一种便于临床应用、操作方便、可广泛推广应用的自动溶药加药的药物器械整体包装。

本实用新型的技术解决方案在于：

在一个包装体内放置有一个导通管和一个加压药物瓶或一个溶质瓶，所述的导通管和药物瓶或溶质瓶共同搁置在包装体内的支座上。

其进一步技术解决方案在于：

药物瓶可以和导通管连接为一体。药物瓶内具有内压，并且装有溶媒或水针剂，溶质瓶内装有溶质，导通管两端为尖头，管体中部设有操作套。

所说的药物瓶还可以通过操作套与导通管连接为一体。

所述的支座上设有能容纳导通管和药物瓶或溶质瓶的空间。

所述的包装体和支座均由符合医疗器械包装的材料制成。

本实用新型所产生的积极效果在于：由于将导通管和药物瓶或溶质瓶在出厂时就采用分离式整体包装在一个包装体内，在护士配药时几乎不会出现差错，从而可避免医疗事故的发生。并且在输液时只要配合合适的溶质或溶媒即可实现自动混药和无菌加药，操作十分方便，还能节约一个注射器，降低配药成本。

附图说明

图 1 是本实用新型实施例 1 的结构示意图。

图 2 是图 1 的仰视图。

图 3 是本实用新型实施例 2 的结构示意图。

图 4 是本实用新型实施例 3 的结构示意图。

图 5 是图 4 的仰视图。

图 6 是药物瓶与导通套连接结构示意图。

具体实施方式

如图 1、图 2 所示，本实用新型的主要特点是将一个内装有溶媒并带有内压的药物瓶 1 和一个两端带尖的中空导通管 2 共同包装在一个包装体 3 内，所说的药物瓶 1 和导通管 2 分别搁置在包装体 3 内支座 4 的空间内。

或者将一个内有溶质的溶质瓶 6 和一个导通管 2 共同包装在一个包装体 3 内（参见图 4、图 5）。

如图 6 所示，所说的药物瓶 1 的瓶口处还可以通过操作套 5 与导通管 2 连接为一体，但导通管 2 并不刺穿药物瓶 1 的胶塞。

所说的包装体 3 和支座 4 采用符合医疗器械包装要求的材料，最好用 PVC 泡罩形式，当然也可用塑料、纸质等。包装体 3 还可做成如图 3 所示

的结构，在包装体 3 的上沿采用透明或不透明塑料封闭。

使用时，将包装体 3 拆封，再将导通管 2 刺穿另配的溶质瓶的胶塞，然后再将导通管 2 刺入药物瓶 1 的胶塞中。由于药物瓶 1 内预先充有压力，在压力作用下，药液就会连同压缩气体通过导通管 2 自动进入溶质瓶内进行自动混药和溶药。溶质充分溶解后，同时拔掉药物瓶 1 和导通管 2，并将导通管 2 的一端刺入输液瓶或输液袋中，再把溶质瓶的胶塞倒向插入连接在输液袋或输液瓶的导通管 2 上，溶质瓶内溶解后的药物则在气压作用下自动进入输液袋或输液瓶内，就完成了给输液袋或输液瓶加药的全部操作。

或者，先用导通管 2 刺穿溶质瓶 6 的瓶盖，再使导通管 2 的另一端刺穿另配的药物瓶瓶盖。由于药物瓶内预先充有压力，在压力作用下，药物就会连同压缩气体通过导通管 2 自动进入溶质瓶 6 内进行自动混药和溶药。溶质充分溶解后，同时拔掉药物瓶和导通管 2，并将导通管 2 刺入输液瓶或输液袋中，再把溶质瓶 6 的胶塞倒向插入连接在输液袋或输液瓶的导通管 2 上，溶解后的药物则在气压作用下自动进入输液袋或输液瓶内，即完成给输液袋或输液瓶加药的全部操作。

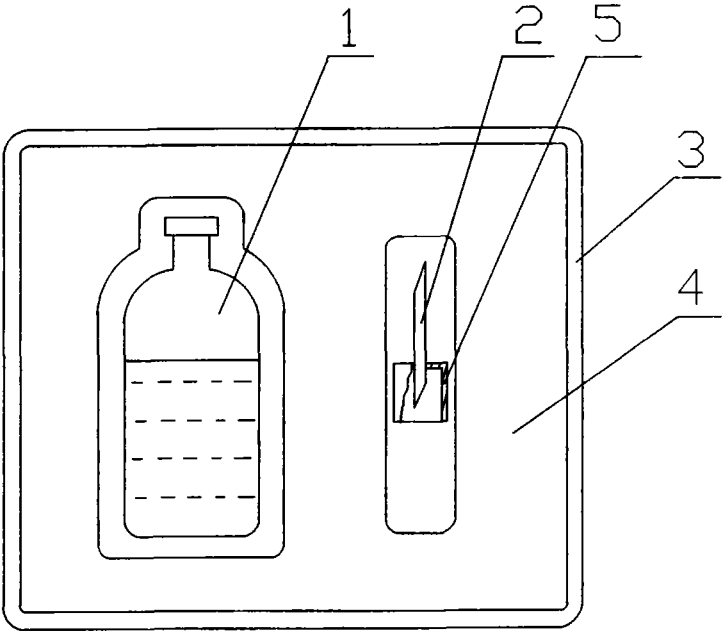


图1

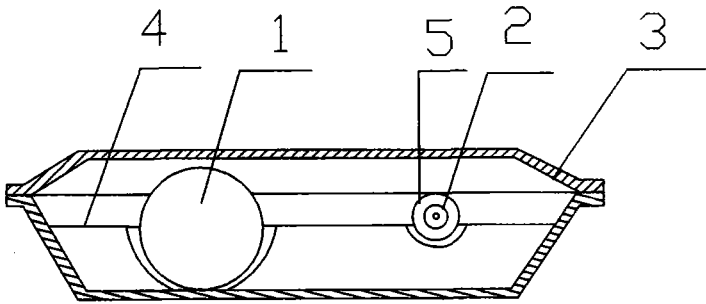


图2

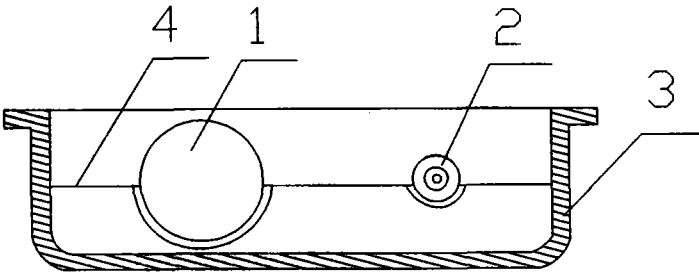


图3

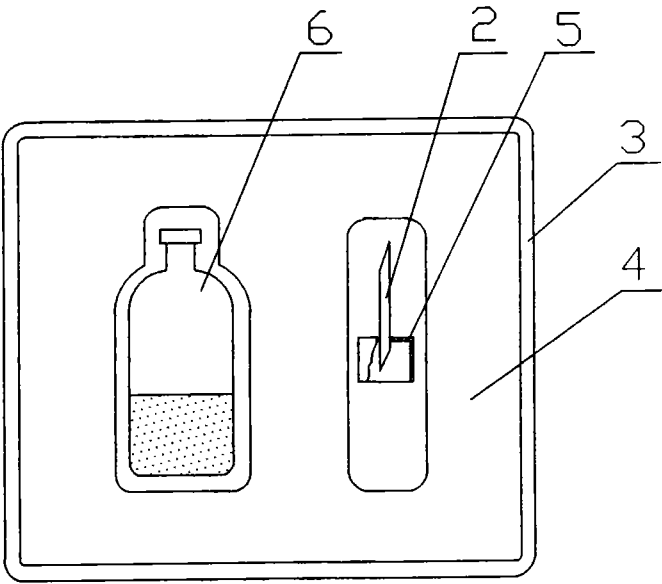


图4

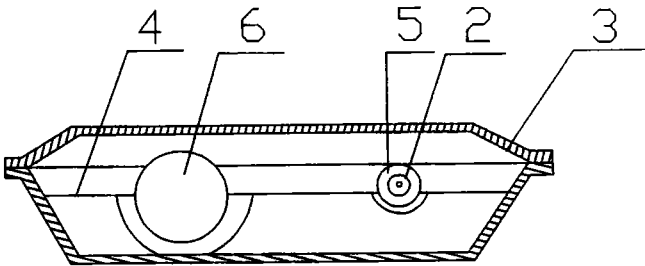


图5

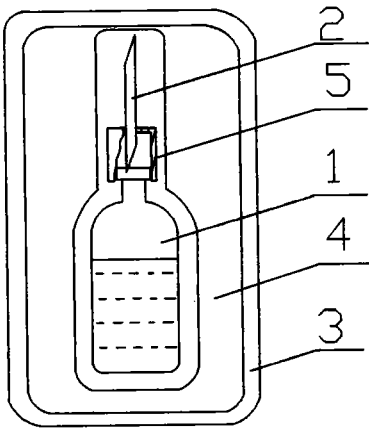


图6