(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203555892 U
(45)授权公告日 2014.04.23

(21)申请号 201320631956.2

(22)申请日 2013.10.14

(73)专利权人 临安市振宇吸水材料有限公司
地址 311311 浙江省杭州市临安市於潜镇金家村

(72)发明人 王伟成 王振宇

(74)专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有限公司 33100
代理人 王桂名

(51)Int.Cl.
A61F 13/531(2006.01)

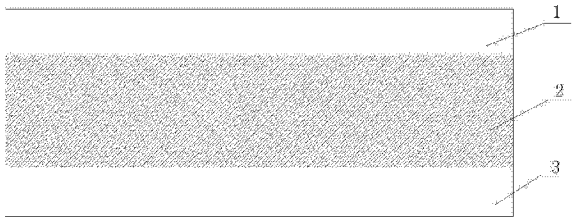
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

用于卫生用品的复合吸水芯体

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于卫生用品的复合吸水芯体，所述复合芯体包括织物导流层、吸收层和织物阻隔层，所述吸收层设置在织物导流层与织物阻隔层之间，吸收层内均匀布设有高分子吸水树脂。本实用新型结构简单，设计合理，吸收量大，可使液体快速完全地渗透至复合吸水芯体中，使表层保持较干燥状态，提高使用者的舒适度。



CN 203555892 U

1. 一种用于卫生用品的复合吸水芯体，其特征在于：所述复合吸水芯体包括织物导流层、吸收层和织物阻隔层，所述吸收层设置在织物导流层与织物阻隔层之间，吸收层内均匀布设有高分子吸水树脂。

2. 根据权利要求 1 所述的用于卫生用品的复合吸水芯体，其特征在于：所述复合吸水芯体还包括第一高分子吸水树脂层和第二高分子吸水树脂层，所述第一高分子吸水树脂层位于织物导流层与膨松无纺布层之间，所述第二高分子吸水树脂层位于膨松无纺布层与织物阻隔层之间。

3. 根据权利要求 1 所述的用于卫生用品的复合吸水芯体，其特征在于：所述吸收层与织物导流层、织物阻隔层之间均通过胶粘剂粘接。

4. 根据权利要求 1 所述的用于卫生用品的复合吸水芯体，其特征在于：所述织物导流层、吸收层、织物阻隔层之间通过缝接而成一体。

5. 根据权利要求 1 或 2 所述的用于卫生用品的复合吸水芯体，其特征在于：所述吸收层采用膨松无纺布。

用于卫生用品的复合吸水芯体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卫生用品，尤其是涉及一种复合吸水芯体。

背景技术

[0002] 复合吸水芯体的用途广泛，目前，市面上销售的卫生用品，如卫生巾或纸尿裤的复合吸水芯体通常是由绒毛浆或无纺布构成，为了提高复合吸水芯体的吸收性能，人们研发了在复合吸水芯体中增加了高分子吸水层，但是这样的卫生巾或纸尿裤在使用过程中，复合吸水芯体容易发生结团、断裂或打卷等情况。这主要是因为使用者活动时会对卫生巾或纸尿裤施加一个扭曲作用，而复合吸水芯体吸收一定量的的液体后会膨胀起来，因此复合吸水芯体各个部分承受的挤压或拉扯力会不同，从而容易产生复合吸水芯体结团、断裂或打卷等情况，给使用者带来不适感；另外，由于这种复合吸水芯体非常密实，液体的吸收与液体的扩散非常缓慢，如果短时间内不能将液体吸收，会给使用者带来不适及麻烦，不能满足使用者需要其能在短时间内吸收大量液体的要求。

[0003] 中国专利 CN1658810 公开了一种多层吸收芯，该吸收芯含有合成纤维，以改善所制得吸收制品的液体传输性能。吸收芯的最内层和 / 或中间层中的合成纤维尤其改善了吸收性制品的再润湿性能。所述吸收芯可加入到许多吸收制品中，包括尿布、女性卫生产品和失禁衬垫。

[0004] 中国专利 CN1649554 公开了一种一次性吸收制品如卫生巾、紧身短裤衬里、婴儿尿布、成人失禁制品和汗垫。位于其面向穿着者的表面上的指定用于液体沉积的区域中的吸收制品具有一个单层顶片，在制品的使用期间将被吸收的液体位于该顶片上。吸收制品还包括形成液体阻挡表面的底片和位于顶片和底片之间的一体吸收芯。所述一体芯改善了吸收制品的液体处理能力并增强了制品的遮蔽效果，即隐藏由于吸收的液体而造成的污渍的能力。这对于用于吸收高颜色强度如月经液体或老人的尿液的制品尤其有益。

[0005] 现有的用于吸收存储液体的复合吸水芯体一般存在以下缺点：复合吸水芯体的结构不够合理，复合吸水芯体的高分子选用不合适（吸收量小、吸收慢）且分布不均匀（由于设备性能）；选用的中间层不合适，使高分子无法进入，扩散慢；表层易脱层，使用过程中易起坨、成团、断裂而造成液体来不急吸收导致侧漏等缺点。

实用新型内容

[0006] 为了克服现有技术存在的不足，本实用新型提供了一种吸收效果好、吸量大的高分子吸水芯体。

[0007] 一种用于卫生用品的复合吸水芯体，所述复合芯体包括织物导流层、吸收层和织物阻隔层，所述吸收层设置在织物导流层与织物阻隔层之间，吸收层内均匀布设有高分子吸水树脂。

[0008] 本实用新型设有织物导流层、吸收层和织物阻隔层，织物导流层可以有效吸入液体，吸收层可以使液体快速往底层方向渗透，吸收层中的高分子吸水树脂层能有效吸收存

储液体，织物阻隔层可以避免液体渗出，将液体锁在吸收层内。

[0009] 优选的，所述复合吸水芯体还包括第一高分子吸水树脂层和第二高分子吸水树脂层，所述第一高分子吸水树脂层位于织物导流层与膨松无纺布层之间，所述第二高分子吸水树脂层位于膨松无纺布层与织物阻隔层之间。

[0010] 优选的，所述吸收层与织物导流层、织物阻隔层之间均通过胶粘剂粘接。

[0011] 优选的，所述织物导流层、吸收层、织物阻隔层之间通过缝接而成一体。

[0012] 优选的，所述吸收层采用膨松无纺布。织物导流层和织物阻隔层可选用无纺布、无尘纸、卫生纸等等各种合适的织物。

[0013] 本实用新型结构简单，设计合理，吸收量大，可使液体快速完全地渗透至复合吸水芯体中，使表层保持较干燥状态，提高使用者的舒适度。

附图说明

[0014] 图 1 是实施例 1 与实施例 2 的结构示意图；

[0015] 图 2 是实施例 3 与实施例 4 的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步说明，但本实用新型所要保护的范围并不限于此。

[0017] 实施例 1

[0018] 参照图 1，一种用于卫生用品的复合吸水芯体，所述复合吸水芯体包括织物导流层 1、吸收层 2 和织物阻隔层 3，所述吸收层 2 设置在织物导流层 1 与织物阻隔层 3 之间，吸收层 2 内均匀布设有高分子吸水树脂，所述吸收层 2 为膨松无纺布。所述织物导流层 1、吸收层 2、织物阻隔层 3 之间通过缝接而成一体。

[0019] 实施例 2

[0020] 参照图 1，一种用于卫生用品的复合吸水芯体，所述复合芯体包括织物导流层 1、吸收层 2 和织物阻隔层 3，所述吸收层 2 设置在织物导流层 1 与织物阻隔层之 3 间，吸收层 2 内均匀布设有高分子吸水树脂，所述吸收层为膨松无纺布。所述吸收层 2 与织物导流层 1、织物阻隔层 3 之间均通过胶粘剂粘接。

[0021] 实施例 3

[0022] 参照图 2，一种用于卫生用品的复合吸水芯体，所述复合吸水芯体包括织物导流层 1、膨松无纺布层 2 和织物阻隔层 3，所述膨松无纺布层 2 设置在织物导流层 1 与织物阻隔层 3 之间，膨松无纺布层 2 内均匀布设有高分子吸水树脂。所述织物导流层 1、膨松无纺布层 2、织物阻隔层 3 之间通过缝接而成一体。

[0023] 所述复合吸水芯体还包括第一高分子吸水树脂层 4 和第二高分子吸水树脂层 5，所述第一高分子吸水树脂层 4 位于织物导流层 1 与膨松无纺布层 2 之间，所述第二高分子吸水树脂层 5 位于膨松无纺布层 2 与织物阻隔层 3 之间。

[0024] 实施例 4

[0025] 参照图 2，一种用于卫生用品的复合吸水芯体，所述复合吸水芯体包括织物导流层 1、膨松无纺布层 2 和织物阻隔层 3，所述膨松无纺布层 2 设置在织物导流层 1 与织物阻隔

层 3 之间，膨松无纺布层 2 内均匀布设有高分子吸水树脂。所述膨松无纺布层 2 与织物导流层 1、织物阻隔层 3 之间均通过胶粘剂粘接。

[0026] 所述复合吸水芯体还包括第一高分子吸水树脂层 4 和第二高分子吸水树脂层 5，所述第一高分子吸水树脂层 4 位于织物导流层 1 与膨松无纺布层 2 之间，所述第二高分子吸水树脂层 5 位于膨松无纺布层 2 与织物阻隔层 3 之间。

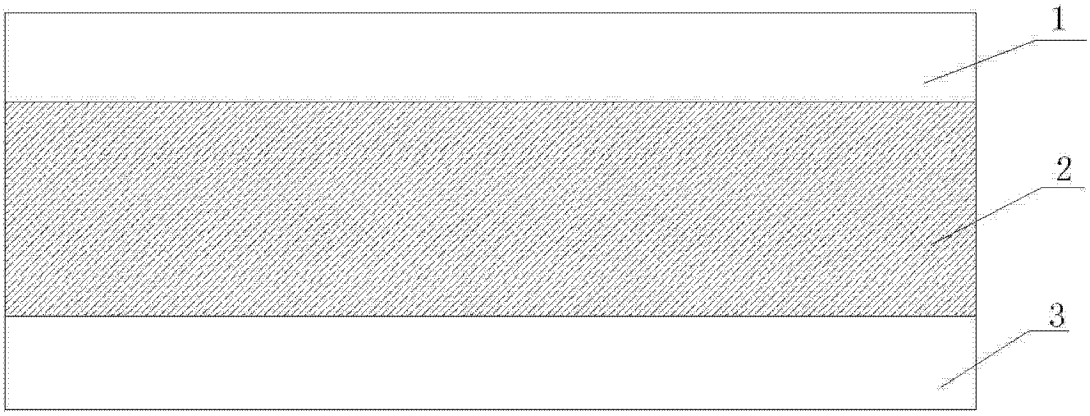


图 1

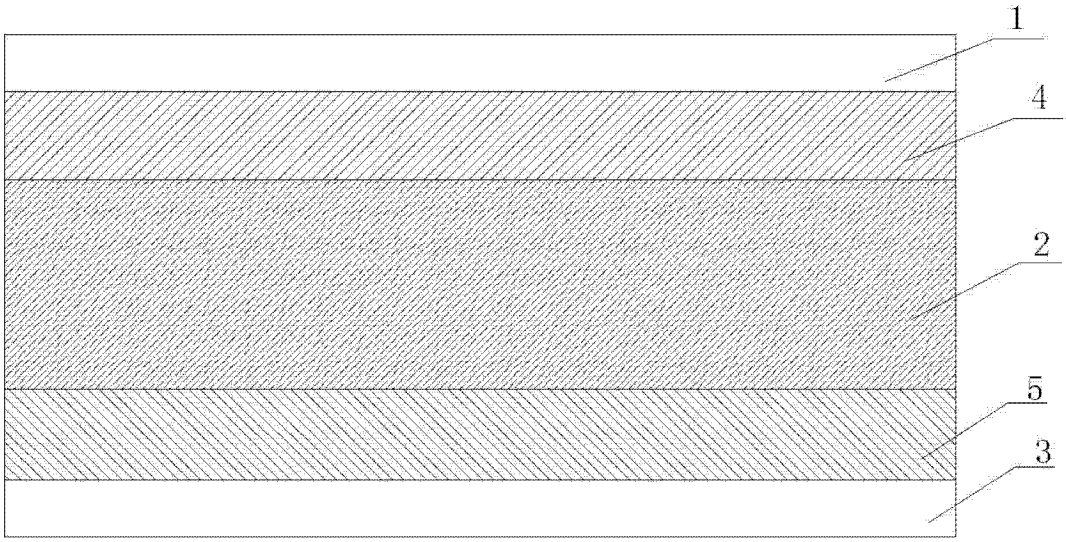


图 2